

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

240467
(11) (B1)



ÚRAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

(22) Prihlásené 21 05 84
(21) [PV 3806-84]

(40) Zverejnené 16 07 85

(45) Vydané 15 08 87

(51) Int. Cl.⁴
B 65 D 19/00
B 65 D 19/12

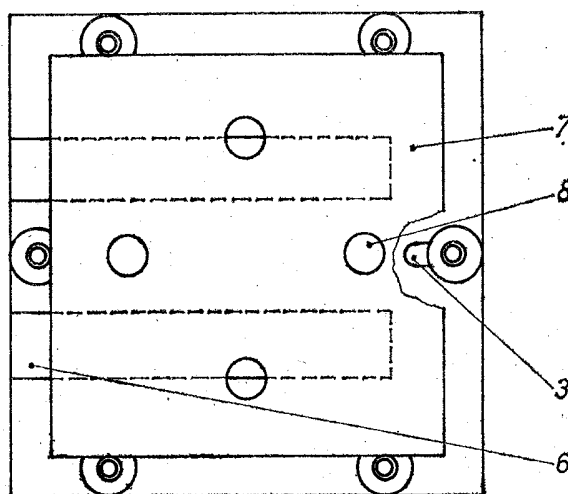
(75)
Autor vynálezu OROSZLÁN TIBOR ing. CSc., BRATISLAVA

(54) Systémová paleta

1

2

Účelom vynálezu je umožnenie automatizácie výroby preglejok i celého procesu lisovania, čím sa z procesu rizikového a zdravotne škodlivého pracoviska vylúčia pracovné sily. Systémová paleta je usporiadaná tak, že na základovom ráme sú pripevnené tŕne posuvne uložené v drážkach. Na tŕňoch sú nasunuté trubky. V hornom plechu sú vybrania a na hornom plechu je uložená vymeniteľná zdvíhacia doska opatrená otvor-
mi.



Obr. 2

Vynález rieši systémovú paletu na dyhy, najmä pri výrobe preglejok.

Doterajší výrobný postup výroby preglejok, najmä tvarových si vyžaduje vysoký podiel ľudskej práce, ktorá je monotónna, namáhavá a zdraviu škodlivá. Tohto času sa pri výrobe preglejok používajú prosté drevené palety, ktoré nie sú vhodné pre automatizované technologické pracoviská. Pre automatizované pracoviská je potrebná riešiť špeciálne palety podľa účelu použitia.

Nevýhody súčasného stavu do značnej miery odstraňuje systémová paleta podľa vynálezu, ktorej podstatou je to, že na základovom ráme palety sú pripevnené trne posuvne uložené v drážkach, na trňoch sú nasunuté trubky, pričom v hornom plechu základového rámu sú urobené vybrania a na hornom plechu je uložená vymeniteľná zdvíhacia doska, ktorá je opatrená otvorami pre presávanie vzduchu.

Výhodou systémovej palety podľa vynálezu je hlavne to, že umožňuje automatizáciu výroby preglejok, konkrétne celého procesu lisovania a odstránenie monotónnej práce. Z procesu rizikového a zdraviuškodlivého pracoviska sa vylúčia pracovné sily a v ďalšom sa zníži fyzická námaha.

Príklad vyhotovenia systémovej palety je znázornený na pripojenom výkrese, kde na obr. 1 je nárys a na obr. 2 pôdorys systémovej palety.

Zariadenie na paletizáciu predstavuje sy-

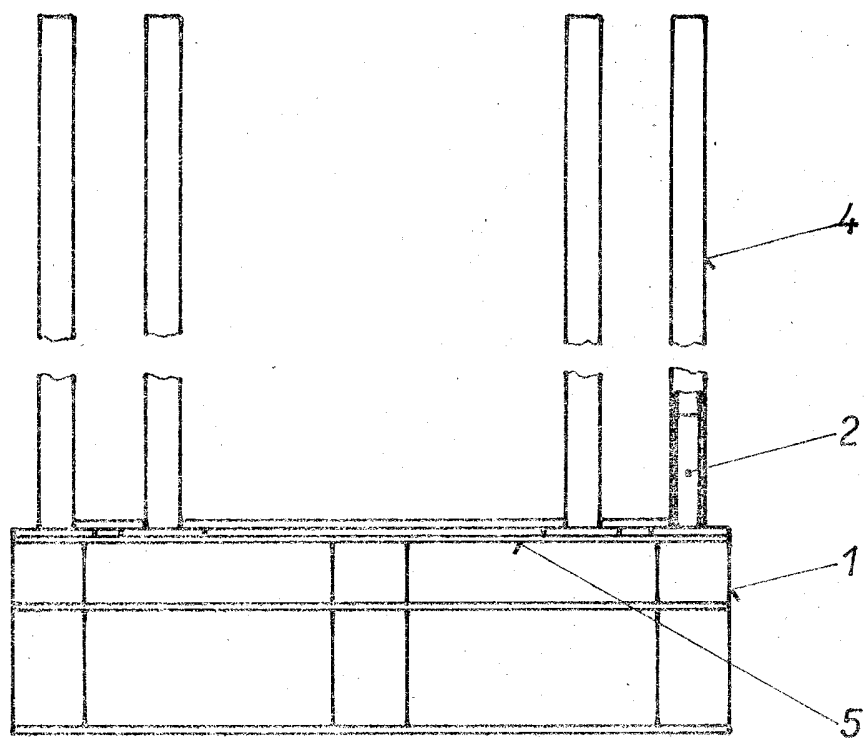
stémová paleta, ktorá pozostáva zo základového rámu 1 s pripevnenými trňami 2, na ktorých sú nasunuté trubky 4. V hornom plechu 5 sú urobené vybrania 6. Na hornom plechu 5 je uložená vymeniteľná zdvíhacia doska 7, opatrená otvormi 8. Na základovom ráme 1 pevne pripojené trne 2 sú posuvne uložené v drážkach 3 za účelom možnosti nastavenia podľa veľkosti dýh. Trubky 4 zabráňujú prevráteniu kopy dýh v prípade, keď výška uložených dýh prevyšuje značne šírku a dĺžku dýh, ale hlavne slúžia na zabezpečenie presnosti uloženia dýh na paletu. Vybrania 6 umožňujú dvíhanie dýh bez zdvíhania samotnej systémovej palety pomocou vidlice. Zdvíhacia doska 7 sa vymieňa podľa veľkosti dýh a slúži na zabezpečenie tuhosti uložených dýh a pre umožnenie pritlačenia prísaviek ku kope dýh. Zdvíhacia doska 7 je opatrená otvormi 8, ktoré slúžia na to, aby po odobratí dýh prísavky manipulátora neodobrali aj zdvíhaciu dosku 7.

Využitie vynálezu je možné pri výrobe preglejok, na prepravu dýh, pri automatizovanej výrobe, kde je súčasne časťou zariadenia manipulačné zariadenie na skladanie dyhových súborov. Môže však slúžiť aj na predlisky preglejok, ako aj na prepravu samotných preglejok v automatizovaných technologických pracoviskách s priemyselnými robotmi a manipulátormi.

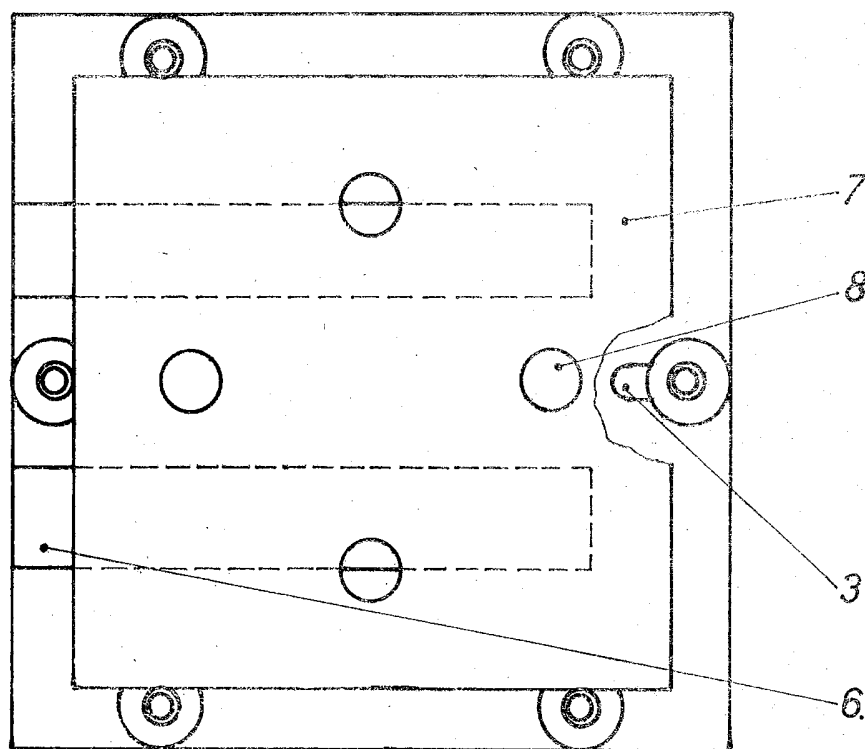
PREDMET VYNÁLEZU

Systémová paleta na dyhy, najmä pre výrobu preglejok, vyznačujúca sa tým, že na základovom ráme (1) palety sú pripevnené trne (2) posuvne uložené v drážkach (3), na trňoch (2) sú nasunuté trubky (4), pričom

v hornom plechu (5) základového rámu (1) sú urobené vybrania (6) a na hornom plechu (5) je uložená vymeniteľná zdvíhacia doska (7), ktorá je opatrená otvormi (8) pre presávanie vzduchu.



Obr. 1



Obr. 2