



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210456759 U

(45)授权公告日 2020.05.05

(21)申请号 201921194667.4

(22)申请日 2019.07.27

(73)专利权人 杭州德瑞塑胶有限公司

地址 311300 浙江省杭州市临安区锦南街
道大塘路69号

(72)发明人 张琪

(51)Int.Cl.

B65H 18/08(2006.01)

B65H 54/10(2006.01)

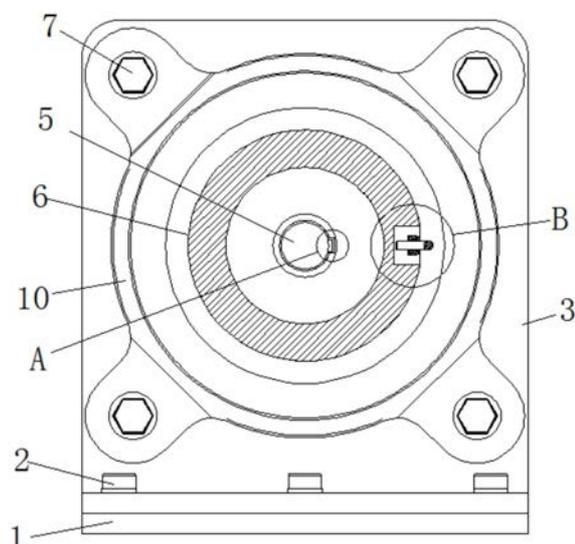
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种生料带自动缠绕机构

(57)摘要

本实用新型涉及生料带技术领域,尤其是一种生料带自动缠绕机构,包括底座,所述底座上表面一侧竖直安装支撑板,所述支撑板中部安装有轴承座,所述轴承座内水平安装有转轴,所述转轴中部通过限位结构安装有盘线轮,所述盘线轮侧壁上开设有凹槽,所述凹槽安装有卡合结构,所述卡合结构包括卡槽和U形的插杆,所述卡槽安装在凹槽内部两侧壁上,所述插杆活动安装在卡槽内,所述支撑板靠近盘线轮的一侧通过固定结构安装有环形防撞板。本实用新型操作简单方便,结构简单便于清理和搬运,生产成本低,值得大力推。



1. 一种生料带自动缠绕机构,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)上表面一侧竖直安装支撑板(3),所述支撑板(3)中部安装有轴承座(4),所述轴承座(4)内水平安装有转轴(5),所述转轴(5)中部通过限位结构安装有盘线轮(6),所述盘线轮(6)侧壁上开设有凹槽(13),所述凹槽(13)安装有卡合结构,所述卡合结构包括卡槽(14)和U形的插杆(15),所述卡槽(14)安装在凹槽(13)内部两侧壁上,所述插杆(15)活动安装在卡槽(14)内,所述支撑板(3)靠近盘线轮(6)的一侧通过固定结构安装有环形防撞板(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种生料带自动缠绕机构,其特征在于,所述限位结构包括限位块(11)和限位槽(12),所述限位块(11)安装在转轴(5)中部侧壁上,所述限位槽(12)开设在盘线轮(6)内侧壁上,所述限位块(11)活动安装在限位槽(12)内。

3. 根据权利要求1所述的一种生料带自动缠绕机构,其特征在于,所述固定结构包括螺栓(7)、套管(8)和螺母(9),所述螺栓(7)通过开孔水平插装在防撞板(10)和支撑板(3)上,所述螺栓(7)中部套设有套管(8),且所述螺母(9)螺接在螺栓(7)端部。

4. 根据权利要求1所述的一种生料带自动缠绕机构,其特征在于,所述底座(1)上开设有多个安装孔(2)。

一种生料带自动缠绕机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及生料带技术领域,尤其涉及一种生料带自动缠绕机构。

背景技术

[0002] 目前,现有的生料带缠绕机的缠绕方式复杂,不便于观察和清理。不但存在缠绕生料带厚度参差不齐,而且缠绕的效率慢;还有采用人工缠绕的方式,生料带很容易因为缠绕的不够紧而脱落。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在生料带缠绕时方式复杂,效率慢的缺点,而提出的一种生料带自动缠绕机构。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种生料带自动缠绕机构,包括底座,所述底座上表面一侧竖直安装支撑板,所述支撑板中部安装有轴承座,所述轴承座内水平安装有转轴,所述转轴中部通过限位结构安装有盘线轮,所述盘线轮侧壁上开设有凹槽,所述凹槽安装有卡合结构,所述卡合结构包括卡槽和U形的插杆,所述卡槽安装在凹槽内部两侧壁上,所述插杆活动安装在卡槽内,所述支撑板靠近盘线轮的一侧通过固定结构安装有环形防撞板。

[0006] 优选的,所述限位结构包括限位块和限位槽,所述限位块安装在转轴中部侧壁上,所述限位槽开设在盘线轮内侧壁上,所述限位块活动安装在限位槽内。

[0007] 优选的,所述固定结构包括螺栓、套管和螺母,所述螺栓通过开孔水平插装在防撞板和支撑板上,所述螺栓中部套设有套管,且所述螺母螺接在螺栓端部。

[0008] 优选的,所述底座上开设有多个安装孔。

[0009] 本实用新型提出的一种生料带自动缠绕机构,有益效果在于:该生料带自动缠绕机构安装孔用于对本装置进行固定,轴承座可以减少转轴旋转时受到的摩擦阻力,通过限位块和限位槽可以防止转轴与盘线轮旋转时出现打滑、脱落的情况,使用本装置对生料带进行缠绕时,需要将生料带的一端放置在凹槽内,然后将插杆插入卡槽内,确保生料带被插杆压实压紧,驱动转轴进行旋转即可带动盘线轮对生料带进行缠绕,操作简单方便,结构简单便于清理和搬运,生产成本低,值得大力推。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型提出的一种生料带自动缠绕机构的侧视图。

[0011] 图2为本实用新型提出的一种生料带自动缠绕机构的主视图。

[0012] 图3为本实用新型提出的一种生料带自动缠绕机构的A处放大图。

[0013] 图4为本实用新型提出的一种生料带自动缠绕机构的B处放大图。

[0014] 图5为本实用新型提出的一种生料带自动缠绕机构的C处放大图。

[0015] 图中:底座1、安装孔2、支撑板3、轴承座4、转轴5、盘线轮6、螺栓7、套管8、螺母9、防

撞板10、限位块11、限位槽12、凹槽13、卡槽14、插杆15。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 参照图1-5,一种生料带自动缠绕机构,包括底座1,底座1上开设有多个安装孔2,底座1上表面一侧竖直安装支撑板3,支撑板3中部安装有轴承座4,轴承座4内水平安装有转轴5,转轴5中部通过限位结构安装有盘线轮6,限位结构包括限位块11和限位槽12,限位块11安装在转轴5中部侧壁上,限位槽12开设在盘线轮6内侧壁上,限位块11活动安装在限位槽12内,安装孔2用于对本装置进行固定,轴承座4可以减少转轴5旋转时受到的摩擦阻力,通过限位块11和限位槽12可以防止转轴5与盘线轮6旋转时出现打滑、脱落的情况。

[0018] 盘线轮6侧壁上开设有凹槽13,凹槽13安装有卡合结构,卡合结构包括卡槽14和U形的插杆15,卡槽14安装在凹槽13内部两侧壁上,插杆15活动安装在卡槽14内,支撑板3靠近盘线轮6的一侧通过固定结构安装有环形防撞板10,固定结构包括螺栓7、套管8和螺母9,螺栓7通过开孔水平插装在防撞板10和支撑板3上,螺栓7中部套设有套管8,且螺母9螺接在螺栓7端部。使用本装置对生料带进行缠绕时,需要将生料带的一端放置在凹槽13内,然后将插杆15插入卡槽14内,确保生料带被插杆15压实压紧,驱动转轴5进行旋转即可带动盘线轮6对生料带进行缠绕,操作简单方便,结构简单便于清理和搬运,生产成本低,值得大力推广。

[0019] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

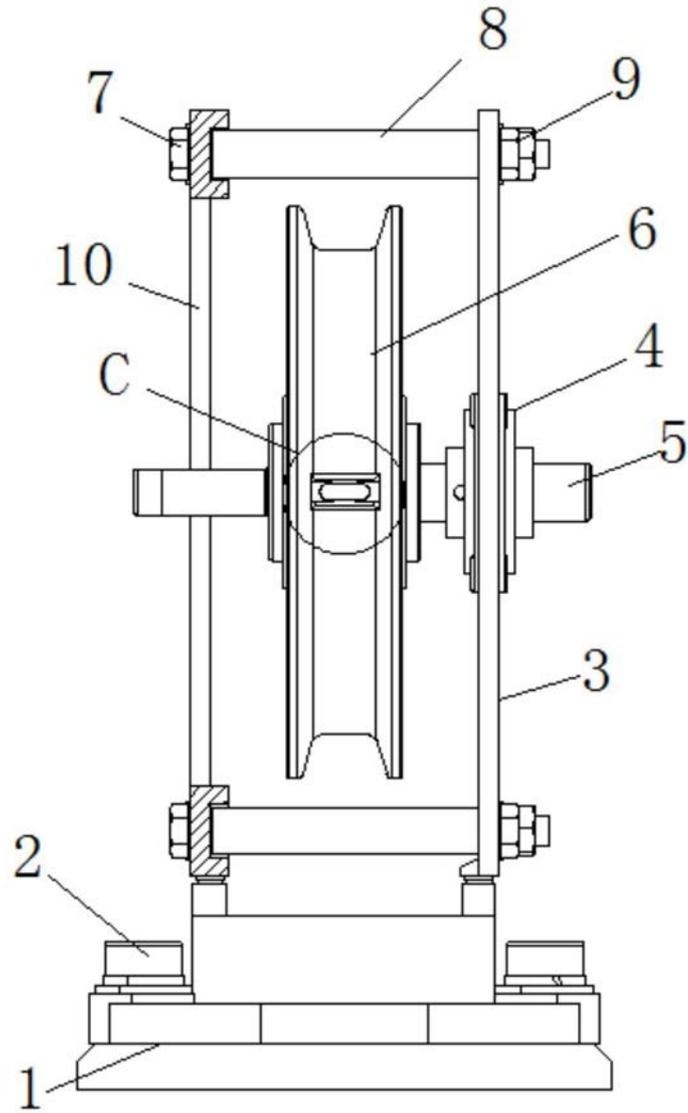


图1

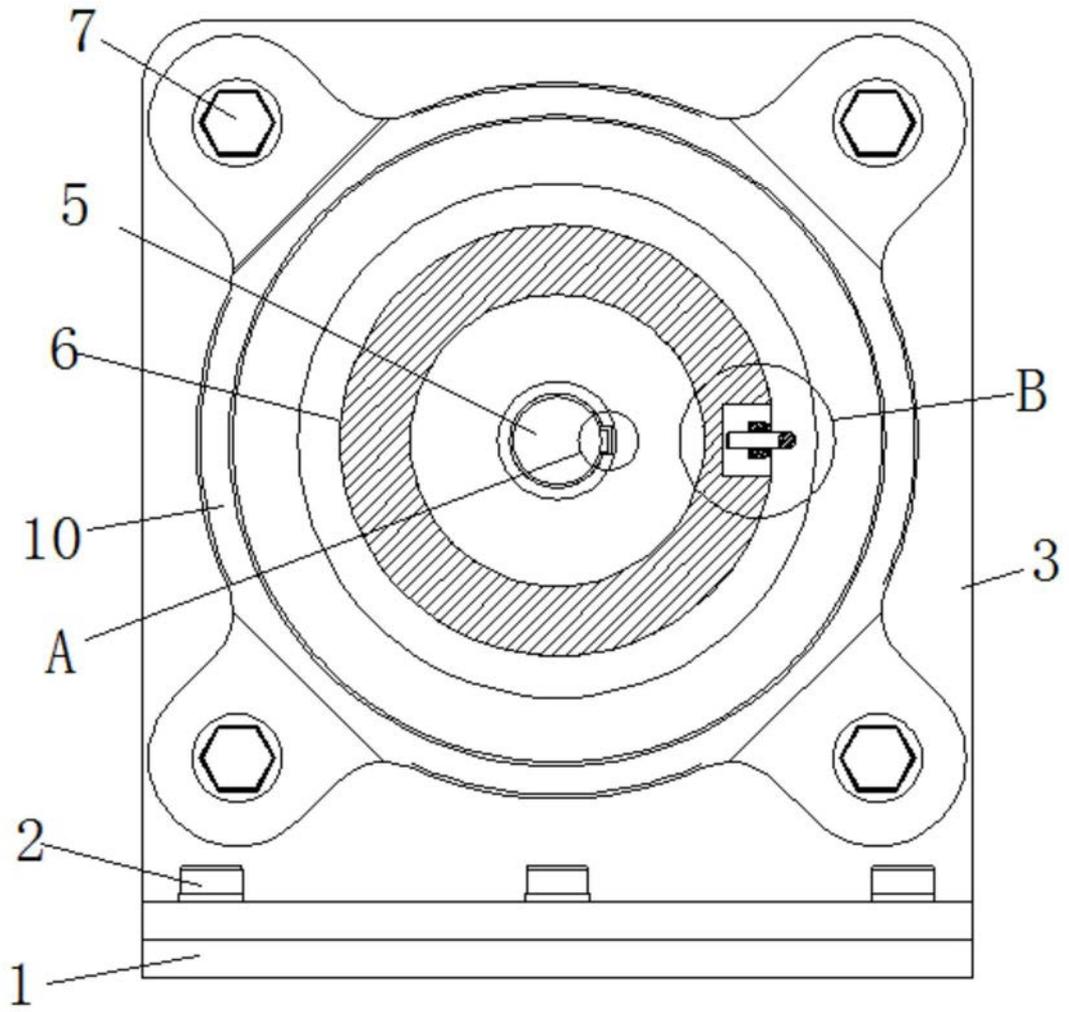


图2

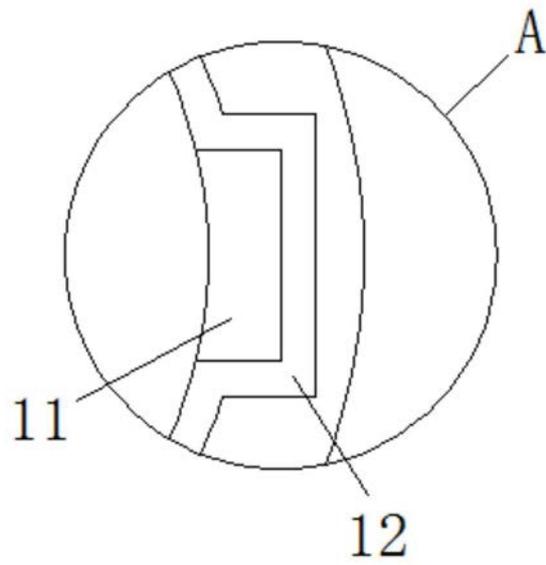


图3

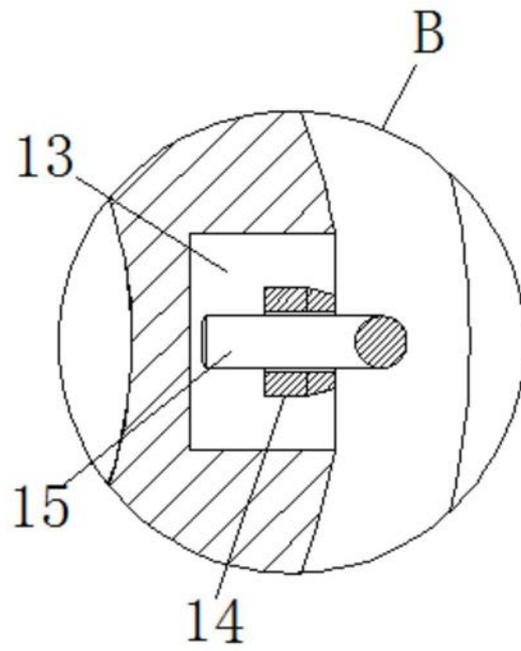


图4

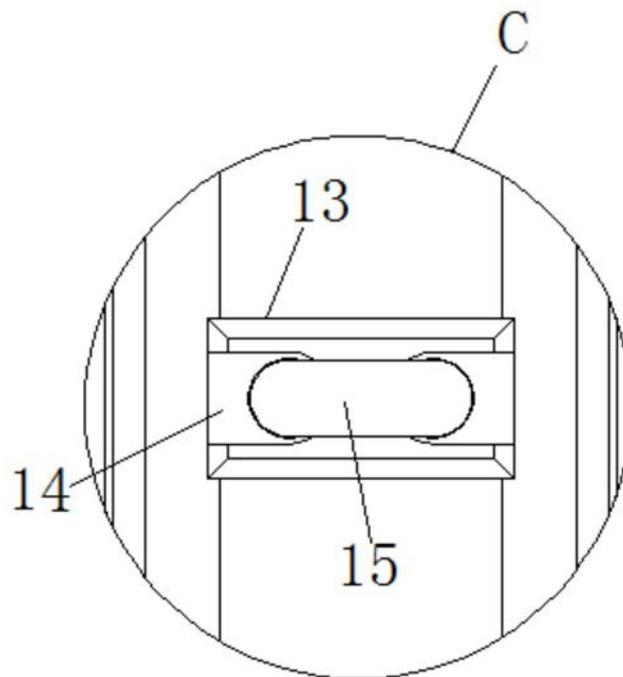


图5