



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204868110 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201520488343. 7

(22) 申请日 2015. 07. 06

(73) 专利权人 南通鸿图机械模具有限公司

地址 226351 江苏省南通市通州区石港镇工业园区南区

(72) 发明人 于建林

(51) Int. Cl.

*B23Q 1/00*(2006. 01)

*F16M 7/00*(2006. 01)

*F16M 3/00*(2006. 01)

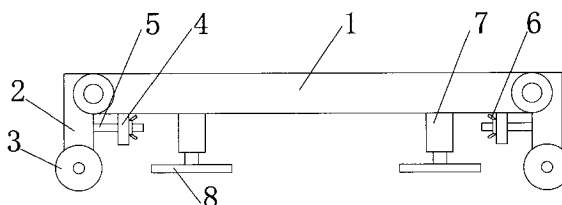
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

一种机床用支座

## (57) 摘要

本实用新型涉及一种机床用支座,包括支撑底板、滚轮,所述支撑底板两侧设有支杆,所述每一个支杆与滚轮相连接,所述支杆一侧的锁紧螺杆与设置在支撑底板上的锁紧板相连接,所述支撑底板下端两侧设有顶杆,所述顶杆端部与顶板相连接。本实用新型通过设置支杆、顶杆与顶板,这样使用时,当机床需要调整位置时,此时顶杆长度伸长将顶板压紧地面,将机床整机顶起,然后将支杆旋转至竖直状态,将锁紧螺杆与锁紧板相连接,实现支杆的固定,然后顶杆长度缩短,这样机床在滚轮的作用下实现了位置移动,操作方便,实用性好。



1. 一种机床用支座,包括支撑底板(1)、滚轮(3),其特征在于:所述支撑底板(1)两侧设有支杆(2),所述每一个支杆(2)与滚轮(3)相连接,所述支杆(2)一侧的锁紧螺杆(5)与设置在支撑底板(1)上的锁紧板(4)相连接,所述支撑底板(1)下端两侧设有顶杆(7),所述顶杆(7)端部与顶板(8)相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种机床用支座,其特征在于:所述锁紧板(4)与支撑底板(1)之间固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种机床用支座,其特征在于:所述锁紧螺杆(5)上设有锁紧旋钮(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种机床用支座,其特征在于:所述顶杆(7)为气缸或液压缸。

## 一种机床用支座

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉机械技术领域,尤其涉及一种机床用支座。

### 背景技术

[0002] 机床是指制造机器的机器,亦称工作母机或工具机,习惯上简称机床。一般分为金属切削机床、锻压机床和木工机床等。现代机械制造中加工机械零件的方法很多:除切削加工外,还有铸造、锻造、焊接、冲压、挤压等,但凡属精度要求较高和表面粗糙度要求较细的零件,一般都需在机床上用切削的方法进行最终加工。机床在国民经济现代化的建设中起着重大作用。

[0003] 现有机床体积大,重量比较重,当需要调整位置时,操作不便。因此,为解决上述问题,特提供一种新的技术方案。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,提供了一种机床用支座。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现:

[0006] 一种机床用支座,包括支撑底板、滚轮,所述支撑底板两侧设有支杆,所述每一个支杆与滚轮相连接,所述支杆一侧的锁紧螺杆与设置在支撑底板上的锁紧板相连接,所述支撑底板下端两侧设有顶杆,所述顶杆端部与顶板相连接。

[0007] 作为本实用新型的优选技术方案,所述锁紧板与支撑底板之间固定连接。

[0008] 作为本实用新型的优选技术方案,所述锁紧螺杆上设有锁紧旋钮。

[0009] 作为本实用新型的优选技术方案,所述顶杆为气缸或液压缸。

[0010] 与现有的技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,设计合理,本实用新型通过设置支杆、顶杆与顶板,这样使用时,当机床需要调整位置时,此时顶杆长度伸长将顶板压紧地面,将机床整机顶起,然后将支杆旋转至竖直状态,将锁紧螺杆与锁紧板相连接,实现支杆的固定,然后顶杆长度缩短,这样机床在滚轮的作用下实现了位置移动,操作方便,实用性好。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图中:1. 支撑底板;2. 支杆;3. 滚轮;4. 锁紧螺杆;5. 锁紧板;6. 锁紧旋钮;7. 顶杆;8. 顶板。

### 具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0014] 请参阅图 1, 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0015] 一种机床用支座, 包括支撑底板 1、滚轮 3, 所述支撑底板 1 两侧设有支杆 2, 所述每一个支杆 2 与滚轮 3 相连接, 所述支杆 2 一侧的锁紧螺杆 5 与设置在支撑底板 1 上的锁紧板 4 相连接, 其中所述锁紧板 4 与支撑底板 1 之间固定连接, 且所述锁紧螺杆 5 上设有锁紧旋钮 6。所述支撑底板 1 下端两侧设有顶杆 7, 其中所述顶杆 7 为气缸或液压缸, 这样可以实现机床的高度调节, 所述顶杆 7 端部与顶板 8 相连接。

[0016] 其具体实施方式为: 在使用时, 当机床需要调整位置时, 此时顶杆 7 长度伸长将顶板 8 压紧地面, 将机床整机顶起, 然后将支杆 2 旋转至竖直状态, 将锁紧螺杆 5 与锁紧板 4 相连接, 实现支杆 2 的固定, 然后顶杆 7 长度缩短, 这样机床在滚轮 3 的作用下实现了位置移动, 操作方便, 实用性好。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已, 并不用以限制本实用新型, 凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等, 均应包含在本实用新型的保护范围之内。

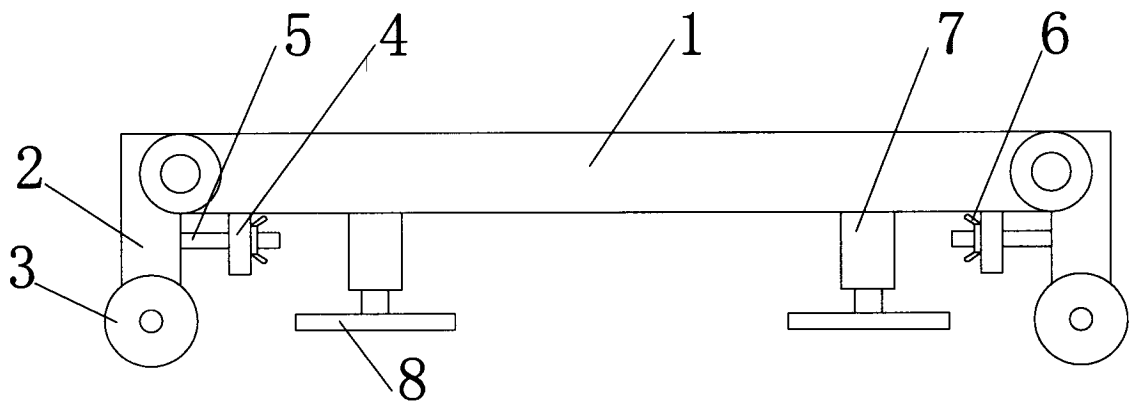


图 1