



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222537767 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 28

(21) 申请号 202420646531.7

(22) 申请日 2024.03.29

(73) 专利权人 北京首钢建设集团有限公司

地址 100041 北京市石景山区苹果园路15号

(72) 发明人 杨超凡 高德壮 韩广帅 魏政浩 周贺

(74) 专利代理机构 北京华谊知识产权代理有限公司 11207

专利代理师 刘月娥

(51) Int.Cl.

B26D 1/08 (2006.01)

B26D 5/10 (2006.01)

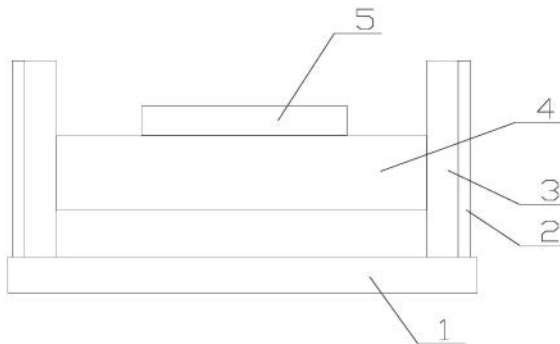
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种装饰橡胶地板的裁边装置

(57) 摘要

一种装饰橡胶地板的裁边装置,属于建筑装饰装修施工技术领域。包括底座(1)、背板(2)、卡板(3)、立刀(4)、把手(5)、压杆(6);两个背板(2)相向垂直焊接在底座(1)两侧;四个卡板(3)分别两两与两个背板(2)里侧垂直焊接,形成卡槽;立刀(4)插入四个卡板(3)组成的两个卡槽内;两个压杆(6)与立刀(4)中部顶端垂直焊接,两个压杆(6)间距500mm;两个把手(5)焊接在两个压杆(6)的两端,立刀(4)下端倒尖角。优点在于,组装简单,操作方便,既保证了裁边的精度,减少了废料,又能够双向用力,减小了操作人员的疲劳,降低了施工成本。



1.一种装饰橡胶地板的裁边装置,其特征在于,包括底座(1)、背板(2)、卡板(3)、立刀(4)、把手(5)、压杆(6);两个背板(2)相向垂直焊接在底座(1)两侧;四个卡板(3)分别两两与两个背板(2)里侧垂直焊接,形成卡槽;立刀(4)插入四个卡板(3)组成的两个卡槽内;两个压杆(6)与立刀(4)中部顶端垂直焊接,两个压杆(6)间距500mm;两个把手(5)焊接在两个压杆(6)的两端,立刀(4)下端倒尖角。

2.根据权利要求1所述的装饰橡胶地板的裁边装置,其特征在于,底座(1)由30mm厚钢板加工而成,尺寸长*宽为1500mm*1000mm;背板(2)由14mm厚钢板加工而成,尺寸长*宽为500mm*60mm;卡板(3)由14mm厚钢板加工而成,尺寸长*宽为500mm*100mm;立刀(4)由14mm厚低合金结构钢加工而成,尺寸长*宽为1000mm*300mm,把手(5)由直径30mm的圆钢加工而成,长600mm;压杆(6)由直径30mm圆钢加工而成,长2000mm。

一种装饰橡胶地板的裁边装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于建筑装饰装修施工领域,特别是提供了一种装饰橡胶地板的裁边装置。

背景技术

[0002] 建筑装饰装修施工时,对于装饰橡胶地板的裁边一般都是直接手把刀具在橡胶地板的裁边线上进行切割的方式,该方式的弊端,一是手把刀具容易抖动,造成刀具切割跑偏,形成废料;二是手把刀具属于单向用力,容易使操作人员疲劳。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种装饰橡胶地板的裁边装置,解决了造成刀具切割跑偏,形成废料等问题。

[0004] 本实用新型将橡胶地板放在裁边装置的底座上面,之后调整好橡胶地板的裁边尺寸,使裁边线正对上面的立刀,然后双向操作两个把手向下用力,使立刀下端刀口顶到橡胶地板的裁边线,持续向下用力,直到立刀将橡胶地板裁边。

[0005] 本实用新型裁边装置包括底座1、背板2、卡板3、立刀4、把手5、压杆6,组合使用,将两个背板2相向垂直焊接在底座1两侧;四个卡板3分别两两与两个背板2里侧垂直焊接,形成卡槽;立刀4插入四个卡板3组成的两个卡槽内;立刀4下端倒尖角,以切割使用;两个压杆6与立刀4中部顶端垂直焊接,两个压杆6间距500mm;两个把手5焊接在两个压杆6的两端,以方便操作(见图1、图2)。

[0006] 其中,底座1由30mm厚钢板加工而成,尺寸(长*宽)1500mm*1000mm;背板2由14mm厚钢板加工而成,尺寸(长*宽)500mm*60mm;卡板3由14mm厚钢板加工而成,尺寸(长*宽)500mm*100mm;立刀4由14mm厚低合金结构钢加工而成,尺寸(长*宽)1000mm*300mm,下端倒尖角,以切割使用;把手5由直径30mm的圆钢加工而成,长600mm;压杆6由直径30mm圆钢加工而成,长2000mm。

[0007] 使用时,将橡胶地板7放在裁边装置的底座1上面,之后调整好橡胶地板7的裁边尺寸,使裁边线正对上面的立刀4,然后双向操作两个把手5向下用力,使立刀4下端刀口顶到橡胶地板7的裁边线,持续向下用力,直到立刀将橡胶地板7裁边(图3、图4)。

[0008] 该裁边装置组装简单,操作方便,既保证了裁边的精度,减少了废料,又能够双向用力,减小了操作人员的疲劳,降低了施工成本,为公司取得了良好的经济效益。

附图说明

[0009] 图1为裁边装置主视图。

[0010] 图2为裁边装置俯视图。

[0011] 图3为裁边装置使用主视图。

[0012] 图4为裁边装置使用俯视图。

[0013] 图中,底座1、背板2、卡板3、立刀4、把手5、压杆6、橡胶地板7。

具体实施方式

[0014] 图1-图4为本实用新型的一种具体实施方式。下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0015] 本实用新型裁边装置包括底座1、背板2、卡板3、立刀4、把手5、压杆6,组合使用,将两个背板2相向垂直焊接在底座1两侧;四个卡板3分别两两与两个背板2里侧垂直焊接,形成卡槽;立刀4插入四个卡板3组成的两个卡槽内;两个压杆6与立刀4中部顶端垂直焊接,两个压杆6间距500mm;两个把手5焊接在两个压杆6的两端,以方便操作。

[0016] 使用时,将橡胶地板7放在裁边装置的底座1上面,之后调整好橡胶地板7的裁边尺寸,使裁边线正对上面的立刀4,然后双向操作两个把手5向下用力,使立刀4下端刀口顶到橡胶地板7的裁边线,持续向下用力,直到立刀将橡胶地板7裁边。

[0017] 在对公寓楼装饰装修施工时,对于装饰橡胶地板的裁边采取了一种裁边装置,既保证了裁边的精度,减少了废料,又能够双向用力,减小了操作人员的疲劳,方便快捷,效果较好。该裁边装置组合使用,将两个背板相向垂直焊接在底座两侧;四个卡板分别两两与两个背板里侧垂直焊接,形成卡槽;立刀插入四个卡板组成的两个卡槽内;两个压杆与立刀中部顶端垂直焊接,两个压杆间距500mm;两个把手焊接在两个压杆的两端,以方便操作。使用时,将橡胶地板放在裁边装置的底座上面,之后调整好橡胶地板的裁边尺寸,使裁边线正对上面的立刀,然后双向操作两个把手向下用力,使立刀下端刀口顶到橡胶地板的裁边线,持续向下用力,直到立刀将橡胶地板裁边。该裁边装置组装简单,操作方便,既保证了裁边的精度,减少了废料,又能够双向用力,减小了操作人员的疲劳,降低了施工成本。

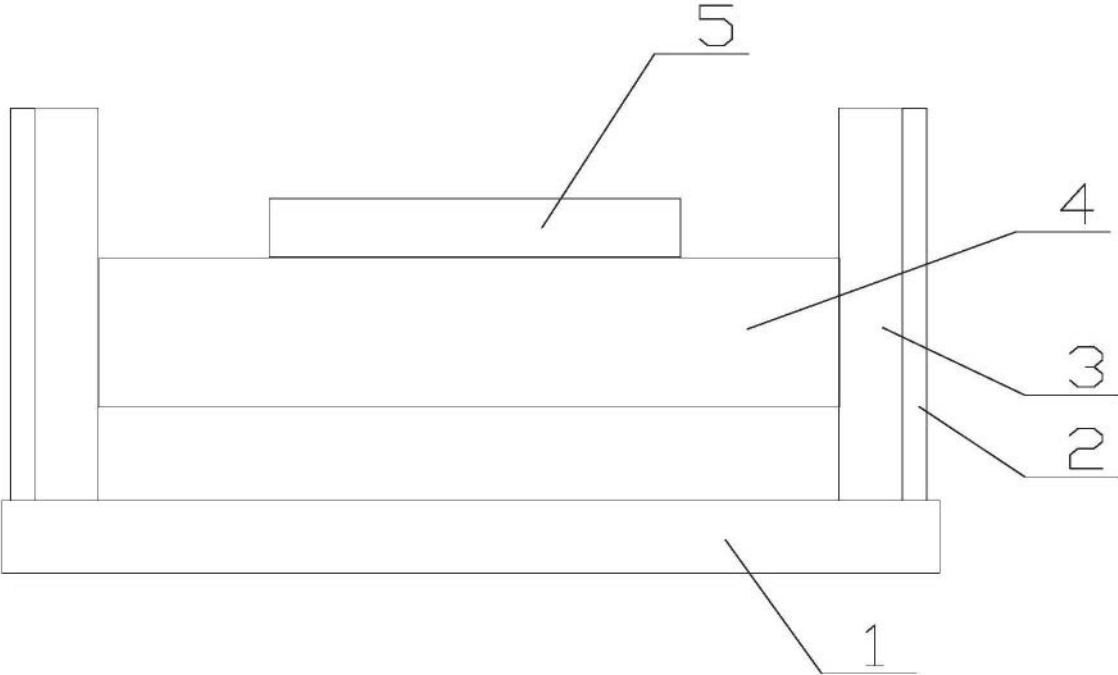


图1

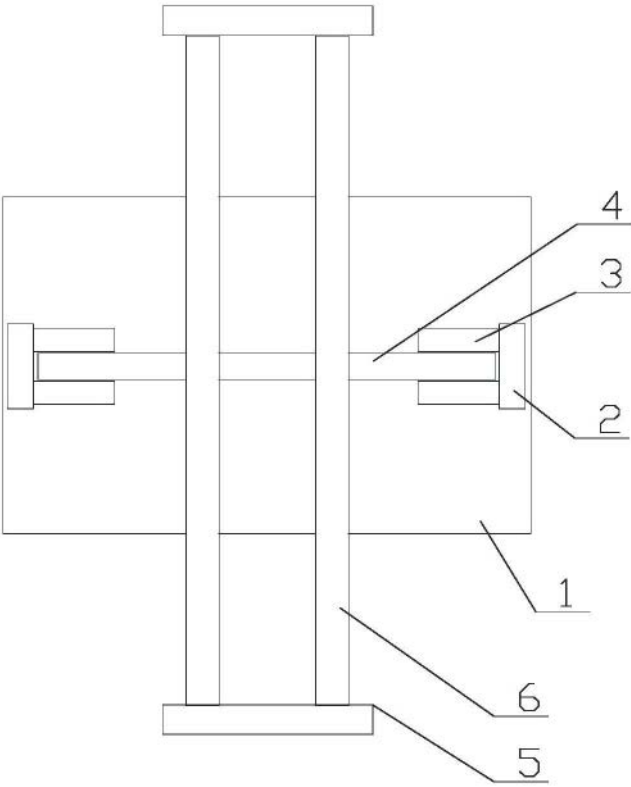


图2

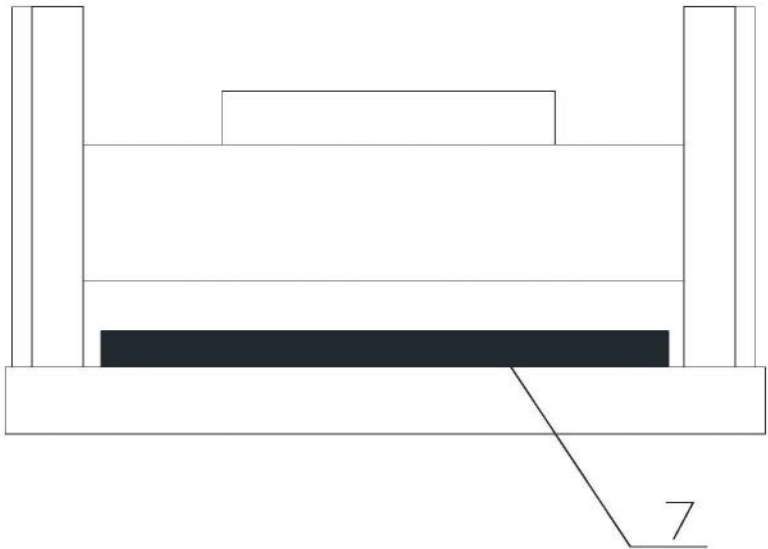


图3

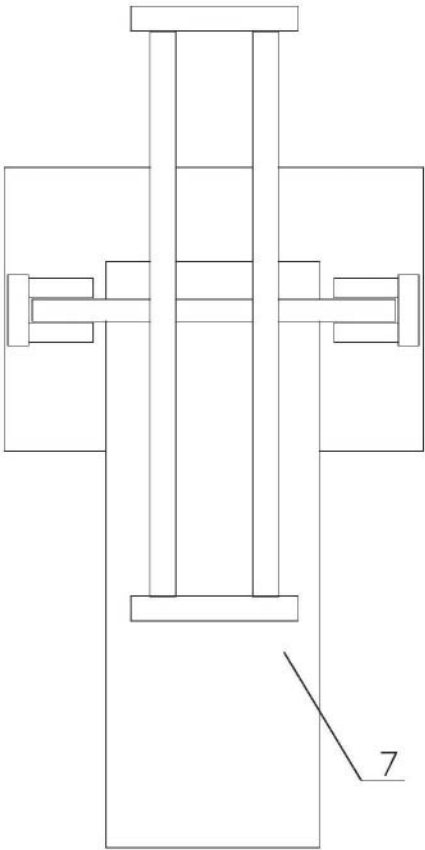


图4