(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217707167 U
(45)授权公告日 2022.11.01

(21)申请号 202221045204.3

(22)申请日 2022.05.03

(73)专利权人 重庆斯托赛克塑业有限责任公司
地址 400000 重庆市涪陵区白涛街道办事处双白路口

(72)发明人 贾学俊 张国有 黄莉 谢江涛 沈群英

(74)专利代理机构 重庆嘉禾共聚知识产权代理事务所(普通合伙) 50220
专利代理师 吴迪

(51)Int.Cl.
*B65D 88/16*(2006.01)
*B65D 90/00*(2006.01)

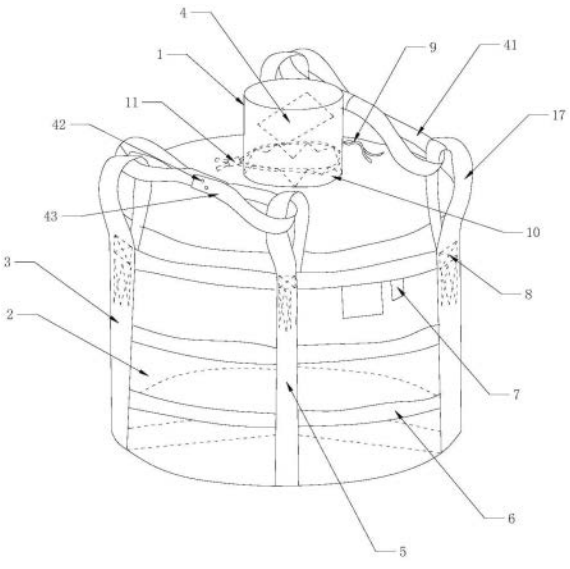
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种圆形兜底集装袋

(57)摘要

本实用新型涉及一种圆形兜底集装袋，包括袋体和遮挡布，所述袋体底面呈圆形；所述袋体顶面设置进料口，所述进料口外壁设置捆绑绳；所述袋体上设置第一绑定带和第二绑定带；所述第一绑定带和第二绑定带的中间位置在袋体底面呈十字交叉，所述第一绑定带和第二绑定带均与袋体侧壁固定，其各自端头位置外露于袋体并回折弯曲圈闭并形成四个吊环；其中两个所述吊带上套穿有提升带环，所述提升带环呈“∞”形。本实用新型设计巧妙，作为一种技术改进，设计了提升带环的好处在于，更有利于叉车的提升，在叉车插入的时候，同时，设置的第一绑定带和第二绑定带起加工效率更高。




CN 217707167 U

1.一种圆形兜底集装袋,其特征在于:包括袋体和遮挡布,所述袋体底面呈圆形;所述袋体顶面设置进料口,所述进料口外壁设置捆绑绳;所述袋体上设置第一绑定带和第二绑定带;所述第一绑定带和第二绑定带的中间位置在袋体底面呈十字交叉,所述第一绑定带和第二绑定带均与袋体侧壁固定,其各自端头位置外露于袋体并回折弯曲圈闭并形成四个吊环;其中两个所述吊环上套穿有提升带环,所述提升带环呈“∞”形;所述袋体包括复合层,所述复合层有编织层,加强层和透气层,所述加强层位于编织层内侧,所述透气层位于编织层外侧,所述透气层包括基层,所述基层的表面覆盖有塑料纱和麻纱混编成的膜层。

2.根据权利要求1所述的一种圆形兜底集装袋,其特征在于:所述袋体外壁设置两条加强带。

3.根据权利要求2所述的一种圆形兜底集装袋,其特征在于:所述加强带呈环形固定并位于第一绑定带和第二绑定带的内侧。

4.根据权利要求1所述的一种圆形兜底集装袋,其特征在于:所述进料口内壁设置遮挡内边,遮挡内边呈环形分布并具有多个梯形布块,连接多个梯形布块的顶面设置束紧带。

5.根据权利要求1所述的一种圆形兜底集装袋,其特征在于:所述遮挡布的尺寸大于进料口的内径。

6.根据权利要求1所述的一种圆形兜底集装袋,其特征在于:所述第一绑定带和第二绑定带在形成吊环位置设置加强缝纫线。

7.根据权利要求1所述的一种圆形兜底集装袋,其特征在于:所述提升带环为可打开结构。

8.根据权利要求1所述的一种圆形兜底集装袋,其特征在于:所述吊环的内弯面设置防滑层,防滑层与吊环通过缝纫线固定,防滑层表面设置多个凸棱。

# 一种圆形兜底集装袋

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及集装袋技术领域，具体涉及一种圆形兜底集装袋。

## 背景技术

[0002] 集装袋是集装单元器具的一种，配以起重机或叉车，就可以实现集装单元化运输，它适合用于装运大宗散状颗粒物料或液体，广泛用于食品，粮谷，医药，化工，矿产领域。现有技术中的集装袋，包括方型袋体，进料口，出料口，在袋体的顶面设置四个吊带，整体结构简单，其缺陷在于，在通过叉车调运的时候，需要叉车分别穿过四个吊带，这个时候叉车的插刀不容易一次性同时穿过四个吊带，公司根据多年经验和市场需要，特设计此发明创造。

## 实用新型内容

[0003] 为了解决上述现有技术问题，本实用新型提供了一种圆形兜底集装袋. 可以改善以上的不足。

[0004] 本实用新型涉及一种圆形兜底集装袋，包括袋体和遮挡布，所述袋体底面呈圆形，其直径为115cm，高度为123cm，设计为米黄色；所述袋体顶面设置进料口，进料口的高度为50cm，直径为40cm，所述进料口外壁设置捆绑绳；所述袋体上设置第一绑定带和第二绑定带；所述第一绑定带和第二绑定带的中间位置在袋体底面呈十字交叉，所述第一绑定带和第二绑定带均与袋体侧壁固定，其各自端头位置外露于袋体并回折弯曲圈闭并形成吊环；吊环个数为4个，其中两个所述吊环上套穿有提升带环，所述提升带环呈“∞”形；其中区别在于厚度增加一般为1.5～2倍厚；第一绑定带和第二绑定带为同样的材质，采用十字交叉缝纫固定方式能够大大提供加工速率，它与袋体底面和侧板采用双缝纫线固定；所述袋体包括复合层，所述复合层有编织层，加强层和透气层，所述加强层位于编织层内侧，所述透气层位于编织层外侧，它们之间热压固定，在边棱边位置通过缝纫加固，加强层为PP编织布内添加金属丝线复合结构，所述透气层包括基层，基层为集装袋常见的底料布，例如帆布编制基层或者涤纶编织基层，其中底面设置面设置带孔眼的铝膜底层，所述基层的表面覆盖有塑料纱和麻纱混编成的膜层，它们分别形成经纬线，相互之间留有空隙。

[0005] 进一步的，所述袋体外壁设置两条加强带，加强带围绕在袋体外侧并被第一绑定带和第二绑定带压住。

[0006] 进一步的，所述加强带呈环形固定并位于第一绑定带和第二绑定带的内侧。

[0007] 进一步的，所述进料口内壁设置遮挡内边，遮挡内边呈环形分布并具有多个梯形布块，连接多个梯形布块的顶面设置束紧带。

[0008] 进一步的，所述遮挡布的尺寸大于进料口的内径。

[0009] 进一步的，所述第一绑定带和第二绑定带在形成吊环位置设置加强缝纫线。

[0010] 进一步的，所述提升带环为可打开结构，提升带环具有两个打开面，在打开面上设置纽扣，通过纽扣与提升带环的中间位置固定。

[0011] 进一步的，所述吊环的内弯面设置防滑层，防滑层与吊环通过缝纫线固定，防滑层

表面设置多个凸棱，在吊装的时候起到防滑效果。

[0012] 本实用新型设计巧妙，作为一种技术改进，设计了提升带环的好处在于，更有利于叉车的提升，在叉车插入提升带环与袋体之间的空隙区域，同时，设置的第一绑定带和第二绑定带的结构，能够提供缝纫制作效率。

## 附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图。

[0014] 图2为加强层结构示意图。

[0015] 图3为袋体层面结构示意图。

[0016] 图4为吊环结构示意图。

[0017] 图示：1进料口、2袋体、3第一绑定带、4遮挡布、41提升带环、42 纽扣、5第二绑定带、6加强带、7资料袋、8加强缝纫线、9捆绑绳、10 遮挡内边、11束紧带、12膜层、13基层、14透气层、15加强层、16编织层、17吊环、18防滑层、19凸棱。

## 具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，下面结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用于解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0019] 如图1-4所示，本实用新型涉及一种圆形兜底集装袋，包括袋体2和遮挡布4，所述袋体底面呈圆形，其直径为115cm，高度为123cm；所述袋体顶面设置进料口1，进料口的高度为50cm，直径为40cm，所述进料口外壁设置捆绑绳9；所述袋体2上设置第一绑定带3和第二绑定带5；所述第一绑定带和第二绑定带的中间位置在袋体底面呈十字交叉缝纫固定，所述第一绑定带和第二绑定带均与袋体侧壁固定，其各自端头位置外露于袋体2 并回折弯曲圈闭并形成吊环17；吊环个数为4个，其中两个所述吊环上套穿有提升带环41，所述提升带环41呈“∞”形；其中区别在于厚度增加一般为1.5～2倍厚；第一绑定带3和第二绑定带5为同样的材质，采用十字交叉缝纫固定方式能够大大提供加工速率，它与袋体底面和侧板采用双缝纫线固定；所述袋体2包括复合层，所述复合层有编织层16，加强层15和透气层14，所述加强层位于编织层内侧，所述透气层位于编织层外侧，它们之间热压固定，在边棱边位置通过缝纫加固，加强层为PP编织布内添加金属丝线复合结构，所述透气层包括基层13，基层为集装袋常见的底料布，例如帆布编制基层或者涤纶编织基层，其中底面设置面设置带孔眼的铝膜底层，所述基层的表面覆盖有塑料纱和麻纱混编成的膜层12，它们分别形成经纬线，相互之间留有空隙。

[0020] 作为一种技术改进，所述袋体2外壁设置两条加强带6。

[0021] 作为一种技术改进，所述加强带呈环形固定并位于第一绑定带3和第二绑定带5的内侧。

[0022] 作为一种技术改进，所述进料口1内壁设置遮挡内边10，遮挡内边10 呈环形分布并具有多个梯形布块，连接多个梯形布块的顶面设置束紧带11，通过拉紧束紧带多个梯形布块能够相互收拢并靠近束紧带能够对进料口内部形成一种密封结构。

[0023] 作为一种技术改进，所述遮挡布4的尺寸大于进料口1的内径。

[0024] 作为一种技术改进,所述第一绑定带3和第二绑定带5在形成吊环位置设置加强缝纫线8,加强缝纫线的路线为矩形其内部设置交叉路线,以及呈W形或者M形的路线。

[0025] 作为一种技术改进,所述提升带环41为可打开结构,具体的提升带环41具有两个打开面43,打开面位于两侧,在打开面上设置纽扣42,通过纽扣42与提升带环41的中间位置固定。

[0026] 作为一种技术改进,所述吊环的内弯面设置防滑层18,防滑层与吊环通过缝纫线固定,防滑层表面设置多个凸棱19,在吊装的时候起到防滑效果。

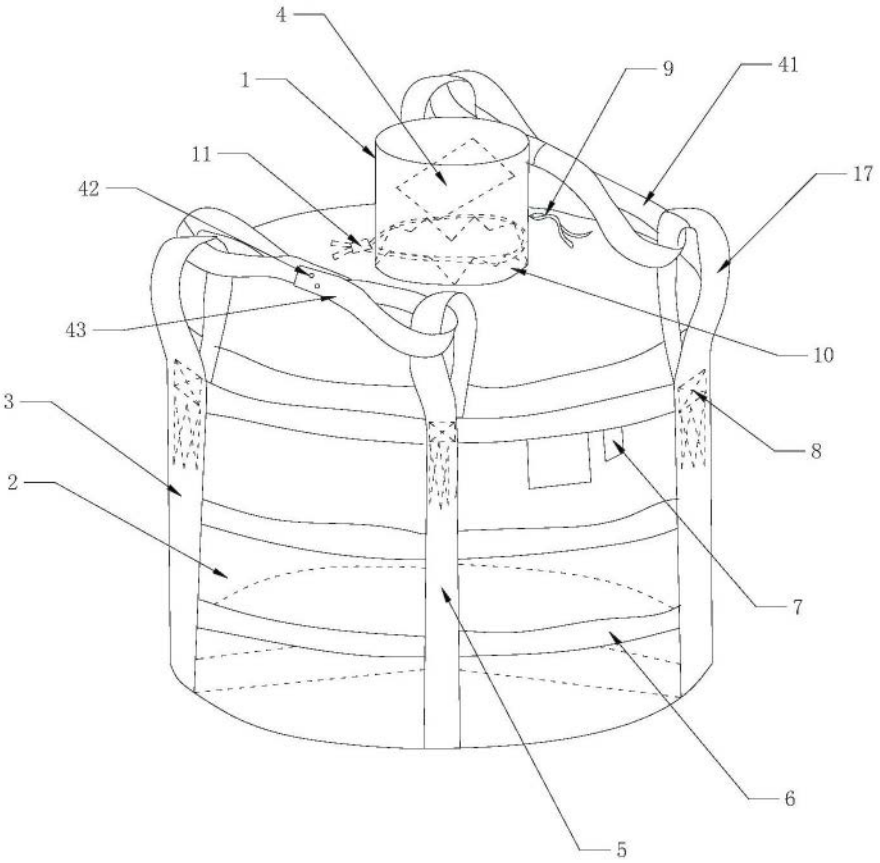



图1

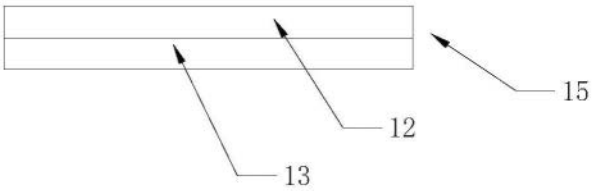



图2

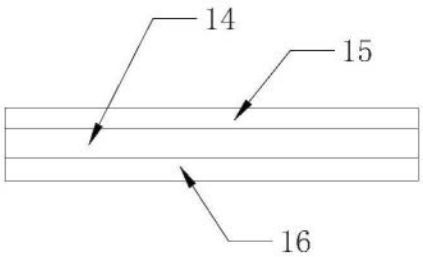



图3

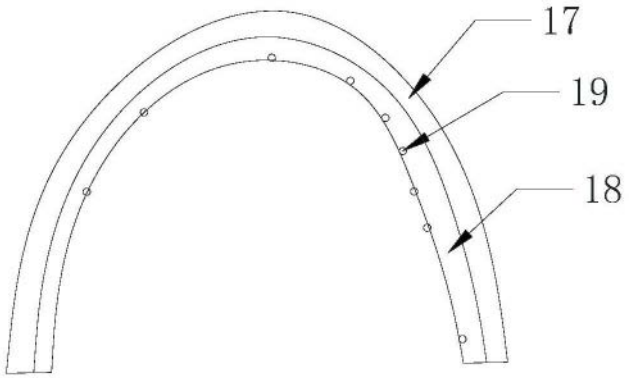



图4