

OCTROOIRAAD



NEDERLAND.

OCTROOI

No. 1415.

KLASSE 37*b*. GROEP 3.

Aanvraag No. 1791 Ned. ingediend: 20 December 1912 te 2 uur 46 minuten n.m.
 Aanvraag openbaargemaakt . . . : 1 Mei 1914.
 Octrooischrift uitgegeven . . . : 15 Juli 1916.
 Dagteekening van het octrooi . . : 16 Juni 1916.

KURT SPIELMANN, te Dusseldorp (Duitschland).

Vakwerkmast.

De uitvinding betreft een vakwerkmast, die zich hierdoor van de bekende onderscheidt, dat hij geen klinknagels vertoont en uit een stuk vervaardigd is. De werkwijze voor het vervaardigen van dezen mast komt overeen met die voor het vervaardigen van een uit eene metalen plaat bestaanden korf (Duitsch O. S. No. 134 614). Teneinde een dergelijken mast te vervaardigen, die bijv. voor het dragen van electrische leidingen, voor signaaldoel-einden en, met het oog op zijn klein gewicht, voor betonwapening bestemd kan worden, wordt eene veelhoekige, metalen plaat door insnijdingen in talrijke, gelijkmiddelpuntig gegroepede en, op de niet ingesneden plaatsen, met elkander verbonden reepen verdeeld en worden de reepen dan ten opzichte van elkaar in een richting loodrecht op het vlak der plaat verschoven. Op de teekening is in fig. 1 eene voor het vervaardigen van den in fig. 2 aangegeven vakwerkmast bestemde plaat als voorbeeld weergegeven. Door de dicht naast elkander aangebrachte insnijdingen *a* worden in deze plaat, de staven van het vakwerk vormende, reepen *b* gevormd, die door de

niet ingesneden deelen *c* verbonden zijn. Volgens fig. 2 vormen deze deelen de verbindingen van de door verschuiving naar boven en naar onderen gerichte staven. De staven worden zoo steil mogelijk opgericht, hetgeen verkregen wordt door, zooals reeds aangegeven is, de plaat aan den rand vast te houden en haar van het midden uit, uit elkander te trekken of te drukken, totdat de staven in den opgerichtten stand gekomen zijn en de vakwerkmast den juisten vorm aangenomen heeft. Hiervoor is slechts weinig kracht noodig, daar alleen de afzonderlijke reepen op de niet ingesneden plaatsen, die de vakwerkverbindingen vormen, opgericht behoeven te worden. De scherpe hoeken van de verbindingen *c* zijn bij *d* afgesneden.

Conclusie.

Vakwerkmast, vervaardigd uit een enkele vlakke plaat, die daartoe eerst van doelmatige insnijdingen wordt voorzien en vervolgens uitgerektd, door een druk uit te oefenen op het midden der plaat en deze anderzijds aan den buitenomtrek vast te houden.

Hierbij 1 blad teekeningen.

Exemplaren van dit Octrooischrift zijn tegen betaling van 60 cents per stuk verkrijgbaar bij het Bureau voor den Industrieelen Eigendom.

Fig.1.

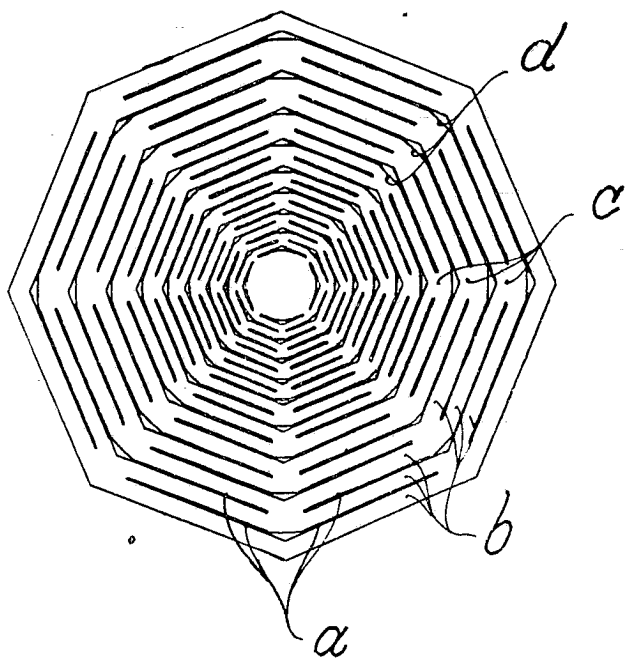
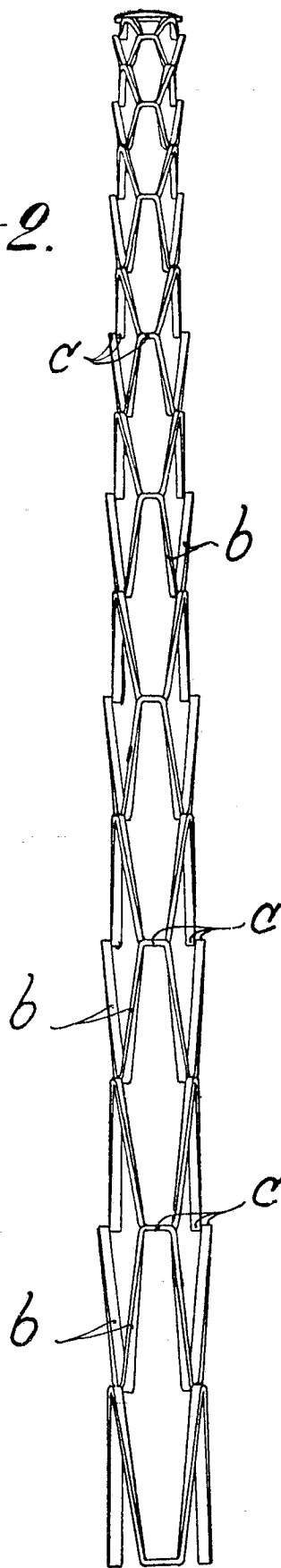


Fig.2.



Octrooi No. 1415.