



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205128339 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 06

(21) 申请号 201520913963. 0

(22) 申请日 2015. 11. 17

(73) 专利权人 湖北五方光电科技有限公司

地址 433200 湖北省荆州市经济开发区深圳
大道 55 号

(72) 发明人 李万东 兮微微 林舒谦

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B05C 13/02(2006. 01)

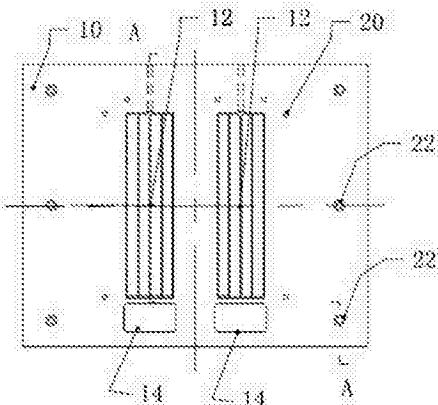
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

点胶平台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种点胶平台，包括用于放置镜座装载器的底座，其中所述底座上设有安装部，所述镜座装载器设于所述安装部，所述底座上设有凹入部，所述凹入部与所述安装部相邻接。本实用新型的点胶平台，操作者只需把手放在凹入部处，就可以轻松地取下镜座装载器，操作非常方便。



1. 一种点胶平台，包括用于放置镜座装载器的底座，其特征在于：所述底座上设有安装部，所述镜座装载器设于所述安装部，所述底座上设有凹入部，所述凹入部与所述安装部相邻接。
2. 根据权利要求1所述的点胶平台，其特征在于：所述凹入部设置为长方形。
3. 根据权利要求2所述的点胶平台，其特征在于：所述凹入部的长度为45mm。
4. 根据权利要求3所述的点胶平台，其特征在于：所述凹入部的宽度为25mm。
5. 根据权利要求1所述的点胶平台，其特征在于：所述凹入部的深度为6mm。
6. 根据权利要求1所述的点胶平台，其特征在于：所述底座具有上表面和与所述上表面相对的下表面，所述凹入部从所述上表面延伸至所述下表面。
7. 根据权利要求1所述的点胶平台，其特征在于：所述底座上设有复数个定位销。
8. 根据权利要求1所述的点胶平台，其特征在于：所述底座上设有复数个用于固定底座的安装孔。
9. 根据权利要求8所述的点胶平台，其特征在于：所述安装孔设置为台阶孔。
10. 根据权利要求1所述的点胶平台，其特征在于：所述安装部设置为两个，分别与所述安装部相邻接的所述凹入部也设置为两个。

点胶平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种点胶平台。

背景技术

[0002] 目前的点胶平台,当要取下镜座装载器时,必须先关闭真空,然后才能取下镜座装载器,操作起来非常繁琐,很不方便。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是,提供一种操作方便的点胶平台。

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题所采用的技术方案:

[0005] 一种点胶平台,包括用于放置镜座装载器的底座,其中所述底座上设有安装部,所述镜座装载器设于所述安装部,所述底座上设有凹入部,所述凹入部与所述安装部相邻接。

[0006] 本实用新型的有益效果是,由于在所述底座上设有凹入部,且所述凹入部与所述安装部相邻接,当要取下镜座装载器时,操作者只需把手放在凹入部处,就可以轻松地取下镜座装载器,操作非常方便。

[0007] 优选的,所述凹入部设置为长方形。

[0008] 优选的,所述凹入部的长度为45mm。

[0009] 优选的,所述凹入部的宽度为25mm。

[0010] 优选的,所述凹入部的深度为6mm。

[0011] 优选的,所述底座具有上表面和与所述上表面相对的下表面,所述凹入部从所述上表面延伸至所述下表面。

[0012] 优选的,所述底座上设有复数个定位销。

[0013] 优选的,所述底座上设有复数个用于固定底座的安装孔。

[0014] 优选的,所述安装孔设置为台阶孔。

[0015] 优选的,所述安装部设置为两个,分别与所述安装部相邻接的所述凹入部也设置为两个。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型实施例提供的点胶平台的主视图。

[0017] 图2是图1中A-A处的剖视图。

[0018] 其中:

[0019] 10.底座 12.安装部

[0020] 14.凹入部 16.上表面

[0021] 18.下表面 20.定位销。

[0022] 22.安装孔。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0024] 如图1和图2所示,一种点胶平台,包括用于放置镜座装载器(未图示)的底座10,其中底座10上设有安装部12,镜座装载器设于安装部12,底座10上设有凹入部14,凹入部14与安装部12相邻接。

[0025] 本实用新型的点胶平台,由于在底座10上设有凹入部14,且凹入部14与安装部12相邻接,当要取下镜座装载器时,操作者只需把手放在凹入部14处,并不需要关闭真空,就可以轻松地取下镜座装载器,操作非常方便,从而进一步提高了工作效率。

[0026] 本优选实施例中,凹入部14设置为长方形。如此,方便操作者手的伸入。进一步的,凹入部14的长度为45mm。凹入部14的宽度为25mm。

[0027] 优选的,凹入部14的深度为6mm。如此设置,更加方便操作者的用力,并提高了舒适性。

[0028] 底座10具有上表面16和与上表面16相对的下表面18,凹入部14可设置成从上表面16延伸至下表面18。当然,凹入部14也可设置成从上表面16向下延伸,但并没延伸至下表面18。

[0029] 底座10上设有复数个定位销20。如此,方便镜座装载器的放置。

[0030] 底座10上设有复数个用于固定底座10的安装孔22。也就是,可将底座10固定至工作台上。优选的,安装孔22设置为台阶孔。如此,可采用沉头螺钉,使底座10更加美观,而且不影响镜座装载器的放置。

[0031] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变形,这些改进和变形也应视为本实用新型的保护范围。

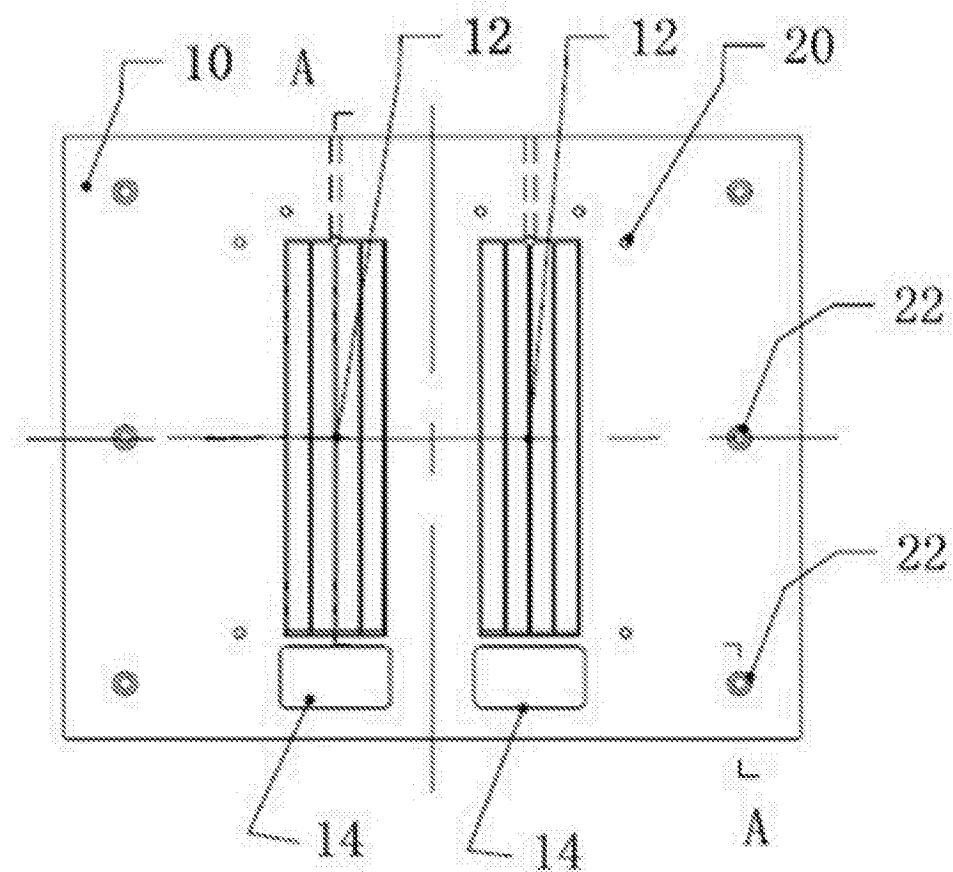


图1

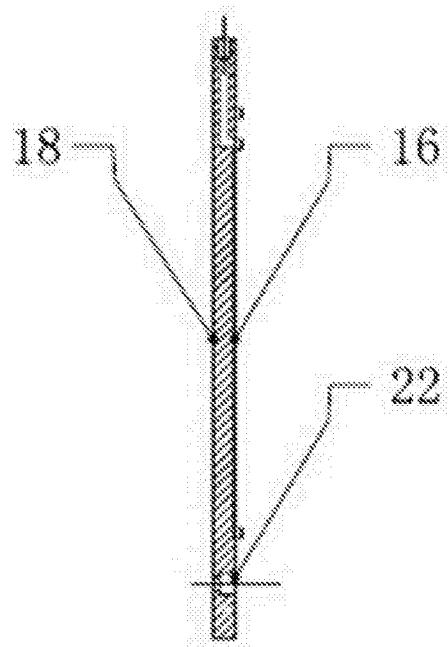


图2