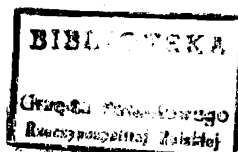


Warszawa, dnia 15 grudnia 1953 r.



B656 1/04



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 35743

Kl. 30 g, 6/03

Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne

Przedsiębiorstwo Państwowe *)

(Jelenia Góra, Polska)

Aparat do liczenia i wsypywania drażetek do flakonów

Udzielono patentu z mocą od dnia 8 sierpnia 1951 r.

Aparat według wynalazku nadaje się do zastosowania w wytwórni farmaceutycznej i służy do liczenia i wsypywania drażetek do flakonów w sposób częściowo zmechanizowany. Dotychczas czynność liczenia i wsypywania drażetek do flakonów odbywała się przy użyciu liczydeł blaszanych w postaci łopatek z odpowiednią liczbą wgłębień na drażetki. Aparat według wynalazku wykonuje te czynności znacznie szybciej.

Wynalazek polega na zastosowaniu przenoszenia drażetek na obracającej się tarczy, zaopatrzonej w odpowiednie otworki. Przy obrocie tarczy drażetki zapelniają te otworki i wędrują w kierunku otworu w dolnej nieruchomej tarczy, przez który wpadają do podstawionych flakonów. Przy każdym obrocie tarczy zostaje wysypana z aparatu liczba drażetek, odpowiadająca liczbie otworków znajdujących się w tarczy ruchomej. Dzięki niesymetrycznemu rozmieszcze-

niu tych otworków przy każdym obrocie tarczy następuje chwila przerwy w wysypywaniu się drażetek, wystarczająca do zmiany flaconu.

Na rysunku przedstawiono przekrój pionowy aparatu według wynalazku. Posiada on dwie tarcze 2, 3, z których tarcza 2 jest osadzona nieruchomo i posiada w górnej części otwór 17, zaopatrzony u dołu w uchwyt 1 do zamocowania napełnianego drażetkami flaconu, a tarcza 3 jest osadzona obrotowo i zaopatrzona na długości $\frac{4}{5}$ obwodu w szereg otworków np. 25 do wsypywania drażetek na tarczę 2. Drażetki poprzez otwór 17 w tarczy 2 zostają wyspane do podstawionego flakonika.

Do wsypywania drażetek na tarczę 3 służy kosz 6 zmontowany nad tarczą 3 za pomocą listwy 7 i uchwytu 13. Tarcza 3 napędzana jest silnikiem 12 za pośrednictwem kółka pasowego 8. Do sygnalizowania chwili napełniania flakonika drażetkami służy dzwonek 5. Całe urządzenie zmontowane jest na podstawie drewnianej 15 za pomocą stojaków metalowych 11, 14.

*) Właściciel patentu oświadczył, że wynalazcą jest Mieczysław Stepałkowski

Wykonanie oraz montaż poszczególnych części aparatu można przeprowadzić w średnio wyposażonym warsztacie mechanicznym. Do wykonania tarcz i innych części okrągłych potrzebna jest tokarka.

Aparat działa w ten sposób, że do kosza 6 wysypuje się około dwóch kilogramów drażetek i uruchamia się aparat. Do otworków pochyło ustawionej tarczy obrotowej 3 wpadają pojedyncze drażetki, które są przenoszone w kierunku otworu 17 tarczy 2, znajdującego się w najwyższym jej punkcie. W przypadku gdy dwie drażetki znajdują się jednocześnie w otworze tarczy 3, jedna z nich zostaje usunięta za pomocą nieruchomego piórka 4.

Przez otwór 17 w dolnej nieruchomej tarczy 2 drażetki wpadają do podstawionego flakonika.

Otworki w ruchomej tarczy 3 są rozmieszczone w taki sposób, że około $\frac{1}{5}$ obwodu nie posiada tych otworków. Przy obrocie tarczy następuje więc krótki okres przerwy w wysypywaniu się drażetek. Dzwonek 5 daje sygnał w chwili przerywania doprowadzania drażetek.

Przy pełnym obrocie tarczy 3 wysypuje się do podstawionego flakonu 25 drażetek. Jeżeli zachodzi potrzeba odliczania innej liczby drażetek, to można to uskutecznić albo przez zmontowanie innej tarczy obrotowej 3 z odpowiednią liczbą otworków (do 30 sztuk) albo też przez napełnienie

flakonika w ciągu większej liczby obrotów (np. 2×25 , 3×25 szt. itd.).

Aparat jest przystosowany do drażetek o różnych wymiarach. Podczas pracy aparatu nie stwierdzono pomyłek.

Zastrzeżenia patentowe

1. Aparat do liczenia i wysypywania drażetek do flakonów, znamienny tym, że posiada dwie tarcze (2, 3) umieszczone pochyło pod kątem 40° , z których obrotowa tarcza (3) posiada odpowiednią liczbę otworków, rozmieszczonych na jej obwodzie i służących do przenoszenia drażetek, a znajdująca się pod nią tarcza nieruchoma (2) posiada w górnej swej części otwór (17) do wysypywania drażetek do flakonu, zamocowanego w umieszczonym pod nim uchwycie (1), ukształtowanym w postaci ściętego stożka tak, iż umożliwia szybką wymianę flakonów bez zatrzymywania aparatu.
2. Aparat według zastrz. 1, znamienny tym, że tarcza (3) posiada otworki rozmieszczone tylko wzdłuż około $\frac{4}{5}$ jej obwodu, wskutek czego podczas jednego obrotu tarczy następuje przerwa w doprowadzaniu drażetek do flakonu, wystarczająca do wymiany flakonu bez potrzeby zatrzymywania aparatu.

Jeleniogórskie Zakłady
Farmaceutyczne

Przedsiębiorstwo Państwowe

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

