(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206886296 U
(45)授权公告日 2018.01.16

(21)申请号 201720722928.X

(22)申请日 2017.06.21

(73)专利权人 江西服装学院
地址 330201 江西省南昌市南昌县向塘镇江西服装学院

(72)发明人 章华霞

(74)专利代理机构 西安铭泽知识产权代理事务所(普通合伙) 61223
代理人 俞晓明

(51)Int.Cl.
B65H 16/08(2006.01)

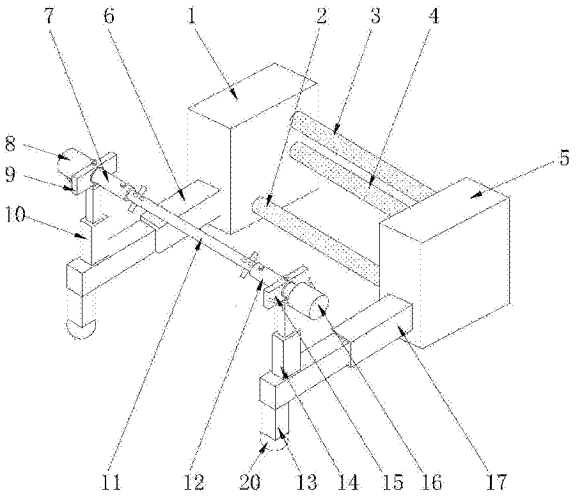
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服装制造用布料的卷放装置

(57)摘要

本实用新型实施例公开了一种服装制造用布料的卷放装置，包括第一支撑座和第二支撑座，所述第一支撑座上设置有第一电动推杆；所述第一电动推杆上设置有第二电动推杆；所述第二电动推杆固定有第一支撑块；所述第一支撑块上固定有电动机；所述第一支撑块上安装有第一套管；所述第二支撑座上设置有第四电动推杆；所述第四电动推杆上设置有第三电动推杆；所述第三电动推杆设置有第二支撑块；所述第二支撑块上安装有第二套管；所述第一套管和第二套管之间安装有卷放托辊；所述第一电动推杆和第四电动推杆上分别设置有支撑腿；所述支撑腿的下端安装有滚轮。该实用新型的有益效果是能根据需要收卷不同大小的布料卷和布料卷下架便捷。



CN 206886296 U

1.一种服装制造用布料的卷放装置，其特征在于：包括第一支撑座(1)和第二支撑座(5)，所述第一支撑座(1)下部的侧壁上沿水平方向设置有第一电动推杆(6)；所述第一电动推杆(6)的伸缩杆端部设置有沿竖直方向设置的第二电动推杆(10)；所述第二电动推杆(10)的伸缩杆端部固定有第一支撑块(9)；所述第一支撑块(9)上通过机架固定有电动机(8)；所述第一支撑块(9)的中心位置处通过轴承安装有第一套管(7)；所述电动机(8)的输出端通过法兰与所述第一套管(7)的一端同轴固定连接；所述第二支撑座(5)下部的侧壁上沿水平方向设置有第四电动推杆(17)；所述第四电动推杆(17)的伸缩杆端部设置有沿竖直方向设置的第三电动推杆(14)；所述第三电动推杆(14)的伸缩杆端部设置有第二支撑块(15)；所述第二支撑块(15)上通过机架固定有辅助电动机(16)；所述第二支撑块(15)的中心位置处通过轴承安装有第二套管(12)；所述辅助电动机(16)的输出端通过法兰与所述第二套管(12)的一端同轴固定连接；所述第一套管(7)和所述第二套管(12)之间通过固定螺栓(18)安装有卷放托辊(11)；所述卷放托辊(11)的两端均分别开设有若干个用于穿插所述螺栓(18)的限位通孔(19)；所述第一电动推杆(6)的伸缩杆端部和所述第四电动推杆(17)的伸缩杆端部分别设置有支撑腿(13)；所述支撑腿(13)的下端均安装有滚轮(20)；所述第一支撑座(1)与所述第二支撑座(5)之间从上至下依次安装有第一平整托辊(3)、第二平整托辊(4)和输送托辊(2)；所述第一平整托辊(3)与所述第二平整托辊(4)在水平面内的投影相重合，所述输送托辊(2)在水平面内的投影比所述第一平整托辊(3)在水平面的投影靠近所述卷放托辊(11)。

2.如权利要求1所述的一种服装制造用布料的卷放装置，其特征在于，所述第一套管(7)和所述第二套管(12)上分别开设有用于穿插所述固定螺栓(18)的螺纹通孔。

3.如权利要求1所述的一种服装制造用布料的卷放装置，其特征在于，所述卷放托辊(11)的两端均分别设置有两个限位柱。

4.如权利要求1所述的一种服装制造用布料的卷放装置，其特征在于，所述第一平整托辊(3)和所述第二平整托辊(4)之间设置有用于输出布料的空隙。

一种服装制造用布料的卷放装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卷放装置领域，特别涉及一种服装制造用布料的卷放装置。

背景技术

[0002] 服装以服装制造用布料制作而成，面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一，面料不仅可以诠释服装的风格和特性，而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。呈现出自身的高贵完美，手感柔软。而对于这些服装制造用布料，需要进行整齐的卷放，以便于制造服装时使用，所以会使用到服装制造用布料的卷放装置。

[0003] 目前的服装制造用布料的卷放装置，存在不能自动的调节卷放托辊的高度以及卷放托辊与输送托辊之间的距离，使得不能根据需要收卷不同大小的布料卷，并且对卷好的布料卷下架不便捷的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种服装制造用布料的卷放装置，可以解决现有技术中，目前的服装制造用布料的卷放装置，存在不能自动的调节卷放托辊的高度以及卷放托辊与输送托辊之间的距离，使得不能根据需要收卷不同大小的布料卷，并且对卷好的布料卷下架不便捷的问题。

[0005] 本实用新型提供了一种服装制造用布料的卷放装置，包括第一支撑座和第二支撑座，所述第一支撑座下部的侧壁上沿水平方向设置有第一电动推杆；所述第一电动推杆的伸缩杆端部设置有沿竖直方向设置的第二电动推杆；所述第二电动推杆的伸缩杆端部固定有第一支撑块；所述第一支撑块上通过机架固定有电动机；所述第一支撑块的中心位置处通过轴承安装有第一套管；所述电动机的输出端通过法兰与所述第一套管的一端同轴固定连接；所述第二支撑座下部的侧壁上沿水平方向设置有第四电动推杆；所述第四电动推杆的伸缩杆端部设置有沿竖直方向设置的第三电动推杆；所述第三电动推杆的伸缩杆端部设置有第二支撑块；所述第二支撑块上通过机架固定有辅助电动机；所述第二支撑块的中心位置处通过轴承安装有第二套管；所述辅助电动机的输出端通过法兰与所述第二套管的一端同轴固定连接；所述第一套管和所述第二套管之间通过固定螺栓安装有卷放托辊；所述卷放托辊的两端均分别开设有若干个用于穿插所述螺栓的限位通孔；所述第一电动推杆的伸缩杆端部和所述第四电动推杆的伸缩杆端部分别设置有支撑腿；所述支撑腿的下端均安装有滚轮；所述第一支撑座与所述第二支撑座之间从上至下依次安装有第一平整托辊、第二平整托辊和输送托辊；所述第一平整托辊与所述第二平整托辊在水平面内的投影相重合，所述输送托辊在水平面内的投影比所述第一平整托辊在水平面的投影靠近所述卷放托辊。

[0006] 较佳地，所述第一套管和所述第二套管上分别开设有用于穿插所述固定螺栓的螺纹通孔。

[0007] 较佳地，所述卷放托辊的两端均分别设置有两个限位柱。

[0008] 较佳地，所述第一平整托辊和所述第二平整托辊之间设置有用于输出布料的空隙。

[0009] 本实用新型的有益效果，提供一种服装制造用布料的卷放装置，通过在第一支撑座下部的侧壁上沿水平方向设置第一电动推杆，在第一电动推杆的伸缩杆端部设置沿竖直方向设置的第二电动推杆以及在第二支撑座下部的侧壁上沿水平方向设置第四电动推杆，在第四电动推杆的伸缩杆端部设置沿竖直方向设置的第三电动推杆，通过设置的第一电动推杆和第四电动推杆可以自动的调节卷放托辊与输送托辊，设置的第二电动推杆和第三电动推杆可以自动的调节卷放托辊的高度，使得卷放装置能够根据需要收卷出不同大小的布料卷；通过设置第一套管和第二套管，在第一套管和第二套管之间通过固定螺栓安装卷放托辊，首先将卷放托辊的一端先插入第一套管内，然后将卷放托辊的另一端对准第二套管的进口，将卷放托辊的另一端插入第二套管内部一些，最后将卷放托辊的两端通过固定螺栓安装在第一套管和第二套管上，能够实现便捷对卷放托辊的安装与拆卸，使得能便捷的对布料卷下架；通过在第一电动推杆的伸缩杆端部和第四电动推杆的伸缩杆端部分别设置支撑腿，且在支撑腿的下端安装滚轮，可以便捷的配合第一电动推杆和第四电动推杆的收缩工作；通过设置电动机和辅助电动机，当电动机出现故障时，启动辅助电动机工作，保证工作的连续性。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型提供的一种服装制造用布料的卷放装置结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型提供的一种服装制造用布料的卷放装置的第一套管、卷放托辊与第二套管的组合结构示意图；

[0012] 图3为本实用新型提供的一种服装制造用布料的卷放装置的卷放托辊结构示意图。

[0013] 附图标记说明：1-第一支撑座；2-输送托辊；3-第一平整托辊；4-第二平整托辊；5-第二支撑座；6-第一电动推杆；7-第一套管；8-电动机；9-第一支撑块；10-第二电动推杆；11-卷放托辊；12-第二套管；13-支撑腿；14-第三电动推杆；15-第二支撑块；16-辅助电动机；17-第四电动推杆；18-固定螺栓；19-限位通孔；20-滚轮。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图，对本实用新型的一个具体实施方式进行详细描述，但应当理解本实用新型的保护范围并不受具体实施方式的限制。

[0015] 如图1至图3，本实用新型实施例提供的一种服装制造用布料的卷放装置，包括第一支撑座1和第二支撑座5，所述第一支撑座1下部的侧壁上沿水平方向设置有第一电动推杆6；所述第一电动推杆6的伸缩杆端部设置有沿竖直方向设置的第二电动推杆10；所述第二电动推杆10的伸缩杆端部固定有第一支撑块9；所述第一支撑块9上通过机架固定有电动机8；所述第一支撑块9的中心位置处通过轴承安装有第一套管7；所述电动机8的输出端通过法兰与所述第一套管7的一端同轴固定连接；所述第二支撑座5下部的侧壁上沿水平方向设置有第四电动推杆17；所述第四电动推杆17的伸缩杆端部设置有沿竖直方向设置的第三电动推杆14；所述第三电动推杆14的伸缩杆端部设置有第二支撑块15；所述第二支撑块15

上通过机架固定有辅助电动机16;所述第二支撑块15的中心位置处通过轴承安装有第二套管12;所述辅助电动机16的输出端通过法兰与所述第二套管12的一端同轴固定连接;所述第一套管7和所述第二套管12之间通过固定螺栓18安装有卷放托辊11;所述卷放托辊11的两端均分别开设有若干个用于穿插所述螺栓18的限位通孔19;所述第一电动推杆6的伸缩杆端部和所述第四电动推杆17的伸缩杆端部分别设置有支撑腿13;所述支撑腿13的下端均安装有滚轮20;所述第一支撑座1与所述第二支撑座5之间从上至下依次安装有第一平整托辊3、第二平整托辊4和输送托辊2;所述第一平整托辊3与所述第二平整托辊4在水平面内的投影相重合,所述输送托辊2在水平面内的投影比所述第一平整托辊3在水平面的投影靠近所述卷放托辊11。所述第一套管7和所述第二套管12上分别开设有用于穿插所述固定螺栓18的螺纹通孔。所述卷放托辊11的两端均分别设置有两个限位柱。所述第一平整托辊3和所述第二平整托辊4之间设置有用于输出布料的空隙。

[0016] 工作原理:该服装制造用布料的卷放装置,通过在第一支撑座1下部的侧壁上沿水平方向设置第一电动推杆6,在第一电动推杆6的伸缩杆端部设置沿竖直方向设置的第二电动推杆10以及在第二支撑座5下部的侧壁上沿水平方向设置第四电动推杆17,在第四电动推杆17的伸缩杆端部设置沿竖直方向设置的第三电动推杆14,通过设置的第一电动推杆6和第四电动推杆17可以自动的调节卷放托辊11与输送托辊2,设置的第二电动推杆10和第三电动推杆14可以自动的调节卷放托辊11的高度,使得卷放装置能够根据需要收卷出不同大小的布料卷;通过设置第一套管7和第二套管12,在第一套管7和第二套管12之间通过固定螺栓18安装卷放托辊11,首先将卷放托辊11的一端先插入第一套管7内,然后将卷放托辊11的另一端对准第二套管12的进口,将卷放托辊11的另一端插入第二套管12内部一些,最后将卷放托辊11的两端通过固定螺栓18安装在第一套管7和第二套管12上,能够实现便捷对卷放托辊11的安装与拆卸,使得能便捷的对布料卷下架;通过在第一电动推杆6的伸缩杆端部和第四电动推杆17的伸缩杆端部分别设置支撑腿13,且在支撑腿13的下端安装滚轮20,可以便捷的配合第一电动推杆6和第四电动推杆17的收缩工作;通过设置电动机8和辅助电动机16,当电动机8出现故障时,启动辅助电动机16工作,保证工作的连续性。

[0017] 以上公开的仅为本实用新型的具体实施例,但是,本实用新型实施例并非局限于此,任何本领域的技术人员能思之的变化都应落入本实用新型的保护范围。

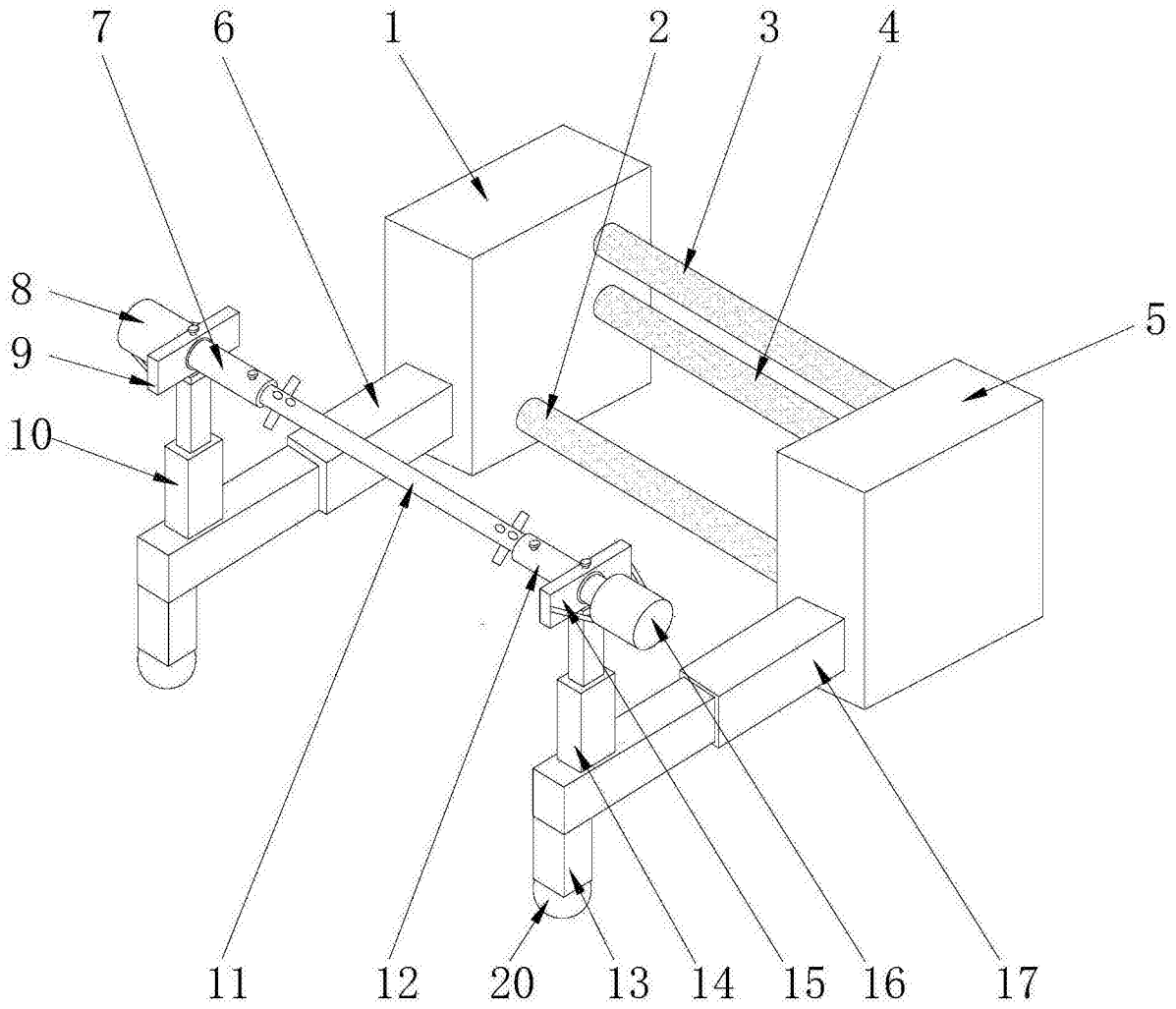


图1

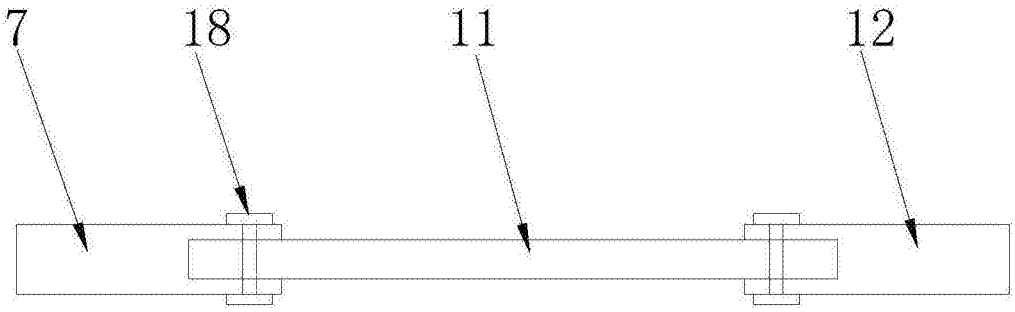


图2

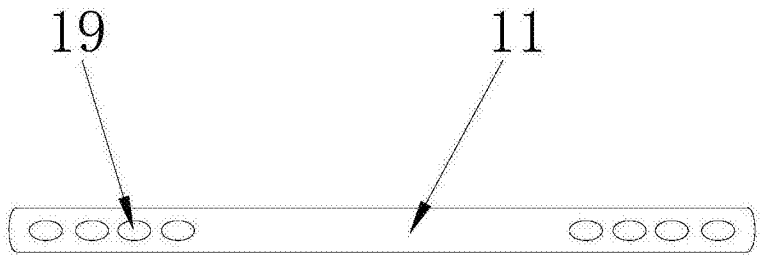


图3