

URZĄD PATENTOWY



B65g 11/20

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 6300.

Kl. 81 e 53.

Vittorio Burco
(Medjolan, Włochy).

Urządzenie do przenoszenia i gatunkowania materiałów.

Zgłoszono 12 lipca 1920 r.

Udzielono 15 listopada 1926 r.

Pierwszeństwo: 6 kwietnia 1918 r. (Włochy).

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd, oparty na własności bezwładności ciał, a służący do gatunkowania objętościowego tychże oraz do przesuwania materiałów wzdłuż przyrządu pomiędzy dwoma jakiegokolwiek punktami. Rysunek przedstawia bliżej istotę wynalazku na przykładzie wykonania, przedstawionym częściowo w przekroju. Przyrząd składa się z dwóch części zasadniczych: żelaznego żłobu *A* oraz z mechanizmu napędnego *B*. Kształt urządzenia zależy od ilości i rodzaju przenoszonych produktów (zarówno kształty, jak i wymiary żłobu *A* są zmienne). Przebiega on poziomo, częściowo zaś w pewnych granicach skośnie, wznosząc się lub opadając. Żłób ten jest oparty lub zawieszony na rolkach, suwakach, wahadłach lub

w inny jakikolwiek sposób, zapewniający mu możliwość ruchu naprzód i wstecz. Mechanizm napędny *B* składa się z dwóch jednakowych kół zębatach o mimośrodowych osiach, z których *a* jest zębata kołem napędem, *b*—napędzanem. Po nadaniu kołu zębata *a* równomiernego ruchu w czasie pełnego obrotu koło *b*, wskutek mimośradowości tych dwóch kół ma bieg o zmiennej szybkości kątowej, wahającej się od pewnego minimum do maximum w jednej, i odwrotnie od maximum do minimum w drugiej połowie obrotu. Koło *b* jest zaopatrzone w korbę *c*, połączoną z korbowodem *d*, za pośrednictwem którego zmienia się ruch obrotowy tego koła na ruch zwrotny. Z korbowodem łączy się bezpośrednio lub pośrednio żłób *A*, zmuszony poruszać

się z nim zwrotnie, zgodnie z charakterystyką szybkości napędzanego koła *b*. Przyrząd działa w następujący sposób: do żłobu *a* wrzucamy w jakimkolwiek jego punkcie materiał mający być przenoszonym, który wskutek tarcia o ścianki żłobu będzie musiał poruszać się początkowo wolno, a następnie coraz prędzej aż do osiągnięcia największej szybkości. W tej jednak chwili nastąpi raptowne cofnięcie się żłobu aż do punktu wyjściowego, z którego ruch rozpoczyna się na nowo. Ponieważ wkońcu każdego skoku naprzód materiał przenoszony posiada największą szybkość w kierunku przeciwnym, powstaje przemieszczanie się tego materiału w żłobie *A* przy każdym ruchu dzięki czemu produkt, dążąc ruchem postępowym naprzód, opuści wreszcie żłób. Wyładowanie to odbywa się albo u wylotu żłobu albo przez jeden lub więcej otworów, umieszczonych wzdłuż tegoż. Przyrząd ten zamieni się na gatunkujący o ile zamiast pełnego dna zaopatrzymy koryto w dno dziurkowane o otworach jedno lub kilkowymiarowych. W celu odciążenia silnika w jego martwych punktach w wypadkach największego napełnienia żłobu oraz zmniejszenia wstrząśnięć koryta przy zmianach kierunku umieszcza się wzdłuż tegoż

w charakterze zasobników energii szereg sprężyn *m*, *m'* działających zarówno naprzód jak i wstecz. Zasada więc niniejszego wynalazku polega na zastosowaniu dwóch, zazębiających się ze sobą, równych kół zębatach, osadzonych na mimośrodkowych ośiach, przyczem mogą tutaj zachodzić różne zmiany zarówno w układzie, jak i kształcie oraz wymiarach części składowych urządzenia.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do przenoszenia i gatunkowania materiałów, znamienne tem, że składa się z ruchomego żłobu, zaopatrzonego ewentualnie w sprężyny, działające w kierunkach przeciwnych, poruszanego zapomocą korbowodu, lub części podobnej, która napędza mechanizm napędny, składający się z dwóch zazębiających się ze sobą kół zębatach, osadzonych na ośiach mimośrodkowych, z których jedno jest napędowem a drugie napędzanem, przyczem to ostatnie łączy się zapomocą korby z korbowodem.

Vittorio Burco.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

