

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWAURZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

58597

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 79 a, 2/05

Zgłoszono: 18.XI.1966 (P 117 431)

Pierwszeństwo: _____

MKP A 24 b

Opublikowano: 29.XI.1969

UKD

3/07

Współtwórcy wynalazku: Zdzisław Rudzewicz, Leonard Misiewicz

Właściciel patentu: Mazurska Wytwórnia Tytoniu Przemysłowego, Augustów (Polska)

Urządzenie bębnowe do rozcinania zawiązek liści tytoniowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie bębnowe do rozcinania zawiązek liści tytoniowych.

Znane są urządzenia bębnowe, których zasadniczym elementem jest obrotowy bęben do którego przymocowane są promieniowe noże tak, że ich ostrza są równoległe do osi bębna. Pomiedzy nożami znajdują się podparte sprężynami ruchome płytki, których przeznaczeniem jest wypychanie, wciskającego się rozcinanego materiału. Jak wspomniano noże są umocowane promieniowo i dlatego pomiędzy nożami, a ruchomymi płytkami są szczeliny. W szczeliny te wciskają się liście z rozcinanych wiązek powodując częste zakleszczanie ruchomych płytek. Jest to istotna wada, która nie tylko zmniejsza skuteczność działania, lecz może stać się przyczyną zniszczenia urządzenia przez niewypchnięte wiązki liści tytoniowych. Inną istotną wadą znanych urządzeń bębnowych jest konieczność ręcznego oczyszczenia noży.

Liście tytoniowe poddawane zabiegowi rozcinania opasujących je zawiązek, są wilgotne, wskutek czego na bocznych powierzchniach noży osadza się skorupa z pyłu i drobnych cząstek liści. Usuwanie tej skorupy z pyłu jest czynnością trudną i pracochłonną.

Celem wynalazku jest urządzenie usuwające niedogodności przejawiające się w obecnym stanie techniki.

Cel ten realizuje się poprzez zastosowanie elementów, które wypełniają całą przestrzeń pomię-

2

dzy nożami, bez względu na położenie tych elementów, przy równoczesnym zeszkrobrywaniu przez nie zanieczyszczeń z noży. Takie działanie zapewniono stosując elementy wypychające liście tytoniowe z pomiędzy noży składające się z dwóch części rozpierających elementem sprężystym, na przykład sprężyny. Oprócz tego jedna z każdej pary wspomnianych części jest podparta sprężyną opychającą ją od bębna urządzenia.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia urządzenie bębnowe do rozcinania zawiązek liści tytoniowych w widoku z boku, fig. 2 szczegół „S” z fig. 1, fig. 3 widok fragmentu urządzenia oznaczonego „W” na fig. 2.

Urządzenie według wynalazku składa się z obrotowego bębna 3 do którego są przymocowane promieniowo noże 4 przy pomocy listew 5 dociskanych do bębna 3 wkrętami 6. Pomiedzy nożami 4 znajduje się para listew 7 i 8 rozpieranych sprężynami 9. Do otworów w listwie 7 wtłoczone są kołki prowadzące 10, pasowane suwliwie w otworach listwy 8. Położenie listew 7 i 8 względem bębna 3 ustalają sprężyny 11 i sworznie 12 wraz z nakrętkami 13.

Wiazki liści tytoniowych 2, których zawiązki mają być rozcięte przesuwają się na taśmie przenośnika 1 z prędkością i kierunkiem zgodnym z prędkością i kierunkiem obrotów bębna 3. Noże 4 natarfają na wiązki 2 wciskają się w nie, przecina-

jąc opasujące je zawiązki. Równocześnie wiązki 2 wypychane pomiędzy noże 4 naciskają na listwy 7 i 8, które przesuwały się w kierunku środka bębna 3 pokonując opór sprężyn 11. W ruchu tym listwy 7 są prowadzone przez sworznie 12 przesuujące się w otworach znajdujących się w bębnie 3 i listwach 5. Wspomniane otwory są równoległe do powierzchni bocznych noży 4, z którymi stykają się listwy 7. Takie usytuowanie otworów zapewnia styk listew 7 z nożami 4 w każdym położeniu.

Listwy 7 i 8 przesuwały się w kierunku osi bębna 3, zbliżają się do siebie pokonując opór sprężyn 9, przy czym listwy 8 przesuwały się po kołkach prowadzących 10, zamocowanych w listwach 7.

Gdy wiązki 2 w swoim ruchu na taśmie przenośnika 1 przechodzą za oś pionową bębna 3 nacisk na listwy 7 i 8 ustaje i wiązki 2 są przez nie wypychane z pomiędzy noży 4. Wypychanie to następuje pod naciskiem rozprężających się sprężyn 11 i trwa do momentu w którym nakrętka 13 oprą się o powierzchnie wewnętrzne bębna 3.

Równocześnie z rozprężaniem się sprężyn 11 oddalając się od siebie listwy 7, 8 pod naciskiem sprężyn 9. Krawędzie styku listew 7, 8 z nożami 4

są ostre, dzięki czemu w czasie ruchu powrotnego listew następuje zeszkrobywanie zanieczyszczeń z powierzchni noży 4.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie bębnowe do rozcinania zawiązek liści tytoniowych, wyposażone w promieniowo zamocowane noże **znamiennie tym**, że pomiędzy nożami (4) znajdują się listwy (7), (8) rozpięte pomiędzy sobą elementami sprężystymi, na przykład sprężynami (9), przy czym co najmniej jedna z listew (7), (8) jest podparta od strony obrotowego bębna (3) sprężynami (11) i prowadzona przez sworznie (12) dające się przesuwać w otworach bębna (3) i listew (5).
2. Urządzenie według zastrz. 1 **znamiennie tym**, że otwory w bębnie (3) i listwach (5), w których przesuwały się sworznie (12) są równoległe do powierzchni styku noży (4) z listwami (7) prowadzonymi przez te sworznie.
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2 **znamiennie tym**, że listwy (7) i (8) stykają się z powierzchniami bocznymi noży (4) wyostrzonymi krawędziami.

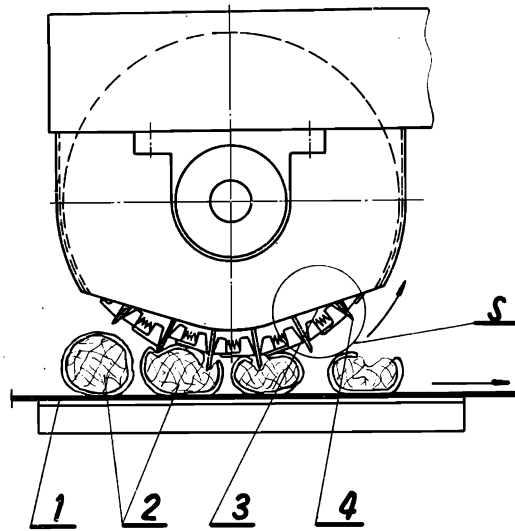


Fig. 1

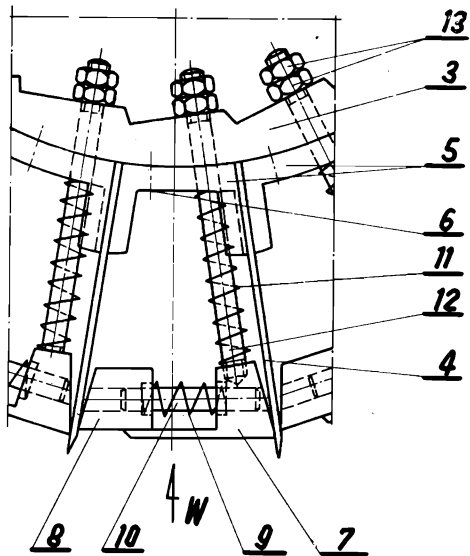


Fig. 2

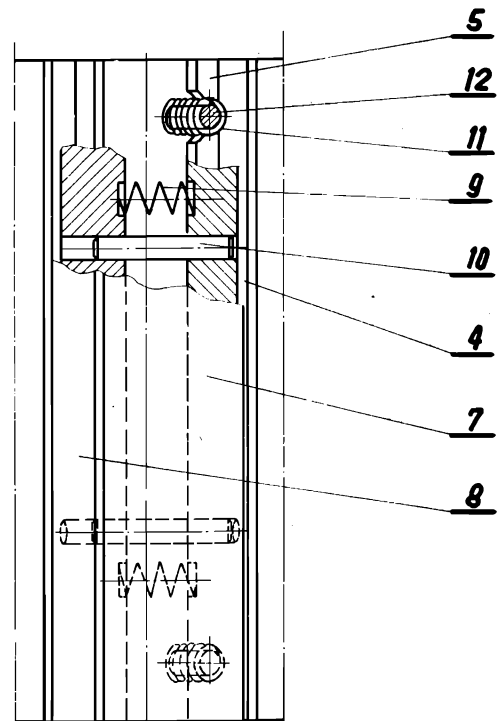


Fig. 3