

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202540080 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 21

(21) 申请号 201220154628. 3

(22) 申请日 2012. 04. 13

(73) 专利权人 厦门大卓品玻璃有限公司

地址 361000 福建省厦门市火炬高新区(翔安)产业区翔岳路 20 号北幢

(72) 发明人 林忠

(74) 专利代理机构 厦门市诚得知识产权代理事务所 35209

代理人 方惠春

(51) Int. Cl.

B24B 9/08 (2006. 01)

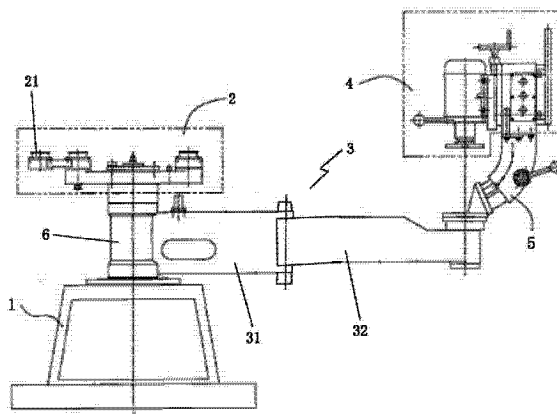
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

玻璃异形磨边设备

(57) 摘要

本实用新型公开一种玻璃异形磨边设备,属于玻璃深加工设备领域。该玻璃异形磨边设备包括底座、转盘、摇臂机构、磨头机构及磨头连接臂,其特征在于:所述的摇臂机构包括大摇臂及小摇臂,该大、小摇臂两端分别设有实现转动的连接轴孔,且该大、小摇臂之间由连接轴与连接轴孔配合转动连接,所述的转盘与底座之间设有连接旋转轴与大摇臂一端连接轴孔配合连接,所述的磨头连接臂一端与小摇臂一端连接轴孔配合连接,所述摇臂机构分别与连接旋转轴及磨头连接臂连接实现三轴联动实现玻璃异形加工。



1. 玻璃异形磨边设备,其包括底座、转盘、摇臂机构、磨头机构及磨头连接臂,其特征在于:所述的摇臂机构包括大摇臂及小摇臂,该大、小摇臂两端分别设有实现转动的连接轴孔,且该大、小摇臂之间由连接轴与连接轴孔配合转动连接,所述的转盘与底座之间设有连接旋转轴与大摇臂一端连接轴孔配合连接,所述的磨头连接臂一端与小摇臂一端连接轴孔配合连接,所述摇臂机构分别与连接旋转轴及磨头连接臂连接实现三轴联动。

2. 根据权利要求1所述的玻璃异形磨边设备,其特征在于:所述的转盘设有若干吸盘固定待加工玻璃。

3. 根据权利要求1所述的玻璃异形磨边设备,其特征在于:所述的磨头机构通过磨头连接臂与摇臂机构配合连接,且将磨边砂轮与待加工玻璃呈一定角度进行磨边动作。

玻璃异形磨边设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种玻璃深加工设备,尤其是一种便于异形玻璃深加工的边设备。

背景技术

[0002] 玻璃磨边机是玻璃深加工设备中产生最早且用量最大的机械设备之一。主要作用是玻璃的磨平,以及制作一些特殊形状。玻璃磨边机主要适合于家具玻璃及建筑玻璃以及工艺玻璃的加工,是玻璃机械深加工设备中产生最早并且用量最大的冷加工设备之一,主要用于普通平板玻璃底边和倒角的磨削,抛光。一般有手动、数显控制、PLC 电脑控制等配置。合理的操作,日常清洁润滑保养,能保证机械运转正常,延长机械寿命,提高加工产量。分为单臂异形磨边机、直线磨边机、靠模磨边机。其中异形磨边设备是适应玻璃异形加工所产生的玻璃深加工设备。

[0003] 目前,现有的玻璃磨边设备中加工出异形玻璃一般是人工手动加工,人工手提小型玻璃磨边机对待加工玻璃进行手动加工,如图 1 所示,将待加工玻璃人工搬运到加工台 2' 上,小型玻璃磨边机 1' 磨边砂轮 3' 下方设有磨边定位件 4',加工时磨边定位件沿玻璃加工边沿定位,人工提拉小型玻璃磨边机 1' 对待加工玻璃进行异形加工,这样人工手动的加工方式大大降低了异形玻璃磨边加工的效率,同时也增大了工作人员的要求,这样提高了生产成本,且加工精度无法保证,导致废品率大大提高。

[0004] 基于此,本发明人考虑对现有的玻璃异形磨边设备进行改进,本案由此产生。

发明内容

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种结构简单合理、组装方便、加工精度高、加工时安全性高、成本低及合格率提高的玻璃异形磨边设备。

[0006] 为达到上述目的,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0007] 玻璃异形磨边设备,其包括底座、转盘、摇臂机构、磨头机构及磨头连接臂,所述的摇臂机构包括大摇臂及小摇臂,该大、小摇臂两端分别设有实现转动的连接轴孔,且该大、小摇臂之间由连接轴与连接轴孔配合转动连接,所述的转盘与底座之间设有连接旋转轴与大摇臂一端连接轴孔配合连接,所述的磨头连接臂一端与小摇臂一端连接轴孔配合连接,所述摇臂机构分别与连接旋转轴及磨头连接臂连接实现三轴联动实现玻璃异形加工。

[0008] 进一步,所述的转盘设有若干吸盘固定待加工玻璃。

[0009] 进一步,所述的磨头机构通过磨头连接臂与摇臂机构配合连接,且将磨边砂轮与待加工玻璃呈一定角度进行磨边动作。

[0010] 本实用新型具有以下优点:

[0011] 现有玻璃异形磨边设备采用人工手动加工,这样加工方式大大降低了异形玻璃磨边加工的效率,同时也增大了工作人员的要求,这样提高了生产成本,且加工精度无法保证,导致废品率大大提高。而本发明人将玻璃异形磨边设备设于三轴联动的摇臂机构上,大

大提高了生产效率,降低了加工成本,提高了生产安全程度及产品合格率。

[0012] 本使用新型在固定待加工玻璃中使用了吸盘,其固定效果好,对待加工玻璃不会产生划痕等不良影响,而在摇臂机构上应用了转动轴与转动轴孔的转动配合,方便玻璃异形加工设备的维护及维修,大大降低了维护、维修成本问题,同时也达到了方便安装的效果。

附图说明

[0013] 图 1 是现有玻璃异形磨边设备构结构示意图;

[0014] 图 2 是本实用新型构结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0016] 实施例:请参阅图 2 所示,玻璃异形磨边设备,其包括底座 1、转盘 2、摇臂机构 3、磨头机构 4 及磨头连接臂 5。

[0017] 摇臂机构包括大摇臂 31 及小摇臂 32,该大、小摇臂 31、32 两端分别设有实现转动的连接轴孔,且该大、小摇臂之间由连接轴与连接轴 43 孔配合转动连接。

[0018] 转盘 2 与底座 1 之间设有连接旋转轴 6 与大摇臂 31 一端连接轴孔配合连接,且该转盘 2 设有若干吸盘 21 固定待加工玻璃。

[0019] 磨头连接臂 5 一端与小摇臂 32 一端连接轴孔配合连接,所述摇臂机构 4 分别与连接旋转轴 6 及磨头连接臂 5 连接实现三轴联动实现玻璃异形加工。

[0020] 本实用新型达到的有益效果:

[0021] 本实用新型将玻璃异形磨边设备设于三轴联动的摇臂机构上,大大提高了生产效率,降低了加工成本,提高了生产安全程度及产品合格率;本使用新型在固定待加工玻璃中使用了吸盘,其固定效果好,对待加工玻璃不会产生划痕等不良影响;在摇臂机构上应用了转动轴与转动轴孔的转动配合,方便玻璃异形加工设备的维护及维修,大大降低了维护、维修成本问题,同时也达到了方便安装的效果。

[0022] 以上所记载,仅为利用本创作技术内容的实施例,任何熟悉本项技艺者运用本创作所做的修饰、变化,皆属本创作主张的专利范围,而限于实施例所揭示者。

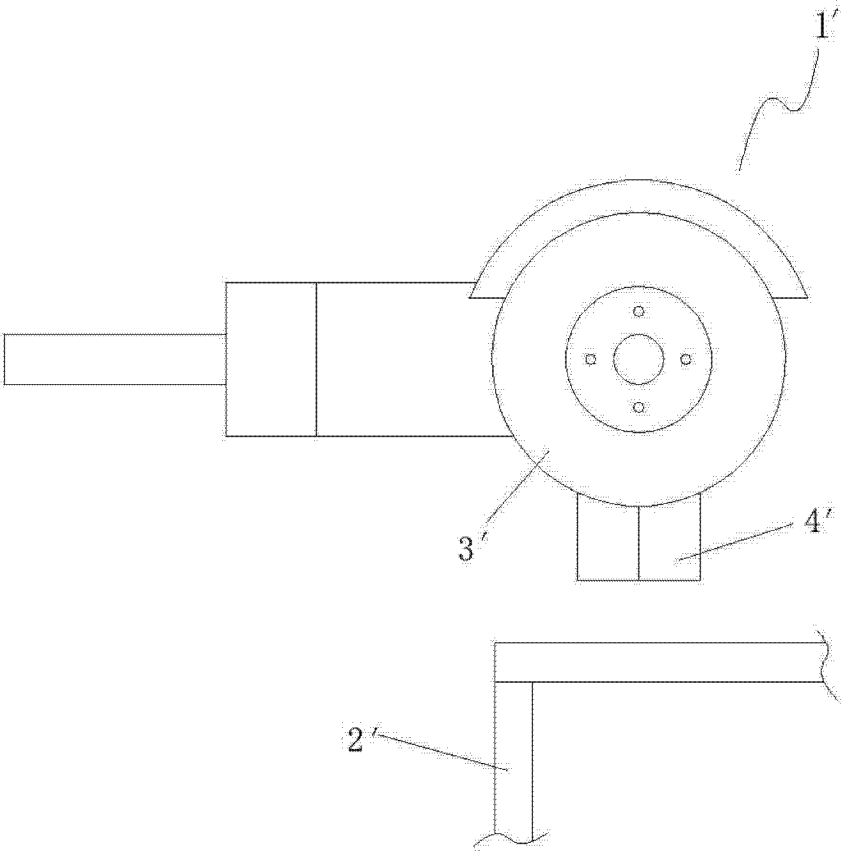


图 1

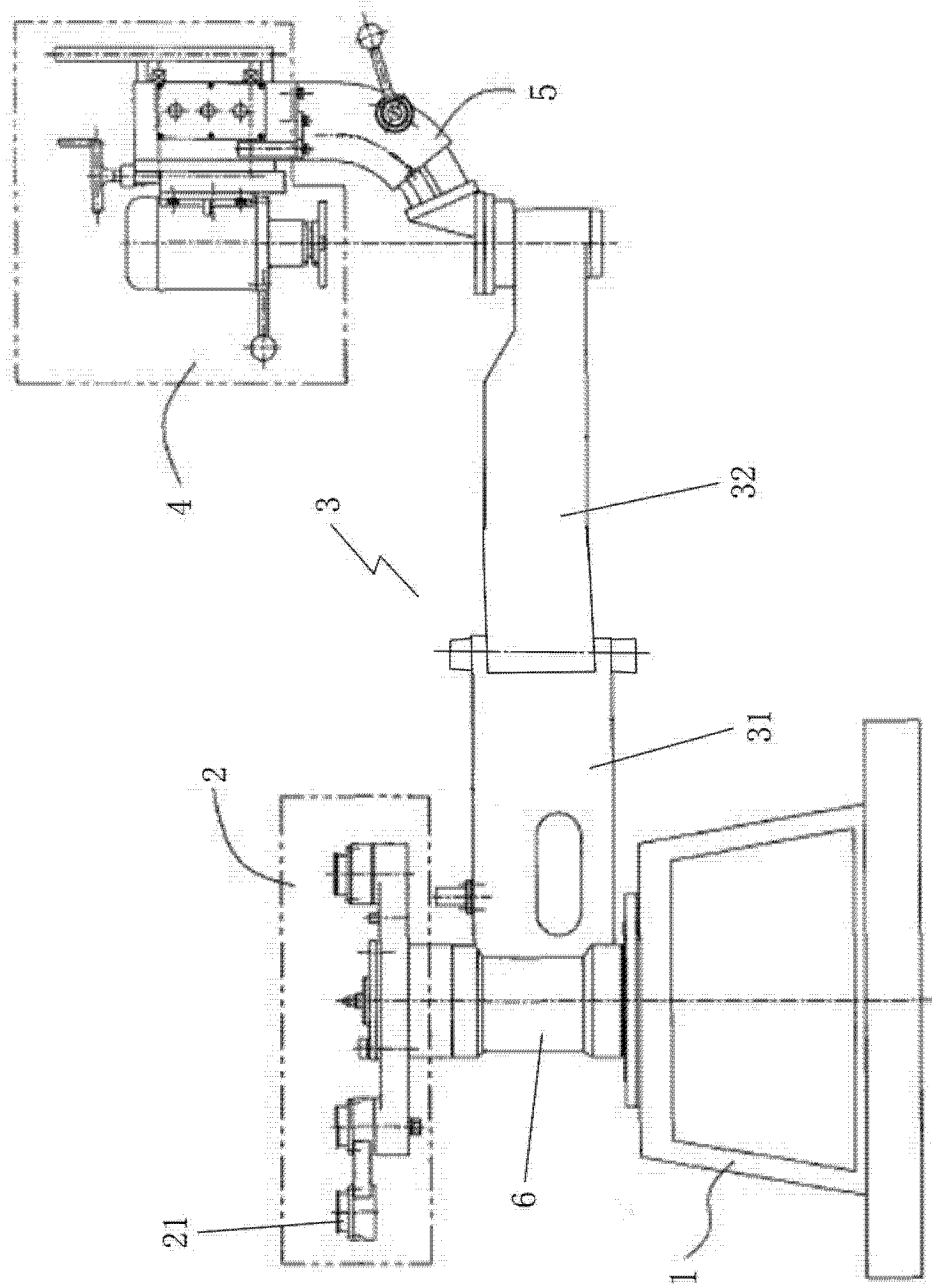


图 2