



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208729228 U

(45)授权公告日 2019.04.12

(21)申请号 201821274307.0

(22)申请日 2018.08.08

(73)专利权人 东莞市中佑机械科技有限公司
地址 523000 广东省东莞市黄江镇大冚村
富骏路7号

(72)发明人 付鹏 谢承燕

(74)专利代理机构 北京久维律师事务所 11582
代理人 邢江峰

(51)Int.Cl.
B23Q 3/06(2006.01)

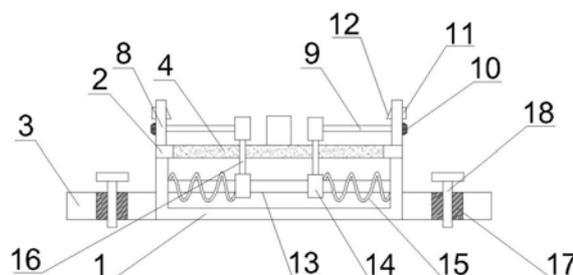
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种角尺槽数控机床夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种角尺槽数控机床夹具,包括壳体和安装板,壳体左、右两端设置有固定板,壳体顶端设置有安装板,安装板上设置有滑槽,安装板中间设置有第一夹块,第一夹块左、右两边分别设置有第二夹块、第三夹块,安装板左、右两端设置有挡板,第二夹块、第三夹块与挡板之间均设置有伸缩杆,挡板远离伸缩杆一侧设置有驱动电机,驱动电机上方设置有显示屏,显示屏左边的挡板内侧设置有红外计数器,壳体内设置有滑杆,滑杆上设置有滑块,滑块与壳体左、右两端之间均设置有弹簧,滑块顶端设置有安装块。本实用新型结构简单,能同时夹紧多个工件,有效提高数控机床的工作效率,且能对所夹持的工件进行计数,便于使用者对加工工件进行整理。



1. 一种角尺槽数控机床夹具,包括壳体(1)和安装板(2),其特征在于:所述壳体(1)左、右两端设置有固定板(3),所述壳体(1)顶端设置有安装板(2),所述安装板(2)上设置有滑槽(4),所述安装板(2)中间设置有第一夹块(5),所述第一夹块(5)左、右两边分别设置有第二夹块(6)、第三夹块(7),所述安装板(2)左、右两端设置有挡板(8),所述第二夹块(6)、第三夹块(7)与所述挡板(8)之间均设置有伸缩杆(9),所述挡板(8)远离伸缩杆(9)一侧设置有驱动电机(10),所述驱动电机(10)上方设置有显示屏(11),所述挡板(8)远离所述显示屏(11)的一侧设置有红外计数器(12),所述壳体(1)内设置有滑杆(13),所述滑杆(13)上设置有滑块(14),所述滑块(14)与所述壳体(1)左、右两端之间均设置有弹簧(15),所述滑块(14)顶端设置有安装块(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种角尺槽数控机床夹具,其特征在于:所述固定板(3)上设置有安装孔(17),所述安装孔(17)内设置有螺栓(18)。

3. 根据权利要求1所述的一种角尺槽数控机床夹具,其特征在于:所述第二夹块(6)、第三夹块(7)、驱动电机(10)、显示屏(11)、红外计数器(12)均对称设置。

4. 根据权利要求1所述的一种角尺槽数控机床夹具,其特征在于:所述第二夹块(6)、第三夹块(7)均固定安装在安装块(16)顶端。

5. 根据权利要求1所述的一种角尺槽数控机床夹具,其特征在于:所述红外计数器(12)与所述显示屏(11)电性连接。

6. 根据权利要求1所述的一种角尺槽数控机床夹具,其特征在于:所述第一夹块(5)、第二夹块(6)、第三夹块(7)的夹持部均为V型,且所述第一夹块(5)、第二夹块(6)、第三夹块(7)的夹持部上均设置有橡胶垫(19)。

一种角尺槽数控机床夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械设备技术领域,具体是一种角尺槽数控机床夹具。

背景技术

[0002] 角尺槽数控机床夹具是机床上用以装夹工件和引导刀具的一种装置,其作用是将工件定位,以使工件获得相对于机床和刀具的正确位置,并把工件可靠地夹紧,现有技术的角尺槽数控机床夹具不能同时夹紧多个工件,影响数控机床的工作效率,且不能对所夹持的工件进行计数,不便于使用者对加工工件进行整理,所以需要一种新的夹具来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种角尺槽数控机床夹具,以解决现有技术中的问题。本实用新型结构简单,使用方便,能同时夹紧多个工件,有效提高数控机床的工作效率,且能对所夹持的工件进行计数,便于使用者对加工工件进行整理。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种角尺槽数控机床夹具,包括壳体 and 安装板,所述壳体左、右两端设置有固定板,所述壳体顶端设置有安装板,所述安装板上设置有滑槽,所述安装板中间设置有第一夹块,所述第一夹块左、右两边分别设置有第二夹块、第三夹块,所述安装板左、右两端设置有挡板,所述第二夹块、第三夹块与所述挡板之间均设置有伸缩杆,所述挡板远离伸缩杆一侧设置有驱动电机,所述驱动电机上方设置有显示屏,所述挡板远离所述显示屏的一侧设置有红外计数器,所述壳体内设置有滑杆,所述滑杆上设置有滑块,所述滑块与所述壳体左、右两端之间均设置有弹簧,所述滑块顶端设置有安装块。

[0005] 进一步地,所述固定板上设置有安装孔,所述安装孔内设置有螺栓。

[0006] 进一步地,所述第二夹块、第三夹块、驱动电机、显示屏、红外计数器均对称设置。

[0007] 进一步地,所述第二夹块、第三夹块均固定安装在安装块顶端。

[0008] 进一步地,所述红外计数器与所述显示屏电性连接。

[0009] 进一步地,所述第一夹块、第二夹块、第三夹块的夹持部均为V型,且所述第一夹块、第二夹块、第三夹块的夹持部上均设置有橡胶垫。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型提供一种角尺槽数控机床夹具,涉及一种机械设备技术领域,第一夹持部、第二夹持部、第三夹持部的配合使用使得本实用新型能够同时夹紧两个工件,有效提高工作效率,红外计数器与显示屏的配合使用则可实现对所夹持的工件进行计数,便于使用者对加工工件进行整理。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种角尺槽数控机床夹具的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型一种角尺槽数控机床夹具的俯视图。

[0013] 图中:1-壳体、2-安装板、3-固定板、4-滑槽、5-第一夹块、6-第二夹块、7-第三夹块、8-挡板、9-伸缩杆、10-驱动电机、11-显示屏、12-红外计数器、13-滑杆、14-滑块、15-弹簧、16-安装块、17-安装孔、18-螺栓、19-橡胶垫。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1~2,本实用新型实施例中,一种角尺槽数控机床夹具,包括壳体1和安装板2,壳体1左、右两端设置有固定板3,壳体1顶端设置有安装板2,安装板2上设置有滑槽4,安装板2中间设置有第一夹块5,第一夹块5左、右两边分别设置有第二夹块6、第三夹块7,安装板2左、右两端设置有挡板8,第二夹块6、第三夹块7与挡板8之间均设置有伸缩杆9,挡板8远离伸缩杆9一侧设置有驱动电机10,驱动电机10上方设置有显示屏11,挡板8远离显示屏11的一侧设置有红外计数器12,壳体1内设置有滑杆13,滑杆13上设置有滑块14,滑块14与壳体1左、右两端之间均设置有弹簧15,滑块14顶端设置有安装块16。

[0016] 固定板3上设置有安装孔17,安装孔17内设置有螺栓18,第二夹块6、第三夹块7、驱动电机10、显示屏11、红外计数器12均对称设置,第二夹块6、第三夹块7均固定安装在安装块16顶端,红外计数器12与显示屏11电性连接,第一夹块5、第二夹块6、第三夹块7的夹持部均为V型,且第一夹块5、第二夹块6、第三夹块7的夹持部上均设置有橡胶垫19。

[0017] 本实用新型的工作原理是:使用时,将工件放在第一夹块5和第二夹块6以及第一夹块5与第三夹块7之间,启动驱动电机10,驱动电机10工作使伸缩杆9伸长,从而带动第二夹块6和第三夹块7同时向第一夹块5运动对工件实现夹紧,当工件加工完成后,驱动电机10反转使伸缩杆9缩短,从而带动第二夹块6和第三夹块7向挡板8方向移动,第二夹块6与第三夹块7对工件进行夹紧或松开时,第二夹块6与第三夹块7会相互靠近或相互远离,第二夹块6与第三夹块7每一次相互靠近或相互远离时,红外计数器12均能对第二夹块6或第三夹块7进行感应,并通过显示屏11显示出来,实现对所夹持的工件进行计数,便于使用者对加工工件进行整理。

[0018] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

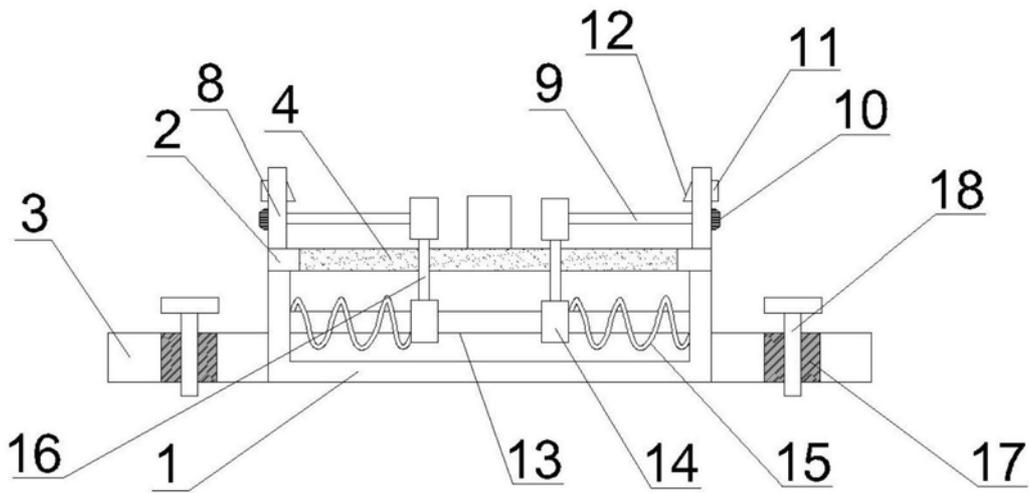


图1

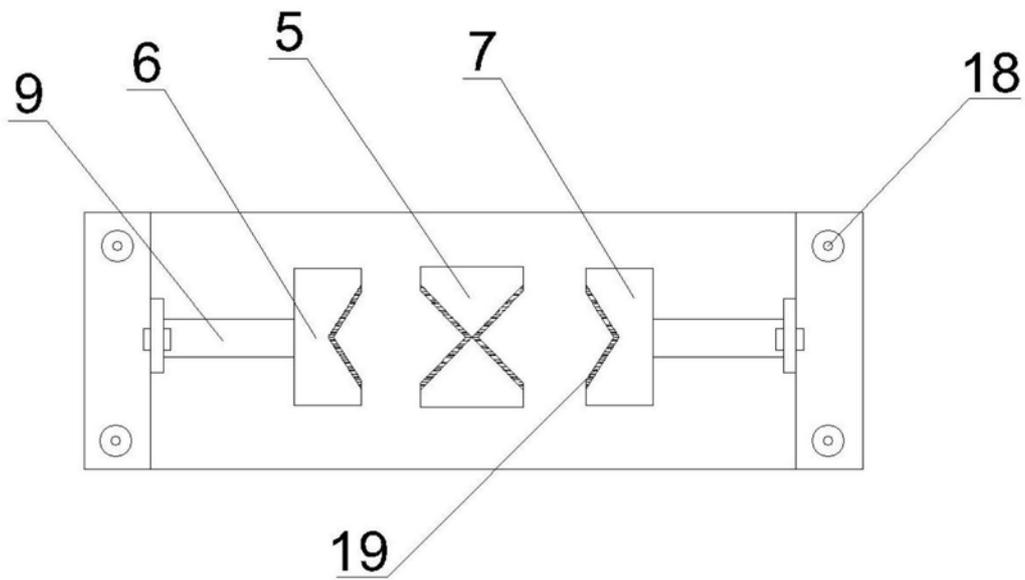


图2