



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215880505 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 22

(21) 申请号 202121410260.8

(22) 申请日 2021.06.23

(73) 专利权人 无锡宝思牧机械制造有限公司

地址 214000 江苏省无锡市滨湖区胡埭镇
刘塘路2-1号

(72) 发明人 邬哲铭

(74) 专利代理机构 无锡市朗高知识产权代理有
限公司 32262

代理人 赵华

(51) Int. Cl.

B23K 37/04 (2006.01)

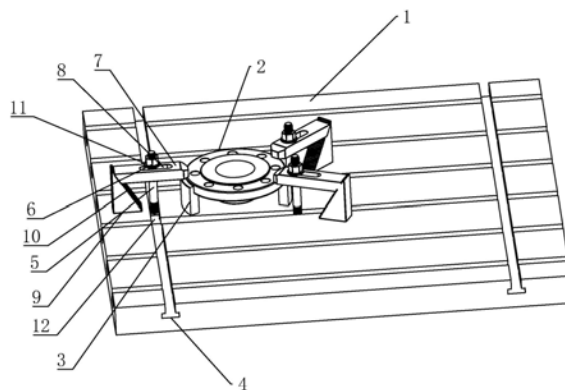
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种挖掘机上车架固定法兰快速定位工装

(57) 摘要

本实用新型提供一种挖掘机上车架固定法兰快速定位工装,包括工作台,用于卡设法兰的支撑块,及用于压紧法兰的锁紧工装,支撑块沿法兰圆周方向等距设有三个,锁紧工装沿法兰圆周方向等距设有三组,工作台上开设有滑道,锁紧工装包括插接在滑道内部的螺栓,从上到下依次套设在螺栓外侧壁的锁紧螺母和压块,压块上开设有通孔,螺栓穿过通孔设置,压块位于法兰上端,压块远离法兰一端设有调节块,所述压块和调节块均设有相对应的阶梯面;该挖掘机上车架固定法兰快速定位工装,整体结构简单,使用方便,通过支撑块和锁紧工装的配合使用,定位精准,在对法兰加工过程中,稳定性能好。



1. 一种挖掘机上车架固定法兰快速定位工装,其特征在于,包括工作台(1),用于卡设法兰(2)的支撑块(3),及用于压紧法兰(2)的锁紧工装,所述支撑块(3)沿法兰(2)圆周方向等距设有三个,所述锁紧工装沿法兰(2)圆周方向等距设有三组,

所述工作台(1)上开设有滑道(4),所述锁紧工装包括插接在滑道(4)内部的螺栓(5),从上到下依次套设在螺栓(5)外侧壁的锁紧螺母(6)和压块(7),所述压块(7)上开设有通孔(8),所述螺栓(5)穿过通孔(8)设置,所述压块(7)位于法兰(2)上端,所述压块(7)远离法兰(2)一端设有调节块(9),所述压块(7)和调节块(9)均设有相对应的阶梯面(10)。

2. 根据权利要求1所述的挖掘机上车架固定法兰快速定位工装,其特征在于:所述锁紧螺母(6)采用螺纹旋转的方式套设在螺栓(5)上。

3. 根据权利要求2所述的挖掘机上车架固定法兰快速定位工装,其特征在于:所述螺栓(5)外侧壁还套设有垫片(11),所述垫片(11)位于锁紧螺母(6)和压块(7)之间。

4. 根据权利要求3所述的挖掘机上车架固定法兰快速定位工装,其特征在于:所述螺栓(5)下端连接有滑块(12),所述螺栓(5)通过滑块(12)在滑道(4)上进行滑动。

5. 根据权利要求4所述的挖掘机上车架固定法兰快速定位工装,其特征在于:所述滑块(12)和滑道(4)的横截面均为T型结构。

6. 根据权利要求1所述的挖掘机上车架固定法兰快速定位工装,其特征在于:所述调节块(9)为直角三角形结构。

一种挖掘机上车架固定法兰快速定位工装

技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及挖掘机用零件快速定位工装领域,尤其涉及一种挖掘机上车架固定法兰快速定位工装。

背景技术

[0002] 法兰是挖掘机上车架中最重要的连接件之一,目前,对所需加工法兰都是先精确测量定位所需加工位置,然后定位组焊,人工对所需加工法兰精确测量定位所需加工位置,定位组焊效率较低。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的上述缺陷,本实用新型提供一种挖掘机上车架固定法兰快速定位工装,包括工作台1,用于卡设法兰2的支撑块3,及用于压紧法兰2的锁紧工装,所述支撑块3沿法兰2圆周方向等距设有三个,所述锁紧工装沿法兰2圆周方向等距设有三组,

[0004] 所述工作台1上开设有滑道4,所述锁紧工装包括插接在滑道4 内部的螺栓5,从上到下依次套设在螺栓5外侧壁的锁紧螺母6和压块7,所述压块7上开设有通孔8,所述螺栓5穿过通孔8设置,所述压块7位于法兰2上端,所述压块7远离法兰2一端设有调节块9,所述压块7和调节块9均设有相对应的阶梯面10。

[0005] 优选的,锁紧螺母6采用螺纹旋转的方式套设在螺栓5上。

[0006] 优选的,螺栓5外侧壁还套设有垫片11,所述垫片11位于锁紧螺母6和压块7之间。

[0007] 优选的,螺栓5下端连接有滑块12,所述螺栓5通过滑块12在滑道4上进行滑动。

[0008] 优选的,滑块12和滑道4的横截面均为T型结构。

[0009] 优选的,调节块9为直角三角形结构。

[0010] 本实用新型的有益效果:

[0011] 该挖掘机上车架固定法兰快速定位工装,整体结构简单,使用方便,通过支撑块和锁紧工装的配合使用,定位精准,在对法兰加工过程中,稳定性能好。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0013] 图中,

[0014] 1、工作台;2、法兰;3、支撑块;4、滑道;5、螺栓;6、锁紧螺母;

[0015] 7、压块;8、通孔;9、调节块;10、阶梯面;11、垫片;12、滑块。

具体实施方式

[0016] 为了使本技术领域人员更好地理解本发明的技术方案,并使本发明的上述特征、目的以及优点更加清晰易懂,下面结合实施例对本发明做进一步的说明。实施例仅用于说明本发明而并不用于限制本发明的范围。

[0017] 如图1所示可知,本实用新型包括有:工作台1,用于卡设法兰 2的支撑块3,及用于压紧法兰2的锁紧工装,所述支撑块3沿法兰2圆周方向等距设有三个,所述锁紧工装沿法兰2圆周方向等距设有三组,

[0018] 所述工作台1上开设有滑道4,所述锁紧工装包括插接在滑道4 内部的螺栓5,从上到下依次套设在螺栓5外侧壁的锁紧螺母6和压块7,所述压块7上开设有通孔8,所述螺栓5穿过通孔8设置,所述压块7位于法兰2上端,所述压块7远离法兰2一端设有调节块9,所述压块7和调节块9均设有相对应的阶梯面10。

[0019] 在本实施中优选的,锁紧螺母6采用螺纹旋转的方式套设在螺栓 5上。

[0020] 在本实施中优选的,螺栓5外侧壁还套设有垫片11,所述垫片 11位于锁紧螺母6和压块7之间。

[0021] 在本实施中优选的,螺栓5下端连接有滑块12,所述螺栓5通过滑块12在滑道4上进行滑动。

[0022] 在本实施中优选的,滑块12和滑道4的横截面均为T型结构。

[0023] 在本实施中优选的,调节块9为直角三角形结构。

[0024] 在使用中,该挖掘机上车架固定法兰快速定位工装,整体结构简单,使用方便,通过支撑块和锁紧工装的配合使用,定位精准,在对法兰加工过程中,稳定性能好。

[0025] 上述实施例仅例示性说明本专利申请的原理及其功效,而非用于限制本专利申请。任何熟悉此技术的人士皆可在不违背本专利申请的精神及范畴下,对上述实施例进行修饰或改变。因此,举凡所属技术领域中具有通常知识者在未脱离本专利申请所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本专利请的权利要求所涵盖。

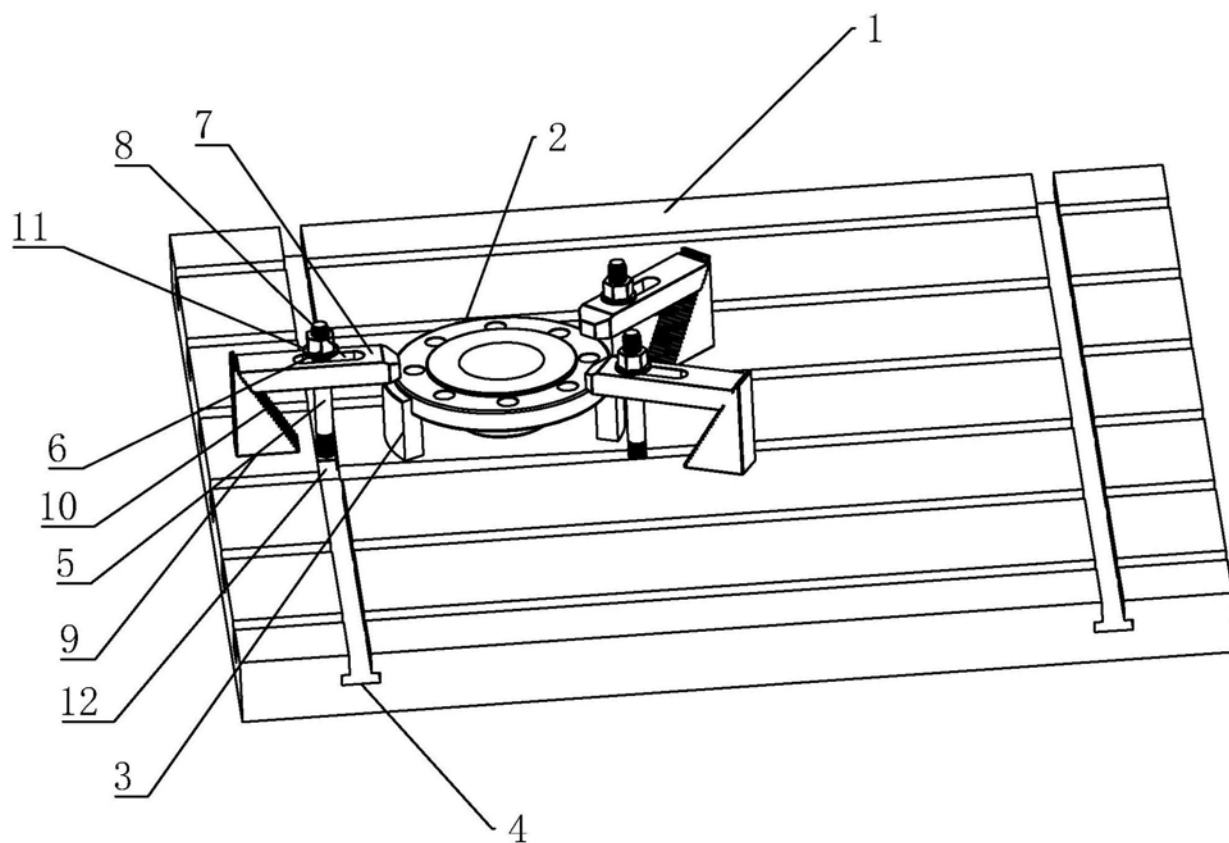


图1