



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218528391 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 28

(21) 申请号 202222340198.0

(22) 申请日 2022.09.01

(73) 专利权人 金箭印刷科技(昆山)有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山市周市镇
宋家港路379号

(72) 发明人 郭剑宽 黄俊煌

(74) 专利代理机构 苏州市中南伟业知识产权代
理事务所(普通合伙) 32257
专利代理师 沈旭鸿

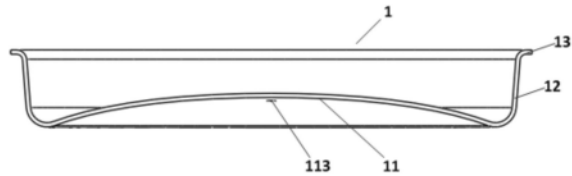
(51) Int. Cl.
A47G 19/22 (2006.01)

权利要求书1页 说明书5页 附图4页

(54) 实用新型名称
一种下沉式杯盖

(57) 摘要

本实用新型公开了一种下沉式杯盖,用于盖合于杯体的杯口,包括:盖面板;抵靠部,环绕所述盖面板外周缘设置;所述抵靠部与所述杯体的内壁贴合且过盈配合;弧形扣压部,环绕所述抵靠部的顶端设置,且向外延伸;所述弧形扣压部与所述杯口卡接。本实用新型通过下沉式设计,扩大与杯体的接触面积,实现更好地紧配效果,降低杯中液体渗漏的概率,并降低杯盖与杯体分离的概率,便于饮用者的携带,也便于饮用者在不同的饮用场合使用。



1. 一种下沉式杯盖,用于盖合于杯体的杯口,其特征在于,包括:
盖面板;
抵靠部,环绕所述盖面板外周缘设置;所述抵靠部与所述杯体的内壁贴合且过盈配合;
弧形扣压部,环绕所述抵靠部的顶端设置,且向外延伸;所述弧形扣压部与所述杯口卡接。
2. 根据权利要求1所述的一种下沉式杯盖,其特征在于,所述抵靠部的倾角与所述杯体的内壁倾角一致。
3. 根据权利要求1所述的一种下沉式杯盖,其特征在于,还包括扣合部,沿所述弧形扣压部的外周缘设置,且向下延伸。
4. 根据权利要求3所述的一种下沉式杯盖,其特征在于,还包括钩部,设于所述扣合部,且向杯体方向突起。
5. 根据权利要求1所述的一种下沉式杯盖,其特征在于,还包括出液口,设于所述盖面板。
6. 根据权利要求5所述的一种下沉式杯盖,其特征在于,所述弧形扣压部、抵靠部与所述盖面板的顶面形成下沉腔;所述弧形扣压部与所述出液口的落差,大于所述弧形扣压部与盖面板中心点的落差。
7. 根据权利要求5所述的一种下沉式杯盖,其特征在于,还包括设于盖面板的饮嘴,所述饮嘴与所述出液口连通,所述饮嘴的顶端设有饮用口,且所述饮用口高于所述弧形扣压部。
8. 根据权利要求5所述的一种下沉式杯盖,其特征在于,还包括与所述出液口活动连接的剥离盖。
9. 根据权利要求1所述的一种下沉式杯盖,其特征在于,所述盖面板向上拱起,在下方形成腔体。
10. 根据权利要求1所述的一种下沉式杯盖,其特征在于,所述盖面板设有出气孔。

一种下沉式杯盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及杯盖技术领域,具体涉及一种下沉式杯盖。

背景技术

[0002] 分体式的杯盖与杯体一般采用扣合连接,杯盖与杯体的衔接处存在接缝,接缝易造成杯体内液体的泄漏。尤其在杯体倾斜时,杯体中的液体与杯盖与杯体的接缝充分接触,造成液体更易从杯盖与杯体的缝隙中流出。

实用新型内容

[0003] 为此,本实用新型所要解决的技术问题在于克服现有技术中的缺陷,通过下沉式的杯盖的设计,提高杯盖与杯体在接缝处的接触面积,降低液体通过接缝处渗漏的概率。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种下沉式杯盖,用于盖合于杯体的杯口,包括:

[0005] 盖面板;

[0006] 抵靠部,环绕所述盖面板外周缘设置;所述抵靠部与所述杯体的内壁贴合且过盈配合;

[0007] 弧形扣压部,环绕所述抵靠部的顶端设置,且向外延伸;所述弧形扣压部与所述杯口卡接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选方式,所述抵靠部的倾角与所述杯体的内壁倾角一致。

[0009] 作为本实用新型的一种优选方式,还包括扣合部,沿所述弧形扣压部的外周缘设置,且向下延伸。

[0010] 作为本实用新型的一种优选方式,还包括钩部,设于所述扣合部,且向杯体方向突起。

[0011] 作为本实用新型的一种优选方式,还包括出液口,设于所述盖面板。

[0012] 作为本实用新型的一种优选方式,所述弧形扣压部、抵靠部与所述盖面板的顶面形成下沉腔;所述弧形扣压部与所述出液口的落差,大于所述弧形扣压部与盖面板中心点的落差。

[0013] 作为本实用新型的一种优选方式,还包括设于盖面板的饮嘴,所述饮嘴与所述出液口连通,所述饮嘴的顶端设有饮用口,且所述饮用口高于所述弧形扣压部。

[0014] 作为本实用新型的一种优选方式,还包括与所述出液口活动连接的剥离盖。

[0015] 作为本实用新型的一种优选方式,所述盖面板向上拱起,在下方形成腔体。

[0016] 作为本实用新型的一种优选方式,所述盖面板设有出气孔。

[0017] 本实用新型的上述技术方案相比现有技术具有以下优点:

[0018] 本实用新型所述的一种下沉式杯盖,通过抵靠部与弧形扣压部扩大杯盖与杯体在接缝处的接触面积,降低液体通过接缝处渗漏的概率。通过抵靠部与杯体的过盈配合,实现

杯盖与杯体的紧密装配,降低杯盖与杯体的分离概率。从而实现更好的密封效果,便于饮用者的携带以及在不同场合的使用。

附图说明

[0019] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚的理解,下面根据本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型作进一步详细的说明。

[0020] 图1是本实用新型下沉式杯盖的其中一种实施例的截面示意图。

[0021] 图2是本实用新型下沉式杯盖的第二种实施例的截面示意图。

[0022] 图3是本实用新型下沉式杯盖的第三种实施例的饮嘴示意图。

[0023] 图4是本实用新型下沉式杯盖的第三种实施例的饮嘴截面示意图。

[0024] 图5是本实用新型下沉式杯盖的第三种实施例的剥离盖示意图。

[0025] 图6是本实用新型下沉式杯盖的第三种实施例的剥离盖截面示意图。

[0026] 图7是本实用新型下沉式杯盖的第三种实施例的与杯体盖合示意图。

[0027] 图8是本实用新型下沉式杯盖的盖面板其中一种星座造型的示意图。

[0028] 图9是本实用新型下沉式杯盖的盖面板另一种生肖造型的示意图。

[0029] 说明书附图标记说明:1、杯盖;11、盖面板;111、出液口;112、剥离盖;113、出气孔;114、剥离盖容置槽;12、抵靠部;13、弧形扣压部;14、扣合部;141、钩部;15、饮嘴;151、饮用品口;2、杯体;21、卷边。

具体实施方式

[0030] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明,以使本领域的技术人员可以更好地理解本实用新型并能予以实施,但所举实施例不作为对本实用新型的限定。

[0031] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第二”、“第一”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0032] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接,还可以是通信;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0033] 除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征“上”或“下”可以是第一和第二特征直接接触,或第一和第二特征通过中间媒介间接接触。此外,术语“包括”意图在于覆盖不排他的包含,例如包含了一系列步骤或单元的过程、方法、系统、产品或设备,没有限定于已列出的步骤或单元而是可选地还包括没有列出的步骤或单元,或可选地还包括对于这些

过程、方法、产品或设备固有的其他步骤或单元。

[0034] 实施例一

[0035] 参照图1所示,一种下沉式杯盖的实施例,所述下沉式杯盖采用纸质、塑料等材质一体成型,用于盖合于杯体2的杯口,包括:

[0036] 盖面板11,与所述抵靠部12、弧形扣压部13形成杯盖1,所述杯盖1盖于所述杯体2的杯口。

[0037] 所述抵靠部12呈环形,环绕所述盖面板11外周缘设置。

[0038] 所述抵靠部12的外壁用于与所述杯体2的内壁贴合,抵靠部12的倾角与所述杯体2的内壁倾角一致,优选的,当所述杯盖的顶部水平时,所述抵靠部与竖直方向的夹角为 3° ~ 6° ,最佳为 4.5° 。

[0039] 所述抵靠部12的外径大于所述杯体2的内径,使得所述杯盖1的抵靠部12与所述杯体2的内壁可实现过盈配合,所述抵靠部12的直径根据所使用的杯体2的口径设置。优选的,所述抵靠部12的外径为82mm~84mm,所述抵靠部12的最佳外径为83.85mm,所述杯体的内径为81mm~83mm,所述杯体的最佳内径为82.9mm。

[0040] 所述抵靠部12的高度大于现有的普通杯盖1的高度,优选的,所述抵靠部12的高度至少为7mm,可为7.75mm。

[0041] 通过所述抵靠部12与所述杯体2的内壁的过盈配合,增加杯盖1与杯体2的接触面积,降低杯体2中的液体自杯盖1与杯体2的接缝处泄漏的概率。过盈配合可保证所述杯盖1与杯体2不会轻易分离,在杯盖1与杯体2遇热水、蒸汽时,也依旧可紧密配合。

[0042] 所述弧形扣压部13用于将杯盖1卡于杯口处,所述弧形扣压部13环绕所述抵靠部12的顶端设置,且向外延伸。所述弧形扣压部13的直径大于所述杯口的直径,当所述杯盖1与所述杯体2扣合,所述弧形扣压部13与所述杯口卡接。优选的,所述弧形扣压部13的弧度与所述杯口的弧度一致,所述弧形扣压部13可与所述杯口贴合,在辅助所述杯盖1与杯体2扣合的同时,还可进一步提高所述杯盖1与杯体2的贴合度,增加所述杯盖1与杯体2在接缝处的接触面积。

[0043] 作为一种实施方式,参考图1,所述盖面板11的外周缘与所述抵靠部12的底端连接。作为另一种实施方式,所述盖面板11的外周缘与所述抵靠部12的内壁连接。

[0044] 实施例二

[0045] 参照图2所示,与上述实施例不同之处在于,所述下沉式杯盖还包括扣合部14,沿所述弧形扣压部13的外周缘设置,且向下延伸。

[0046] 所述扣合部14的上端与所述弧形扣压部13的外周缘连接,所述扣合部14的下端向下延伸。所述扣合部14、弧形扣压部13、抵靠部12形成容置腔,所述容置腔用于容纳所述杯体2的杯口,所述容置腔的至少一部分与所述杯体2贴合。

[0047] 采用扣合部14提高所述杯盖1与所述杯体2的接触面积,进而提高所述杯盖1与杯体2连接的稳定性,降低在使用中所述杯盖1与本体分离的概率,避免杯中液体的渗漏。

[0048] 作为一种实施方式,所述下沉式杯盖还包括钩部141,设于所述扣合部14,且向杯体2方向突起。所述钩部141设于所述扣合部14朝向杯体2的一侧,且所述钩部141向所述杯体2一侧突起。

[0049] 所述钩部141用于将所述杯盖1与杯口固定,现有的纸杯的杯口常设有向外卷曲形

成的卷边21,当所述杯盖1与杯体2盖合时,所述钩部141卡于所述杯口的卷边21处,将杯口的卷边21临时固定于容置腔内,进一步提高所述杯盖1与所述杯体2连接的稳定性。

[0050] 所述钩部141相对所述扣合部14突起高度,不超过所述杯口的卷边21的直径。所述钩部141、扣合部14、弧形扣压部13、抵靠部12形成的空间恰好可容置所述杯口的卷边21。在提高所述杯盖1与杯体2连接稳定性的同时,也不影响所述杯盖1与所述杯体2的盖合与分离。

[0051] 实施例三

[0052] 参照图3~7所示,与上述实施例不同之处在于,所述下沉式杯盖还包括出液口111,所述出液口111设于所述盖面板11。所述出液口111用于释放所述杯体2中的液体,所述出液口111可在另设饮嘴15时作为液体的出口或直接作为饮用口151。

[0053] 所述弧形扣压部13、抵靠部12与所述盖面板11的顶面形成下沉腔。当饮用时,若液体不慎从所述出液口111或饮嘴15溢出,所述下沉腔可收容溢出的液体,使液体可保留于杯盖1中,避免液体溢出弄脏杯体2甚至周边环境。

[0054] 因抵靠部12的高度大于现有的普通杯盖1的高度,所以下沉腔的体积也大于现有的普通杯盖1的上表面的容纳体积,相比与现有的杯盖1可容纳更多的溢出液体,也更不易造成液体向外界渗漏。同时,下沉腔也可为饮用者的鼻部释放更多的空间,在饮用时,避免杯盖1与饮用者的鼻部碰撞,提升饮用者的饮用体验。

[0055] 所述弧形扣压部13与所述出液口111的落差,大于所述弧形扣压部13与盖面板11中心点的落差,即,所述出液口111相对于所述盖面板11的中心下沉。该设置可增加所述出液口111与杯盖1上边缘的落差,进而在饮用时,可以增加饮用者双唇含取的杯盖1的面积,提升使用感。

[0056] 所述出液口111可在另设饮嘴15时作为液体的出口或直接作为饮用口使用,具体如下:

[0057] 参照图3~4所示,作为其中一种实施方式,所述下沉式杯盖还包括设于盖面板11的饮嘴15,所述饮嘴15为内部中空的管道,所述饮嘴15与所述出液口111连通,所述饮嘴15的顶端设有饮用口151,且所述饮用口151高于所述弧形扣压部13。

[0058] 所述饮嘴15的底部与所述出液口111连接,所述饮嘴15的顶部设置所述饮用口151,出液口111释放的液体通过饮嘴15的内部通道流向所述饮用口151。饮用时,饮用者的双唇含住饮嘴15,即可饮用。

[0059] 所述饮用口151高于所述弧形扣压部13,即所述饮嘴15的顶部高于杯盖1的边缘。高的饮嘴15可增加饮用者在饮嘴15上的含取面积,配合可释放鼻部空间的下沉腔,优化饮用者的饮用体验。

[0060] 参照图5~6所示,作为另一种实施方式,所述下沉式杯盖还包括与所述出液口111活动连接的剥离盖112。所述剥离盖112与所述出液口111可通过手动分离,在饮用时,将所述剥离盖112与所述出液口111分离,将所述出液口111直接作为饮用口使用。

[0061] 饮用者通过含取杯盖1的边缘进行饮用,而所述出液口111与杯盖1上边缘的大落差设置,可增加饮用者双唇含取的杯盖1的面积,提升使用感。

[0062] 作为优选,所述出液口111的一侧可设置剥离盖容置槽114,所述剥离盖112与所述出液口111分离后,可临时置放于所述剥离盖容置槽114内,实现临时的收纳。

[0063] 实施例四

[0064] 参照图1~7所示,与上述实施例不同的是,所述下沉式杯盖的盖面板11向上拱起,在下方形成腔体。所述盖面板11设有出气孔113。

[0065] 所述盖面板11的拱形设计可实现盖体的强化,具体包括:上下垂直面的强化,以及所述盖面板11的中心到边缘的强化。

[0066] 所述盖面板11的拱形设计,还使得所述盖面板11的相对其中心下陷的边缘与抵靠部12形成导流槽。若杯中的液体从出液口111飞溅出,溅出的液体可汇集于盖面板11边缘的导流槽,通过导流槽实现液体的导流与回流。

[0067] 另外,所述盖面板11的拱形设计,使得盖面板11的下表面存在腔体,通过烟囱效应,可以使杯中液体的热气聚集在腔体的中央,并通过出气孔113排出。

[0068] 作为优选,所述出气孔113可沿所述盖面板11的中轴线设置。

[0069] 实施例五

[0070] 参照图7~8所示,与上述实施例不同的是,为了美观,在所述下沉式杯盖的盖面板11的上表面设置不同的图案造型,包括但不限于十二星座、十二生肖等图案,例如:图7为十二星座其一的白羊座造型,图8为十二生肖其一的生肖鼠造型。所述图案造型可采用印刷、一体成型等工艺实现。所述盖面板11表面的造型不影响杯盖的整体结构。

[0071] 本实用新型的上述技术方案相比现有技术具有以下优点:

[0072] 本实用新型所述的一种下沉式杯盖,通过下沉式设计,扩大与杯体的接触面积,实现更好地紧配效果,降低杯中液体渗漏的概率,并降低杯盖与杯体分离的概率,便于饮用者的携带,也便于饮用者在不同的饮用场合使用。

[0073] 显然,上述实施例仅仅是为清楚地说明所作的举例,并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引申出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型创造的保护范围之内。

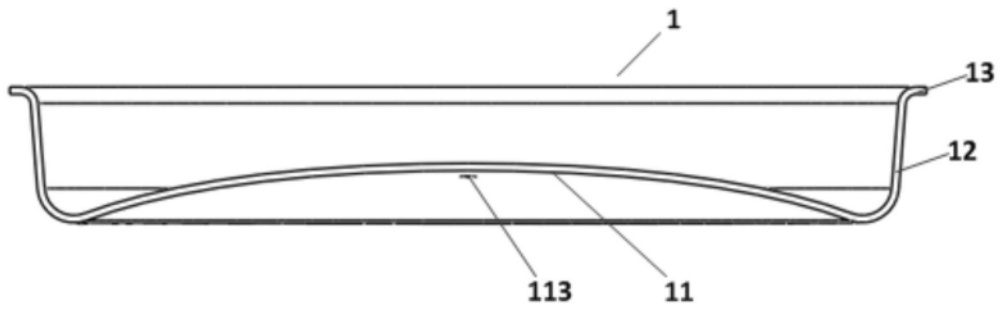


图1

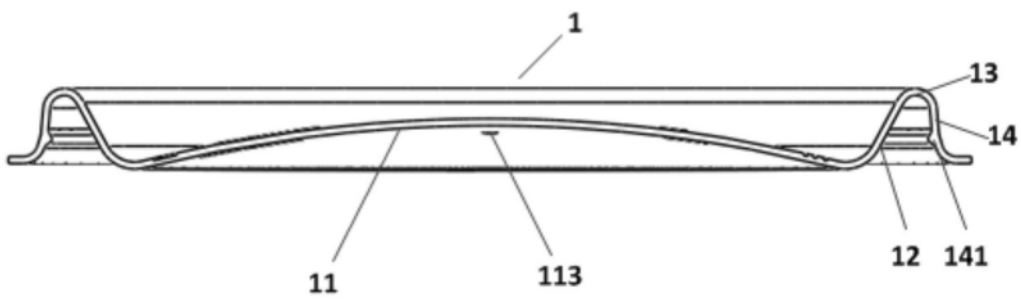


图2

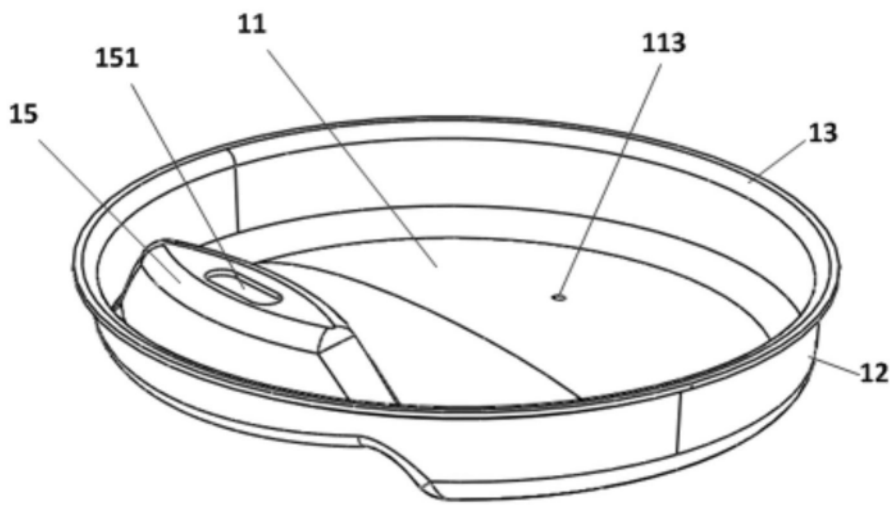


图3

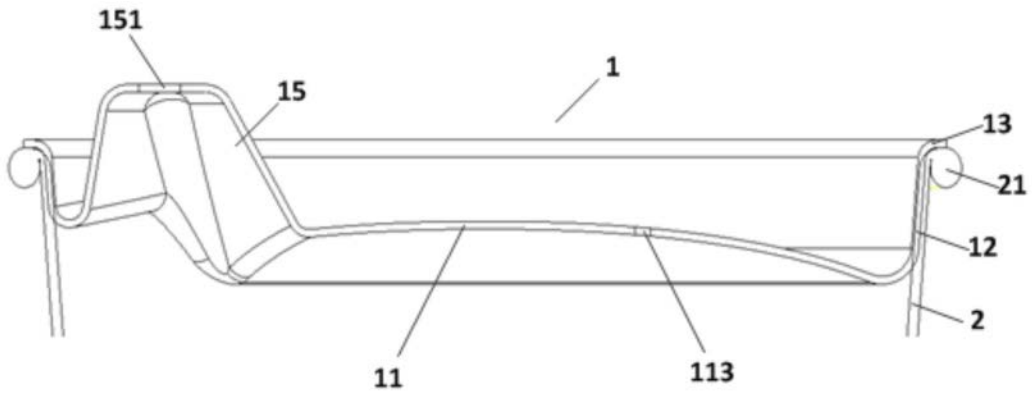


图7

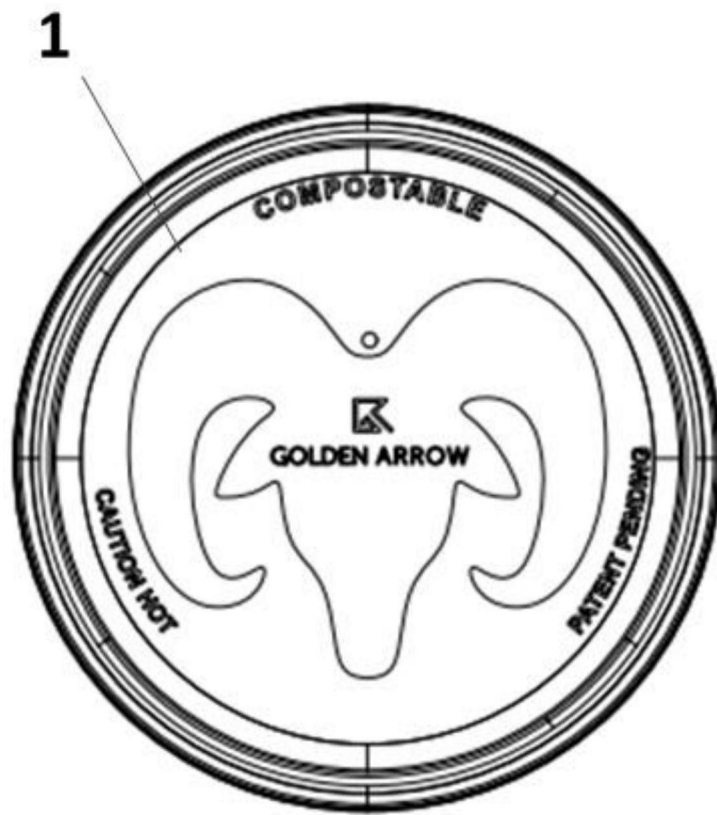


图8

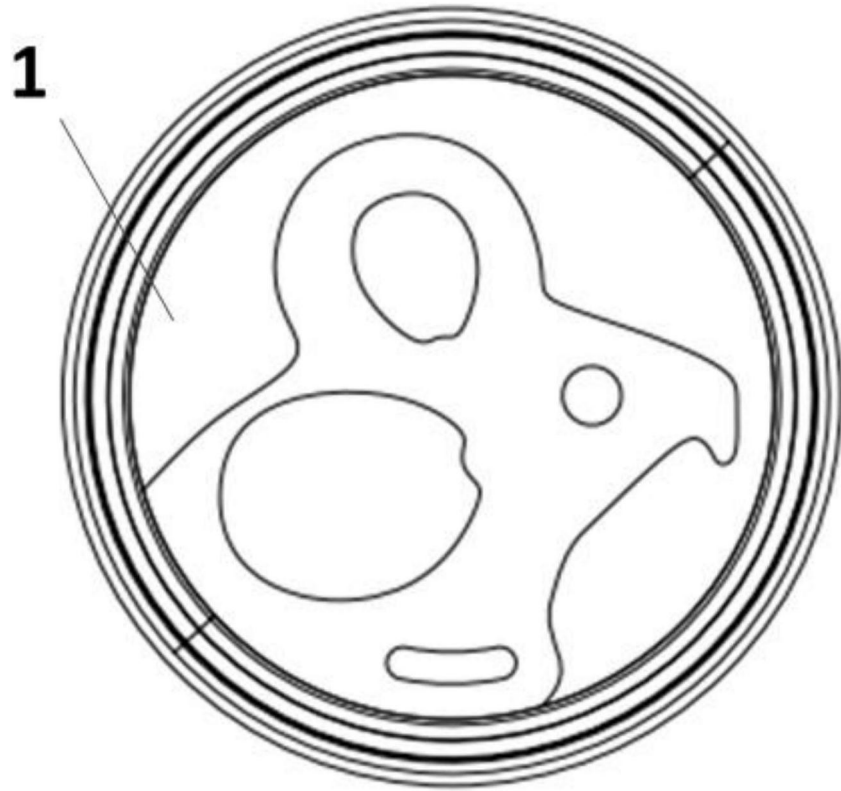


图9