

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 3 部門第 3 区分

【発行日】平成20年8月14日(2008.8.14)

【公表番号】特表2004-502020(P2004-502020A)

【公表日】平成16年1月22日(2004.1.22)

【年通号数】公開・登録公報2004-003

【出願番号】特願2002-505922(P2002-505922)

【国際特許分類】

C 0 9 J 153/02 (2006.01)

G 0 9 F 3/00 (2006.01)

G 0 9 F 3/02 (2006.01)

G 0 9 F 3/10 (2006.01)

【F I】

C 0 9 J 153/02

G 0 9 F 3/00 E

G 0 9 F 3/02 P

G 0 9 F 3/10 B

G 0 9 F 3/10 H

【手続補正書】

【提出日】平成20年6月26日(2008.6.26)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

スチレンブロックコポリマーが 10 乃至 27 重量%のスチレン含有量を有するテトラブロック及び/又はペンタブロックコポリマーを含む粘着付与されたスチレンブロックコポリマーを含む接着剤。

【請求項 2】

スチレン含有量が 15 乃至 20 重量%である、請求項 1 に記載の接着剤。

【請求項 3】

テトラブロック及び/又はペンタブロックコポリマーが S I S I、S I S B、S B S B、S B S I、I S I S I、I S I S B、B S I S B、I S B S I、B S B S B 及び B S B S I から選択される、請求項 1 又は 2 に記載の接着剤。

【請求項 4】

ブロックコポリマーが 45,000 乃至 250,000 の重量平均分子量を有する、請求項 1 に記載の接着剤。

【請求項 5】

スチレンブロックが 4,000 乃至 35,000 の重量平均分子量を有する、請求項 1 に記載の接着剤。

【請求項 6】

スチレンブロックが 6,000 乃至 20,000 の重量平均分子量を有する、請求項 5 に記載の接着剤。

【請求項 7】

不飽和ジエンブロックが 10,000 乃至 200,000 の重量平均分子量を有する、請求項 1 に記載の接着剤。

【請求項 8】

不飽和ジエンブロックが 15,000 乃至 150,000 の重量平均分子量を有する、請求項 7 に記載の接着剤。

【請求項 9】

少なくとも 70 重量%のテトラブロック及び/又はペンタブロックコポリマーを含む、請求項 1 に記載の接着剤。

【請求項 10】

末端ブロックが不飽和ジエンから得られ、不飽和ジエンから得られる中間ブロックよりも高い分子量である、請求項 1 に記載の接着剤。

【請求項 11】

ゴムがスチレン、イソプレン及びブタジエンから得られるブロックを含む、請求項 1 に記載の接着剤。

【請求項 12】

粘着付与剤が炭化水素樹脂である、請求項 1 に記載の接着剤。

【請求項 13】

粘着付与剤が脂肪族 C₅/C₆ 樹脂である、請求項 12 に記載の接着剤。

【請求項 14】

粘着付与剤が芳香族樹脂である、請求項 12 に記載の接着剤。

【請求項 15】

粘着付与剤が芳香族/脂肪族 C₅/C₉ 樹脂である、請求項 12 に記載の接着剤。

【請求項 16】

樹脂が水素化されている、請求項 12 に記載の接着剤。

【請求項 17】

10000 Pa 未満の貯蔵弾性率の弾性プラトーを有する、請求項 1 に記載の接着剤。

【請求項 18】

G' が 20 で測定される場合、0.001 rad/s よりも高い周波数において 10000 Pa の値で交わる、請求項 1 に記載の接着剤。

【請求項 19】

貯蔵弾性率が 20 で 10000 Pa の値で交わる周波数において、0.2 と 1 の間の損失係数 Tan δ を有する請求項 1 に記載の接着剤。

【請求項 20】

請求項 1 に記載のホットメルト感圧接着剤。

【請求項 21】

請求項 20 に記載のラベル用接着剤。

【請求項 22】

スチレンブロックコポリマーが 10 乃至 27 重量%のスチレン含有量を有するテトラブロック及び/又はペンタブロックコポリマーである粘着付与されたスチレンブロックコポリマーを含むホットメルト接着剤を剥離ライナーに塗布すること、塗布された剥離ライナーをフェースストックにラミネートすること及びラミネートをラベルストックに加工することを含むラベル製造法。