

27 kwietnia 1927 r.

A24c 5/46

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 5553.

Kl. 79 b 20.

„Universelle” Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do przecinania pasma w maszynach do wyrobu tutek papierosowych.

Zgłoszono 7 maja 1924 r.
Udzielono 11 sierpnia 1926 r.

Ukształtowanie urządzeń do przecinania pasma w maszynach do wyrobu tutek papierosowych wymaga dostosowania go do współczesnych szybkobieżnych maszyn. Nie mówiąc o tem, że musi być zwrócona uwaga na środki sterujące te urządzenia, a mianowicie, na odpowiedni ruch materiału i unikanie części prędko się zużywających. Główna jednak wada znanych urządzeń do przecinania polega na tem, że przy nadzwyczajnej szybkości następujących po sobie przecinań powodują one wiele szumu.

Nowe urządzenie do przecinania odpowiada wszelkim wymaganiom dzięki temu, że uchwytowe ramię jego przyciągane jest sprężynami do wprowadzonej pomiędzy ramiona zderzakowej części, która przesuwana

na jest tam i zpowrotem w kierunku sworzni przecinarki. Przy tem urządzeniu uchwytowe ramiona przecinarki pozostają stale w zetknięciu ze zderzakową częścią, która wykonywa tylko nieznaczne przesunięcie. Część tę można umocować na ułożyskowanym przesuwalnie w kierunku sworzni przecinarki cięgnadle, z którem łączy się drąg korbowy, przyłączony do dźwigni wahadłowej, uruchamianej krążkiem podnoszącym. Ponieważ urządzenie podczas cięcia musi być poruszane z szybkością pasma w kierunku ruchu pasma, urządzenie do przecinania i kierownicę dla zderzakowej części można rozrządzić na wychylającej się poprzecznie do płaszczyzny cięcia długiej dźwigni. Jeżeli nawet ruch urządzenia do przecinania w stosun-

ku do ~~pasma~~ nie jest ściśle prostolinijny, to, jak pokazuje doświadczenie, nieznaczne odchylenie od prostej w wierzchołku łuku. Wahania niema pod względem praktycznym znaczenia. Drażek korbowy, uruchamiający ciągadło części zderzakowej, musi być przegubowo albo przynajmniej w ten sposób połączony ze sterowniczą dźwignią, by w pionowej i poziomej płaszczyźnie była pewna gra. Do tego celu użyte zostaje pierścieniowate ogniwo, które zawiesza się na hakowatych końcach drażka korbowego i dźwigni sterowniczej. Wychylenia, niosącej urządzenie do przecinania, dźwigni zostają wykonane przez drażek korbowy, który również ma znaczną długość i który, zapomocą pionowo do płaszczyzny wahania ustawionego sworznia obrotowego, przenika do wolnego końca wahadłowej dźwigni.

Na załączonym rysunku przedstawione jest urządzenie do przecinania na fig. 1 w widoku bocznym i w częściowym pionowym przekroju podłużnym, a na fig. 2 — w rzucie poziomym z częściowym przekrojem poprzecznym. Oba końce nożyc 1 i 2 mają znane uchwytywne ramiona 5 i 6. Do końców uchwytych ramion przenikają sprężyny 7, które swojemi drugimi końcami przymocowane są do wspornika 8, mającego kształt litery *u* i na którym są obracalnie ułożone dwa walce 9 i 10. Do tych walców, leżących równolegle jeden nad drugim, zostają przyciągane sprężynami 7 uchwytywne ramiona 5 i 6 nożyc.

Część 8 jest połączona z dwoma równoległymi drażkami 11, przesuwalnymi w łożyskach 12 w kierunku sworznia 4. Po drugiej stronie łożyska oba drażki 11 połączone są z sobą poprzecznicą 13; do której przenika sprężyna 14, umieszczona między łożyskami 12 i której koniec umocowany jest przy sztyfcie 15. Sprężyna przyciska walcę 9 do uchwytych ramion 5 i 6 w ten sposób, że nożyce są otwarte.

Z poprzecznicą 13 połączony jest wyłącznik 16, zakończony hakiem 17, które-

go sworzeń zaopatrzony jest w gwint i który zapomocą nakrętek 18 może być nastawiony przy wyłączniku 16. Do haka 17 włożone jest pierścieniowe ogniwo 19, w które przenika inny hak 20, umieszczony przy końcu dwuramiennej wahadłowej dźwigni 21. Ta kołysząca się około poziomego sworznia 22 dźwignia 21 posiada na swoim drugim końcu kółko 23. Kółko 23 leży na tarczy 24, przyczem sprężyna 14 zapewnia stałe stykanie się kółka 23 z tarczą 24.

Tarcza 24 nie jest bezpośrednio umocowana na wale 25, lecz ześrubowana jest z częścią 26, która jest mocno umieszczona przez ściśnięcie jej śrubą 27.

Rozluźnienie śruby 27 daje możność przesunięcia części 26, a wraz z nią i tarczy 24 na wale 25.

Nożyce i łożysko 12 są umocowane na wahadłowej dźwigni 28, rozrządzonej poprzecznie do płaszczyzny cięcia urządzenia do przecinania, kołyszącej się około sworznia 29 na podstawowej płycie 30.

Nożyce są rozrządzone w wiadomy sposób przesuwalnie na sworzniu 4, który jest odpowiednio długi i umocowany w widelkowato ukształtowanym łożysku 31. Mostek 32 tego łożyska jest przymocowany zapomocą sworznia 33 w wahadłowej dźwigni 28. Po zluźnieniu śruby 33 można przeto nastawić obrotowy sworzeń 4 przecinarki odpowiednio do każdorazowych wymagań przez przestawienie łożyskowego koła 31. Przecinarka umieszczona jest w znany sposób na mufie 34, która daje się przesuwac na sworzniu 4.

Walce 9 mają taką długość, że uchwytywne ramiona nożyc mogą być odpowiednio przesuwane.

Dźwignia 28 jest poruszana korbowym drażkiem 37, którego drugi koniec jest połączony z mimośrodem.

Przy szybkim przesuwaniu się części 8 ramiona nożyc 5 pozostają stale w styku z walcami 9. W ten sposób unika się wszel-

kiego szumu i jednocześnie ruch przecinający nożyc wykonywa się podczas przesuwania materiału.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do przecinania pasma w maszynach do wyrobu tutek papierosowych, znamienne tem, że uchwytowe ramiona nożyc przyciągane są sprężynami do włożonych między nie walców, które mogą być przesuwane w kierunku sworznia nożyc.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że część przylegająca do uchwytowych ramion nożyc jest połączona drążkami (11), poprzecznicą (13) i hakiem (17) ze sterową dwuramienną dźwignią (21), będącą pod działaniem tarczy (24).

3. Urządzenie według zastrz. 1 — 2, znamienne tem, że jest umocowane na kołyszącej się poprzecznie do płaszczyzny

przecinania, długiej wahadłowej dźwigni (28), przyczem hak (17) i jego sterownicza dźwignia (21) połączone są ogniwnem (19).

4. Urządzenie według zastrz. 1 — 3, znamienne tem, że dźwignia wahadłowa otrzymuje ruch zapomocą drugiego korbowego drążka (37), przenikającego do wolnego końca wahadłowej dźwigni i obrotowego sworznia (41).

5. Urządzenie według zastrz. 1 — 4, znamienne tem, że łożyskowy kozioł (31) umocowany jest na wahadłowej dźwigni (28) obracalnie około pionowego sworznia (33).

„Universelle”
Cigarettenmaschinen-Fabrik
J. C. Müller & Co.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

