



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207899842 U

(45)授权公告日 2018.09.25

(21)申请号 201721738724.1

(22)申请日 2017.12.14

(73)专利权人 广东建亨科技有限公司

地址 515051 广东省汕头市高新区科技东路5号1301房之08单元

(72)发明人 王鸿城

(51)Int.Cl.

B08B 9/36(2006.01)

B08B 9/28(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

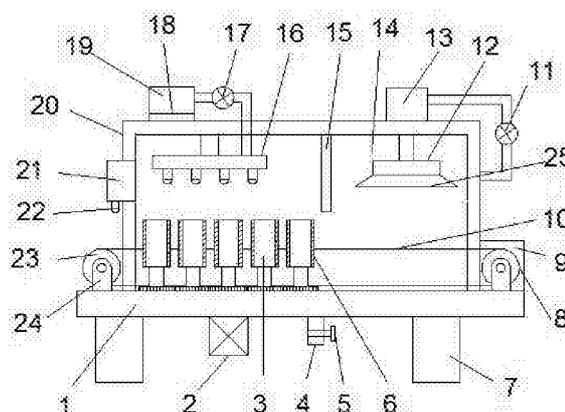
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种旋喷式食品罐头清洗装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种旋喷式食品罐头清洗装置,包括底板和清洗室,所述清洗室位于底板上方中间,所述清洗室内部下方设有传送带,所述传送带左右两端分别设有从动传送辊和主动传动辊,所述从动传送辊和主动传动辊通过支架固定在清洗室外侧的底板上方,所述主动传动辊与第一电动机转动连接,所述第一电动机位于主动传动辊后侧,所述传送带两侧设有多个滚筒,所述滚筒与底板下方的第二电动机转动连接,所述清洗室左侧设有清洁剂箱,所述清洁剂箱下方设有喷头,所述清洗室内部左侧设有高压喷淋头,所述高压喷淋头通过水管与清洗室上方的水泵连接,本实用新型产品,结构简单,实用性强,安全性高,清洗效果好且效率高,利于推广。



CN 207899842 U

1. 一种旋喷式食品罐头清洗装置,包括底板(1)和清洗室(20),其特征在于:所述清洗室(20)位于底板(1)上方中间,所述清洗室(20)内部下方设有传送带(10),所述传送带(10)左右两端分别设有从动传送辊(23)和主动传动辊(8),所述从动传送辊(23)和主动传动辊(8)通过支架(24)固定在清洗室(20)外侧的底板(1)上方,所述主动传动辊(8)与第一电动机(9)转动连接,所述第一电动机(9)位于主动传动辊(8)后侧,所述传送带(10)两侧设有多个滚筒(3),所述滚筒(3)与底板(1)下方的第二电动机(2)转动连接,所述清洗室(20)左侧设有清洁剂箱(21),所述清洁剂箱(21)下方设有喷头(22),所述清洗室(20)内部左侧设有高压喷淋头(16),所述高压喷淋头(16)通过水管与清洗室(20)上方的水泵(17)连接,所述水泵(17)左侧连接有水箱(19),所述高压喷淋头(16)右侧设有隔板(15),所述隔板(15)右侧设有干燥装置(14),所述底板(1)下方对称设有支腿(7),所述底板(1)下方中间设有排水口(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种旋喷式食品罐头清洗装置,其特征在于:所述滚筒(3)上设有毛刷(6),所述滚筒(3)下方固定有齿轮,所述滚筒(3)之间通过齿轮传动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种旋喷式食品罐头清洗装置,其特征在于:所述高压喷淋头(16)下方对称设有多个喷头(22)。

4. 根据权利要求1所述的一种旋喷式食品罐头清洗装置,其特征在于:所述水箱(19)内部设有第一加热板(18)。

5. 根据权利要求1所述的一种旋喷式食品罐头清洗装置,其特征在于:所述干燥装置(14)包括鼓风机(13)、鼓风罩(25)、第二加热板(12)和循环泵(11),所述鼓风罩(25)位于清洗室(20)内部右侧,所述鼓风罩(25)上方设有第二加热板(12),所述第二加热板(12)与清洗室(20)外侧上方的鼓风机(13)连接,所述鼓风机(13)与循环泵(11)一侧连接,所述循环泵(11)另一端与清洗室(20)右侧连通。

6. 根据权利要求1所述的一种旋喷式食品罐头清洗装置,其特征在于:所述底板(1)上方设有与排水口(4)连通的凹槽,所述排水口(4)上设有排水阀(5)。

一种旋喷式食品罐头清洗装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品罐头加工技术领域,具体为一种旋喷式食品罐头清洗装置。

背景技术

[0002] 食品加工过程中,为了提高卫生标准,需要对包括原料、加工设备、包装容器、包装成品、加工场所和生产人员等在内的各种对象进行清洗。清洗是从源头上保证和提高食品质量安全性的重要措施。罐头食品正以其方便、卫生、易储存的特点,适应了人们的日常需要,日益受到人们的欢迎。随着工业化生产的发展,罐头实现批量化生产,在食品罐头的生产中,罐头包装入库以前,罐头壳体通常是里面充满了大量的细菌和杂物,会对使用造成影响,需要对其表面进行清洗。

[0003] 现有技术的清洗装置,现有的罐头清洗设备一般都是主要针对于空罐进行设置的,而对于成品罐头的清洗,一般是通过人工检查对那些出现污渍的罐头进行清洗,清洗质量无法得到保证,工作强度大,且不具备自动化,效率低下,不符合现代工业生产的需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种旋喷式食品罐头清洗装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种旋喷式食品罐头清洗装置,包括底板和清洗室,所述清洗室位于底板上方中间,所述清洗室内部下方设有传送带,所述传送带左右两端分别设有从动传送辊和主动传动辊,所述从动传送辊和主动传动辊通过支架固定在清洗室外侧的底板上方,所述主动传动辊与第一电动机转动连接,所述第一电动机位于主动传动辊后侧,所述传送带两侧设有多个滚筒,所述滚筒与底板下方的第二电动机转动连接,所述清洗室左侧设有清洁剂箱,所述清洁剂箱下方设有喷头,所述清洗室内部左侧设有高压喷淋头,所述高压喷淋头通过水管与清洗室上方的水泵连接,所述水泵左侧连接有水箱,所述高压喷淋头右侧设有隔板,所述隔板右侧设有干燥装置,所述底板下方对称设有支腿,所述底板下方中间设有排水口。

[0007] 优选的,所述滚筒上设有毛刷,所述滚筒下方固定有齿轮,所述滚筒之间通过齿轮传动连接。

[0008] 优选的,所述高压喷淋头下方对称设有多个喷头。

[0009] 优选的,所述水箱内部设有第一加热板。

[0010] 优选的,所述干燥装置包括鼓风机、鼓风机罩、第二加热板和循环泵,所述鼓风机罩位于清洗室内部右侧,所述鼓风机罩上方设有第二加热板,所述第二加热板与清洗室外侧上方的鼓风机连接,所述鼓风机与循环泵一侧连接,所述循环泵另一端与清洗室右侧连通。

[0011] 优选的,所述底板上方设有与排水口连通的凹槽,所述排水口上设有排水阀。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过设有的清洁剂箱和喷头,能够对罐头全方位的喷洒清洁剂,保证清洁剂涂抹均匀,且避免浪费;通过设有的滚筒和毛刷,能

能够对罐头表面上的脏污进行深度清理,保证罐头表面的清洁度;通过设有的干燥装置,能够对清洗完成后的罐头进行处理,避免了因罐头表面有水,而影响后续的贴标签、包装等工序;本实用新型产品,结构简单,实用性强,安全性高,清洗效果好且效率高,利于推广。

附图说明

[0013] 图1为一种旋喷式食品罐头清洗装置的结构示意图。

[0014] 图中:1-底板,2-第二电动机,3-滚筒,4-排水口,5-排水阀,6-毛刷,7-支腿,8-主动传动辊,9-第一电动机,10-传送带,11-循环泵,12-第二加热板,13-鼓风机,14-干燥装置,15-隔板,16-高压喷淋头,17-水泵,18-第一加热板,19-水箱,20-清洗室,21-清洁剂箱,22-喷头,23-从动传送辊,24-支架,25-鼓风机罩。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:一种旋喷式食品罐头清洗装置,包括底板1和清洗室20,所述清洗室20位于底板1上方中间,所述清洗室20内部下方设有传送带10,所述传送带10左右两端分别设有从动传送辊23和主动传动辊8,所述从动传送辊23和主动传动辊8通过支架24固定在清洗室20外侧的底板1上方,所述主动传动辊8与第一电动机9转动连接,所述第一电动机9位于主动传动辊8后侧,所述传送带10两侧设有多个滚筒3,所述滚筒3与底板1下方的第二电动机2转动连接,所述清洗室20左侧设有清洁剂箱21,所述清洁剂箱21下方设有喷头22,所述清洗室20内部左侧设有高压喷淋头16,所述高压喷淋头16通过水管与清洗室20上方的水泵17连接,所述水泵17左侧连接有水箱19,所述高压喷淋头16右侧设有隔板15,所述隔板15右侧设有干燥装置14,所述底板1下方对称设有支腿7,所述底板1下方中间设有排水口4。

[0017] 其中,所述滚筒3上设有毛刷6,所述滚筒3下方固定有齿轮,所述滚筒3之间通过齿轮传动连接。所述高压喷淋头16下方对称设有多个喷头22;所述水箱19内部设有第一加热板18。

[0018] 所述干燥装置14包括鼓风机13、鼓风机罩25、第二加热板12和循环泵11,所述鼓风机罩25位于清洗室20内部右侧,所述鼓风机罩25上方设有第二加热板12,所述第二加热板12与清洗室20外侧上方的鼓风机13连接,所述鼓风机13与循环泵11一侧连接,所述循环泵11另一端与清洗室20右侧连通;所述底板1上方设有与排水口4连通的凹槽,所述排水口4上设有排水阀5。

[0019] 本实用新型的工作原理是:通过设有的清洁剂箱21和喷头22,能够对罐头全方位的喷洒清洁剂,保证清洁剂涂抹均匀,且避免浪费;通过设有的滚筒3和毛刷6,能够对罐头表面上的脏污进行深度清理,保证罐头表面的清洁度;通过设有的干燥装置14,能够对清洗完成后的罐头进行处理,避免了因罐头表面有水,而影响后续的贴标签、包装等工序;通过设有的高压喷淋头16和第一加热板18,能够对罐头上表面清洗,且高温能够有利于除去罐头

表面的油污。

[0020] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0021] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

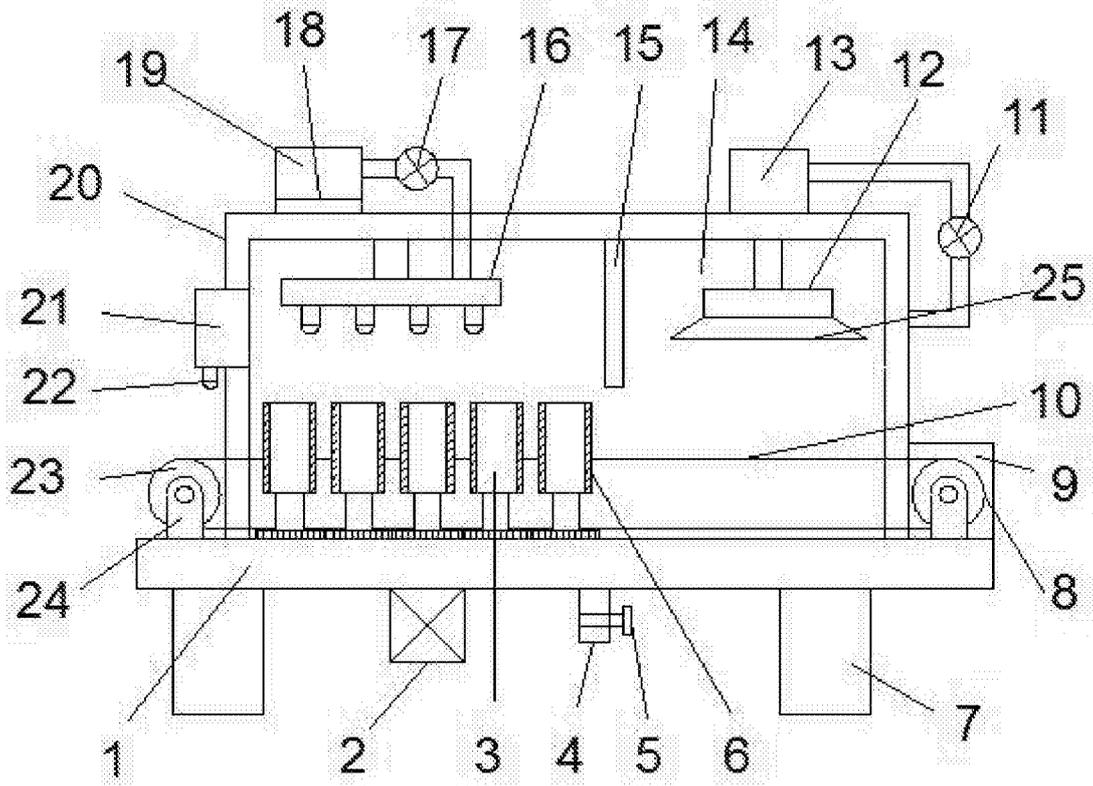


图1