

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2012-166325

(P2012-166325A)

(43) 公開日 平成24年9月6日(2012.9.6)

(51) Int. Cl.		F I		テーマコード (参考)		
B 2 5 J	17/00	(2006.01)	B 2 5 J	17/00	Z	3 C 0 0 7
F 1 6 C	35/00	(2006.01)	F 1 6 C	35/00		3 C 7 0 7
F 1 6 C	33/62	(2006.01)	F 1 6 C	33/62		3 J 1 1 7
						3 J 7 0 1

審査請求 未請求 請求項の数 3 O L (全 9 頁)

(21) 出願番号	特願2011-31271 (P2011-31271)	(71) 出願人	000004204
(22) 出願日	平成23年2月16日 (2011.2.16)		日本精工株式会社
			東京都品川区大崎1丁目6番3号
		(74) 代理人	100105647
			弁理士 小栗 昌平
		(74) 代理人	100105474
			弁理士 本多 弘徳
		(74) 代理人	100108589
			弁理士 市川 利光
		(72) 発明者	七澤 透
			神奈川県藤沢市鵠沼神明一丁目5番50号
			日本精工株式会社内
		(72) 発明者	堀内 直人
			神奈川県藤沢市鵠沼神明一丁目5番50号
			日本精工株式会社内

最終頁に続く

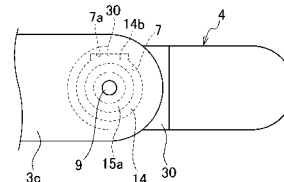
(54) 【発明の名称】 マニピュレータ用関節部

(57) 【要約】

【課題】作業効率の向上と組立てコストの低減化を図り、高精度のマニピュレータ動作を行うことができる小型のマニピュレータ用関節部を提供する。

【解決手段】軸受ユニット8のハウジング14には、ハウジング14の回転中心O2を通り径方向に延びる直線と略直交する平坦面14bが形成され、回動アームのユニット装着孔7には、外径側に窪む係止凹部7aが形成されている。ハウジング14の平坦面14bとユニット装着孔7の係止凹部7aとの間には、板状の係止部材30が設けられて、ハウジング14がユニット装着孔7に回転不能に固定される。

【選択図】図3



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

基部アーム及び回動アームの端部同士を連結し、前記端部を支点として前記回動アームを回動させるマニピュレータ用関節部であって、

前記基部アームの前記端部に配設される関節軸と、

前記回動アームの前記端部に形成されたユニット装着孔に取り付けられる円筒状のハウジングと、該ハウジングの内部に配設され前記回動アームを前記関節軸に対して回転自在に支持する複列の転がり軸受と、を有する軸受ユニットと、を備え、

前記ハウジングの外周面には、該ハウジングの回転中心を通り径方向に延びる直線と略直交する平坦面が形成されており、

前記ユニット装着孔には、外径側に窪むように係止凹部が形成されており、

前記ハウジングの平坦面と前記ユニット装着孔の係止凹部との間には、板状の係止部材が設けられ、前記ハウジングが前記ユニット装着孔に回転不能に固定されることを特徴とするマニピュレータ用関節部。

【請求項 2】

前記軸受ユニットは、前記複列の転がり軸受の内輪に嵌合され、前記関節軸が同軸上に固定されるスリーブをさらに備えていることを特徴とする請求項 1 記載のマニピュレータ用関節部。

【請求項 3】

前記回動アームは、前記転がり軸受の内輪の材料及び外輪の材料よりも線膨張係数の大きな材料から構成され、

前記関節軸は、前記スリーブの材料よりも線膨張係数の大きな材料から構成されていることを特徴とする請求項 2 に記載のマニピュレータ用関節部。

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本発明は、人間の指に似た動作を機械的に行うマニピュレータにおいて複数のアームを回動自在に連結するマニピュレータ用関節部に関する。

【背景技術】**【0002】**

産業機械の加工ライン、組立てライン等では、省力化、自動化のために種々のロボットアームを使用している。

ロボットアームは、複数のアームを関節部を介して連結した装置であり、関節部の構成部材として、複列の転がり軸受を組み込んだ装置が知られている（例えば、特許文献 1）。

【0003】

特許文献 1 の関節部に組み込まれている転がり軸受は、軸受の軸方向断面幅と半径方向断面高さの比を所定値に設定することで内輪及び外輪の厚さ寸法を増大させ、高剛性、高回転精度、低トルク、低発熱を図っている。

【0004】

ところで、ロボットアームのような大型の装置ではなく、人間の指に似た動作を機械的に行うマニピュレータの技術開発も行われているが、マニピュレータの関節部に、前述した特許文献 1 に記載のロボットアーム用転がり軸受を採用するのは難しい。

すなわち、内輪及び外輪の厚さ寸法を増大させる特許文献 1 の転がり軸受の諸元を適用するとマニピュレータ用の転がり軸受が大型になってしまうので、小型化が必要なマニピュレータ用関節部に採用するのは困難である。

【0005】

一方、特許文献 2 には、マニピュレータ用関節部が開示されている。この特許文献 2 に記載のマニピュレータ用関節部は、転がり軸受のハウジングと回動アームとの取り付けについて具体的な記載はないが、接着剤で固定されていると考えられる。

10

20

30

40

50

【先行技術文献】

【特許文献】

【0006】

【特許文献1】特開2006-329420号公報

【特許文献2】特開2010-587号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0007】

しかしながら、接着剤を使用した場合、その雰囲気温度や使用条件によってはアウトガスを発生することが知られており、人に身近な存在であるパートナーロボットや家事ロボットに使用される際の妨げになることが想定される。

10

【0008】

また、このマニピュレータ用関節部に不具合が生じてしまった場合、関節部から転がり軸受単体を取り外すことは難しく、アーム全体を交換することになるため、作業効率とコストの面からみると改善の余地があった。

【0009】

そこで、本発明は、組立てが容易な転がり軸受を採用することで、作業効率の向上と組立てコストの低減化を図ることができるとともに、環境に優しく且つ高精度のマニピュレータ動作を行うことができる小型のマニピュレータ用関節部を提供することを目的としている。

20

【課題を解決するための手段】

【0010】

上記目的は以下の構成により達成される。

(1) 基部アーム及び回動アームの端部同士を連結し、前記端部を支点として前記回動アームを回動させるマニピュレータ用関節部であって、

前記基部アームの前記端部に配設される関節軸と、

前記回動アームの前記端部に形成されたユニット装着孔に取り付けられる円筒状のハウジングと、該ハウジングの内部に配設され前記回動アームを前記関節軸に対して回転自在に支持する複列の転がり軸受と、を有する軸受ユニットと、を備え、

前記ハウジングの外周面には、該ハウジングの回転中心を通り径方向に延びる直線と略直交する平坦面が形成されており、

30

前記ユニット装着孔には、外径側に窪むように係止凹部が形成されており、

前記ハウジングの平坦面と前記ユニット装着孔の係止凹部との間には、板状の係止部材が設けられ、前記ハウジングが前記ユニット装着孔に回転不能に固定されることを特徴とするマニピュレータ用関節部。

(2) 前記軸受ユニットは、前記複列の転がり軸受の内輪に嵌合され、前記関節軸が同軸上に固定されるスリーブをさらに備えていることを特徴とする(1)記載のマニピュレータ用関節部。

(3) 前記回動アームは、前記転がり軸受の内輪の材料及び外輪の材料よりも線膨張係数の大きな材料から構成され、

40

前記関節軸は、前記スリーブの材料よりも線膨張係数の大きな材料から構成されていることを特徴とする(2)に記載のマニピュレータ用関節部。

【発明の効果】

【0011】

本発明によれば、ハウジングの平坦面とユニット装着孔の係止凹部との間には、板状の係止部材を設けることで、ハウジングをユニット装着孔に回転不能に固定することができる。これにより、接着剤固定に比べて環境に優しく低コストなマニピュレータ用関節部を構成することができる。また、過大な荷重や衝撃荷重が加わっても円滑に可動することができるとともに、軸受ユニットは係止部材だけで回動アームに固定されるので、故障時又はメンテナンス時の軸受交換が容易となる。

50

【図面の簡単な説明】

【0012】

【図1】本発明に係るマニピュレータ用関節部を有するマニピュレータの概略を示す斜視図である。

【図2】本発明の一実施形態のマニピュレータ用関節部を示す要部断面図である。

【図3】図2のマニピュレータ用関節部の側面図である。

【図4】回動アームの斜視図である。

【図5】軸受ユニットの斜視図である。

【図6】板状部材の斜視図である。

【発明を実施するための形態】

【0013】

以下、本発明のマニピュレータ用関節部の一実施形態を、図1～図5を参照しながら詳細に説明する。

【0014】

マニピュレータ1は、図1に示すように、中空円筒形状の第1アーム2と、小径部3a及び大径部3bからなる中空円筒形状の第2アーム3と、先端部を球面形状とした中空円筒形状の第3アーム4と、第1アーム2の先端部及び第2アーム3の後端部を連結している第1関節部5と、第2アーム3の先端部及び第3アーム4の後端部を連結している第2関節部6とを備えている。

【0015】

第2アーム3及び第3アーム4を連結している第2関節部6は、図2及び図3に示すように、第3アーム4の後端部に形成したユニット装着孔7に嵌合する軸受ユニット8と、この軸受ユニット8の回転中心P位置に装着され、第2アーム3の先端部に形成した連結板3cに配設される連結ネジ9と、を備え、軸受ユニット8の外周に掛け渡された駆動ワイヤ10を駆動力伝達装置11で引っ張ることにより、軸受ユニット8を介して第3アーム4を連結ネジ9（回転中心P）回りに回動可能に構成されている。

【0016】

ユニット装着孔7は、図4に示すように、第3アーム4の長手方向に対して直交する方向に略円形に開口するとともに、略円形の開口の一部が外径側に窪むように係止凹部7aが形成されている。係止凹部7aは、ユニット装着孔7の中心線O1に沿って一端側から他端側まで軸方向に伸びている。

【0017】

図2に戻って、軸受ユニット8は、2つの玉軸受12、13と、単一のハウジング14と、単一のスリーブ15とを一体化した部品である。

【0018】

2つの玉軸受のうち一方の玉軸受12は、外輪12a及び内輪12bと、外輪12aの軌道溝及び内輪12bの軌道溝間に転動自在に配設された多数の玉12cと、外輪12a及び内輪12bの間の軸方向の両端部を閉塞する環状シール体12dとを備えている。また、他方の玉軸受13も、一方の玉軸受12と同一形状の外輪13a及び内輪13bと、外輪13aの軌道溝及び内輪13bの軌道溝間に転動自在に配設された多数の玉13cと、外輪13a及び内輪13bの間の軸方向の両端部を閉塞する環状シール体13dとを備えている。

【0019】

外輪12a、13a、内輪12b、13b及び玉12c、13cの材料は、標準的な使用条件では軸受鋼（例えば、SUJ2、SUJ3など）とするが、使用環境に応じて、耐食材料であるステンレス系材料（例えば、SUS440C等のマルテンサイト系ステンレス鋼材やSUS304等のオーステナイト系ステンレス鋼材、SUS630等の析出硬化系ステンレス鋼材など）、チタン合金やセラミック系材料（例えば、 Si_3N_4 、 SiC 、 Al_2O_3 、 ZrO_2 等）を採用してもよい。

【0020】

10

20

30

40

50

ハウジング 14 は、2つの玉軸受 12, 13 の外輪 12a, 13a を内嵌し、第 3 アーム 4 のユニット装着孔 7 の内周面に嵌合する円筒形状の部材である。より具体的に、ハウジング 14 は、その内部が延出方向に沿って中空を成す円筒状に構成されており、その内周面の略中央部に周方向に沿って環状凸部 14a が設けられている。また、外周面には、図 5 に示すように、ハウジング 14 の回転中心 O2 を通り径方向に延びる直線 L と略直交する平坦面 14b が形成される。この平坦面 14b は、軸方向一端部から他端部に亘って延びており、このハウジング 14 を軸方向から見ると略 D 字形状の外観をなしている。

【0021】

このハウジング 14 を第 3 アーム 4 のユニット装着孔 7 に、平坦面 14b が係止凹部 7a と径方向で対向するように周方向の位置をあわせて配置すると、平坦面 14b と係止凹部 7a とにより、軸方向に延びる略四角柱状の空間が形成される。この空間には、図 6 に示す板状の係止部材 30 が圧入されている。

【0022】

スリーブ 15 は、玉軸受 12, 13 の内輪 12b, 13b の内周部に嵌合する円筒形状の部材であり、内周面には連結ネジ 9 が螺合する雌ネジ部が形成され、外周面には、軸方向一方側（図 2 中下側）に外径側に突出する鏝部 15a が形成されている。なお、鏝部 15a は必ずしも設ける必要はないが、鏝部 15a を設けることで玉軸受 13 を位置決めすることができる。

【0023】

第 2 アーム 3 及び第 3 アーム 4 は、その材料として、軸受 12、13 の外輪 12a, 13a 及び内輪 12b, 13b の材料よりも線膨張係数の大きな材料が使用される。また、連結ネジ 9 はスリーブ 15 の材料よりも線膨張係数の大きな材料が使用される。これにより、運転中の軸受 12、13 から発生する熱により軸受 12、13 の内外輪 12b, 13b、12a, 13a が膨張しても剛性を確保することができる。

【0024】

駆動ワイヤ 10 は、その先端部が第 3 アーム 4 の外周に固定されたワイヤ止め部材 16 に係止されているとともに、第 2 アーム 3 を構成する大径部 3b の内部空間を通過し、小径部 3a の内部空間に配置したプーリ 17 に係合した後に、第 1 アーム 2 の内部空間に延在し、第 1 アーム 2 の外部に配置した駆動力伝達装置 11 に連結されている。

【0025】

次にこのように構成された第 2 関節部 6 の組み付け方法について説明する。

まず、2つの軸受 12、13 の外輪 12a, 13a 間に環状凸部 14a を介在させて、ハウジング 14 の内周面に各外輪 12a, 13a を圧入固定した状態で、軸方向一方側（図 2 中下側）から内輪 12b, 13b にスリーブ 15 を内嵌させて軸受ユニット 8 を組み付ける。このとき、軸受 13 の内輪 13b は、スリーブ 15 の鏝部 15a に当接する。

【0026】

そして、第 3 アーム 4 のユニット装着孔 7 に軸受ユニット 8 を軸方向一方側から挿入する。このとき、ハウジング 14 の平坦面 14b と、ユニット装着孔 7 の係止凹部 7a とが径方向で対向するように周方向位置をあわせて配置する。この状態で、平坦面 14b と係止凹部 7a とにより形成された略四角柱状の空間に係止部材 30 を圧入することで、ユニット装着孔 7 にハウジング 14 が回転不能に固定される。即ち、第 3 アーム 4 に軸受ユニット 8 が固定される。

【0027】

続いて、第 2 アーム 3 の連結板 3c 間に第 3 アーム 4 を配置し、連結ネジ 9 を締め付けることで、連結ネジ 9 が軸受ユニット 8 のスリーブ 15 に形成された雌ネジに螺合し、第 2 アーム 3 に対し第 3 アーム 4 が回動可能に固定される。

【0028】

第 1 アーム 2 及び第 2 アーム 3 を連結している第 1 関節部 5 も、詳細には説明しないが、第 2 アーム 3 の小径部 3a に形成したユニット装着孔に嵌合する 2つの玉軸受 12, 13 を内蔵した軸受ユニット 18 と、この軸受ユニット 18 の回転中心位置に装着され、第

10

20

30

40

50

１アーム２の一端に形成した連結板２ｃに配設される連結ネジ１９と、を備え、軸受ユニット１８の外周に掛け渡された駆動ワイヤ２０を前述した駆動力伝達装置１１で引っ張ることにより、軸受ユニット１８を介して第２アーム３を連結ネジ１９回りに回動可能に構成されている。なお、第１関節部５についても第２関節部６と同様に、第２アーム３のユニット装着孔に軸受ユニット１８のハウジングを係止部材で固定するように構成してもよい。

【００２９】

ここで、図１に示すマニピュレータ１には、詳細には図示しないが、第１関節部５に、駆動ワイヤ２０の引張力により軸受ユニット１８が回動する方向に対して軸受ユニット１８を逆方向（図１の符号Ｙ１で示す方向）に回動させようとする力を発生させる反力部材（例えばバネ等の弾性部材）が内蔵されているとともに、第２関節部６にも、駆動ワイヤ１０の引張力により軸受ユニット８が回動する方向に対して軸受ユニット８を逆方向（図１の符号Ｙ２で示す方向）に回動させようとする力を発生させる反力部材（例えばバネ等の弾性部材）が内蔵されている。

【００３０】

上記構成のマニピュレータ１は、駆動力伝達装置１１の駆動により駆動ワイヤ２０に引張力を付与すると、軸受ユニット１８の２つの玉軸受１２，１３に支持されたハウジング１４がスムーズに連結ネジ１９回りに回動するので、第２アーム３が、図１に示すＹ１方向に対して逆方向に所定角度まで高精度に回動する。また、駆動力伝達装置１１の駆動により駆動ワイヤ１０に引張力を付与すると、軸受ユニット８の２つの玉軸受１２，１３に支持されたハウジング１４がスムーズに連結ネジ１９回りに回動するので、第３アーム４が、図１に示すＹ２方向に対して逆方向に所定角度まで高精度に回動する。また、駆動力伝達装置１１の駆動を解除して駆動ワイヤ２０を所定量だけ戻すと、第２アーム３は反力部材の力によりＹ１方向に所定角度まで回動する。さらに、駆動力伝達装置１１の駆動を解除して駆動ワイヤ１０を所定量だけ戻すと、第２アーム３は反力部材の力によりＹ２方向に所定角度まで回動する。

【００３１】

以上説明したように、本実施形によれば、第３アーム４と軸受ユニット８を係止部材３０で固定することができるので、接着剤固定に比べて環境に優しく低コストなマニピュレータ用関節部を構成することができる。

【００３２】

また、過大な荷重や衝撃荷重が加わっても円滑に可動することができるとともに、軸受ユニットは係止部材３０だけで回動アームに固定されるので、故障時又はメンテナンス時の軸受交換が容易となる。さらに、ハウジング１４と係止部材３０との係合面は平坦面なので、ハウジング１４の加工が容易である。

【００３３】

また、軸受ユニット８は、単一のハウジング１４と単一のスリーブ１５との間に２つの玉軸受１２，１３が組み込まれた部材であり、マニピュレータ１の組立て作業時には玉軸受１２，１３の難しい取付けが不要となるので、さらに組立てコストの低減化を図ることができる。また、故障時又はメンテナンス時の軸受１２，１３の交換が容易である。そのほか、ハウジング１４自体をユニット装着孔７に圧入する場合に比べて交差の管理が容易である。

【００３４】

なお、上記各実施形態の関節部で使用した転がり軸受は、外輪、内輪、転動体、保持器等の構成は、上記各態様の実施の形態に例示したものに限定されるものではなく、本発明の要旨を逸脱しない範囲において、適宜変更可能である。

【００３５】

例えば、係止凹部７ａと係止部材３０の形状は上記実施形態に限定されず、係止凹部７ａは、ハウジング１４の平坦面１４ｂと対向する底面が軸方向一端側から他端側に向かって傾斜する傾斜面で構成され、係止部材３０係止凹部７ａの傾斜面に対応するように傾斜

10

20

30

40

50

面を有するように構成してもよい。

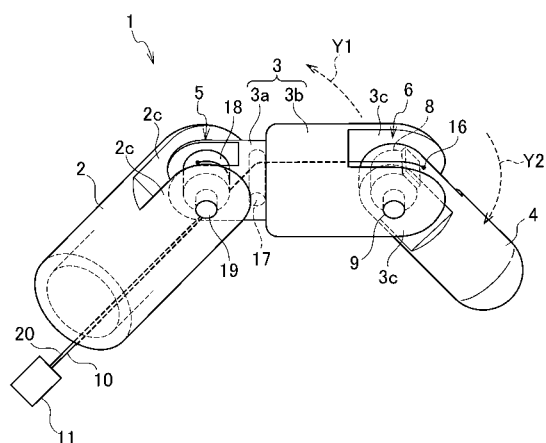
【符号の説明】

【 0 0 3 6 】

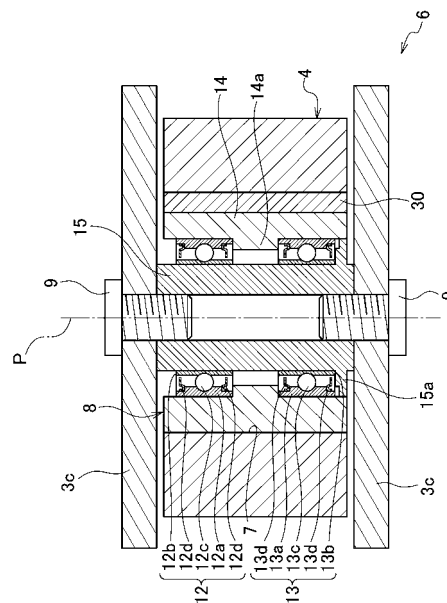
- | | |
|-------|-------------------------|
| 1 | マニピュレータ |
| 2 | 第 1 アーム (基部アーム) |
| 3 | 第 2 アーム (基部アーム、回動アーム) |
| 4 | 第 3 アーム (回動アーム) |
| 5 | 第 1 関節部 (マニピュレータ用関節部) |
| 6 | 第 2 関節部 (マニピュレータ用関節部) |
| 7 | ユニット装着孔 |
| 7 a | 係止凹部 |
| 8、1 8 | 軸受ユニット |
| 9、1 9 | 連結ネジ (関節軸) |
| 1 4 | ハウジング |
| 1 4 b | 平坦面 |
| 1 5 | スリーブ |
| 3 0 | 係止部材 |

10

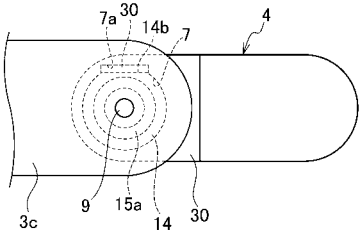
【 圖 1 】



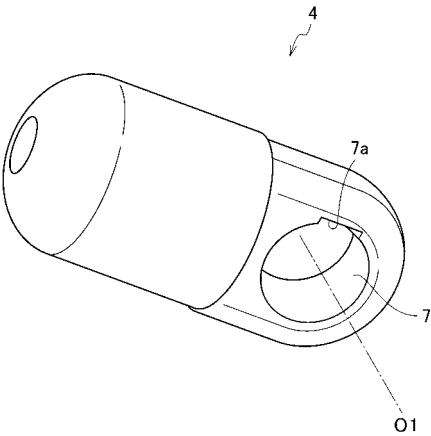
【圖 2】



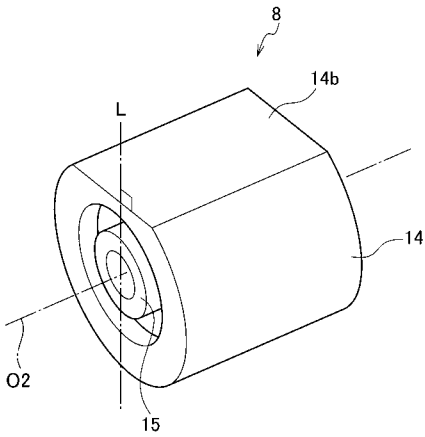
【 図 3 】



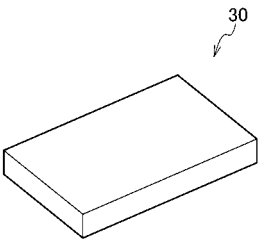
【 図 4 】



【 図 5 】



【 図 6 】



フロントページの続き

F ターム(参考) 3C007 BS09 CY36 CY37 ES09 EU11 EW14 HT04
3C707 BS09 CY36 CY37 ES09 EU11 EW14 HT04
3J117 AA03 CA01 CA06
3J701 AA02 AA42 AA52 AA62 BA69 BA70 EA03 EA06 EA12 EA42
EA43 EA44 FA44 FA46 GA32 XB49 XE03