



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203140285 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 21

(21) 申请号 201320063665. 8

(22) 申请日 2013. 02. 01

(73) 专利权人 济南罗门哈斯生物技术有限公司
地址 251600 山东省济南市商河县山东商河经济开发区

(72) 发明人 衣杰 鞠振 周锦涛 刘燕
周稼铭

(51) Int. Cl.
B07B 1/24(2006. 01)

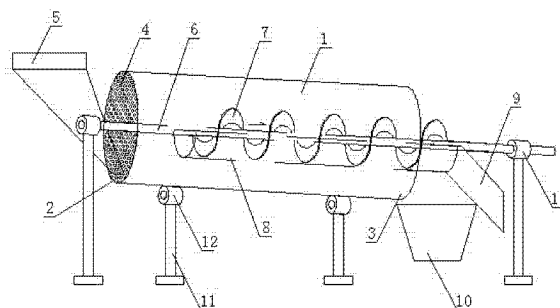
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

有机肥料颗粒滚筒精选分级机

(57) 摘要

本实用新型提供一种有机肥料颗粒滚筒精选分级机,属于有机肥料加工设备技术领域,其结构是滚筒采用卧式倾斜设置,滚筒内壁上开设有均匀分布的袋孔,进料斗下口设置在滚筒进口上,滚筒中轴线上设置有贯穿滚筒内的螺旋输送轴,螺旋输送轴上固定设置有螺旋输送叶片,螺旋输送叶片下缘的下方设置有弧板,弧板与螺旋输送轴平行设置,弧板末端探出滚筒出口且弧板末端连接精选卸料斗,滚筒出口下方设置有粗选卸料斗。该有机肥料颗粒滚筒精选分级机利用滚筒内袋孔的设置,可将小于袋孔的物料通过滚筒旋转带入滚筒中心的弧板上,再通过螺旋输送叶片输送出去,如此就能够将物料进行大小颗粒的精选分级,有效提高工作效率,提高产品等级质量。



1. 有机肥料颗粒滚筒精选分级机,其特征在于包括滚筒、螺旋输送轴、螺旋输送叶片和弧板,滚筒采用卧式倾斜设置,且滚筒进口高度略高于滚筒出口,滚筒内壁上开设有均匀分布的袋孔,进料斗下口设置在滚筒进口上,滚筒中轴线上设置有贯穿滚筒内的螺旋输送轴,螺旋输送轴上固定设置有螺旋输送叶片,螺旋输送叶片下缘的下方设置有弧板,弧板与螺旋输送轴平行设置,弧板末端探出滚筒出口且弧板末端连接精选卸料斗,滚筒出口下方设置有粗选卸料斗。

2. 根据权利要求1所述的有机肥料颗粒滚筒精选分级机,其特征在于滚筒外围通过辊架上的转动辊驱动滚筒转动。

3. 根据权利要求1所述的有机肥料颗粒滚筒精选分级机,其特征在于螺旋输送轴两端分别设置有轴座。

有机肥料颗粒滚筒精选分级机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及有机肥料加工设备技术领域，具体地说是一种有机肥料颗粒滚筒精选分级机。

背景技术

[0002] 一般的，物料按照颗粒进行分级的方法多采用震动筛，震动筛由于其震动、摩擦作用，物料颗粒经常会受到损伤，不利于保证产品质量。再者碟片式的精选分级机其加工制造要求高，碟片工作环境要求苛刻，对物料要求条件多，也不利于大生产的应用。

发明内容

[0003] 本实用新型的技术任务是解决现有技术的不足，提供一种有机肥料颗粒滚筒精选分级机。

[0004] 本实用新型的技术方案是按以下方式实现的，该有机肥料颗粒滚筒精选分级机，其结构包括滚筒、螺旋输送轴、螺旋输送叶片和弧板，滚筒采用卧式倾斜设置，且滚筒进口高度略高于滚筒出口，滚筒内壁上开设有均匀分布的袋孔，进料斗下口设置在滚筒进口上，滚筒中轴线上设置有贯穿滚筒内的螺旋输送轴，螺旋输送轴上固定设置有螺旋输送叶片，螺旋输送叶片下缘的下方设置有弧板，弧板与螺旋输送轴平行设置，弧板末端探出滚筒出口且弧板末端连接精选卸料斗，滚筒出口下方设置有粗选卸料斗。

[0005] 滚筒外围通过辊架上的转动辊驱动滚筒转动。

[0006] 螺旋输送轴两端分别设置有轴座。

[0007] 本实用新型与现有技术相比所产生的有益效果是：

[0008] 该有机肥料颗粒滚筒精选分级机利用滚筒内袋孔的设置，可将小于袋孔的物料通过滚筒旋转带入滚筒中心的弧板上，再通过螺旋输送叶片输送出去，如此就能够将物料进行大小颗粒的精选分级，有效提高工作效率，提高产品等级质量。

[0009] 该有机肥料颗粒滚筒精选分级机设计合理、结构简单、安全可靠、使用方便、易于维护，具有很好的推广使用价值。

附图说明

[0010] 附图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0011] 附图中的标记分别表示：

[0012] 1、滚筒，2、滚筒进口，3、滚筒出口，4、袋孔，5、进料斗，6、螺旋输送轴，7、螺旋输送叶片，8、弧板，9、精选卸料斗，10、粗选卸料斗，11、辊架，12、转动辊，13、轴座。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型的有机肥料颗粒滚筒精选分级机作以下详细说明。

[0014] 如附图所示，本实用新型的有机肥料颗粒滚筒精选分级机，其结构包括滚筒 1、螺

螺旋输送轴 6、螺旋输送叶片 7 和弧板 8,滚筒 1 采用卧式倾斜设置,且滚筒进口 2 高度略高于滚筒出口 3,滚筒 1 内壁上开设有均匀分布的袋孔 4,进料斗 5 下口设置在滚筒进口 2 上,滚筒 1 中轴线上设置有贯穿滚筒内的螺旋输送轴 6,螺旋输送轴 6 上固定设置有螺旋输送叶片 7,螺旋输送叶片 7 下缘的下方设置有弧板 8,弧板 8 与螺旋输送轴 6 平行设置,弧板 8 末端探出滚筒出口 3 且弧板 8 末端连接精选卸料斗 9,滚筒出口 3 下方设置有粗选卸料斗 10。滚筒 1 外围通过辊架 11 上的转动辊 12 驱动滚筒 1 转动。螺旋输送轴 6 两端分别设置有轴座 13,螺旋输送轴 6 可由电机驱动转动,从而带动螺旋输送叶片 7 转动,将精选的物料螺旋输送出精选卸料斗。

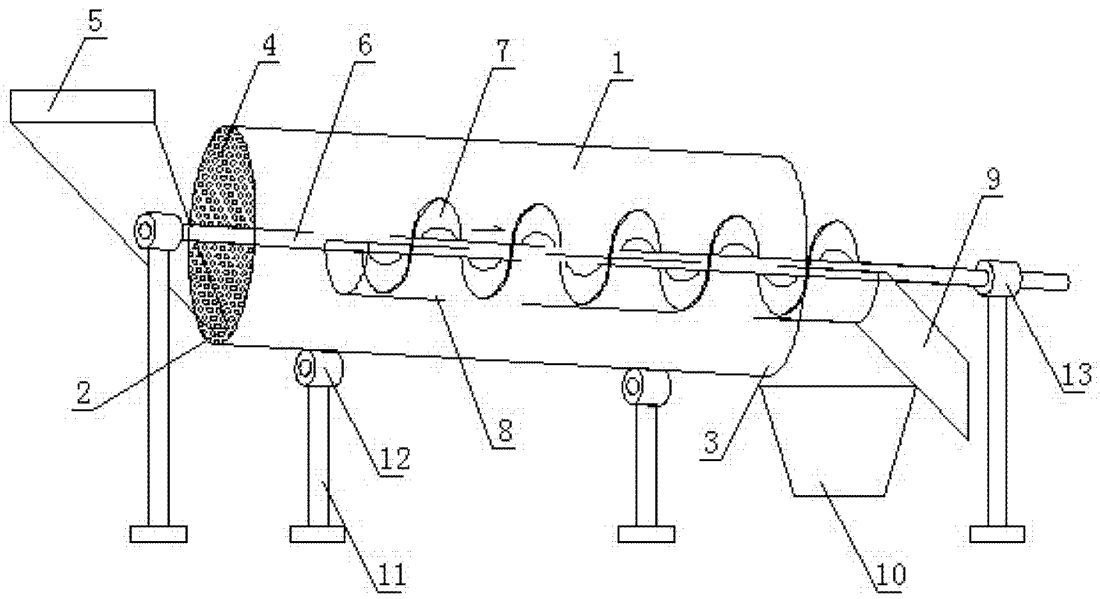


图 1