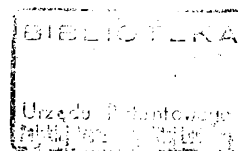


2

28 listopada 1931 r.

CAD m 1/14

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14699.

Kl. 23 c 2.

Standard Oil Company (An Indiana Corporation)
(Whiting, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki).

Mieszanka olejowa do obróbki włókien tkackich i oliwienia nici przy przeróbce na tkaniny.

Zgłoszono 12 listopada 1928 r.

Udzielono 5 października 1931 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy olejów używanych do przerabiania włókien w procesie przedziałniczym i nici w tkactwie, a w szczególności olejów używanych jako smary tkackie do zmiękczenia przędzy i smarowania tych części maszyn trykotarskich, przedziałniczych, tkackich i podobnych, które stykają się ze wspomnianymi nićmi.

Wynalazek niniejszy dotyczy również oliwienia włókien i nici sztucznego jedwabiu (rajonowych).

Podczas wykonywania splotu w tkactwie, zwłaszcza z nici rajonowych, części maszyny trykotarskiej lub podobnej smaruje się olejem doprowadzanym do nich zapomocą nici podlegających wiązaniu. Jak się przekonano w praktyce dotychczasowej, a zwłaszcza przy używaniu nici ra-

jonowych, ten sposób smarowania olejem maszyn trykotarskich powodował osłabienie nitek, które strzępiły się lub przecierały, co pociągało za sobą zatrzymanie maszyny. Nadto tkaniny takie trzeba było dokładnie prać, celem usunięcia z nich smaru, wprowadzonego podczas wyrobu, co jeszcze bardziej potęgowało ujemny efekt.

Niedogodności powyższe można usunąć, wprowadzając w myśl niniejszego wynalazku do nitek, a zwłaszcza do przędzy rajonowej, celem oliwienia odnośnych części maszyn trykotarskich lub tkackich smar, składający się z oczyszczonego lub rafinowanego oleju mineralnego o małej lepkości, kwasu oleinowego oraz odpowiedniego czynnika emulgującego, jak np. mydło metalu alkalicznego, a najlepiej rozpuszczalny w oleju kwas sulfonowy, otrzymany

zapomocą obróbki oleju mineralnego stężonym lub dymiącym kwasem siarkowym, przyczem do mieszaniny powyższej dodaje się jeszcze od 0,1 do 2% czynnika przeciwutleniającego, jak np. beta-naftolu, dwufenylaminy lub podobnego ciała. Mieszaninę ciał powyższych wprowadza się do przędzy tak, aby, posuwając się w jednym kierunku, przedostawała się do maszyny tkackiej.

Smar ten winien mieć skład następujący: 12 do 15% mydła lub rozpuszczalnego w oleju kwasu sulfonowego, otrzymanego zapomocą obróbki ropy naftowej stężonym kwasem siarkowym, 12 do 15% kwasu oleinowego, 2% beta-naftolu, przyczem pozostałą resztę stanowi destylowany olej mineralny o małej lepkości. Przędzę nasycą się tą mieszaniną przez zanurzenie w niej motków, przyczem oddzielenie nadmiaru cieczy odbywa się zapomocą wirówki. Można również w tym celu spryskiwać przędzę odpowiednią ilością wspomnianej mieszaniny, która rozchodzi się w nitkach dzięki włoskowatości.

Części maszyn trykotarskich lub tkackich można dokładnie smarować w myśl

niniejszego wynalazku zapomocą nici przetwarzanych na wspomnianych maszynach, przyczem nici te nie rwą się i nie podlegają zniszczeniu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Mieszanina olejowa do obróbki włókien tkackich i oliwienia nici przy przeróbce na tkaniny, znamienna tem, że składa się z oczyszczonego lub rafinowanego oleju mineralnego z domieszką kwasu oleinowego i czynnika emulgującego, najodpowiedniej w postaci rozpuszczalnego w oleju kwasu sulfonowego, otrzymanego zapomocą obróbki oleju mineralnego stężonym lub dymiącym kwasem siarkowym.

2. Mieszanina olejowa według zastrz. 1, znamienna tem, że zawiera domieszkę ciała, zapobiegającego utlenianiu, jak np. beta-naftolu lub dwufenylaminy.

Standard Oil Company
(An Indiana Corporation).
Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.