

PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

Zveřejněná podle §31 zákona č. 527/1990 Sb.

(21) Číslo dokumentu:

2013-100

(13) Druh dokumentu: **A3**

(51) Int. Cl.:

E01C 7/18 (2006.01)

E01C 7/35 (2006.01)

E04B 1/62 (2006.01)

E02D 31/02 (2006.01)

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLVÉHO
VLASTNICTVÍ

(22) Přihlášeno: **14.02.2013**

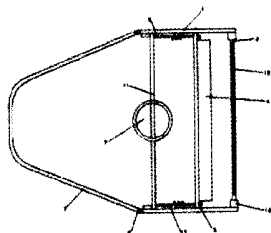
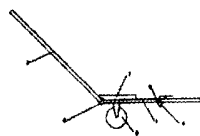
(40) Datum zveřejnění přihlášky vynálezu: **27.08.2014**
(Věstník č. 35/2014)

(71) Přihlašovatel:
Karel Kajzar, Třinec, CZ

(72) Původce:
Karel Kajzar, Třinec, CZ

(54) Název přihlášky vynálezu:
Souprava na pokládku asfaltových pásů

(57) Anotace:
Souprava na pokládku asfaltových pásů je tvořena ocelovou konstrukcí z trubek (1), v přední části se závěsy (10) pro jednoduché uchycení trubky (3) se středem frézovanou drážkou (12) pro snadnější upevnění lepenky, za nimiž se nachází infrahořák (4) připevněný na trubce (5) výškově i podélně rektifikované ze dvou stran pomocí šroubu (9), na konci konstrukce se nachází dvojice pojezdových kol (8) s rukojetí nastavitelnou kloubem (6) a podstavcem (7) na PB láhev, která je propojena soustavou (11) regulátoru, šroubení, mosaznou spirálovou trubicí s infrahořákem (4).



-1-

19.03.13
FV 2013-100

Souprava na lepení asfaltových pásů

Oblast techniky

Vynález využívá jednoduchou trubkovou konstrukci s pojezdem a použitím infrahořáku pro lepení asfaltových živichých pásů.

Dosavadní stav techniky

Při lepení asfaltových živichých pásů se doposud používá klasických hořáků a nahřívající asfaltový pás nebo sestavu – rampový hořák, který nahřívá asfaltové pásy. Skupinové hořáky často nemají jednotný tepelný výkon, působí bodově, narušují a propalují vložku asfaltových lepenek, kterou znehodnocují.

Podstata technického řešení

Na jednoduché trubkové konstrukci je rozloženo kompletní vybavení pro lepení asfaltových pásů. V přední části se nachází role asfaltové lepenky zasunuta do drážky trubky. Za ní se nenachází infrahořák výškově i směrově nastavitelný, který nahřívá asfaltový pás rovnoměrně. V zadní části konstrukce se nachází podstavec na 10 kg PB láhev a pod nimi dvojice kol pro pojezd soupravy. Konstrukce je propojena s rukojetí pomocí nastavitelného kloubu zajišťující ideální pracovní výšku. PB láhev je propojena s infrahořákem, soustavou ventilu, regulátoru, šroubení a spirálovou trubicí. Jednoduché, lehké, mobilní řešení usnadňuje kvalitně a bez značné námahy a poškození pokládat asfaltové pásy.

Objasnění výkresů

Obr. 1 je půdorys

Obr. 2 je boční pohled

Obr. 3 je detail závěsu (půdorys)

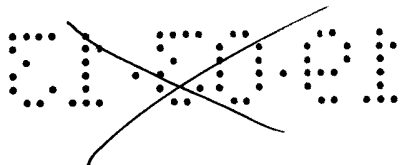
Obr. 4 je detail závěsu (boční pohled)

Obr. 5 je trubka s vyfrézovanou drážkou

Příklad provedení technického řešení.

Souprava na pokládku asfaltových pásů se skládá z ocelové konstrukce tvořené trubicí 1, opatřené v přední části 10 závěsy pro jednoduché uchycení trubky 3 se středem frézovanou drážkou 12 pro snadnější upevnění lepenky, za níž se nachází dvojice infrahořáků 4 připevněna na trubce 5 výškově i podélně rektifikována ze dvou stran pomocí šroubu 9, na konci konstrukce se nachází dvojice pojezdových kol 8 s rukojetí nastavitelnou kloubem 6 a podstavcem 7 na PB láhev, která je propojena soustavou 11 regulátoru, šroubení, spirálovou trubicí s infrahořáky 4.

X



-2-

19. 03. 12.

Průmyslová využitelnost

Soupravu pro pokládku asfaltových pásů lze využít zejména ve stavebnictví, pro izolaci souvislých ploch mostu, střech budov, jímek aj. Využívá infrahořáku, který je šetrný, úspornější a ekonomicky výhodnější k ohřevu asfaltové živичné krytiny. Asfaltový pás se navine na trubku se středem frézovanou drážkou a zasune jednoduše do úchytu po stranách konstrukce. Pomocí infrahořáku se asfaltový pás nahřívá, mírným tahem odvaluje a svoji hmotností se přitlačuje. Odpadá náročné a teplem nebezpečné ruční odvalování asfaltové lepenky. Stranově lze jednoduše asfaltový pás upravovat.

-3-

19.03.13
PV 2013-1 00

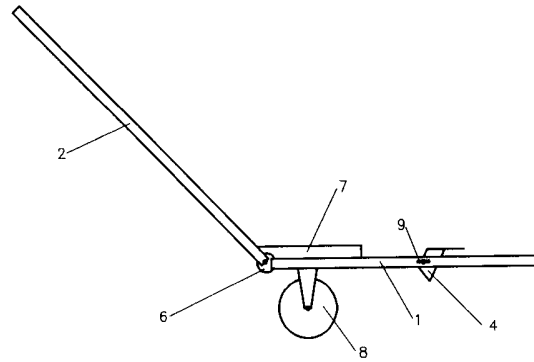
Patentové nároky

Souprava na pokládku asfaltových pásů, vyznačující se ocelovou konstrukcí z trubek (1), v přední části závěsy (10) pro jednoduché uchycení na přípravku (3) se středem frézovanou drážkou (12) pro snadnější upevnění lepenky (3), za nimiž se nachází infrahořák (4) připevněn na trubce (5), výškově i podélně rektifikován ze stran pomocí šroubu (9), na konci konstrukce se nachází dvojice pojezdových kol (8), rukojeť (2) s nastavitelným kloubem (6) a podstavcem (7) na PB láhev, která je propojena soustavou regulátoru, ventilu se spirálově stočenou trubkou (11) s infrahořákem (4).

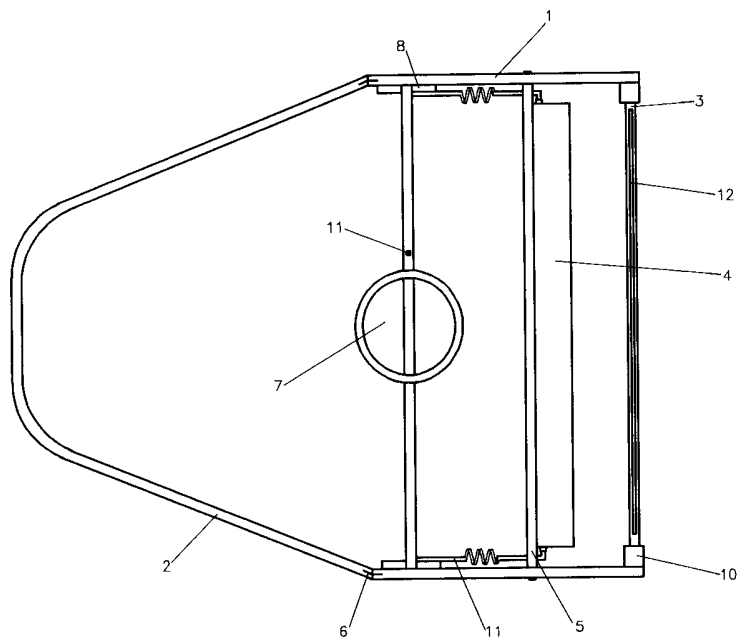
1/1

19.03.13
PV 2013-100

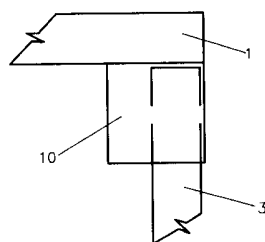
Obr. 1



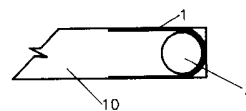
Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4



Obr. 5

