

(19)



URZĄD
PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ
POLSKIEJ

(10) **PL 242581 B1**

(12)

Opis patentowy

(21) Numer zgłoszenia: **436497**

(22) Data zgłoszenia: **2020.12.22**

(43) Data publikacji o zgłoszeniu: **2022.06.27 BUP 26/2022**

(45) Data publikacji o udzieleniu patentu: **2023.03.13 WUP 11/2023**

(51) MKP:

A01F 15/07 (2006.01)

(73) Uprawniony z patentu:

**R&D CENTRE INVENTOR SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Lublin, PL**

(72) Twórca(-y) wynalazku:

LESZEK KĘPA, Lublin, PL

(74) Pełnomocnik:

Maria Hładyniuk-Gązwa, Lublin, PL

(54) Tytuł:

Prasa obrotowa

PL 242581 B1

Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest prasa obrotowa przeznaczona do ciągłej pracy, to jest ciągłego zbierania pokosu i bez zatrzymywania się na owijanie i wyładunek beli.

Z opisu patentowego nr PL/EP 2556742 T3 znana jest prasa obrotowa przeznaczona do pracy ciągłej. Na ramie zaopatrzonej w koła jezdne zamocowana jest komora prasująca o zmiennej objętości. Oś komory prasującej jest prostopadła do kierunku podawania materiału roślinnego. Do komory prasującej, od strony dyszla zamocowana jest przestrzeń magazynowa zakończona podbieraczem. Natomiast z drugiej strony, do ramy zamocowana jest owijarka obiegowa.

Przestrzeń magazynowa ograniczona jest od dołu pierwszym przenośnikiem, nad którym znajduje się drugi przenośnik. Pierwszy przenośnik zwiera rolki zwrotne osadzone w korpusie, które otacza taśma bez końca. Drugi przenośnik jest zamocowany na stałe pomiędzy podbieraczem a komorą prasującą. Rolka zwrotna pierwszego przenośnika od strony komory prasującej może się przemieszczać w pionie względem drugiego przenośnika tak, że w jednym z ustawień przenośniki są równoległe do siebie, zaś w innym tworzą klin skierowany ku komorze prasującej. Rolka zwrotna pierwszego przenośnika od strony komory prasującej jest powiązana z wałkiem rozruchowym w komorze prasującej, który także może zmieniać swoje położenie i albo przyjmować na siebie materiał rolniczy albo blokować wlot do komory prasującej. Konstrukcja zespołu magazynującego jest skomplikowana. Każdy przenośnik wymaga odrębnego napędu, a nadto pierwszy przenośnik jest powiązany z wałkiem rozruchowym aby uzyskać ciągłą pracę prasy.

Przestrzeń magazynowa zwiększa długość prasy do pracy ciągłej w stosunku do długości prasy pracującej cyklicznie, to jest z przerwą na owinięcie i wyładunek każdej beli.

Nadto konstrukcja komory prasującej jest skomplikowana gdyż wymaga zapewnienia jej funkcjonalności, sztywności i wytrzymałości zarówno w czasie prasowania, jak i w czasie wyładunku. Każdorazowe otwarcie komory wymaga podniesienia do góry znacznej jej części, to jest podniesienia stosunkowo dużego ciężaru. Uwaga ta dotyczy zasadniczo wszystkich stało- i zmienne-komorowych pras obrotowych, zawierających komorę o osi prostopadłej do kierunku zbioru pokosu.

Z kolei z opisu nr GB 2254824 A znana jest prasa obrotowa, która posiada komorę prasującą utworzoną przez szereg walców trwale ustawionych pod niewielkim kątem w stosunku do osi komory. Oś komory jest prostopadła do kierunku zbioru materiału roślinnego. Komora przypomina stożek ścięty, a w większej podstawie znajduje się pokrywa zamocowana za pośrednictwem przegubu prostego o poziomej osi do obudowy komory. Dodatkowo do obudowy zamocowany jest cylinder siłownika, którego tłoczysko zamocowane jest do pokrywy i w razie potrzeby ją podnosi. Materiał przeznaczony do prasowania jest podawany z podbieracza za pośrednictwem przenośnika do dolnej części komory prasującej.

Natomiast z opisu zgłoszeniowego nr EP 0 366 936 A2 znana jest prasa zawierająca komorę prasującą wytwarzającą ciągły, obracający się strumień z materiału roślinnego, który po opuszczeniu komory prasującej jest owijany i cięty na bele o określonej wielkości. Bele są następnie przenoszone za pośrednictwem przenośnika do tyłu. Strumień sprasowanego materiału wypływa na bok względem kierunku zbioru. Oś komory jest prostopadła do kierunku zbioru materiału roślinnego, zaś podbieracz podaje materiał wprost do komory, przy czym oś podbieracza jest równoległa do osi komory. Komora prasująca jest stale otwarta z jednego boku, przez który wychodzi strumień sprasowanego materiału. Natomiast walce w komorze prasującej są ustawione pod kątem ostrym w stosunku do osi komory. Kąt ustawienia jest zmieniany w zależności od ciśnienia panującego wewnątrz komory poprzez obrót bocznej płyty, w której są ułożyskowane walce. Każdy walec jest napędzany za pośrednictwem odrębnego wału ze wspólnej przekładni zębatej otrzymującej napęd z ciągnika. Przekładnia zębata jest umieszczona współosiowo z komorą prasującą, po stronie przeciwnej do wylotu z komory. Oś wału napędzanego przekładni zębatej jest prostopadła do kierunku zbioru, a tym samym do osi wału odbioru mocy w ciągniku, co w praktyce wymaga zastosowania pomiędzy ciągnikiem a prasą dodatkowej, stożkowej przekładni.

Opis ten na Fig. 4 ujawnia odmianę prasy, w której oś komory prasującej jest równoległa do kierunku zbioru materiału roślinnego. Komora znajduje się obok podbieracza, przy czym oś komory jest prostopadła do osi podbieracza. W celu dostarczenia materiału z podbieracza do komory jest on dodatkowo wyposażony na całej długości w przenośnik ślimakowy. W tym przypadku strumień sprasowanego materiału wypływa z komory do tyłu gdzie jest owijany i cięty na bele.

W obu odmianach szerokość prasy jest znacznie większa niż szerokość podbieracza co może oznaczać, że szerokość prasy nie będzie współgrała z rozstawem i szerokością pokosów na polu, i koła prasy mogą się toczyć po ściętym materiale roślinnym co utrudni jego późniejsze zebranie z pola.

Wydaje się, że wielkość prasy jak i trudne przeniesienie napędu z ciągnika do prasy wykluczają to rozwiązanie z jego zastosowania w praktyce.

Celem wynalazku jest dostarczenie zwartej konstrukcji prasy obrotowej pozbawionej wad znanych pras i nadającej się do pracy ciągłej.

Istota prasa obrotowej zawierającej komorę prasującą osadzoną na podwoziu, do którego z pierwszej strony zamocowany jest zespół magazynujący łączący komorę prasującą z podbieraczem, zaś z przeciwnej strony zamocowana jest owijarka obiegowa, polega na tym, że komora prasująca ma stałą objętość i zawiera szereg walców umieszczonych w obudowie, oraz zamykającą pierwszą pokrywę i drugą pokrywę, przy czym druga pokrywa zamocowana jest przesuwnie lub/i obrotowo do konstrukcji nośnej, zaś oś komory prasującej leży w jednej płaszczyźnie z kierunkiem zbioru. Pierwsza końcówka walca jest osadzona w stałej oprawie zlokalizowanej w trzecim pierścieniu stanowiącym element obudowy komory prasującej i leżącym od strony dyszla, zaś druga końcówka w przesuwnej oprawie we wzdłużnym, promieniowym gnieździe zlokalizowanym w stałym pierścieniu stanowiącym element obudowy komory prasującej. Od strony owijarki natomiast zespół magazynujący zamocowany jest pod komorą prasującą. Komora prasująca zawiera pierwsze walce o znanej konstrukcji. Komora prasująca zawiera pierwsze walce lub/i drugie walce, przy czym drugi walec posiada na swym obwodzie wypukły zwój. Zwój składa się z jednego lub kilku zwojów ustawionych szeregowo lub/i równolegle. Szerokość skoku zwoju jest zmienna. Przesuwna oprawa jest połączona za pośrednictwem sprężyny z obudową komory prasującej, przy czym przesuwna oprawa przylega do pierścieniowej krzywki osadzonej obrotowo w pierwszym, stałym pierścieniu połączonym z drugim stałym pierścieniem, zaś wszystkie pierścienie są współosiowe. Do przesuwnej oprawy zamocowany jest promieniowo ustawiony siłownik, którego cylinder jest zamocowany do stałego elementu obudowy komory prasującej. Owijarka posiada dwa ramiona, a każde ramie jest zaopatrzone w podajnik folii połączony z nim przestawnie, albo w pozycji równoległej do ramienia, albo w pozycji prostopadłej do ramienia. Owijarka zamocowana jest do konstrukcji nośnej prasy, przy czym ramiona zamocowane są do wspornika, zaś stół do ramy. Zespół magazynujący, zawiera przenośnik, w którym taśma otacza pierwszy bęben i drugi bęben, przy czym do pierwszego boku przenośnika zamocowana jest pierwsza burta tak, że jej drugi koniec znajduje się ponad taśmą, i jest podparty przesuwnikiem, natomiast do drugiego boku zamocowana jest druga burta, której drugi koniec znajduje się także ponad taśmą, przy czym od strony pierwszego bębna, nad częścią przenośnika znajduje się osłona. Pomiędzy komorą prasującą a stołem owijarki, zamocowany jest przenośnik rolkowy. Do konstrukcji nośnej, od strony dyszla zamocowany jest wypychacz skierowany do wnętrza komory prasującej. Druga pokrywa jest dzielona i składa się z dwóch części, przy czym każda część zamocowana jest odrębnie do konstrukcji nośnej.

Nieoczekiwanie się okazało, że wzdłużne ustawienie komory prasującej na podwoziu pozwoliło wyeliminować dzielenie komory na dwie części, stałą i ruchomą aby móc wyładowywać sprasowane bele. Pozwoliło także na umieszczenie zespołu magazynującego pod komorą prasującą co z kolei zmniejszyło długość prasy w stosunku do znanych prac.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładach wykonania na schematycznym rysunku, na którym:

- Fig. 1 przedstawia prasę obrotową według pierwszego wariantu, w widoku z boku,
- Fig. 2 przedstawia prasę obrotową w widoku od strony owijarki,
- Fig. 3 przedstawia powiększony szczegół „A” z Figury 2;
- Fig. 4 przedstawia prasę obrotową w widoku od strony podbieracza,
- Fig. 5 przedstawia prasę obrotową w widoku aksonometrycznym,
- Fig. 6 przedstawia część prasy obrotowej w widoku aksonometrycznym,
- Fig. 7 przedstawia zespół magazynujący w widoku aksonometrycznym,
- Fig. 8 przedstawia zespół magazynujący w widoku z góry,
- Fig. 9 przedstawia prasę obrotową według drugiego wariantu, w widoku od strony owijarki,
- Fig. 10 przedstawia powiększony szczegół z Figury 6,
- Fig. 11 przedstawia walec w widoku z boku,
- Fig. 12 przedstawia walec w widoku od czoła.

Dla podniesienia czytelności rysunku, pominięto na nim znane części i zespoły prasy, które nie są istotne dla zakresu ochrony. W dalszej części opisu termin prasa obrotowa jest stosowany zamiennie z terminem prasa. Podobnie termin komora prasująca jest stosowany zamiennie z terminem komora.

Figura 1 przedstawia prasę obrotową, w widoku z boku. Prasa składa się z konstrukcji nośnej (1) zaopatrzonej z pierwszej strony w dyszel (2), a od dołu w koła jezdne (3). Konstrukcja nośna (1) wraz z dyszlem (2) i kołami jezdny (3) stanowi podwozie. Konstrukcja nośna (1) składa się z ramy (4) i leżącego ponad nią wspornika (5). Na ramie (4) zamocowana jest komora prasująca (6) połączona poprzez zespół magazynujący (7) z podbieraczem (8). Do drugiej strony konstrukcji nośnej (1) zamocowana jest owijarka obiegowa (9) tak, że jej stół (10) zamocowany jest do ramy (4), zaś ramiona (11) do wspornika (5). Oś komory prasującej (6) jest równoległa do kierunku zbioru (12). Komora prasująca (6) składa się z szeregu pierwszych walców (13), przy czym od strony dyszla (2) jej wewnątrz jest zamknięta pierwszą pokrywą (14) zaopatrzoną w wypychacz (15). Powierzchnia robocza walca (13) ma znany kształt, a w tym przypadku posiada liniowe występy wzdłuż tworzącej. Pierwsze walce (13) są napędzane poprzez szereg wałów teleskopowych (16) z przekładni (17), której wał wejściowy stanowi wał przyjęcia mocy (18). Przekładnia (17) jest zamocowana do konstrukcji nośnej (1). Natomiast od strony owijarki (9) komora zamknięta jest drugą pokrywą (19) zamocowaną do konstrukcji nośnej (1) w sposób zapewniający zarówno otwarcie komory (6) w celu wyładunku beli i jej zamknięcie na czas prasowania materiału roślinnego. Do ramy (4), pomiędzy komorą prasującą (6) a stołem (10) owijarki (9), zamocowany jest przenośnik rolkowy (20), którego zadaniem jest ułatwienie przemieszczenia beli z komory prasującej (6) do owijarki (9). Druga pokrywa (19) zamocowana jest za pośrednictwem ramienia (21) do prowadnicy (22) zamocowanej do korpusu nośnego (1). Ramię (21) jest napędzane za pośrednictwem nie pokazanego na rysunku siłownika i silnika hydraulicznego a po otwarciu komory (6) druga pokrywa (19) znajduje się obok niej. W alternatywnym rozwiązaniu druga pokrywa (19) jest dzielona na dwie części, a każda część jest zamocowana na odrębnym ramieniu tak, że po otwarciu komory (6) każda z części znajduje się z innej strony owijarki.

Figura 2 przedstawia prasę obrotową w widoku od strony owijarki (9), to jest od tyłu. Do wspornika (5) zamocowane są ramiona (11) owijarki (9). Komora prasująca (6) posiada pierwszy, stały pierścień (24) w którym współosiowo osadzona jest pierścieniowa krzywka (25), zaś za nią znajduje się drugi stały pierścień (26). W drugim, stałym pierścieniu (26) osadzone są przesuwne oprawy (27) drugich końcówek pierwszych walców (13). Komora prasująca (6) jest zamknięta drugą pokrywą (19) zamocowaną za pośrednictwem ramienia (21). Ramię (21) jest z kolei zamocowane suwliwie i obrotowo do prowadnicy (22).

Figura 3 przedstawia powiększony szczegół „A” z Fig. 2. Wewnątrz pierwszego, stałego pierścienia (24) osadzona jest pierścieniowa krzywka (25), w której, wzdłuż wewnętrznej krawędzi (29) znajduje się szereg zagłębień (30). Za pierścieniową krzywką (25) znajduje się drugi stały pierścień (26), w którym w gniazdach (31) suwliwie osadzone są przesuwne oprawy (26). Przesuwna oprawa (26) jest połączona za pośrednictwem sprężyny (32) z pierwszym pierścieniem stałym (24) i opiera się o wewnętrzną krawędź (29) pierścieniowej krzywki (25). W przypadku pokazanym na rysunku oś pierwszego walca (13) jest równoległa do osi komory (6). Natomiast w skutek obrotu pierścieniowej krzywki (25) przesuwna oprawa (26) wchodzi do zagłębienia (30), a tym samym oddala się od osi komory (6) a oś pierwszego walca (13) tworzy z nią kąt ostry, co przyczynia się do samoistnego lub ułatwionego wyładunku beli z komory.

Figura 4 przedstawia prasę obrotową w widoku od strony podbieracza (8), to jest od frontu. Komora (6) zamknięta jest pierwszą pokrywą (4), którą otacza trzeci, stały pierścień (34), a w nim osadzone są stałe oprawy (35) pierwszych końcówek pierwszych walców (13), zawierające wahliwe łożyska. Co drugi pierwszy walec (13) jest napędzany za pośrednictwem wału teleskopowego (16) z przekładni (17), zaś sąsiedni pierwszy walec (13) otrzymuje napęd za pośrednictwem przekładni łańcuchowej od napędzanego pierwszego walca (13). W dolnej części komory (6) znajduje się wał podajnika (36), który pobiera materiał roślinny przeznaczony do prasowania z zespołu magazynującego (7) zamocowanego poniżej. Zespół magazynujący (7) zamocowany jest do konstrukcji nośnej (1) za pośrednictwem siłowników (37), które w razie potrzeby zmieniają jego położenie względem komory (6).

Figura 5 przedstawia prasę w widoku aksonometrycznym. Do konstrukcji nośnej (1), poniżej komory (6) zamocowany jest zespół magazynujący (7) zakończony podbieraczem (8). Komora (6)

zamknięta jest od tyłu drugą pokrywą (19) połączoną za pośrednictwem ramienia (21) z prowadnicą (22) zamocowaną do wspornika (5). Do końca wspornika (5) zamocowane są ramiona (11) owijarki (10), której stół (10) zamocowany jest do ramy (4). Pomiedzy stołem (10) a drugą pokrywą (19), do ramy (4) zamocowany jest przenośnik rolkowy (20).

Figura 6 przedstawia wydzielone podzespoły prasy obrotowej, gdzie zespół magazynujący (7) w znacznej części znajduje się pod komorą prasującą (6). Natomiast część wychodząca przed komorę (6) jest zakończona podbieraczem (8) i przykryta osłoną (40) tak, aby cały materiał roślinny trafiał pod wał podajnika (36). Do boków zespołu magazynującego (7) zamocowane są siłowniki (37) do jego podwieszenia do konstrukcji nośnej (1) i sterowania położeniem, a tym do zmiany pojemności zespołu magazynującego (7).

Figura 7 przedstawia zespół magazynujący (7) w widoku aksonometrycznym, w położeniu zbliżonym do położenia roboczego w prasie obrotowej. Zespół magazynujący (7), zawiera przenośnik taśmowy (41), który składa się z dwóch bębnow zwrotnych osadzonych na wałkach (42, 43) ułożyskowanych w korpusie (44). Bębny zwrotne są opasane taśmą (45). Kierunek pracy górnej, roboczej powierzchni taśmy (45), a za razem zespołu magazynującego (7) przebiega od pierwszego wału (42) do drugiego wału (43). Korpus (44) zawiera pierwszy bok (46a) i równoległy do niego drugi bok (46b), które są połączone ze sobą od strony drugiego wału (43) trzecim bokiem (47). Natomiast ponad taśmą (45), od strony pierwszego wału (42) znajduje się osłona (40). Korpus (44) zawiera także nie widoczne na rysunku rolki lub/i płyty podpierające taśmę (45) oraz elementy konstrukcyjne trwale łączące ze sobą boki (46a, 46b, 47).

Do pierwszego boku (46a) zamocowana jest pierwsza burta (48), przy czym jej pierwszy koniec zamocowany jest pod osłoną (40), zaś dalsza część podparta jest przesuwnikiem (49) i może się przemieszczać ponad taśmą (45). W skrajnym przypadku pierwsza burta (48) leży w jednej płaszczyźnie z pierwszym bokiem (46a). Przesuwnik (49) zamocowany jest do pierwszego boku (46a) od strony drugiego wału (43).

Z kolei od drugiego boku (46b) pod osłoną (40) zamocowana jest druga burta (50), której drugi koniec znajduje się ponad taśmą (45).

W trzecim boku (47), od góry znajduje się wgłębienie (51) odpowiadające zewnętrznej średnicy pierwszego, stałego pierścienia (24) komory (6).

Taśma (45) wraz z bokami (46a, 46b) i osłoną (40) tworzą wlot do zespołu magazynującego (7) z podbieracza (8).

Figura 8 przedstawia zespół magazynujący (7) bez osłony (40) w widoku z góry. Do pierwszego boku (46a) od strony pierwszego wału (42) za pośrednictwem przegubu prostego (53) zamocowany jest pierwszy koniec pierwszej burty (48), zaś dalsza część podparta jest przesuwnikiem (49) i znajduje się tuż ponad taśmą (45).

Natomiast do drugiego boku (46b) od strony pierwszego wału (42) zamocowany jest pierwszy koniec drugiej burty (50), zaś jej drugi koniec jest swobodny i znajduje się ponad taśmą (45). Druga burta (50) jest sprężysta i może się przemieszczać pod wpływem nacisku transportowanego materiału roślinnego.

W alternatywnych rozwiązaniach zespołu magazynującego (7) drugi koniec drugiej burty (50) może być podparty o drugą burtę (46b). Natomiast przesuwnik (49) może być zastąpiony śrubą rzymską lub innym środkiem, który pozwoli na ustawienie pierwszej burty (48) pod określonym kątem względem pierwszego boku (46a). W kolejnym rozwiązaniu druga burta (50) może mieć taką konstrukcję jak pierwsza burta (48).

Długość pierwszej burty (48) jest większa niż długość drugiej burty (50).

Figura 9 przedstawia prasę obrotową według drugiego wariantu, w widoku od strony owijarki. Komora (54) zamocowana jest do konstrukcji nośnej (55), która składa się z ramy (56) i zamocowanego do niej wspornika (57). Do wspornika (57) zamocowane są ramiona (58) owijarki (59). Komora (54) posiada czwarty, stały pierścień (60), w którym osadzone są przesuwne oprawy (61) pierwszych walców (13) lub/i drugich walców (62). Komora (54) jest zamknięta trzecią pokrywą (63), której konstrukcja i zasada działania odpowiada konstrukcji drugiej pokrywy (19). Prasa obrotowa według drugiego wariantu, w pozostałym zakresie jest zgodna z prasą według pierwszego wariantu.

Figura 10 przedstawia powiększony szczegół „B” z Figury 9. W czwartym stałym pierścieniu (60) znajduje się promieniowo ustawione gniazda (63), a w każdym gnieździe (63) osadzona jest suwliwie przesuwna oprawa (61). Do przesuwnej oprawy (61) zamocowany jest promieniowo ustawiony siłownik (64), którego cylinder jest zamocowany do czwartego, stałego pierścienia (60) lub

do innego stałego elementu obudowy komory (54). Dzięki temu położenie każdego walca (13, 62) może być zmieniane odrębnie, od pozycji przedstawionej na rysunku, kiedy osie drugich walców (62) są równoległe do osi komory (54), co ma miejsce w czasie prasowania materiału roślinnego, do niewielkiego odchylenia walców od osi komory (54) co ma miejsce w czasie wyładunku beli.

Figura 11 przedstawia drugi walec (62) w widoku z boku. Powierzchnię walcową (65) drugiego walca (62) otacza spiralnie zwój (66). Skok (Z) zwoju (66) jest większy niż jego szerokość (S). W alternatywnym rozwiązaniu skok (Z) jest zmienny na długości drugiego walca (62). Zmiana skoku (Z) następuje płynnie albo skokowo. Nadto zwój (66) może składać się z kilku zwojów ustawionych szeregowo lub równoległe do siebie.

Figura 12 przedstawia drugi walec (62) w widoku od czoła, który przylega do powierzchni beli (67).

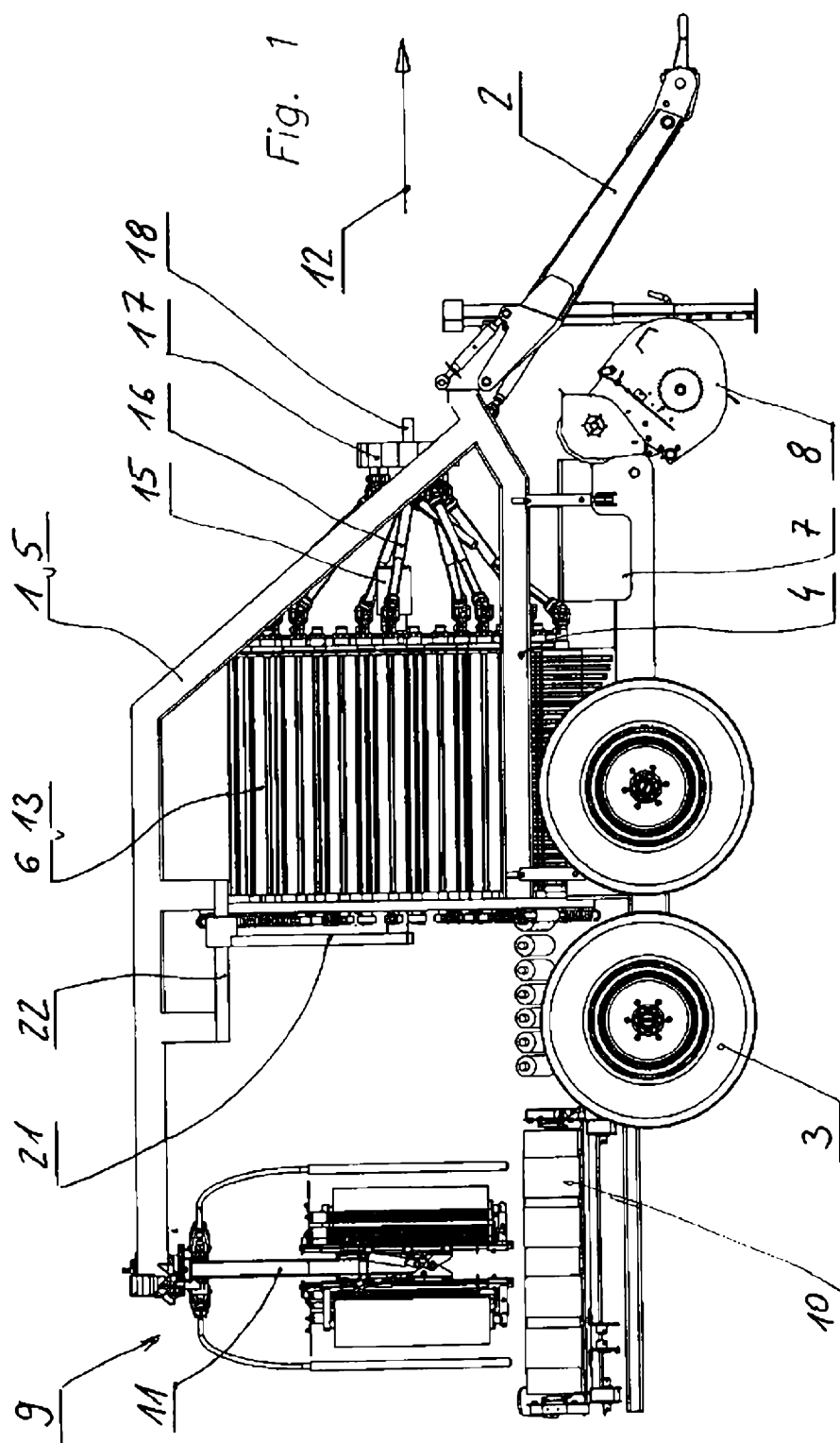
Komora prasująca (54) posiada co najmniej dwa drugie walce (62), zlokalizowane w dolnej części komory (54). Natomiast w zależności od wykonania 10 posiada pierwsze walce (13) lub/i drugie walce (62). Dzięki temu, po rozchyleniu walców (62) zwoje (66) mogą one wspomóc, przyspieszyć lub wręcz zapewnić wyładunek beli (67) z komory (54) bez dodatkowych urządzeń.

Zastrzeżenia patentowe

1. Prasa obrotowa zawierająca komorę prasującą osadzoną na podwoziu, do którego z pierwszej strony zamocowany jest zespół magazynujący łączący komorę prasującą z podbieraczem, zaś z przeciwnej strony zamocowana jest owijarka obiegowa, **znamienna tym**, że komora prasująca (6, 54) ma stałą objętość i zawiera szereg walców (13, 62) umieszczonych w obudowie, oraz zamykające ją pierwszą pokrywę (14) i drugą pokrywę (19), przy czym druga pokrywa (19) zamocowana jest przesuwnie lub/i obrotowo do konstrukcji nośnej (1), zaś oś komory prasującej (6, 54) leży w jednej płaszczyźnie z kierunkiem zbioru (12), przy czym pierwsza końcówka walca (13, 62) jest osadzona w stałej oprawie (35) zlokalizowanej w trzecim pierścieniu (34) stanowiącym element obudowy komory prasującej (6, 54) i leżącym od strony dyszla (2), zaś druga końcówka w przesuwnej oprawie (27, 61) we wzdłużnym, promieniowym gnieździe (31, 63) zlokalizowanym w stałym pierścieniu (26, 60) stanowiącym element obudowy komory prasującej (6, 54), od strony owijarki (9, 59), natomiast zespół magazynujący (7) zamocowany jest pod komorą prasującą (6, 54).
2. Prasa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że komora prasująca (6) zawiera pierwsze walce (13) o znanej konstrukcji.
3. Prasa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że komora prasująca (54) zawiera pierwsze walce (13) lub/i drugie walce (62), przy czym drugi walec (62) posiada na swym obwodzie wypukły zwój (66).
4. Prasa według zastrz. 3, **znamienna tym**, że zwój (66) składa się z jednego lub kilku zwojów ustawionych szeregowo lub/i równoległe.
5. Prasa według zastrz. 3, **znamienna tym**, że szerokość skoku (Z) zwoju (66) jest zmienna.
6. Prasa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że przesuwna oprawa (27) jest połączona za pośrednictwem sprężyny (32) z obudową komory prasującej (6), przy czym przesuwna oprawa (27) przylega do pierścieniowej krzywki (25) osadzonej obrotowo w pierwszym, stałym pierścieniu (24) połączonym z drugim stałym pierścieniem (24), zaś wszystkie pierścienie (24, 25, 26) są współosiowe.
7. Prasa według zastrz. 1 **znamienna tym**, że do przesuwnej oprawy (61) zamocowany jest promieniowo ustawiony siłownik (64), którego cylinder jest zamocowany do stałego elementu obudowy komory prasującej (54).
8. Prasa według zastrz. 1 **znamienna tym**, że owijarka posiada dwa ramiona (11), a każde ramię jest zaopatrzone w podajnik folii połączony z nim przestawnie, albo w pozycji równoległej do ramienia, albo w pozycji prostopadłej do ramienia.
9. Prasa według zastrz. 1 **znamienna tym**, że owijarka (9) zamocowana jest do konstrukcji nośnej (1) prasy, przy czym ramiona (11) zamocowane są do wspornika (5), zaś stół (10) do ramy (4).

10. Prasa według zastrz. 1 **znamienna tym**, że zespół magazynujący (7), zawiera przenośnik (41), w którym taśma (45) otacza pierwszy bęben i drugi bęben, przy czym do pierwszego boku (46a) przenośnika (41) zamocowana jest pierwsza burta (48) tak, że jej drugi koniec znajduje się ponad taśmą (45), i jest podparty przesuwnikiem (49), natomiast do drugiego boku (46) zamocowana jest druga burta (50), której drugi koniec znajduje się także ponad taśmą (45), przy czym od strony pierwszego bębna, nad częścią przenośnika (41) znajduje się osłona (40).
11. Prasa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że pomiędzy komorą prasującą (6) a stołem (10) owijarki (9), zamocowany jest przenośnik rolkowy (20).
12. Prasa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że do konstrukcji nośnej (1) od strony dyszla (2) zamocowany jest wypychacz (15) skierowany do wnętrza komory prasującej (6).
13. Prasa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że druga pokrywa (19) jest dzielona i składa się z dwóch części, przy czym każda część zamocowana jest odrębnie do konstrukcji nośnej (1).

Rysunki



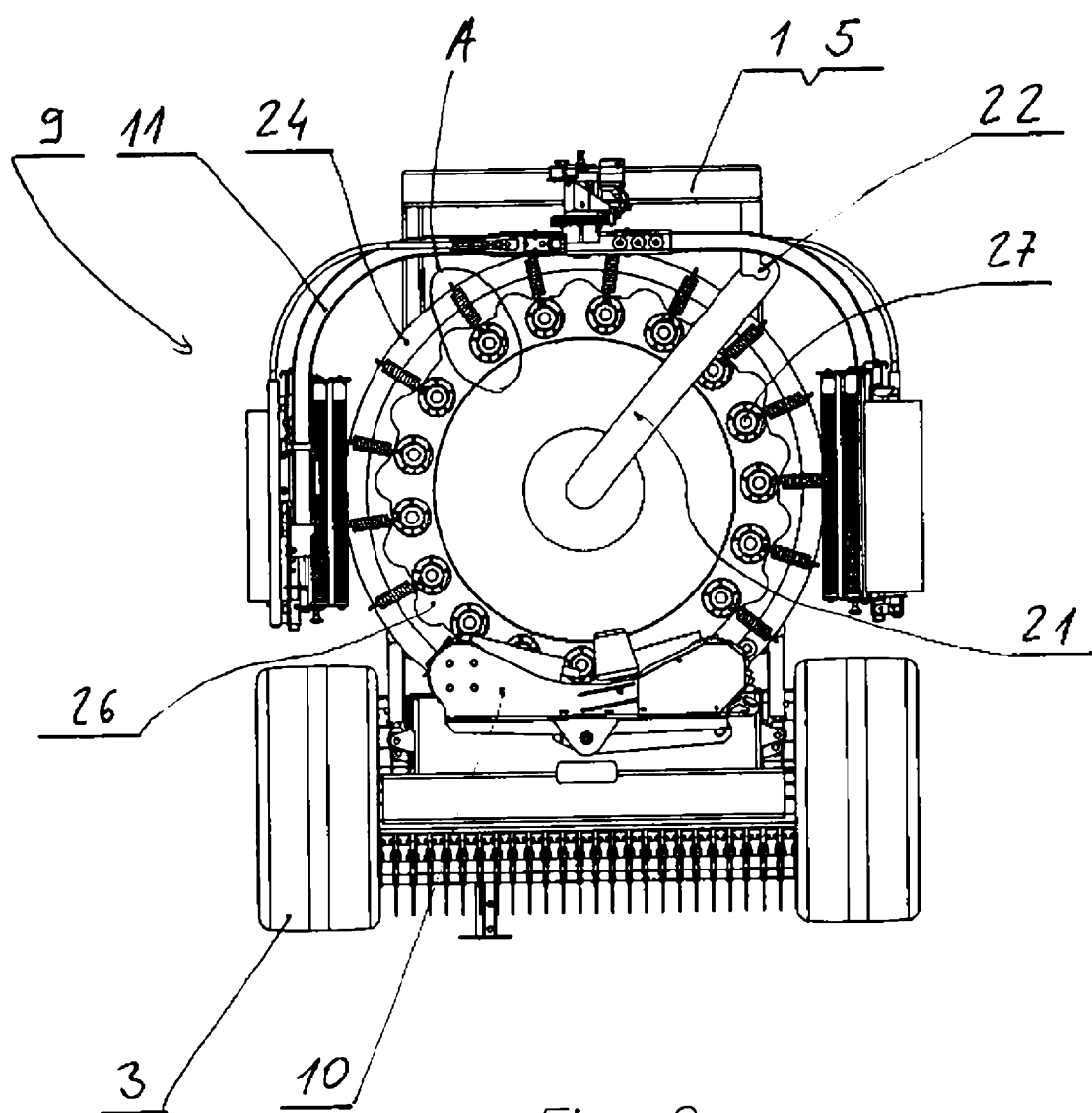


Fig. 2

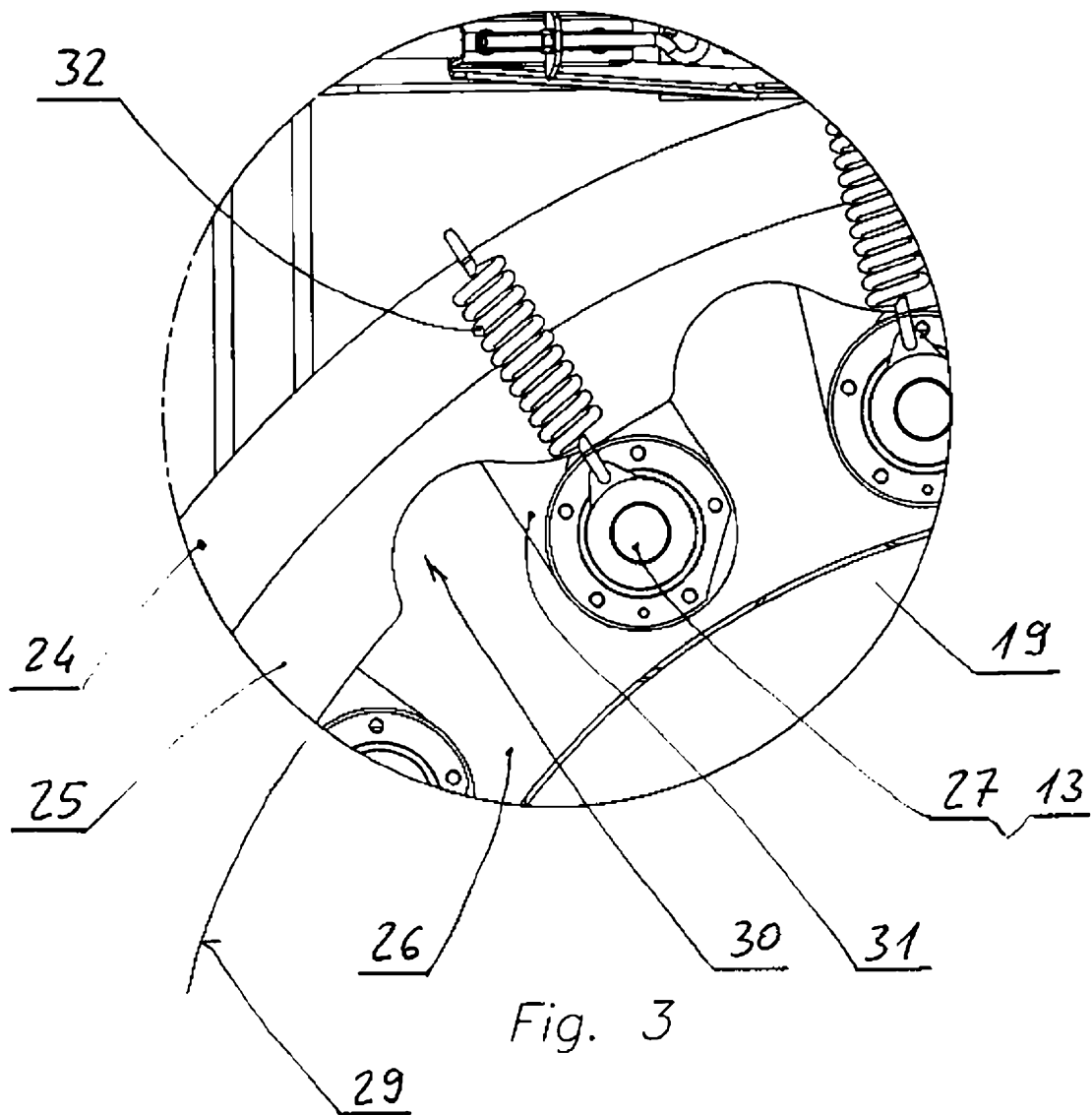


Fig. 3

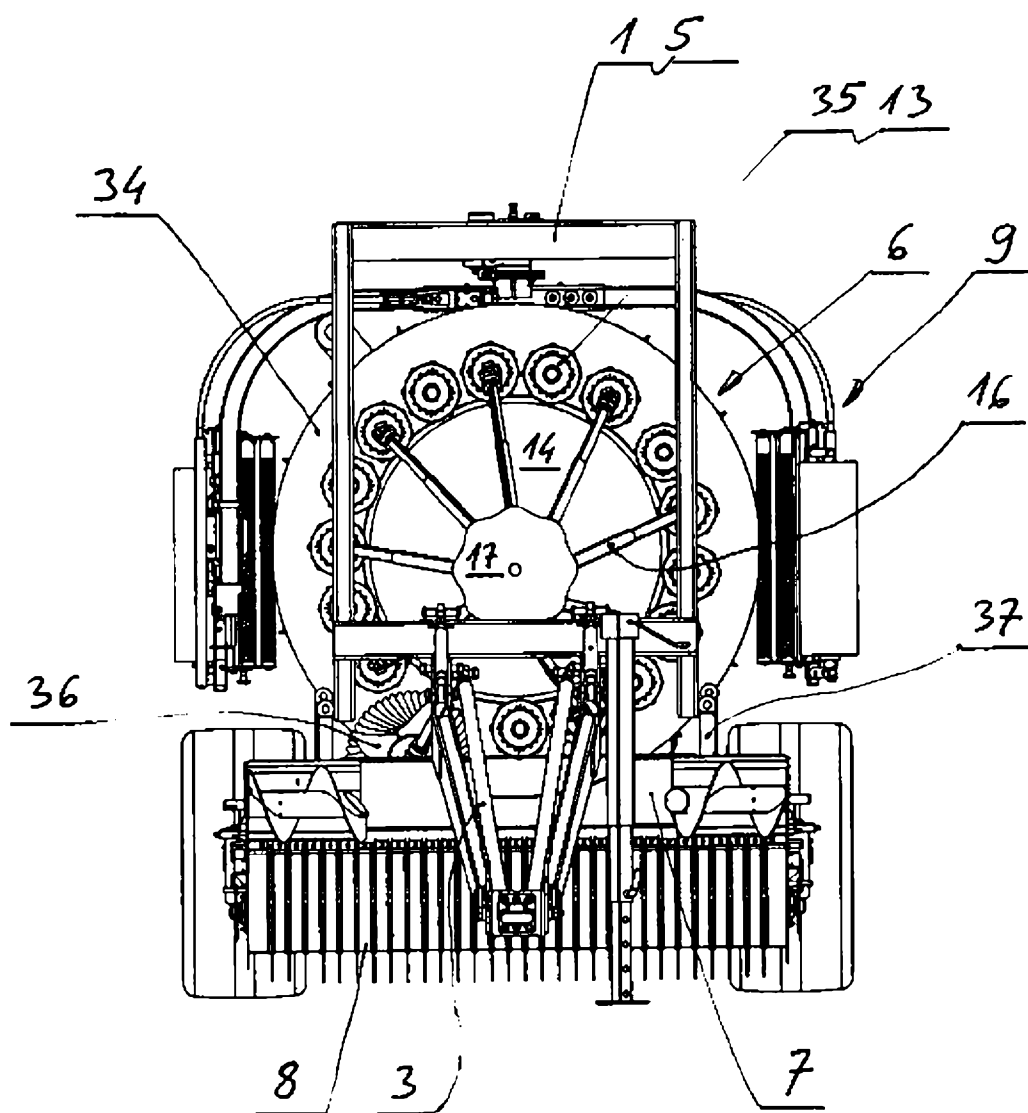


Fig. 4

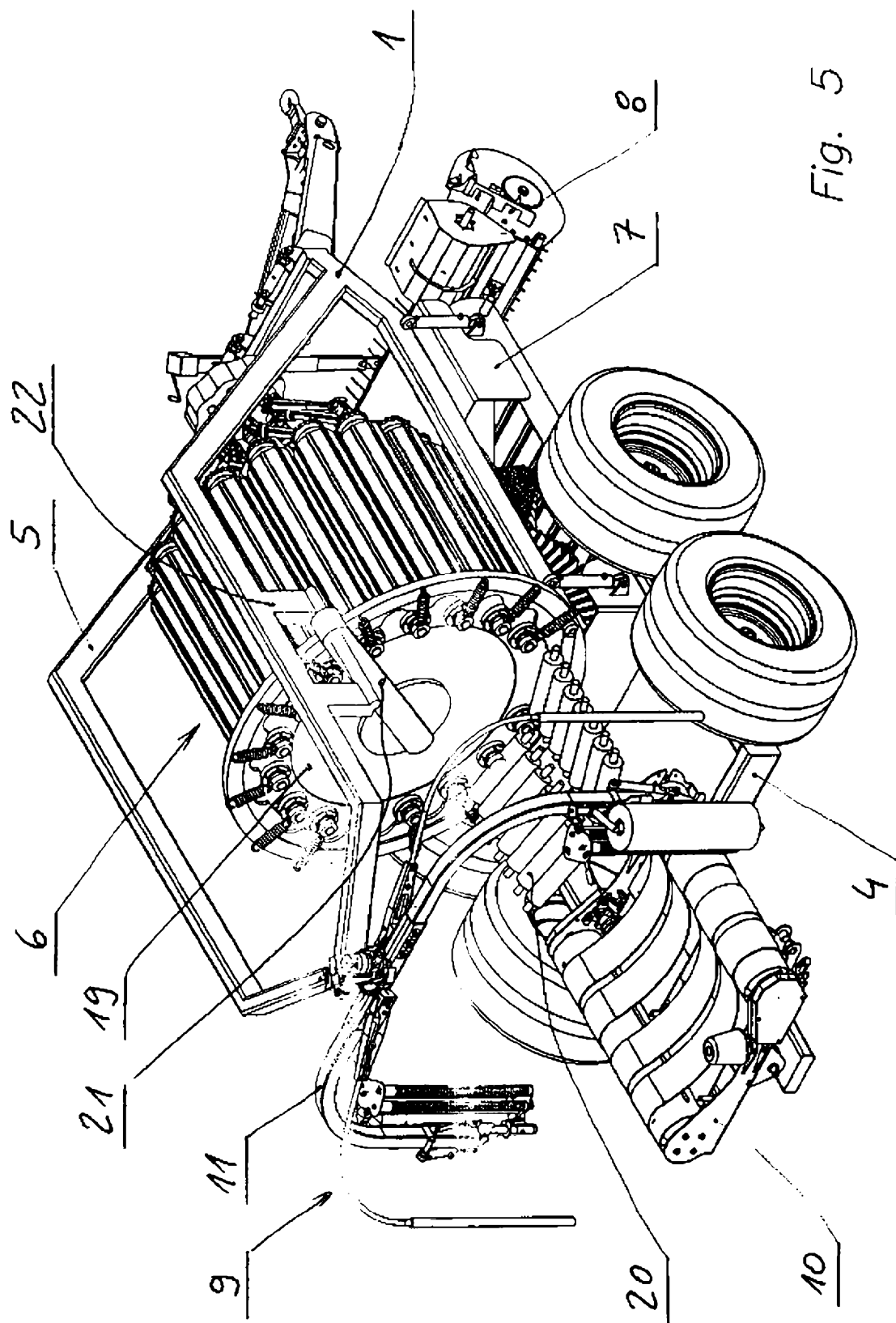
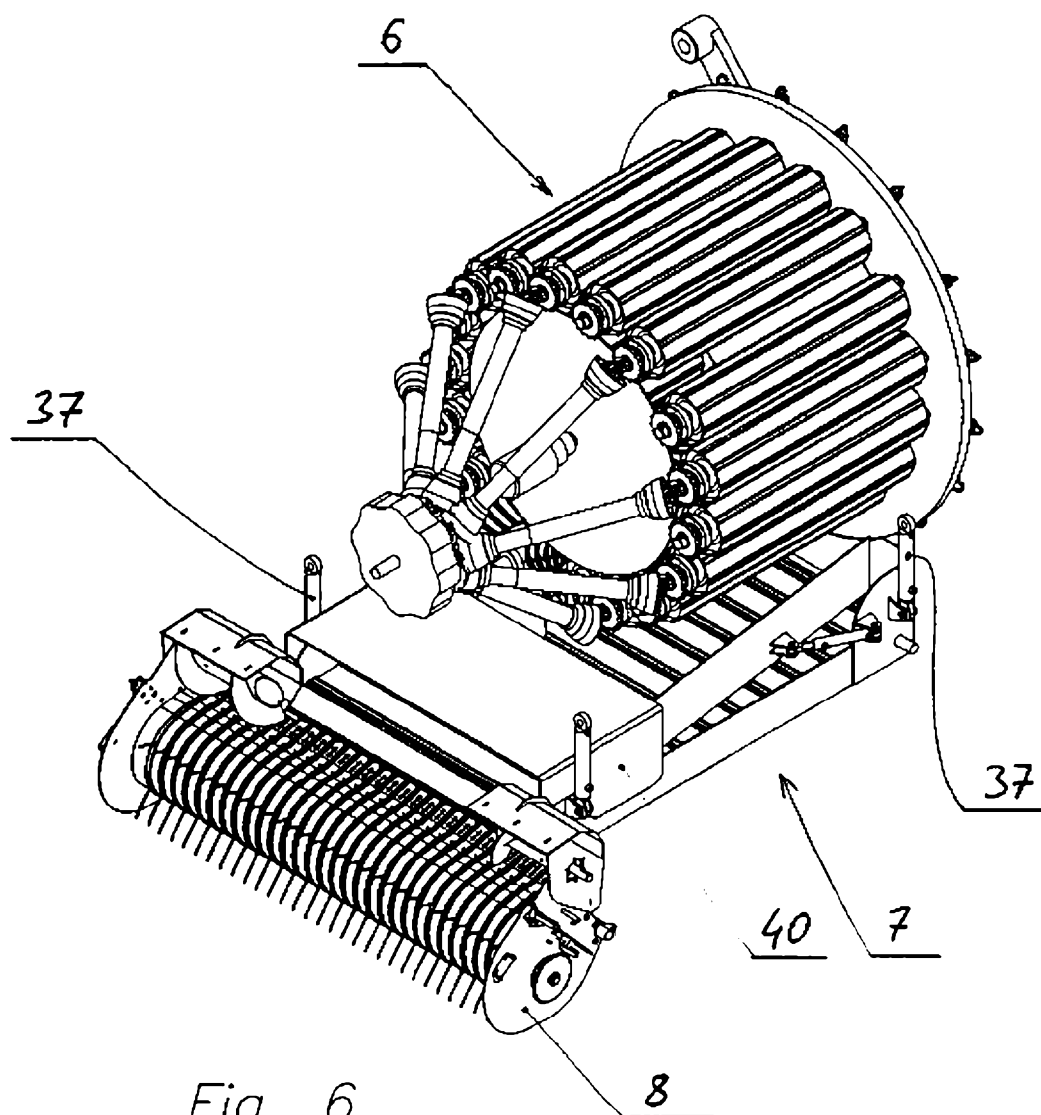
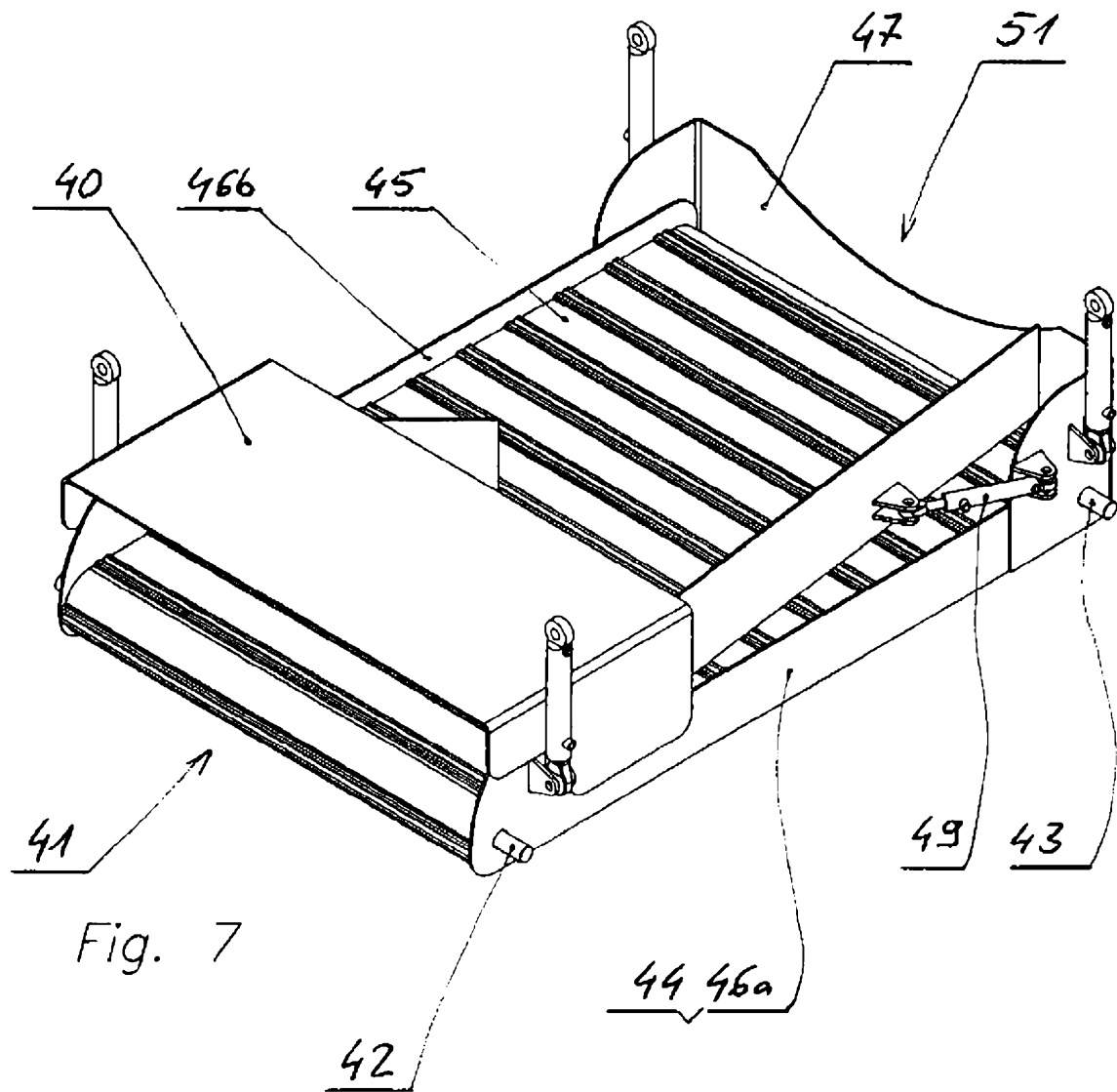


Fig. 5

*Fig. 6*



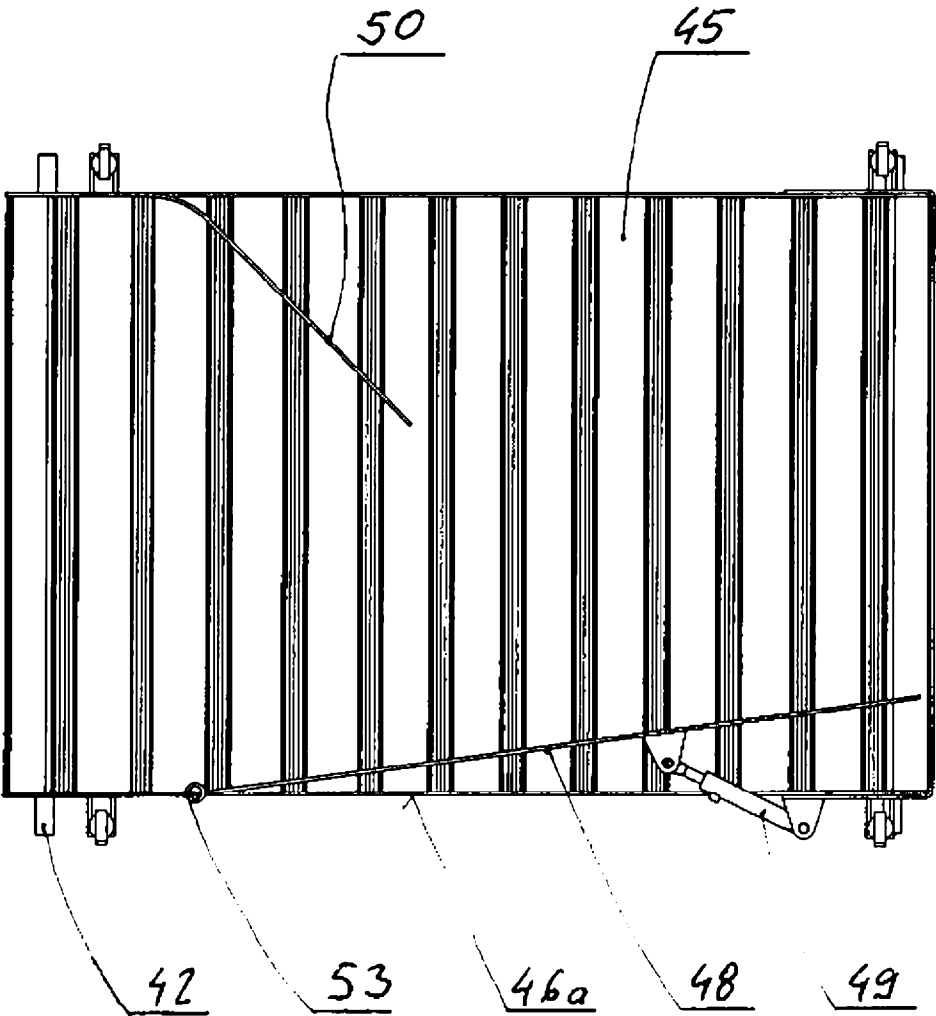


Fig. 8