



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205940035 U

(45)授权公告日 2017. 02. 08

(21)申请号 201620763002.0

(22)申请日 2016.07.20

(73)专利权人 政和县星溪三禾农产品专业合作社

地址 353600 福建省南平市政和县熊山外洋路13号

(72)发明人 张作汉

(74)专利代理机构 福州市鼓楼区鼎兴专利代理事务所(普通合伙) 35217

代理人 刘建功

(51)Int.Cl.

F26B 15/12(2006.01)

F26B 25/00(2006.01)

F26B 25/22(2006.01)

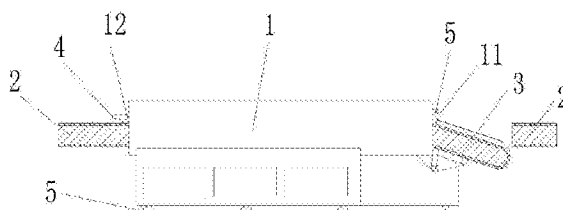
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种循环烘干装置

(57)摘要

一种循环烘干装置,其包括烘干箱以及与烘干箱首尾相连的第一物料传送机构,所述烘干箱的进料端与第一物料传送机构之间安装有一第二物料传送机构,所述第二物料传送机构靠近第一物料传送机构的一侧可上下翻转,烘干箱的出料端安装有一用于整平锥栗的刮平板,所述输送平台上安装有一湿度感应装置,所述烘干箱、第一物料传送机构、第二物料传送机构形成一循环传输系统。运用本实用新型可使被烘干锥栗在烘干过程中自动循环移动,被烘干锥栗在烘干过程中是动态的而不是静态的,使锥栗烘干均匀,有利于烘干时产生的水蒸汽及时散发,提高烘干效率,且避免了在更换被烘干物时浪费时间和热能的问题,极大程度的提高了生产效率。



1.一种循环烘干装置,其特征在于:其包括烘干箱以及与烘干箱首尾相连的第一物料传送机构,所述烘干箱的进料端与第一物料传送机构之间安装有一第二物料传送机构,所述第二物料传送机构靠近第一物料传送机构的一侧可上下翻转,烘干箱的出料端安装有一用于整平锥栗的刮平板,所述第二物料传送机构上安装有一湿度感应装置,所述烘干箱、第一物料传送机构、第二物料传送机构形成一循环传输系统。

2.根据权利要求1所述的循环烘干装置,其特征在于:所述烘干箱底部安装有若干万向脚轮。

一种循环烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烘干设备,尤其是一种循环烘干装置。

背景技术

[0002] 目前,现有的锥栗烘干作业,大多数是在烘干的过程中,将锥栗铺撒至一平台上,手动铺平后送入烘干设备中进行烘干作业,当烘干任务完成后,再将锥栗撤下,更换下一批要烘干的锥栗。该方法不仅操作繁琐,且锥栗在烘干过程中处于静止状态,使锥栗烘干不均匀,不利于工作箱中水蒸汽的散发,以至烘干效率低;且在更换被烘干物料时,常会造成时间和热能的浪费,增加了生产成本。

发明内容

[0003] 本实用新型目的在于克服上述现有技术中的不足之处,提供一种循环烘干装置,能够循环烘干作业,达到提高工作效率的效果。

[0004] 为实现本实用新型目的,本实用新型采用以下技术方案:一种循环烘干装置,其包括烘干箱以及与烘干箱首尾相连的第一物料传送机构,所述烘干箱的进料端与第一物料传送机构之间安装有一第二物料传送机构,所述第二物料传送机构靠近第一物料传送机构的一侧可上下翻转,烘干箱的出料端安装有一用于整平锥栗的刮平板,所述第二物料传送机构上安装有一湿度感应装置,所述烘干箱、第一物料传送机构、第二物料传送机构形成一循环传输系统。

[0005] 进一步地,所述烘干箱底部安装有若干万向脚轮,以便此循环烘干装置可移动在任意环境内进行烘干作业,也便于规整收放。

[0006] 本实用新型结构简单,操作方便,运用本实用新型可使被烘干锥栗在烘干过程中自动循环移动,被烘干锥栗在烘干过程中是动态的而不是静态的,使锥栗烘干均匀,有利于烘干时产生的水蒸汽及时散发,提高烘干效率,且避免了在更换被烘干物时浪费时间和热能的问题,极大程度的提高了生产效率。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的主视局部剖视结构示意图。

[0008] 图2为本实用新型俯视图。

具体实施方式

[0009] 以下结合附图对本实用新型较佳实施例做详细描述。

[0010] 如图1和图2所示,一种循环烘干装置,其包括烘干箱1以及与烘干箱首尾相连的第一物料传送机构2,所述烘干箱的进料端11第一物料传送机构2之间安装有一第二物料传送机构3,所述第二物料传送机构3靠近第一物料传送机构2的一侧可上下翻转,烘干箱的出料端12安装有一用于整平锥栗的刮平板4,所述第二物料传送机构3上安装有一湿度感应装置

5,所述烘干箱1、第一物料传送机构2、第二物料传送机构3形成一循环传输系统;所述烘干箱1底部安装有若干向脚轮6。

[0011] 工作时,将需要烘干的锥栗放置第二物料传送机构3上,启动装置,锥栗随即进入烘干箱1内部进行烘干作业,烘干后的锥栗由烘干箱出料端12缓慢移出,经刮平板4将烘干后的锥栗刮平,进而继续进入第一物料传送机构2,锥栗在此进行自然散热以及风干,由此进行循环烘干作业,当位于第二物料传送机构3上方的湿度感应装置5感应到锥栗达到需求干燥度时,其将控制第二物料传送机构3将向下旋转90度,这时,后续的锥栗将由此第一物料传送机构2断口向下撤出,完成烘干作业。

[0012] 本实用新型实现所述第二物料传送机构3翻转的结构可以为铰链四杆机构或气缸、液压油缸驱动机构等等,在此不做限定,但液压油缸驱动翻转最为稳定,驱动平稳且灵活。

[0013] 以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围中。

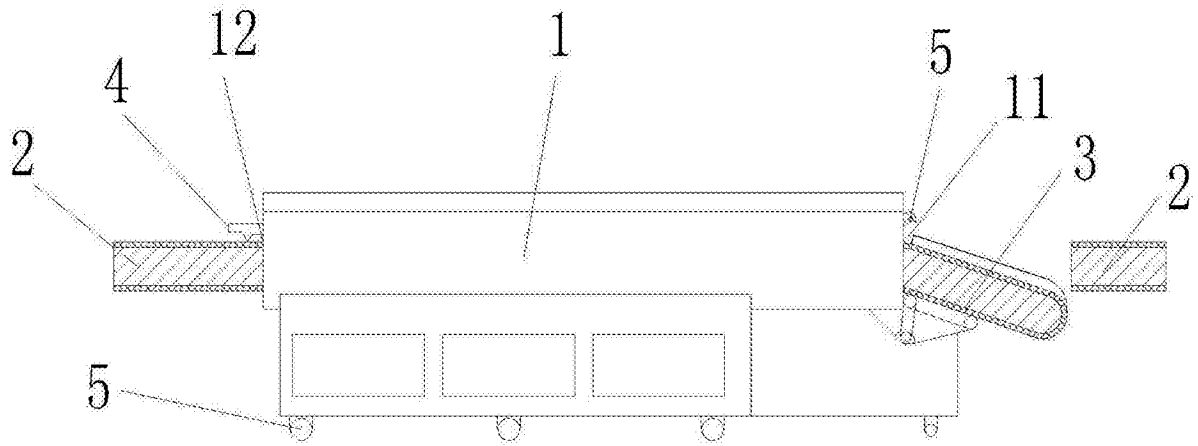


图1

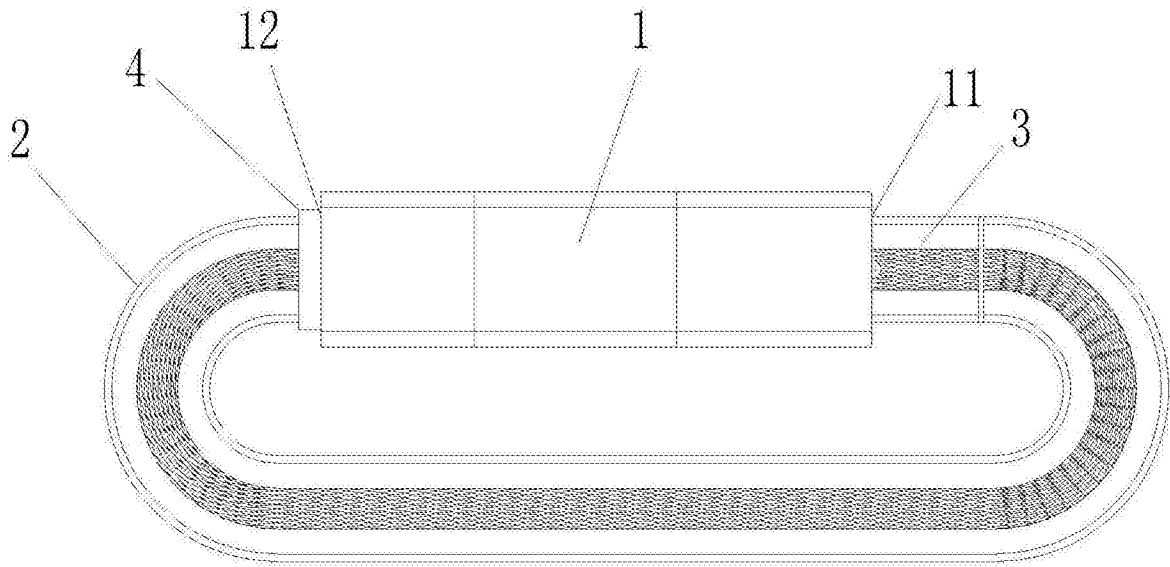


图2