

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 076 343**

21 Número de solicitud: 201131249

51 Int. Cl.:

**E06B 9/24** (2006.01)

**A47H 5/14** (2006.01)

**A47H 3/02** (2006.01)

**A47H 23/08** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **28.12.2010**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **27.02.2012**

71 Solicitante/s:  
**JOAQUIN RODRIGUEZ GARRIDO S.L.**  
**CARRETERA GRANADA-MOTRIL 48**  
**18620 ALHEDIN, GRANADA, ES**

72 Inventor/es:  
**REMISO HERRERO, EUGENIO**

74 Agente: **Isern Jara, Jorge**

54 Título: **ESTOR PERFECCIONADO**

ES 1 076 343 U

## DESCRIPCIÓN

Estor perfeccionado.

El objeto principal de la presente invención es un estor perfeccionado que conjuga un estor propiamente dicho con tejidos técnicos utilizados en los sistemas de cortinas enrollables y cuyo principal perfeccionamiento consiste en alcanzar la elevación del estor sin el empleo de cintas o anillas.

## Antecedentes de la invención

Son conocidos en el actual estado de la técnica los sistemas para elevación vertical de una cortina consistentes en un riel con unos elementos de cuerda que hacen subir al tejido de forma vertical. Dichos mecanismos se sitúan en la parte posterior de la cortina.

Los tejidos que forma la cortina tienen que confeccionarse forzosamente con un elemento tipo VELCRO® o similar en su parte superior, que permite la unión del tejido al perfil, y coser o termo-soldar al tejido unas cintas con pasadores o anillas, de tal forma que, cuando tiramos de un elemento de mando, del tipo cadena o cordón lateral, la cortina se eleva. Forzosamente, estos tejidos han de ser confeccionados con dobladillos laterales (para evitar deshilachados) y cintas que permitan usar dichos rieles o sistemas de elevación. En los bajos de la cortina se ponen unos contrapesos para que el tejido cuando esté recogido y queramos bajarlos, pueda hacerlo por su propio peso.

En la actualidad, el sistema más usado para tejidos técnicos, consiste en un tubo al que se adaptan estos tejidos y que pueden ser elevados verticalmente sin ayuda de las cintas antes mencionadas. Este sistema se denomina de cortinas enrollables, rulos o estores enrollables. Los tejidos técnicos, dependiendo de su composición, sistema de tejido o acabado pueden ser: tejido *screen* (compuesto de PVC y fibra de vidrio), tejido *poliescreen* (compuesto de poliéster y/o PVC), lonetas o tejidos resinados (compuestos de poliéster, algodón, lino), y los tejidos opacos, que no dejan pasar luz (compuestos de fibra de vidrio-PVC o poliéster y tejidos resinados (compuesto de poliéster y/o viscosa).

En las cortinas enrollables, los tejidos son confeccionados solo en la parte alta, bien con una cinta adhesiva doble cara o bien con una goma de co-extrusión adhesiva que se termo-suelda al tejido. Si es de tipo adhesivo, se pega al tubo de la cortina enrollable, mientras que si es goma de co-extrusión se introduce por un carril para que se mantenga sujeta al tubo. De esta forma el tejido queda sujeto al sistema de enrollado. Finalmente, en la parte baja, lleva un contrapeso bien en bolsa para que quede oculto o bien visto. El mecanismo más utilizado suele ser del tipo cadena, de tal forma que subiendo o bajando la cadena lateral, el tejido sube o baja.

## Descripción de la invención

El estor perfeccionado objeto del presente modelo de utilidad, consiste en unir los dos sistemas más usuales de cortinas, lo práctico y decorativo del sistema estor y los tejidos técnicos de la enrollable.

En la actualidad, en el mercado existe un sistema estor con tejido técnico, aplicándole cintas cosidas o termo-soldadas. El estor perfeccionado objeto de la presente invención consiste en la unión de un sistema de elevación vertical con los tejidos técnicos a los que se le aplicaría una cinta de apertura y cierre rápido como un material de tipo VELCRO® o similar, en su parte superior, y un contrapeso en su parte inferior, que se coloca en el tejido por medio de una bolsa, una cinta termo-soldable, o una goma de co-extrusión.

Para que el estor perfeccionado pueda subir correctamente y, de este modo, cumplir con el objeto de su funcionamiento, se incorporan unas varillas por la parte trasera y se fijan al tejido por un elemento carril y una varilla que sujeta a dicho tejido. En la parte trasera de dichas varillas se colocan unos pasadores para que deslicen los hilos que harán subir o bajar el estor propiamente dicho.

De esta forma se consiguen varias ventajas con respecto a los modelos que actualmente se desarrollan en el mercado, como la desaparición de cintas o anillas en la parte trasera del estor, o la ausencia de cintas cosidas en su parte posterior, y evita ver costuras en el frontal de la cortina así como en laterales, dándole una mayor presencia estética.

Así pues, el estor perfeccionado objeto de la presente invención, permite el empleo de cualquier tejido técnico para enrollable, con un sistema de elevación propio que permite y posibilita su empleo sin costuras, empleo o confección de cintas y el empleo o confección de dobladillos, marcando una clara diferencia con los estores conocidos, con los que era imposible el empleo de dichos tejidos técnicos sin el empleo de las anti-estéticas costuras, dobladillos y cintas.

## Breve descripción de las figuras

A continuación se pasa a describir de manera muy breve una serie de dibujos que ayudan a comprender mejor la invención y que se relacionan expresamente con una realización de dicha invención que se presenta como un ejemplo no limitativo de ésta.

FIG 1. Muestra una vista frontal del estor perfeccionado, objeto del presente modelo de utilidad.

FIG 2. Muestra una vista posterior del estor perfeccionado objeto del presente modelo de utilidad.

FIG 3. Muestra una vista en sección de las varillas que conforman el estor perfeccionado objeto del presente modelo de utilidad.

5 FIG 4. Muestra una vista en detalle de la parte posterior del estor perfeccionado mostrando la unión entre cordón, varilla y tejido.

#### Realización preferente de la invención

10 Tal y como se muestra en las figuras adjuntas, el estor perfeccionado que emplea tejidos técnicos (100) como son, a modo de ejemplo, los tejidos tipo *screen*, *poliescreen*, tejidos resinados etc., que son plegables en su elevación vertical por un mecanismo tipo estor o de varillas. En la parte alta se cose al tejido (100) un elemento tipo VELCRO® o similar (1) situado en la parte trasera superior del tejido (100) y un contrapeso (2) situados en su parte baja.

15 Los medios de elevación, a su vez, comprenden una primera pluralidad de varillas, tanto delanteras (3), en la parte frontal del estor, como traseras (4), en la parte posterior del estor; y donde estas varillas (3,4) sustentan al propio tejido (100) del estor mediante un carril (41) que dimana de la varilla trasera (4) en forma de "C" y que aloja en su interior tanto la varilla frontal (3) como una porción de tejido (100) que rodea parcialmente dicha varilla frontal (3), tal y como se aprecia en la FIG.3

En las varillas traseras, se colocan una pluralidad de pasadores (5) para que deslicen unos cordones (6) que dotan de movimiento ascendente y descendente al conjunto del estor, lo que permite evitar la presencia del dobladillo, obteniendo un lateral del estor (7) sin la presencia de este tipo de doblados.

20 En una realización particular, la pluralidad de varillas (3,4) tanto traseras como delanteras, pueden ser de material metálico o plástico.

Del mismo modo, para fijar el contrapeso (2), se puede confeccionar una bolsa, termo-soldar una cinta o fijar una goma de extrusión en la parte baja del estor.

25 Con esta realización práctica se consigue un estor perfeccionado en el que visualmente, no es posible apreciar costuras o cintas en los tejidos, ya que en la parte frontal (FIG.1) del estor no se aprecian y además no es necesaria la confección de ningún dobladillo lateral.

**REIVINDICACIONES**

5 1. Estor perfeccionado que utiliza tejidos técnicos para enrollables de elevación vertical, **caracterizado porque** incorpora unos medios de elevación vertical que se adaptan a los tejidos técnicos (100), y en donde dichos medios de elevación vertical consisten en una cinta de apertura y cierre rápido (1) situada en la parte posterior superior del tejido (100) y un contrapeso (2) situado en su parte baja de dicho estor; y en donde el estor comprende una primera pluralidad de varillas, tanto delanteras (3) en la parte frontal del estor, como traseras (4) en la parte posterior del estor; y donde estas varillas (3,4) sustentan al propio tejido (100) del estor mediante un carril (41), en forma de "C" que dimana de las varillas traseras (4) y que aloja en su interior, tanto la varilla frontal (3) como una porción de tejido (100) que rodea dicha varilla frontal; y donde en las varillas traseras (4) del estor perfeccionado quedan situados una pluralidad de pasadores (5) para que deslicen una pluralidad de cordones (6) que dotan de movimiento ascendente y descendente al conjunto del estor perfeccionado.

10 2. Estor perfeccionado, según reivindicación 1, **caracterizado porque** la pluralidad de varillas (3,4) pueden ser de material metálico o plástico.

3. Estor perfeccionado, según reivindicación 1 y 2, **caracterizado porque** el contrapeso (2) se fija al tejido mediante una bolsa, cinta termo-soldable o goma de extrusión en la parte baja del estor.

Fig. 1

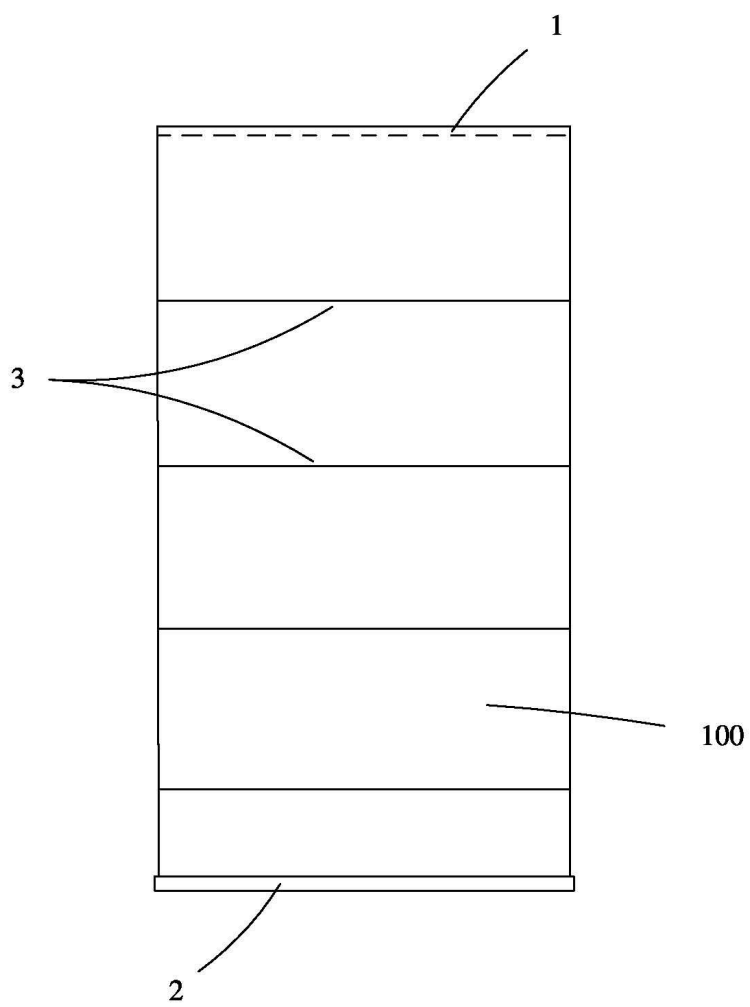


Fig. 2

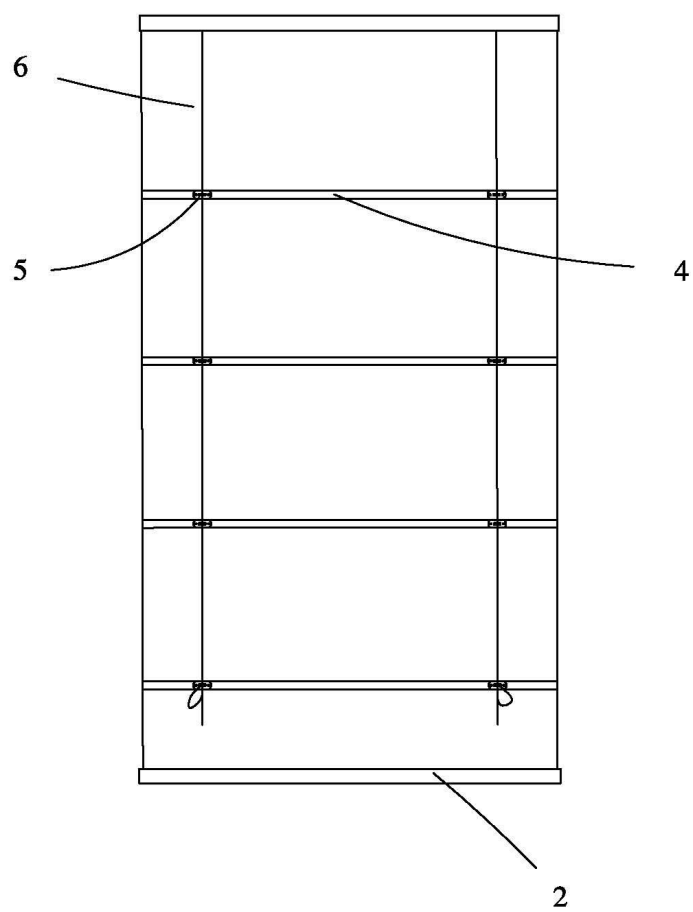


Fig. 3

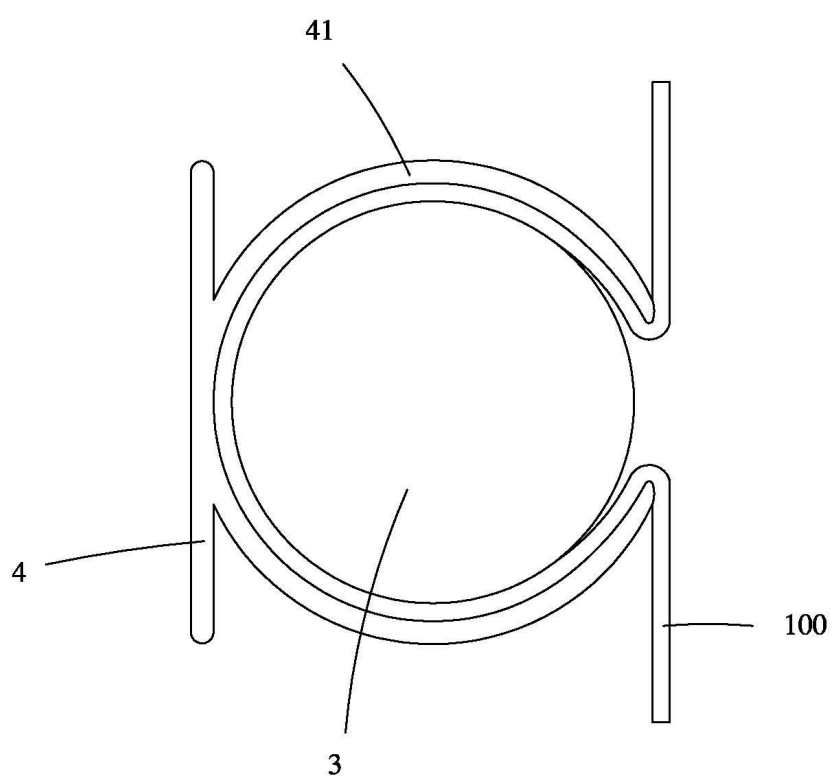


Fig. 4

