(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208843433 U
(45)授权公告日 2019.05.10

(21)申请号 201821649776.6

(22)申请日 2018.10.11

(73)专利权人 安徽紫金鹏印务有限公司
地址 231400 安徽省安庆市桐城市范岗镇范青路124号

(72)发明人 吴宇飞

(51)Int.Cl.
B65H 35/02(2006.01)

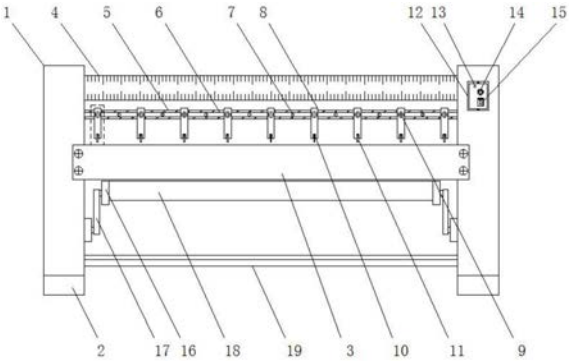
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种镀铝纸标签印刷机用切割分离装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种镀铝纸标签印刷机用切割分离装置，包括机架体，所述机架体下端固定连接有机架底座，所述连接杆位于刻度尺的正下方，所述连接杆的上端固定连接有水平滑轨，所述水平滑轨中开设有固定孔，所述水平滑轨上活动连接有滑动挂钩，所述固定轴上固定安装有切割刀片，所述机架体表面固定安装有控制器，所述机架体下端内侧固定安装有固定底座，所述固定底座之间活动连接有固定杆，所述固定底座的上端固定安装有切割台，所述机架体底部的内侧固定连接有固定支架。该镀铝纸标签印刷机用切割分离装置，通过设置有两个切割台，可以对镀铝纸标签进行双向的切割，提高了切割速率的同时有效的防止切割过程中对于镀铝纸标签的损坏。



CN 208843433 U

1.一种镀铝纸标签印刷机用切割分离装置,包括机架体(1),其特征在于:所述机架体(1)下端固定连接有机架底座(2),所述机架体(1)的边侧可拆卸式连接有阻隔台(3),所述机架体(1)内侧固定连接有刻度尺(4),所述机架体(1)内侧固定连接有连接杆(5),所述连接杆(5)位于刻度尺(4)的正下方,所述连接杆(5)的上端固定连接有水平滑轨(6),所述水平滑轨(6)中开设有固定孔(7),所述水平滑轨(6)上活动连接有滑动挂钩(8),所述滑动挂钩(8)上螺纹连接有固定螺母(9),所述滑动挂钩(8)下端固定连接有固定轴(10),所述固定轴(10)上固定安装有切割刀片(11),所述机架体(1)表面固定安装有控制器(12),所述控制器(12)的表面嵌入式安装有电源指示灯(13)、调节按钮(14)和电源开关(15),所述机架体(1)下端内侧固定安装有固定底座(16),所述固定底座(16)之间活动连接有固定杆(17),所述固定底座(16)的上端固定安装有切割台(18),所述机架体(1)底部的内侧固定连接有固定支架(19)。

2.根据权利要求1所述的一种镀铝纸标签印刷机用切割分离装置,其特征在于:所述刻度尺(4)关于机架体(1)轴线对称设置有两个,且刻度尺(4)表面所开设的刻度相同。

3.根据权利要求1所述的一种镀铝纸标签印刷机用切割分离装置,其特征在于:所述固定孔(7)等间距开设在水平滑轨(6)上,且固定孔(7)内径长度等于固定螺母(9)外径长度。

4.根据权利要求1所述的一种镀铝纸标签印刷机用切割分离装置,其特征在于:所述滑动挂钩(8)等间距安装在水平滑轨(6)上。

5.根据权利要求1所述的一种镀铝纸标签印刷机用切割分离装置,其特征在于:所述切割刀片(11)内径等于固定轴(10)的外径长度。

6.根据权利要求1所述的一种镀铝纸标签印刷机用切割分离装置,其特征在于:所述切割台(18)关于机架体(1)设置有两个,且上下交错分布。

一种镀铝纸标签印刷机用切割分离装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及啤酒标签生产技术领域，具体为一种镀铝纸标签印刷机用切割分离装置。

背景技术

[0002] 啤酒于二十世纪初传入中国，属外来酒种啤酒以大麦芽、酒花、水为主要原料，经酵母发酵作用酿制而成的饱含二氧化碳的低酒精度酒，它含有多种氨基酸、维生素、低分子糖、无机盐和各种酶。这些营养成分人体容易吸收利用，在啤酒酿制生产过程中需要用到机械设备，其中镀铝纸标签印刷机切割分离装置就是其中的一种。

[0003] 但是目前现有的镀铝纸标签印刷机切割分离装置，在进行对镀铝纸标签切割的时候，不能进行切割间距不同的镀铝纸标签，同时切割镀铝纸标签的速度慢，对上述问题，在原有镀铝纸标签印刷机切割分离装置的基础上进行创新设计。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种镀铝纸标签印刷机用切割分离装置，以解决上述背景技术中提出现有的镀铝纸标签印刷机切割分离装置，在进行对镀铝纸标签切割的时候，不能进行切割间距不同的镀铝纸标签，同时切割镀铝纸标签的速度慢的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种镀铝纸标签印刷机用切割分离装置，包括机架体，所述机架体下端固定连接有机架底座，所述机架体的边侧可拆卸式连接有阻隔台，所述机架体内侧固定连接有刻度尺，所述机架体内侧固定连接有连接杆，所述连接杆位于刻度尺的正下方，所述连接杆的上端固定连接有水平滑轨，所述水平滑轨中开设有固定孔，所述水平滑轨上活动连接有滑动挂钩，所述滑动挂钩上螺纹连接有固定螺母，所述滑动挂钩下端固定连接有固定轴，所述固定轴上固定安装有切割刀片，所述机架体表面固定安装有控制器，所述控制器的表面嵌入式安装有电源指示灯、调节按钮和电源开关，所述机架体下端内侧固定安装有固定底座，所述固定底座之间活动连接有固定杆，所述固定底座的上端固定安装有切割台，所述机架体底部的内侧固定连接有固定支架。

[0006] 优选的，所述刻度尺关于机架体轴线对称设置有两个，且刻度尺表面所开设的刻度相同。

[0007] 优选的，所述固定孔等间距开设在水平滑轨上，且固定孔内径长度等于固定螺母外径长度。

[0008] 优选的，所述滑动挂钩等间距安装在水平滑轨上。

[0009] 优选的，所述切割刀片内径等于固定轴的外径长度。

[0010] 优选的，所述切割台关于机架体设置有两个，且上下交错分布。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该镀铝纸标签印刷机用切割分离装置，通过设置有两个切割台，可以对镀铝纸标签进行双向的切割，提高了切割镀铝纸标签的速度，同时通过在机架体之间安装有刻度尺和连接杆，且连接杆上安装有水平滑轨，水平滑

轨上安装有滑动挂钩，在对镀铝纸标签进行切割的时候可以根据刻度尺来看镀铝纸标签之间的间距将滑动挂钩调整到合适的位置，使得切割的时候不会切割坏镀铝纸标签。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型正视结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型侧视结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型俯视结构示意图；

[0015] 图4为本实用新型滑动挂钩和切割刀片安装结构示意图。

[0016] 图中：1、机架体；2、机架底座；3、阻隔台；4、刻度尺；5、连接杆；6、水平滑轨；7、固定孔；8、滑动挂钩；9、固定螺母；10、固定轴；11、切割刀片；12、控制器；13、电源指示灯；14、调节按钮；15、电源开关；16、固定底座；17、固定杆；18、切割台；19、固定支架。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种镀铝纸标签印刷机用切割分离装置，包括机架体1，机架体1下端固定连接有机架底座2，机架体1的边侧可拆卸式连接有阻隔台3，机架体1内侧固定连接有刻度尺4，机架体1内侧固定连接有连接杆5，连接杆5位于刻度尺4的正下方，连接杆5的上端固定连接有水平滑轨6，水平滑轨6中开设有固定孔7，水平滑轨6上活动连接有滑动挂钩8，滑动挂钩8上螺纹连接有固定螺母9，旋转固定螺母9使得其与水平滑轨6相互抵触达到滑动挂钩8位置固定的效果，滑动挂钩8下端固定连接有固定轴10，固定轴10上固定安装有切割刀片11，机架体1表面固定安装有控制器12，控制器12的表面嵌入式安装有电源指示灯13、调节按钮14和电源开关15，控制器12电性连接电源指示灯13、调节按钮14和电源开关15，进行各部分的电性控制，控制器12为现有印刷机切割装置的常用部件，在此对其内部结构以及电路关系不做详细描述，机架体1下端内侧固定安装有固定底座16，固定底座16之间活动连接有固定杆17，固定底座16的上端固定安装有切割台18，机架体1底部的内侧固定连接有固定支架19；

[0019] 进一步的，刻度尺4关于机架体1轴线对称设置有两个，且刻度尺4表面所开设的刻度相同，可以使得两边切割的镀铝纸标签大小相同；

[0020] 进一步的，固定孔7等间距开设在水平滑轨6上，且固定孔7内径长度等于固定螺母9外径长度，滑动挂钩8在水平滑轨6上调节间距完以后可以与水平滑轨6连接稳定；

[0021] 进一步的，滑动挂钩8等间距安装在水平滑轨6上，可以同时对不同大小的镀铝纸标签进行切割，且切割完整；

[0022] 进一步的，切割刀片11内径等于固定轴10的外径长度，连接稳定，切割过程中不会移动；

[0023] 进一步的，切割台18关于机架体1设置有两个，且上下交错分布，增加切割分的效率且切割完以后可以相互分离。

[0024] 工作原理:使用者通过外部电源连接控制器12,电源指示灯13亮起,拧动调节按钮14选择合适的切割速率,将镀铝纸标签放置在通过固定底座16和固定杆17与机架体1固定连接的切割台18上,按动电源开关15,滑动挂钩8下端通过固定轴10与滑动挂钩8活动连接的切割刀片11进行转动,对镀铝纸标签进行切割和分离,当镀铝纸标签可宽度设计大于现滑动挂钩8之间的距离的时候,按动电源开关15,停止切割刀片11转动,因为机架体1内侧安装有连接杆5,连接杆5上安装有水平滑轨6,水平滑轨6上安装有滑动挂钩8,拧动安装在滑动挂钩8上的固定螺母9,使固定螺母9与固定孔7分离,移动滑动挂钩8,将滑动挂钩8对准刻度尺4上与镀铝纸标签宽度相同的位置,拧动固定螺母9使固定螺母9与固定孔7固定连接,使得滑动挂钩8与水平滑轨6连接稳定,按动电源开关15,使得切割刀片11进行转动,从而进行对镀铝纸标签的切割。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

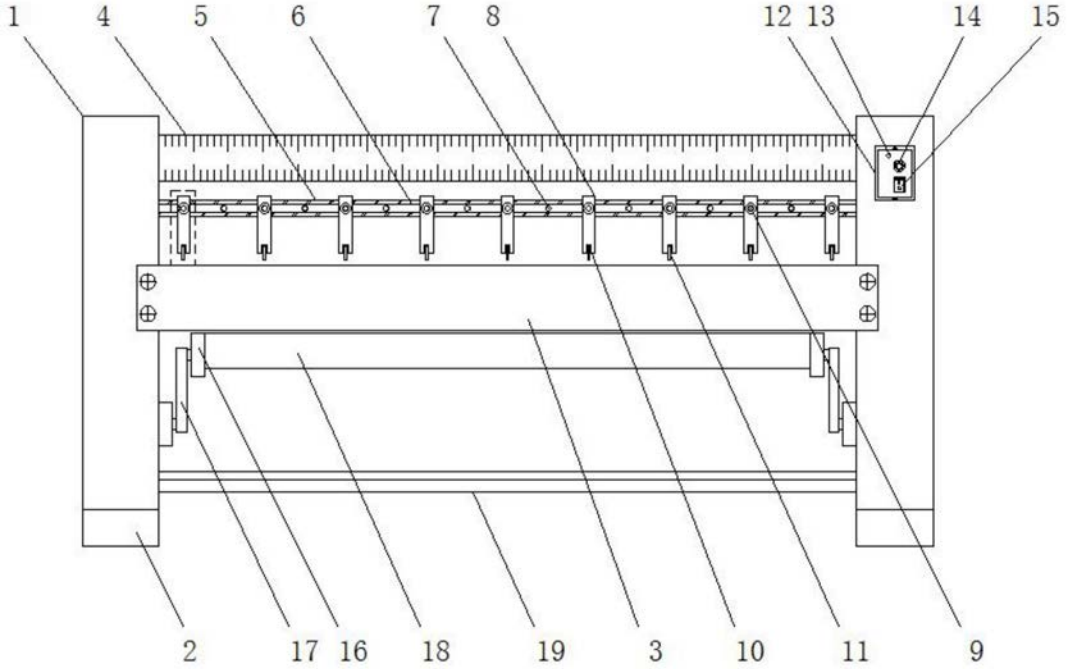


图1

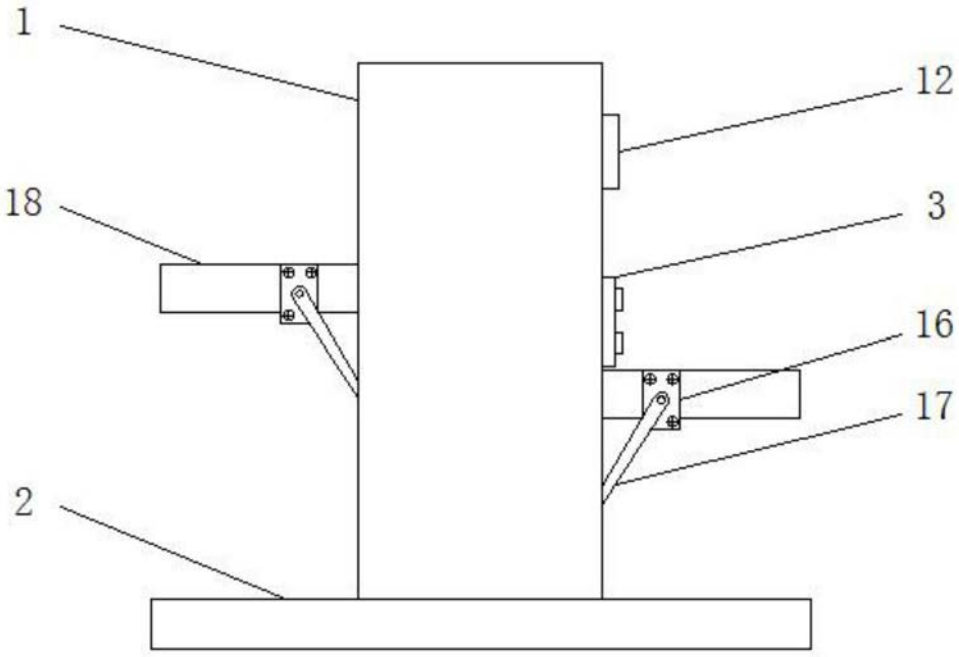


图2

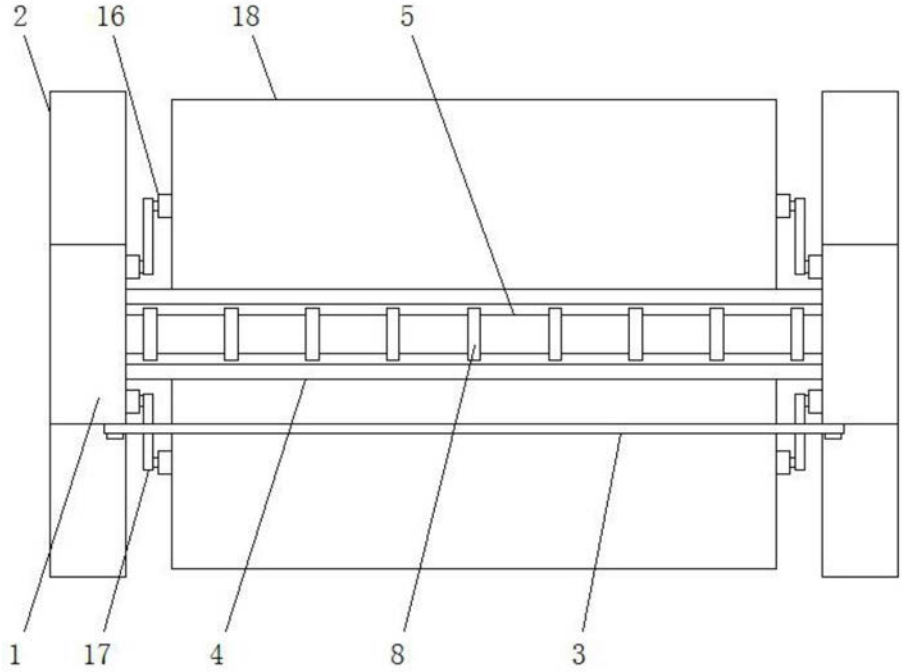


图3

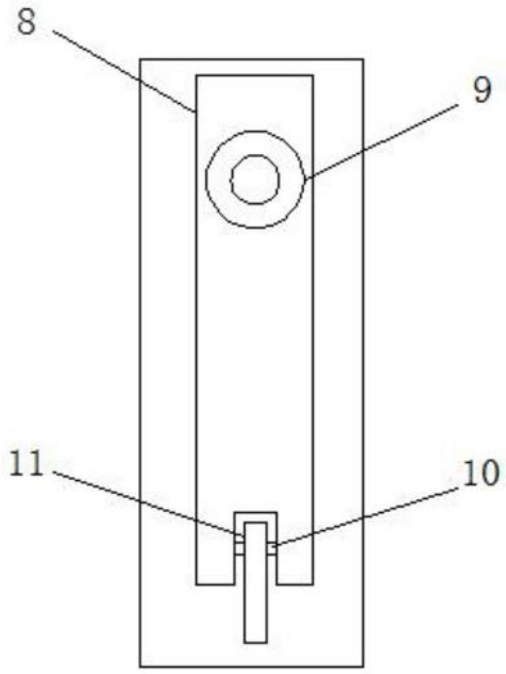


图4