



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206351142 U

(45)授权公告日 2017.07.25

(21)申请号 201621354414.5

(22)申请日 2016.12.09

(73)专利权人 无锡银联齿轮传动机械有限公司

地址 214142 江苏省无锡市新吴区硕放新宅路30号

(72)发明人 赵鹏 李红梅 吴双胜 丁娟
周志燕 张慧 刘宏贤

(74)专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
(普通合伙) 32104

代理人 曹祖良

(51)Int.Cl.

B08B 3/08(2006.01)

B08B 3/14(2006.01)

B08B 13/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

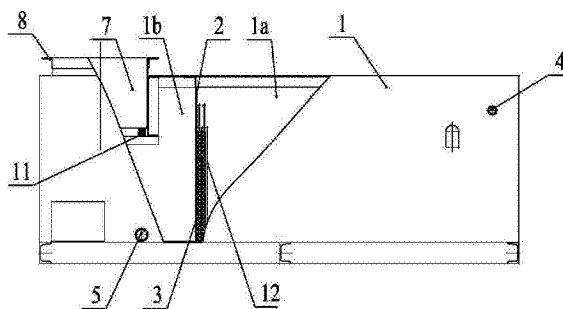
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

自动闸板清洗机的漂洗水箱

(57)摘要

本实用新型涉及自动闸板清洗机的漂洗水箱,包括漂洗箱体,漂洗箱体的内腔空间通过中间隔板分隔成两部分,左半部分为漂洗回水腔,右半部分为漂洗进水腔,在中间隔板上设有一连通口,连通口处设置有滤网;漂洗箱体上设有与漂洗进水腔连通的进水接管和与漂洗回水腔连通的排污接管;漂洗箱体顶部靠右后位置处设有水泵安装法兰;漂洗箱体顶部靠左后位置处设有阀门筒体,阀门筒体顶部设有用于安装阀门的角钢法兰,阀门筒体的后部设有漂洗液回水进水口,阀门筒体的底部设有漂洗液回水出水口,漂洗液回水出水口处设有用于与阀门配合的锥形套。本实用新型能够使清洗机实现大流量漂洗,可以有效地清洗各种零件中的各种污物,大大提高零件清洗后的清洁度。



1. 自动闸板清洗机的漂洗水箱,其特征在于:包括漂洗箱体(1),所述漂洗箱体(1)的内腔空间通过中间隔板(2)分隔成两部分,左半部分为漂洗回水腔(1b),右半部分为漂洗进水腔(1a),在中间隔板(2)上设有一连通口(2a),连通口(2a)处设置有滤网(3);所述漂洗箱体(1)上设有与漂洗进水腔(1a)连通的进水接管(4)和与漂洗回水腔(1b)连通的排污接管(5);漂洗箱体(1)顶部靠右后位置处设有水泵安装法兰(6);漂洗箱体(1)顶部靠左后位置处设有阀门筒体(7),所述阀门筒体(7)顶部设有用于安装阀门的角钢法兰(8),阀门筒体(7)的后部设有漂洗液回水进水口(9),阀门筒体(7)的底部设有漂洗液回水出水口,所述漂洗液回水出水口处设有用于与阀门配合的锥形套(11)。

2. 如权利要求1所述的自动闸板清洗机的漂洗水箱,其特征在于:所述中间隔板(2)上设有一连通口(2a),所述连通口(2a)周围设有一滤网座(12),所述滤网(3)在以可活动抽拔的方式安装在滤网座(12)内。

3. 如权利要求1所述的自动闸板清洗机的漂洗水箱,其特征在于:所述漂洗箱体(1)顶部设有一检修口,所述检修口配装有活动盖板(13)。

4. 如权利要求1所述的自动闸板清洗机的漂洗水箱,其特征在于:所述漂洗进水腔(1a)与漂洗回水腔(1b)的体积比为2:1。

自动闸板清洗机的漂洗水箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种清洗设备,具体地说是一种自动闸板清洗机的漂洗水箱。

背景技术

[0002] 目前,很多机械零配件在清洗的时候通常没有采用封闭式,这样的清洗方式无法采用大流量清洗,不能有效地清洗各种零件中的各种污物,而且清洗下来的污物还会污染周围的环境,不能达到有效清洗的目的。虽然有的清洗机也采用了封闭式,但是在清洗完毕后往往很难取出,人工劳动强度比较大。另一方面,现有的封闭式清洗设备密封效果不是很理想,达不到清洗所要求的目的。为此,申请人研发了一种自动闸板清洗机。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的不足,提供一种自动闸板清洗机的漂洗水箱,其结构紧凑,设计合理,能够使清洗机实现大流量漂洗,可以有效地清洗各种零件中的各种污物,大大提高零件清洗后的清洁度。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案:自动闸板清洗机的漂洗水箱,其特征在于:包括漂洗箱体,所述漂洗箱体的内腔空间通过中间隔板分隔成两部分,左半部分为漂洗回水腔,右半部分为漂洗进水腔,在中间隔板上设有一连通口,连通口处设置有滤网;所述漂洗箱体上设有与漂洗进水腔连通的进水接管和与漂洗回水腔连通的排污接管;漂洗箱体顶部靠右后位置处设有水泵安装法兰;漂洗箱体顶部靠左后位置处设有阀门筒体,所述阀门筒体顶部设有用于安装阀门的角钢法兰,阀门筒体的后部设有漂洗液回水进水口,阀门筒体的底部设有漂洗液回水出水口,所述漂洗液回水出水口处设有用于与阀门配合的锥形套。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进,所述中间隔板上设有一连通口,所述连通口周围设有一滤网座,所述滤网在以可活动抽拔的方式安装在滤网座内。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述漂洗箱体顶部设有一检修口,所述检修口配装有活动盖板。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进,所述漂洗进水腔与漂洗回水腔的体积比为2:1。

[0008] 作为本实用新型的进一步改进,所述漂洗回水腔的底部采用前低后高设计,所述排污接管位于漂洗箱体前侧壁上且与漂洗回水腔的底部最低点平齐。

[0009] 本实用新型与现有技术相比,具有如下优点:本实用新型结构紧凑,设计合理,能够使清洗机实现大流量漂洗,可以有效地清洗各种零件中的各种污物,大大提高零件清洗后的清洁度。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型实施例的结构主视图。

[0011] 图2为图1的侧视图。

[0012] 图3为图1的俯视图。

具体实施方式

[0013] 下面结合具体附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0014] 如图所示:实施例中的自动闸板清洗机的漂洗水箱主要包括漂洗箱体1,所述漂洗箱体1的内腔空间通过中间隔板2分隔成两部分,左半部分为漂洗回水腔1b,右半部分为漂洗进水腔1a,在中间隔板2上设有一连通口2a,连通口2a处设置有滤网3;所述漂洗箱体1上设有与漂洗进水腔1a连通的进水接管4和与漂洗回水腔1b连通的排污接管5;漂洗箱体1顶部靠右后位置处设有水泵安装法兰6;漂洗箱体1顶部靠左后位置处设有阀门筒体7,所述阀门筒体7顶部设有用于安装阀门的角钢法兰8,阀门筒体7的后部设有漂洗液回水进水口9,阀门筒体7的底部设有漂洗液回水出水口,所述漂洗液回水出水口处设有用于与阀门配合的锥形套11。

[0015] 如图1~图3所示,本实施例中,所述中间隔板2上设有一连通口2a,所述连通口2a周围设有一滤网座12,所述滤网3在以可活动抽拔的方式安装在滤网座12内。

[0016] 本实施例中,所述滤网3优选采用不锈钢材料制成,这样可以提高滤网3的耐腐蚀性能,延长使用寿命。所述漂洗箱体1顶部设有一检修口,所述检修口配装有活动盖板13。

[0017] 本实施例中,所述漂洗进水腔1a与漂洗回水腔1b的体积比优选设置为2:1,这样可以保证漂洗液合理循环。所述漂洗回水腔1b的底部采用前低后高设计,所述排污接管5位于漂洗箱体1前侧壁上且与漂洗回水腔1b的底部最低点平齐。

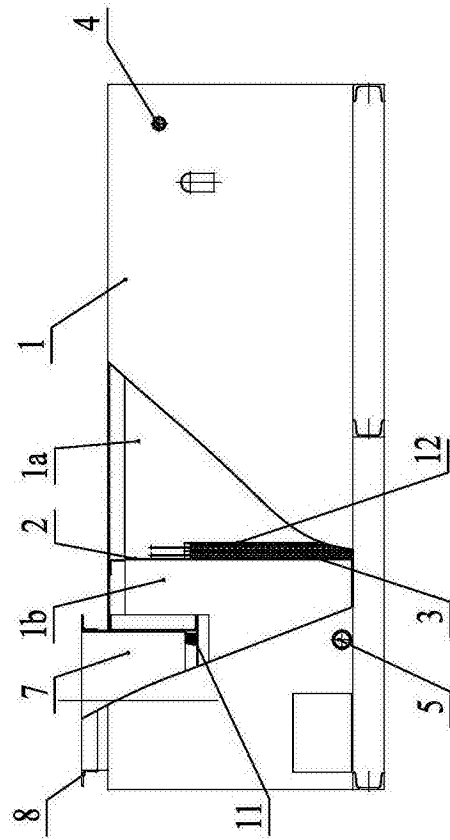


图1

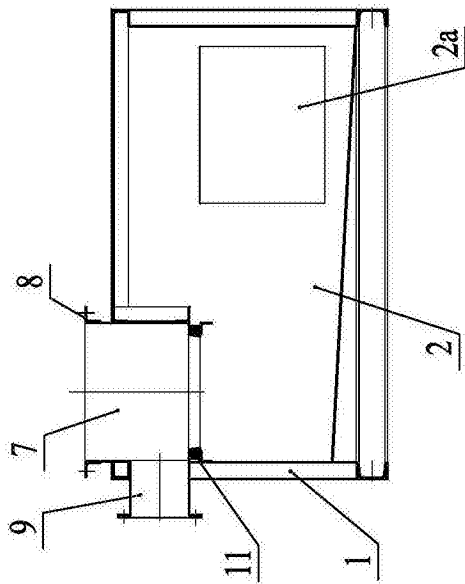


图2

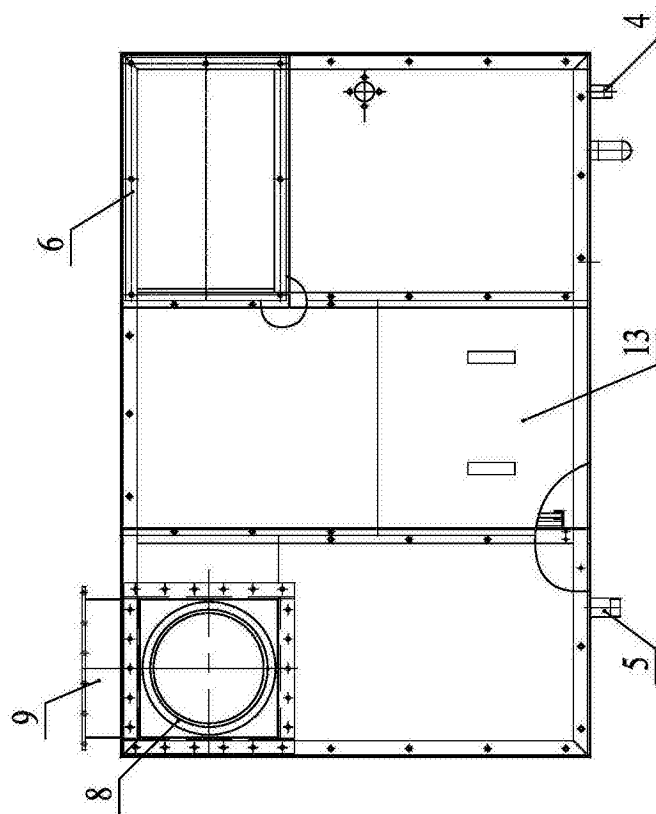


图3