



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204770409 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 18

(21) 申请号 201520340426. 1

(22) 申请日 2015. 05. 25

(73) 专利权人 日星金属制品(上海)有限公司

地址 201303 上海市浦东新区南汇工业园区
园西路 229 号 3-4 号厂房

(72) 发明人 刘辉

(74) 专利代理机构 上海天协和诚知识产权代理
事务所 31216

代理人 蒋晏雯

(51) Int. Cl.

B21J 13/02(2006. 01)

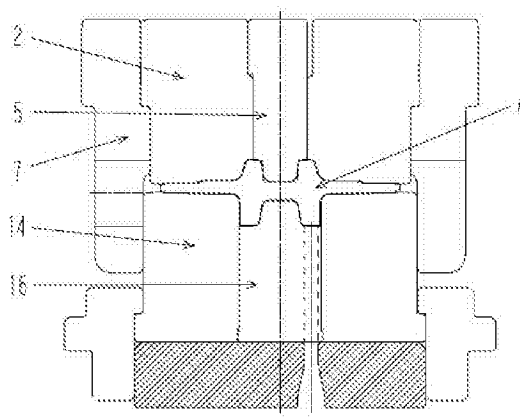
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

锻造法兰零件的模具结构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种锻造法兰零件的模具结构,包括上模、上模芯、上模套、下模和下模芯,上模包裹在上模芯外部,下模包裹在下模芯外部,上模和上模芯位于下模和下模芯上部,上模套同时包裹在上模和下模的外部,上模、上模芯、下模和下模芯位于同一中心;上模芯下部设有上凸台,上模芯的凸台两侧分别与上模之间形成上凹槽,下模芯上部设有下凸台,下模芯的凸台两侧分别与下模之间形成下凹槽;上模和上模芯中间、上模和上模套中间、上模套和下模中间、下模和下模芯中间的间隙均不大于 0.03mm,全部空隙不大于 0.12mm。本实用新型能制造更高精度的产品,减少材料的投入重量,降低生产成本。



1. 一种锻造法兰零件的模具结构,包括上模、上模芯、上模套、下模和下模芯,其特征在于:上模包裹在上模芯外部,下模包裹在下模芯外部,上模和上模芯位于下模和下模芯上部,上模套同时包裹在上模和下模的外部,上模、上模芯、下模和下模芯位于同一中心;上模芯下部设有上凸台,上模芯的凸台两侧分别与上模之间形成上凹槽,下模芯上部设有下凸台,下模芯的凸台两侧分别与下模之间形成下凹槽。

2. 根据权利要求 1 所述的锻造法兰零件的模具结构,其特征在于:上模和上模芯中间、上模和上模套中间、上模套和下模中间、下模和下模芯中间的间隙均不大于 0.03mm,全部空隙不大于 0.12mm。

锻造法兰零件的模具结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具结构,具体的说是锻造法兰零件的模具结构。

背景技术

[0002] 法兰是设备、汽车上常用的零部件,由法兰头和法兰底盘组成。传统制造方式是,锻造毛坯然后使用车削加工的工艺。因为传统的模具结构是经过对模具的调整来满足产品的同轴度要求,但是由于使用的螺丝会经常松动,产品的同轴度尺寸超差,所以设计毛坯和机加工后的尺寸 1mm 以上。

发明内容

[0003] 本实用新型旨在克服现有技术的缺陷,提供一种锻造法兰零件的模具结构,结构简单、安装调试方便、材料浪费率减少。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型是这样实现的:

[0005] 一种锻造法兰零件的模具结构,包括上模、上模芯、上模套、下模和下模芯,其特征在于:上模包裹在上模芯外部,下模包裹在下模芯外部,上模和上模芯位于下模和下模芯上部,上模套同时包裹在上模和下模的外部,上模、上模芯、下模和下模芯位于同一中心;上模芯下部设有上凸台,上模芯的凸台两侧分别与上模之间形成上凹槽,下模芯上部设有下凸台,下模芯的凸台两侧分别与下模之间形成下凹槽。

[0006] 所述的锻造法兰零件的模具结构,其特征在于:上模和上模芯中间、上模和上模套中间、上模套和下模中间、下模和下模芯中间的间隙均不大于 0.03mm,全部空隙不大于 0.12mm。

[0007] 本实用新型的有益效果是:克服了通常锻造模具结构尺寸精度差,毛坯和机加工后的余量大的问题,降低了机加工的时间;结构简单,方便安装调试,锻件机加工的时间更短,得到的锻件产品精度更高,大幅降低了生产成本。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施方式对本实用新型作进一步的详细说明:

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示:一种锻造法兰零件的模具结构,包括上模 2、上模芯 5、上模套 7、下模 14 和下模芯 16,上模包裹在上模芯外部,下模包裹在下模芯外部,上模和上模芯位于下模和下模芯上部,上模套同时包裹在上模和下模的外部,上模、上模芯、下模和下模芯位于同一中心;上模芯下部设有上凸台,上模芯的凸台两侧分别与上模之间形成上凹槽,下模芯上部设有下凸台,下模芯的凸台两侧分别与下模之间形成下凹槽;上模和上模芯中间、上模和上模套中间、上模套和下模中间、下模和下模芯中间的间隙均不大于 0.03mm,全部空隙不大

于 0.12mm。

[0011] 使用时,上模芯、上模和下模芯、下模之间形成的间隙的模腔 A,将材料放置在下模上,启动锻造设备,上模、上模芯向下运动,把材料锻造成需要的产品形状,在上模套和下模导向的结构下,得到高同轴度的产品尺寸。

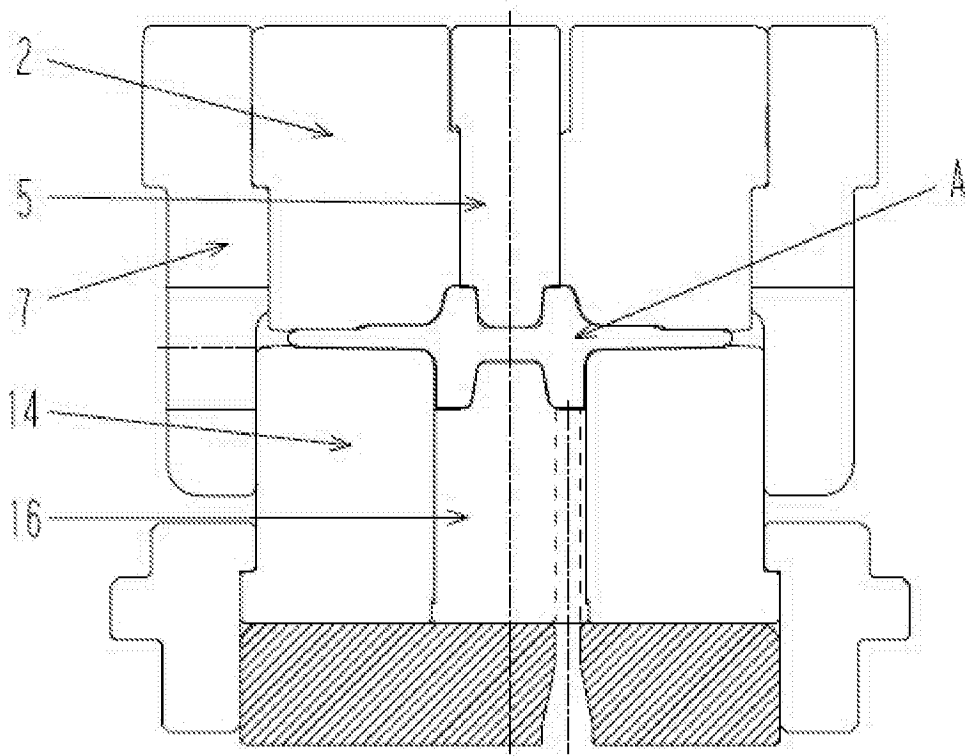


图 1