



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204019579 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 17

(21) 申请号 201420490932. 4

(22) 申请日 2014. 08. 28

(73) 专利权人 天津鸿瑞橡胶有限公司

地址 300350 天津市津南区北闸口镇开发区

(72) 发明人 王玉柱 张伟 孙立勇

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107

代理人 李文洋

(51) Int. Cl.

B26D 1/09 (2006. 01)

B26D 5/12 (2006. 01)

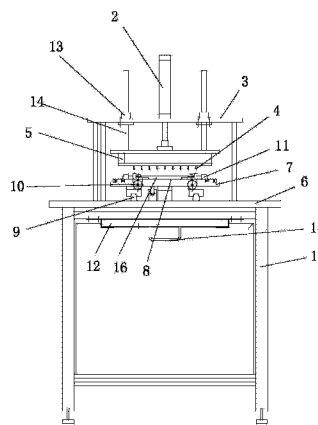
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

橡胶快速切条机

(57) 摘要

本实用新型涉及橡胶制造技术领域, 尤其涉及一种橡胶快速切条机, 括机架、液压油缸、油缸固定架、切刀、切刀安装板、工作台, 滑动板以及切割垫板、所述工作台固定在所述机架上, 所述油缸固定架固定在所述工作台上, 所述液压油缸固定在所述油缸固定支架上, 所述液压油缸的活塞杆与所述切刀安装板固接, 所述切刀安装板的纵向方向固定有若干个所述切刀; 所述工作台上设有滑轨, 所述滑动板的底部与所述滑轨滑动配合, 所述切割垫板设置在所述滑动板的上方。本实用新型更改了传统的切条方式, 采用液压油缸作为动力源, 此种方式能够同时切割多块橡胶条, 工作效率大大提高。



1. 一种橡胶快速切条机,其特征在于:包括机架、液压油缸、油缸固定架、切刀、切刀安装板、工作台,滑动板以及切割垫板、所述工作台固定在所述机架上,所述油缸固定架固定在所述工作台上,所述液压油缸固定在所述油缸固定支架上,所述液压油缸的活塞杆与所述切刀安装板固接,所述切刀安装板的纵向方向固定有若干个所述切刀;所述工作台上设有滑轨,所述滑动板的底部与所述滑轨滑动配合,所述切割垫板设置在所述滑动板的上方。

2. 根据权利要求1所述的橡胶快速切条机,其特征在于:所述滑动板上设有两个推拉旋钮。

3. 根据权利要求2所述的橡胶快速切条机,其特征在于:所述切割垫板的两侧设有垫块,所述垫块与所述切刀安装板配合。

4. 根据权利要求3所述的橡胶快速切条机,其特征在于:所述工作台的下方设有橡胶条放置箱,所述橡胶条放置箱上部带有开口,橡胶条放置箱的两侧与所述工作台底部滑动连接。

5. 根据权利要求4所述的橡胶快速切条机,其特征在于:所述油缸固定架上设有导套,所述滑动套中设有与其滑动配合的导向杆,所述导向杆的底部与所述切刀安装板固接。

6. 根据权利要求4所述的橡胶快速切条机,其特征在于:所述橡胶条放置箱的前端设有把手。

橡胶快速切条机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶制造技术领域,尤其涉及一种橡胶快速切条机。

背景技术

[0002] 众所周知,在橡胶制造领域中,有一种橡胶成型方式为注入式硫化成型。这种成型方式,需要预先将经过炼化的胶料切割成长条形,再将长条形胶料通过加热、挤压的方式注入到成型模具中,实施硫化成型。这种注入式的硫化成型方式,能够减少橡胶产品上的缺损和气泡,提高良品率。

[0003] 目前,在橡胶生产线上,对胶料实施切割作业都是采用手动方式完成,其切割过程需要借助一些特定的刀具,这些刀具可以是一般的剪刀或铡刀等,也可以是针对特定的产品专门设计的刀具。但是,这些刀具都需要借助人力去操控,因此,切割出来的长条形胶料的宽度往往是大小不一,这样会对后续注入硫化成型中的注入环节造成影响,而且这种切割方式需要耗费大量的劳动力,不仅增加了制造成本,而且还会影响生产效率。

[0004] 为了解决上述技术问题中国专利公开了一种橡胶切条机,公开号:CN202592421U,其包括多片滚刀,滚刀安装在滚刀轴杆上,滚刀轴杆两端有导向套,滚刀下方有滚动杆,滚刀轴杆与滚动杆由齿轮带动并且运动方向相反。利用三相电机,带动齿轮转动,使滚刀轴杆快速旋转,并与下部滚动杆做逆向动作,使被切割的橡胶块通过滚刀分切成条状。

[0005] 上述切条机为传统的切条方式,每次只能切一块橡胶板,切条速度较慢,滚刀杆磨损严重,需要定时更换。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于克服上述技术的不足,而提供一种橡胶快速切条机,避免频繁更换滚刀杆,提高切割效率。

[0007] 本实用新型为实现上述目的,采用以下技术方案:一种橡胶快速切条机,其特征在于:包括机架、液压油缸、油缸固定架、切刀、切刀安装板、工作台,滑动板以及切割垫板、所述工作台固定在所述机架上,所述油缸固定架固定在所述工作台上,所述液压油缸固定在所述油缸固定支架上,所述液压油缸的活塞杆与所述切刀安装板固接,所述切刀安装板的纵向方向固定有若干个所述切刀;所述工作台上设有滑轨,所述滑动板的底部与所述滑轨滑动配合,所述切割垫板设置在所述滑动板的上方。本实用新型更改了传统的切条方式,采用液压油缸作为动力源,液压油缸的活塞杆带动切刀安装板上下运动,切刀安装板上安装切刀,切刀间的距离就是所要切的橡胶条的宽度,液压油缸带动切刀上下移动实现切条工作,此种方式能够同时切割多块橡胶条,工作效率大大提高;位于切刀下方的切割垫板采用可以移动的方式,当放置橡胶板时,将切割垫板从切刀下方拉出,放置橡胶板后再推入切刀下方,此种结构便于放置橡胶板,提高工作效率。

[0008] 优选地,所述滑动板上设有两个推拉旋钮。便于工人操作滑动板。

[0009] 优选地,所述切割垫板的两侧设有垫块,所述垫块与所述切刀安装板配合。当切刀

安装板向下移动到垫块上时,此时,切刀刚好将橡胶板切成条状,切刀不会继续向下移动,设置垫块是为了防止切刀对切割垫板造成损坏。

[0010] 优选地,所述工作台的下方设有橡胶条放置箱,所述橡胶条放置箱上部带有开口,橡胶条放置箱的两侧与所述工作台底部滑动连接。切割后的条形橡胶条可以放置在该橡胶条放置箱中,最后集满后一同转移出,从而提高工作效率。

[0011] 优选地,所述油缸固定架上设有导套,所述滑动套中设有与其滑动配合的导向杆,所述导向杆的底部与所述切刀安装板固接。

[0012] 优选地,所述橡胶条放置箱的前端设有把手。

[0013] 本实用新型的有益效果是:本实用新型更改了传统的切条方式,采用液压油缸作为动力源,液压油缸的活塞杆带动切刀安装板上下运动,切刀安装板上安装切刀,切刀间的距离就是所要切的橡胶条的宽度,液压油缸带动切刀上下移动实现切条工作,此种方式能够同时切割多块橡胶条,工作效率大大提高;位于切刀下方的切割垫板采用可以移动的方式,当放置橡胶板时,将切割垫板从切刀下方拉出,放置橡胶板后再推入切刀下方,此种结构便于放置橡胶板,提高工作效率。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图及较佳实施例详细说明本实用新型的具体实施方式。如图 1 和所示,一种橡胶快速切条机,包括机架 1、液压油缸 2、油缸固定架 3、切刀 4、切刀安装板 5、工作台 6,滑动板 7 以及切割垫板 8、所述工作台固定在所述机架上,所述油缸固定架固定在所述工作台上,所述液压油缸固定在所述油缸固定支架上,所述液压油缸的活塞杆与所述切刀安装板固接,所述切刀安装板的纵向方向固定有若干个所述切刀;所述工作台上设有滑轨 9,所述滑动板的底部与所述滑轨滑动配合,所述切割垫板设置在所述滑动板的上方。本实用新型更改了传统的切条方式,采用液压油缸作为动力源,液压油缸的活塞杆带动切刀安装板上下运动,切刀安装板上安装切刀,切刀间的距离就是所要切的橡胶条的宽度,液压油缸带动切刀上下移动实现切条工作,此种方式能够同时切割多块橡胶条,工作效率大大提高;位于切刀下方的切割垫板采用可以移动的方式,当放置橡胶板时,将切割垫板从切刀下方拉出,放置橡胶板后再推入切刀下方,此种结构便于放置橡胶板,提高工作效率。所述滑动板上设有两个推拉旋钮 10。便于工人操作滑动板。所述切割垫板的两侧设有垫块 11,所述垫块与所述切刀安装板配合。当切刀安装板向下移动到垫块上时,此时,切刀刚好将橡胶板切成条状,切刀不会继续向下移动,设置垫块是为了防止切刀对切割垫板造成损坏。

[0016] 所述工作台的下方设有橡胶条放置箱 12,所述橡胶条放置箱上部带有开口,橡胶条放置箱的两侧与所述工作台底部滑动连接。切割后的条形橡胶条可以放置在该橡胶条放置箱中,最后集满后一同转移出,从而提高工作效率。

[0017] 所述油缸固定架上设有导套 13,所述滑动套中设有与其滑动配合的导向杆 14,所述导向杆的底部与所述切刀安装板固接。所述橡胶条放置箱的前端设有把手 15。

[0018] 本实用新型更改了传统的切条方式,采用液压油缸作为动力源,液压油缸的活塞

杆带动切刀安装板上下运动,切刀安装板上安装切刀,切刀间的距离就是所要切的橡胶条的宽度,液压油缸带动切刀上下移动实现切条工作,此种方式能够同时切割多块橡胶条,工作效率大大提高;位于切刀下方的切割垫板采用可以移动的方式,当放置橡胶板 16 时,将切割垫板从切刀下方拉出,放置橡胶板后再推入切刀下方,此种结构便于放置橡胶板,提高工作效率。

[0019] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

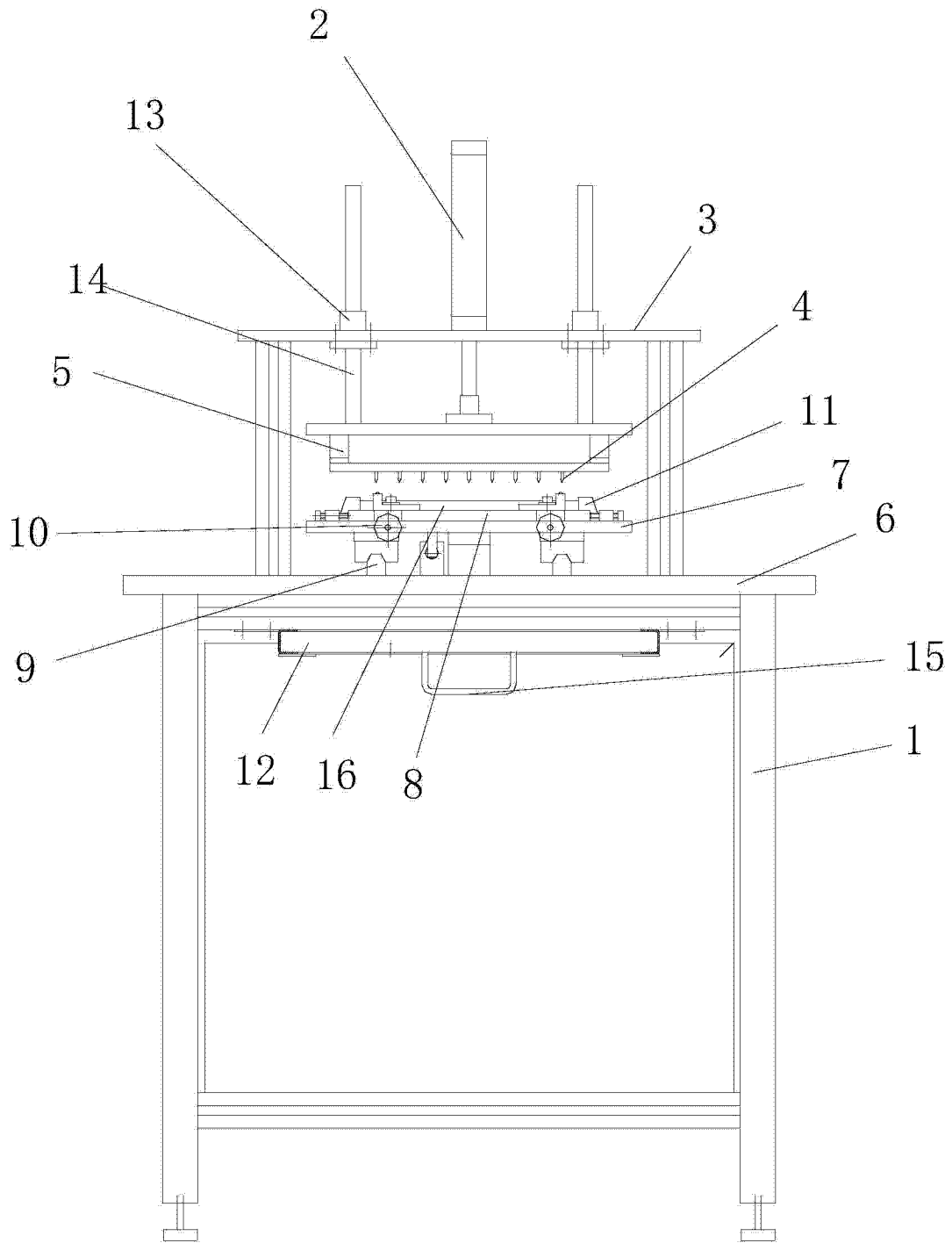


图 1