

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

62310

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 28.III.1968 (P 126 053)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.II.1971

Kl. 65 b, 1/02

MKP B 63 c, 1/02



Współtwórcy wynalazku: Jan Sztramski, Alojzy Dziekan

Właściciel patentu: Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich
Stoczni Remontowych, Gdańsk (Polska)

Sposób przenoszenia belek podpór stępkowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób przenoszenia belek podpór stępkowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Znany dotychczas sposób ręcznego przenoszenia belek podpór stępkowych, ze względu na duży ciężar przenoszanej belki i ograniczoną przestrzeń pod ustawionym statkiem na pływającym doku był niebezpieczny dla zdrowia zatrudnionych oraz powodował dużą stratę czasu roboczego. Wysokość od pokładu pływającego doku do dna statku wynosi około 1,2 metra, a ciężar belki około 300 KG.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tych wad, czyli uniknięcie zbędnej straty czasu i energii oraz uczynienia tej pracy bezpieczną.

Dla osiągnięcia tego celu zostało wytyczone zadanie opracowania sposobu przenoszenia podpór i urządzenia do stosowania tego sposobu.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem opracowano sposób przenoszenia belek podpór stępkowych, polegający na tym, że podnośnik jezdny wprowadza się pod statek, ustawiony na podporach i za pomocą wysuwanych ramion wózka zdejmuje się górną belkę podpory i przewozi się ją na miejsce składowania.

Podnośnik jezdny posiada kształt dużej litery L, ze względu na położenie środka ciężkości przy przewożeniu belki podpory oraz wysuwane ramiona, znajdujące się w ruchomej prowadnicy, która podnoszona lub opuszczana jest za pomocą

2

pokrętła i łańcucha Gall'a. Pokręcając pokrętłem ręcznym, poprzez łańcuch Gall'a, powoduje się podniesienie belki podpory tak, aby spoczęła ona na wysuwanych ramionach prowadnicy podnośnika, następnie podnośnik jezdny zostaje wraz z belką przeciągnięty na miejsce składowania, po czym za pomocą pokrętła zostają opuszczone ramiona, na których spoczywa belka podpory. W odwrotnej kolejności odbywa się transport belki podpory ze składowiska na fundament podpory.

Reasumując stwierdza się skrócenie czasu operacji demontażu i montażu podpory dokowej oraz osiągnięcie zamierzonego efektu przy mniejszym nakładzie energii.

Urządzenie według wynalazku do stosowania sposobu jest dokładnie wyjaśnione na podstawie jego przykładu wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia w widoku z góry podnośnik jezdny na pokładzie pływającego doku, fig. 2 przedstawia w widoku z boku podporę stępkową i podnośnik jezdny na pływającym doku, fig. 3 przedstawia w widoku z boku sam podnośnik jezdny, fig. 4 przedstawia w widoku z góry podnośnik jezdny, a fig. 5 przedstawia ten podnośnik jezdny w widoku z tyłu.

Jak uwidoczniło na fig. 1, 2, 3, 4, i 5 podnośnik jezdny składa się z ramy 4 w kształcie dużej litery L, do której zamocowane są dwa stałe jezdne koła 5 z przodu ramy 4 oraz jednego wahlowego koła 6, zamocowanego z tyłu ramy 4.

3

Na ramie 4 zamocowane są pionowo dwie prowadzące kolumny 7, prowadzące prowadnicę 8 z wysuwanymi ramionami 9. Na kolumnach 7 zamocowana jest górna rama 10 wraz ze śrubą pociągową 11, ręcznym pokrętkiem 12 i łańcuchem 13 tworzące konstrukcję podnośnika. Dyśel 14 zamocowany jest przegubowo do ramy 4.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób przenoszenia belek podpór stępkowych, **znamienny tym**, że podnośnik jezdny wpro-

4

wadza się pod statek, ustawiony na podporach i za pomocą wysuwanych ramion wózka zdejmują się górną belkę podpory i przewozi się ją na miejsce składowania.

2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, **znamienne tym**, że podnośnik jezdny (2) o kształcie dużej litery L posiada ramiona (9), znajdujące się w ruchomej prowadnicy (8).

3. Urządzenie według zastrz. 2, **znamienne tym**, że posiada pokrętko (12) i łańcuch (13), umożliwiające opuszczanie i podnoszenie ruchomej prowadnicy (8).

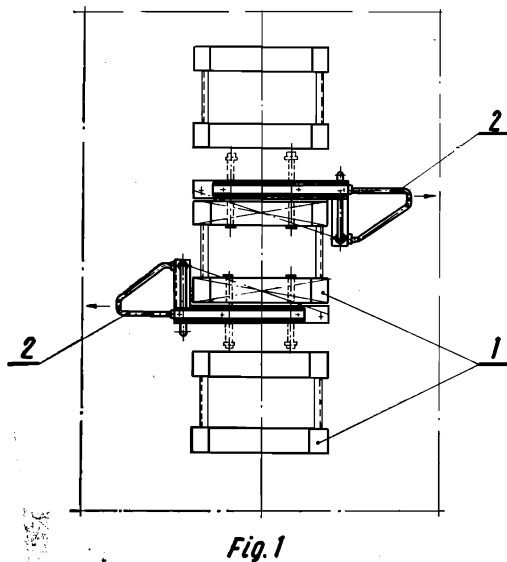


Fig. 1

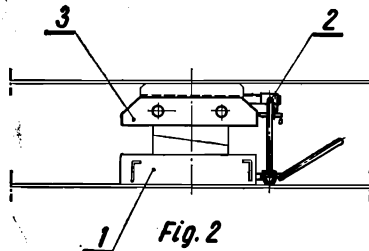


Fig. 2

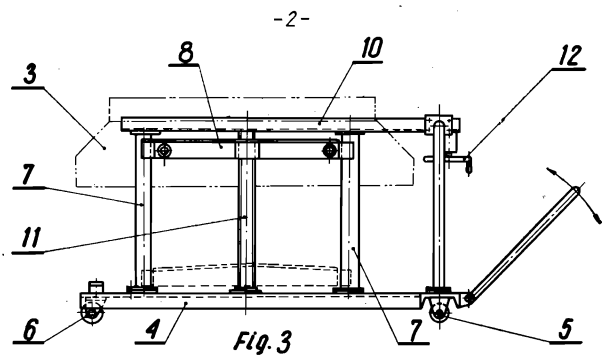


Fig. 3

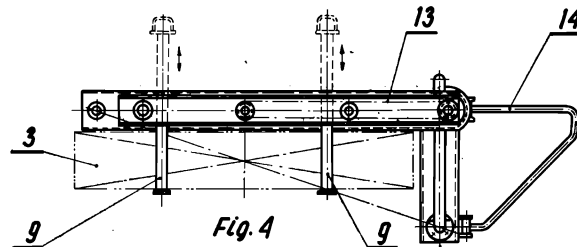


Fig. 4

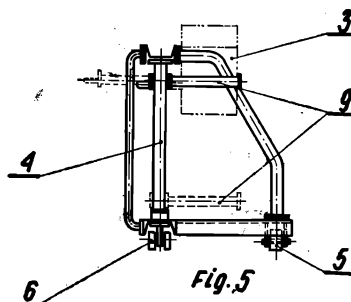


Fig. 5