



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203077148 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 24

(21) 申请号 201220753364. 3

(22) 申请日 2012. 11. 29

(73) 专利权人 含山县清溪团结机械配件厂

地址 238100 安徽省马鞍山市含山县清溪镇  
周岗村

(72) 发明人 王宏好

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

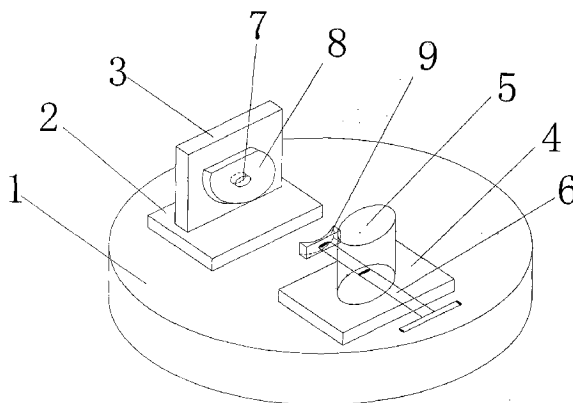
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种支承座夹具

### (57) 摘要

一种支承座夹具, 包括: 基座板; 设置在基座板上的挡板基座; 垂直设置在挡板基座上的挡板; 焊接在挡板平面上的定位板; 与挡板基座相配合设置在基座板上的侧板基座; 垂直设置在侧板基座上的圆柱形侧板; 穿过侧板并可旋转的定位栓; 与定位栓相连接的压块。所述定位板上设置有一个与支承座凸出部分相配合的定位孔; 所述压块的形状为U型, 压块的U型面是粗糙面。该夹具结构简单、操作简单、定位效果好。



1. 一种支承座夹具,包括:基座板;设置在基座板上的挡板基座;垂直设置在挡板基座上的挡板;焊接在挡板平面上的定位板;与挡板基座相配合设置在基座板上的侧板基座;垂直设置在侧板基座上的圆柱形侧板;穿过侧板并可旋转的定位栓;与定位栓相连接的压块,所述定位板与压块相配合;所述压块与支承座的圆弧状部分相配合,其特征在于:所述定位板上设置有一个与支承座凸出部分相配合的定位孔,定位孔和挡板基座之间的距离与支承座的尺寸相配合。

2. 如权利要求1所述的一种支承座夹具,其特征在于:所述压块的形状为U型,压块的圆弧面是粗糙面。

## 一种支承座夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具,特别涉及一种支承座夹具。

### 背景技术

[0002] 目前对于支承座夹具装置多种多样,有的夹具较复杂,但是需要工人多次装载,费力费时;有的夹具过于简单,不具有较好的定位效果;由于夹具各种各样的问题,造成企业生产成本的增加,降低了工人的生产效率,严重影响了生产加工有效的进行。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是对现有的夹具进行改进,以提高加工精度,降低劳动强度,提高生产效率。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种支承座夹具,包括:基座板;设置在基座板上的挡板基座;垂直设置在挡板基座上的挡板;焊接在挡板平面上的定位板;与挡板基座相配合设置在基座板上的侧板基座;垂直设置在侧板基座上的圆柱形侧板;穿过侧板并可旋转的定位栓;与定位栓相连接的压块。所述定位板与压块相配合;所述压块与支承座的圆弧状部分相配合。所述定位板上设置有一个与支承座凸出部分相配合的定位孔,定位孔和挡板基座之间的距离与支承座的尺寸相配合。

[0006] 所述压块的形状为U型,压块的圆弧面是粗糙面。

[0007] 本实用新型的有益效果和优点在于:本发明结构简单、操作简单、定位效果好。

### 附图说明

[0008] 图1为本实用新型一种支承座夹具的结构示意图;

[0009] 图2为支承座的结构示意图;

[0010] 图中:1、基座板;2、挡板基座;3、挡板;4、侧板基座;5、侧板;6、定位栓;7、定位孔;8、定位板;9、压块。

### 具体实施方式

[0011] 下面对本实用新型的具体实施方式进行说明:

[0012] 一种支承座夹具,包括:基座板1;设置在基座板1上的挡板基座2;垂直设置在挡板基座2上的挡板3;焊接在挡板平面上的定位板8;与挡板基座2相配合设置在基座板1上的侧板基座4;垂直设置在侧板基座4上的圆柱形侧板5;穿过侧板5并可旋转的定位栓6;与定位栓6相连接的压块9。所述定位板8与压块9相配合;所述压块9与支承座的圆弧状部分相配合。所述定位板上8设置有一个与支承座凸出部分相配合的定位孔7,定位孔7和挡板基座2之间的距离与支承座的尺寸相配合。

[0013] 所述压块9的形状为U型,压块9的圆弧面是粗糙面。

[0014] 上述夹具的定位方式为：首先将支承座的凸出部分对应定位孔 7 放置，再使支承座的底部放置在挡板基座 2 上，并使支承座的圆弧面对应压块 9 的位置，最后转动定位栓 6 使压块 9 定位支承座在夹具上。

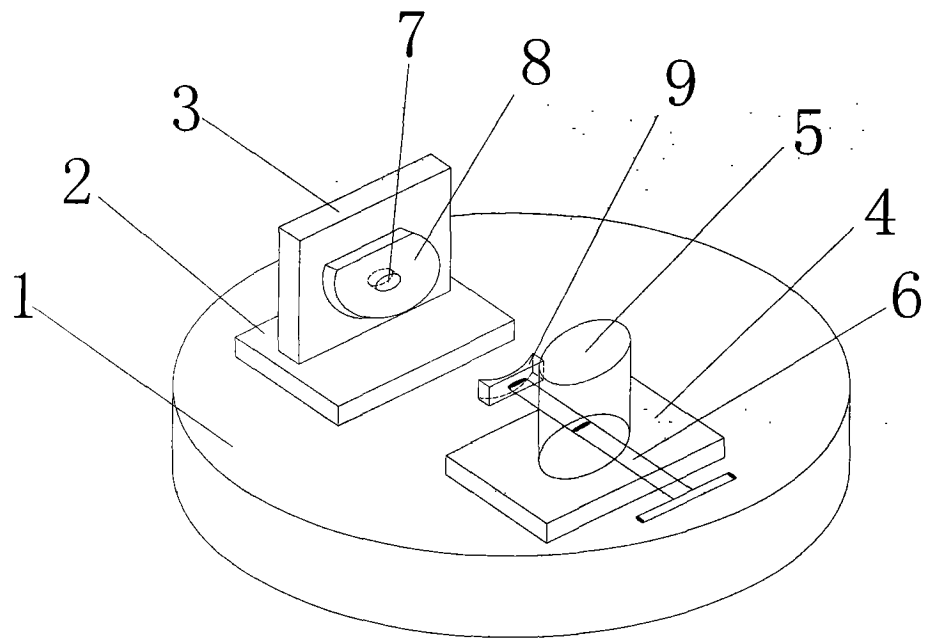


图 1

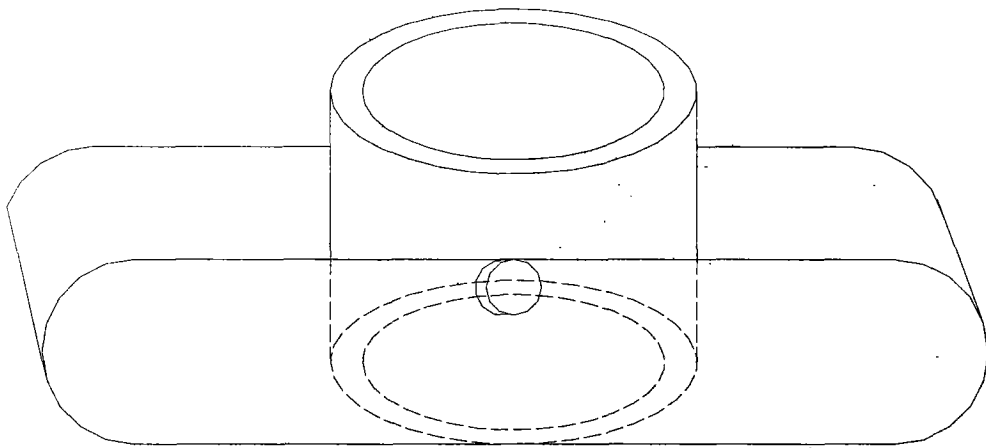


图 2