

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13903**

(21) Numer zgłoszenia: **13503**

(22) Data zgłoszenia: **12.08.2008**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(54)

Klamka do drzwi balkonowych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.06.2009 WUP 06/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**FAM Technika Odlewnicza Sp. z o.o.,
Chełmno, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Katrzyński Dariusz, Chełmno, (PL)

PL 13903

Nr Rp. ...13903...

Klasa ...08-06...

Klamka do drzwi balkonowych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest klamka do drzwi balkonowych.

Wzorem przemysłowym jest nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów oraz jego ornamentację.

Nowość i oryginalność wzoru przemysłowego stanowi klamka do drzwi balkonowych jest wyposażona we wkładkę bębnekową osadzoną w otworze dwustopniowym wykonanym w chwycie. Górna część otworu dwustopniowego ma odcinek ukształtowany w postaci stożka, a dolna część tego otworu przeznaczona jest do osadzenia trzpienia blokującego. Korpus wkładki bębnekowej ma uformowany odcinek powierzchni radełkowanej i jest połączony z chwytem w otworze dwustopniowym. Środkowa część zewnętrzna chwytu formowana jest promieniem, środkowa część wewnętrzna linią prostą, a część końcowa kształtowana jest promieniami i linią prostą. Zewnętrzna część narożnika chwytu ukształtowana jest wypukłym odcinkiem koła i wklęsłym.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest przedstawiony na rysunku, na którym fig.1 przedstawia klamkę drzwiową w przekroju, fig.2 – w kolejności ułożenia części składowych w przekroju.

Klamka do drzwi balkonowych z wkładką bębnekową składa się z wkładki bębnekowej osadzonej w otworze dwustopniowym wykonanym w chwycie klamki. Górna część otworu dwustopniowego ma odcinek ukształtowany w postaci stożka, a dolna część tego otworu przeznaczona jest do osadzenia trzpienia blokującego. Korpus wkładki bębnekowej ma uformowany odcinek powierzchni radełkowanej i jest połączony z chwytem w otworze dwustopniowym. Środkowa część zewnętrzna chwytu klamki formowana jest promieniem,

środkowa część wewnętrzna linią prostą, a część końcowa kształtowana jest promieniami i prostą. Zewnętrzna część narożnika chwytu klamki ukształtowana jest wypukłym odcinkiem koła i wklęsłym. Tak wymodelowany chwyt klamki z wkładką bębenną przewidziany jest szczególnie dla osób niepełnosprawnych z uszkodzeniem kończyn górnych.

Istotne cechy wzoru przemysłowego stanowi klamka do drzwi balkonowych wyposażona we wkładkę bębenną, osadzona w otworze dwustopniowym wykonanym w chwycie. Górna część otworu dwustopniowego ma odcinek ukształtowany w postaci stożka, a dolna część tego otworu przeznaczona jest na osadzenie trzpienia blokującego. Korpus wkładki bębennej ma uformowany odcinek powierzchni radełkowanej i jest połączony z chwytem klamki. Środkowa część zewnętrzna chwytu formowana jest promieniem, środkowa część wewnętrzna linią prostą, a część końcowa ukształtowana jest promieniami i linią prostą. Zewnętrzna część narożnika chwytu ukształtowana jest wypukłym odcinkiem koła i wklęsłym.

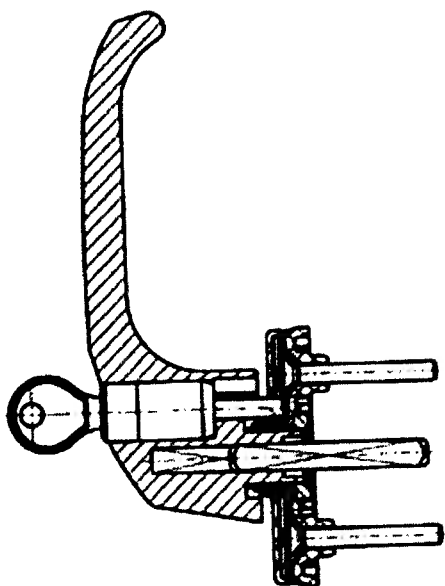


Fig. 1

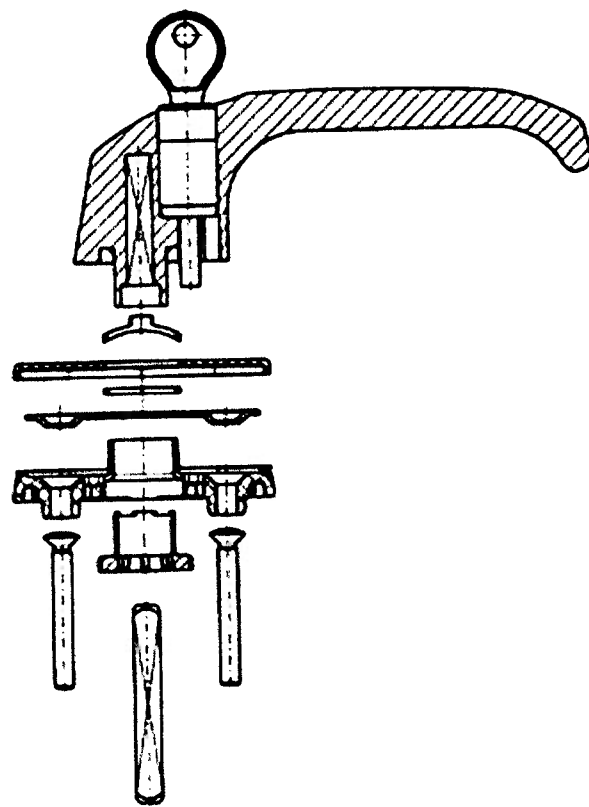


Fig. 2