



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 46730

Kl. 21 c, 11/01
Kl. internat. H 02 g

Instytut Łączności *)

Warszawa, Polska

Sposób wykonywania pionowego uziomu prętowego

Patent dodatkowy do patentu nr 45033

Patent trwa od dnia 7 czerwca 1962 r.

W patencie nr 45033, dotyczącym wykonywania uziemień w elektrycznych urządzeniach energetyki i telekomunikacji, przedstawiono względy przemawiające za stosowaniem uziomu w postaci wbijanego w grunt cienkiego pręta. Przedmiotem patentu nr 45033 jest uziom z pręta wytwarzany przez łączenie jednego z drugim poszczególnych jego odcinków w miarę ich wbijania. Odcinki pręta łączy się za pomocą zgrzewania tak, aby złącze nie tworzyło na pręcie zgrubień, które przy wbijaniu stawiają znaczny opór.

Zastosowanie jednak zgrzewania nastęrcza czasem w terenie duże trudności wykonawcze. Żeby tego uniknąć, zwłaszcza przy uziomach nie wymagających bardzo głębokiego zagłębiania, wprowadza się odmianę sposobu według

patentu nr 45033, polegającą na tym, że zgrzewanie zastępuje się według niniejszego wynalazku przez łączenie odcinków pręta za pomocą wkładki ołowianej umieszczonej w nabitej na końce prętów rurce o średnicy zewnętrznej równej zewnętrznej średnicy pręta. Niniejsza odmiana sposobu wykonywania uziomu nadaje się zwłaszcza do uziomów krótszych niż sposób według patentu nr 45033, mianowicie, nadaje się do prętów których całkowita długość po połączeniu jest 100, a nawet więcej razy większa od ich średnicy, przy czym stosunek ten zależy jest od rodzaju gruntu.

Rysunek przedstawia przykład łączenia odcinków uziomu prętowego wykonanego w sposób według wynalazku.

Odcinek dolny *p* stalowego pręta uziomowego i jego odcinek górny *d* połączone są stalową mufką *m* o średnicy zewnętrznej równej średnicy tych odcinków, a o średnicy wewnętrznej

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest mgr inż. Henryk Konczyński.

i długości odpowiednio dobranych ze względów wytrzymałościowych. Końce jednego i drugiego odcinka p i d pręta na długości równej połowie długości mufki m obtoczone są do średnicy równej jej wewnętrznej średnicy. W końcowej części jednego i drugiego odcinka pręta p i d wykonany jest stożek ścięty, podobny do ściętego stożka na końcu pręta według fig. 1 i 2 patentu nr 45033. Mufka w jest nabita na tak ukształtowany koniec pręta dolnego p i pręta górnego d .

Po nabiciu mufki m na odcinek dolny p wkłada się do mufki ołowianą wkładkę w o odpowiednich wymiarach. Następnie wbija się odcinek górny d . Ołowiana wkładka w odkształca się przy tym tak, że ołów ściśle wypełnia przestrzeń pomiędzy mufką m a końcami odcinków p i d i ściśle przylega do powierzchni stali, pozwalając na przepływ prądu elektrycznego poprzez styk bez dodatkowego oporu.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wykonywania pionowego uziomu prętowego przez wbijanie w ziemię pręta na głębokość co najmniej 100 razy większą od jego średnicy przy zastosowaniu łączenia poszczególnych odcinków pręta jednego z drugim w miarę ich wbijania według patentu nr 45033, znamieny tym, że odcinki (p i d) pręta, na końcu obtoczone, łączy się jeden z drugim za pomocą nabijania na ich końce mufki (m) o średnicy zewnętrznej równej zewnętrznej średnicy pręta.
2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że do mufki (m) kładzie się wkładkę (w) z ołowiu lub cyny.

Instytut Łączności

