



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219515479 U

(45) 授权公告日 2023.08.15

(21) 申请号 202320512198.6

(22) 申请日 2023.03.16

(73) 专利权人 莆田启明鞋业有限公司

地址 351100 福建省莆田市涵江区赤港华侨经济开发区

(72) 发明人 贺光明

(74) 专利代理机构 重庆百润洪知识产权代理有限公司 50219

专利代理师 程宇

(51) Int. Cl.

A43D 95/08 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

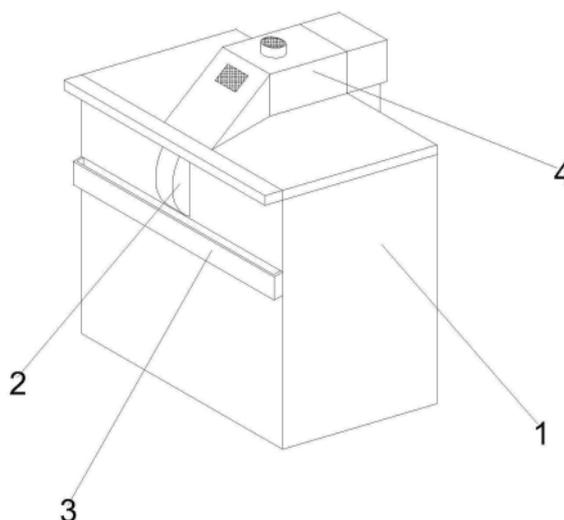
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种固特异鞋生产装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种固特异鞋生产装置，包括主体、抛光磨具、收集槽、粉屑处理组件。本实用新型通过设置对固特异鞋进行抛光磨具进行除屑处理的粉屑处理组件，通过风机作用对磨具进行吹风作用，降低粉屑的附着率，并通过另一风机进行内部粉屑的吸引收集，实现保持抛光磨具表面整洁程度，达到保障抛光打磨工作的效率与质量的优点，通过设置易装拆的集屑组件，包括中部呈漏斗状的固定连接件和与固定连接件螺纹连接的手集瓶，实现阻挡的粉屑易落入收集瓶中和可快速进行收集瓶装拆，达到集屑效果好和除屑便捷的优点。



1. 一种固特异鞋生产装置,包括主体(1)、抛光磨具(2)、收集槽(3),所述抛光磨具(2)设置于主体(1)的前端顶侧,所述收集槽(3)的后端与主体(1)相固定;

其特征在于:还包括粉屑处理组件(4),所述粉屑处理组件(4)的底端与主体(1)相固定,所述粉屑处理组件(4)包括支撑板(41)、阻挡隔板(42)、外罩件(43)、吹风管件(44)、第一气流风机(45)、第二气流风机件(46)、集屑组件(47),所述支撑板(41)的底端与主体(1)相固定,所述阻挡隔板(42)的顶端与支撑板(41)相固定,所述外罩件(43)的底端与支撑板(41)相固定,所述吹风管件(44)与外罩件(43)的顶端内部相固定,所述第一气流风机(45)与吹风管件(44)的内部顶端相固定,所述第二气流风机件(46)的底部与外罩件(43)滑动连接,所述集屑组件(47)与外罩件(43)的底端相固定。

2. 根据权利要求1所述一种固特异鞋生产装置,其特征在于:所述集屑组件(47)包括固定连接件(471)、收集瓶(472),所述固定连接件(471)与外罩件(43)的底端内部相固定,所述收集瓶(472)与固定连接件(471)的底端螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述一种固特异鞋生产装置,其特征在于:所述吹风管件(44)的底端呈向前的尖头管状。

4. 根据权利要求1所述一种固特异鞋生产装置,其特征在于:所述外罩件(43)的前端和后端分别设置有透气滤网窗口。

5. 根据权利要求1所述一种固特异鞋生产装置,其特征在于:所述第二气流风机件(46)的底端设置有作用手槽。

6. 根据权利要求2所述一种固特异鞋生产装置,其特征在于:所述固定连接件(471)的中部呈漏斗状。

7. 根据权利要求2所述一种固特异鞋生产装置,其特征在于:所述收集瓶(472)的顶端内侧设置有螺纹,且其的螺纹的形状大小与固定连接件(471)底端的螺纹的形状大小相吻合。

8. 根据权利要求2所述一种固特异鞋生产装置,其特征在于:所述收集瓶(472)的外侧均匀设置有竖向凸条。

一种固特异鞋生产装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及固特异鞋相关领域,尤其涉及一种固特异鞋生产装置。

背景技术

[0002] 固特异沿条工艺是一种世界顶级鞋履的独特制作工艺,固特异鞋因结实耐穿深受消费者的喜爱,固特异鞋因其制作过程复杂,工序繁多,生产成本低,人员投入多,生产流程时间长,一直难以普及。

[0003] 固特异鞋生产工序中包括鞋体的打磨抛光处理,通常通过打磨抛光装置驱动的高速转动抛光磨具对鞋体进行打磨抛光,但打磨抛光过程中会产生碎屑和粉尘,有时粉屑会残留附着在抛光磨具上,使得磨具的打磨抛光效果变差,从而影响固特异鞋抛光打磨的工作效率与质量。

实用新型内容

[0004] 因此,为了解决上述不足,本实用新型提供一种固特异鞋生产装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采取以下技术方案:一种固特异鞋生产装置,包括主体、抛光磨具、收集槽、粉屑处理组件,所述抛光磨具设置于主体的前端顶侧,所述收集槽的后端与主体相固定,所述粉屑处理组件的底端与主体相固定,所述粉屑处理组件包括支撑板、阻挡隔板、外罩件、吹风管件、第一气流风机、第二气流风机件、集屑组件,所述支撑板的底端与主体相固定,所述阻挡隔板的顶端与支撑板相固定,所述外罩件的底端与支撑板相固定,所述吹风管件与外罩件的顶端内部相固定,所述第一气流风机与吹风管件的内部顶端相固定,所述第二气流风机件的底部与外罩件滑动连接,所述集屑组件与外罩体的底端相固定。

[0006] 优选的,所述集屑组件包括固定连接件、收集瓶,所述固定连接件与外罩件的底端内部相固定,所述收集瓶与固定连接件的底端螺纹连接。

[0007] 在进一步中优选的是,所述吹风管件的底端呈向前的尖头管状,具有增大气流风压,利于吹落附着粉屑的优点。

[0008] 在进一步中优选的是,所述外罩件的前端和后端分别设置有透气滤网窗口,具有利于通风进行粉屑的排气收集的优点。

[0009] 在进一步中优选的是,所述第二气流风机件的底端设置有作用手槽,具有易于作用拉出进行清洁的优点。

[0010] 在进一步中优选的是,所述固定连接件的中部呈漏斗状,具有利于通过重力作用落入收集瓶中的优点。

[0011] 在进一步中优选的是,所述收集瓶的顶端内侧设置有螺纹,且其的螺纹的形状大小与固定连接件底端的螺纹的形状大小相吻合,具有易于配合进行装拆的优点。

[0012] 在进一步中优选的是,所述收集瓶的外侧均匀设置有竖向凸条,具有利于作用旋转,旋紧和旋松的优点。

- [0013] 在进一步中优选的是,所述外罩件由不锈钢制成,具有耐蚀性好的特点。
- [0014] 在进一步中优选的是,所述收集瓶由透明树脂材料制成,具有强度好的特点。
- [0015] 本实用新型的有益效果:
- [0016] 本实用新型通过设置对固特异鞋进行抛光磨具进行除屑处理的粉屑处理组件,通过风机作用对磨具进行吹风作用,降低粉屑的附着率,并通过另一风机进行内部粉屑的吸引收集,实现保持抛光磨具表面整洁程度,达到保障抛光打磨工作的效率与质量的优点。
- [0017] 本实用新型通过设置易装拆的集屑组件,包括中部呈漏斗状的固定连接件和与固定连接件螺纹连接的手集瓶,实现阻挡的粉屑易落入收集瓶中和可快速进行收集瓶装拆,达到集屑效果好和除屑便捷的优点。

附图说明

- [0018] 图1是本实用新型整体立体结构示意图;
- [0019] 图2是本实用新型粉屑处理组件立体结构示意图;
- [0020] 图3是本实用新型粉屑处理组件内部平面结构示意图;
- [0021] 图4是本实用新型集屑组件立体结构示意图;
- [0022] 图5是本实用新型集屑组件内部平面结构示意图。
- [0023] 其中:主体-1、抛光磨具-2、收集槽-3、粉屑处理组件-4、支撑板-41、阻挡隔板-42、外罩件-43、吹风管件-44、第一气流风机-45、第二气流风机件-46、集屑组件-47、固定连接件-471、收集瓶-472。

具体实施方式

- [0024] 为了进一步解释本实用新型的技术方案,下面通过具体实施例进行详细阐述。
- [0025] 请参阅图1,本实用新型提供一种固特异鞋生产装置,包括主体1、抛光磨具2、收集槽3,抛光磨具2设置于主体1的前端顶侧,收集槽3的后端与主体1相固定。
- [0026] 请参阅图2-3,本实用新型提供一种固特异鞋生产装置,包括粉屑处理组件4,粉屑处理组件4的底端与主体1相固定,粉屑处理组件4包括支撑板41、阻挡隔板42、外罩件43、吹风管件44、第一气流风机45、第二气流风机件46、集屑组件47,支撑板41的底端与主体1相固定,阻挡隔板42的顶端与支撑板41相固定,外罩件43的底端与支撑板41相固定,吹风管件44与外罩件43的顶端内部相固定,第一气流风机45与吹风管件44的内部顶端相固定,第二气流风机件46的底部与外罩件43滑动连接,集屑组件47与外罩体43的底端相固定。
- [0027] 在本实施例中,吹风管件44的底端呈向前的尖头管状,具有增大气流风压,利于吹落附着粉屑的优点;外罩件43的前端和后端分别设置有透气滤网窗口,具有利于通风进行粉屑的排气收集的优点;第二气流风机件46的底端设置有作用手槽,具有易于作用拉出进行清洁的优点;外罩件43由不锈钢制成,具有耐蚀性好的特点。
- [0028] 请参阅图4-5,本实用新型提供一种固特异鞋生产装置,集屑组件47包括固定连接件471、收集瓶472,固定连接件471与外罩件43的底端内部相固定,收集瓶472与固定连接件471的底端螺纹连接。
- [0029] 在本实施例中,固定连接件471的中部呈漏斗状,具有利于通过重力作用落入收集瓶472中的优点;收集瓶472的顶端内侧设置有螺纹,且其的螺纹的形状大小与固定连接件

471底端的螺纹的形状大小相吻合,具有易于配合进行装拆的优点;收集瓶472的外侧均匀设置有竖向凸条,具有利于作用旋转,旋紧和旋松的优点;收集瓶472由透明树脂材料制成,具有强度好的特点。

[0030] 参阅图1-图5,使用时,

[0031] 第一,固特异鞋打磨抛光装置工作时,设备电源启动,内部驱动电机驱动转动组件控制抛光磨具2进行连续的高度转动,通过将固特异鞋靠近高速旋转的抛光磨具,且前端与鞋体表面摩擦,将鞋体表面多余的毛刺边角磨碎;

[0032] 第二,打磨产生的碎片粉屑部分落入收集槽3,部分残留在空气中和附着在抛光磨具2的表面;

[0033] 第三,粉屑处理组件进行工作时,第一气流风机44启动,通过吹风管件44从外界抽入经滤网过滤的空气在底端小口径压缩提高压强的管口处,产生较大冲击作用的气流对抛光磨具2的表面进行冲刷,使附着的粉屑打落松动,同时第二气流风机件46启动产生从前往后的气流风,通过透气滤网窗口的气流配合,将携带粉屑的空气送至外罩件43的后端,经后端滤网阻挡,粉屑落于底端,并在固定连接件471的底端漏斗通口处落下至收集瓶472中;

[0034] 第四,工作完毕后,可旋转收集瓶472,解除连接,倒出清理收集的粉屑,并拉动第二气流风机件46对其进行清洁。

[0035] 本实用新型的控制方式是通过人工启动和关闭开关来控制,动力元件的接线图与电源的提供属于本领域的公知常识,并且本实用新型主要用来保护机械装置,所以本实用新型不再详细解释控制方式和接线布置。

[0036] 本实用新型的控制方式是通过控制器来自动控制,控制器的控制电路通过本领域的技术人员简单编程即可实现,电源的提供也属于本领域的公知常识,并且本实用新型主要用来保护机械装置,所以本实用新型不再详细解释控制方式和电路连接。

[0037] 以上所述仅为本实用新型的优选实例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

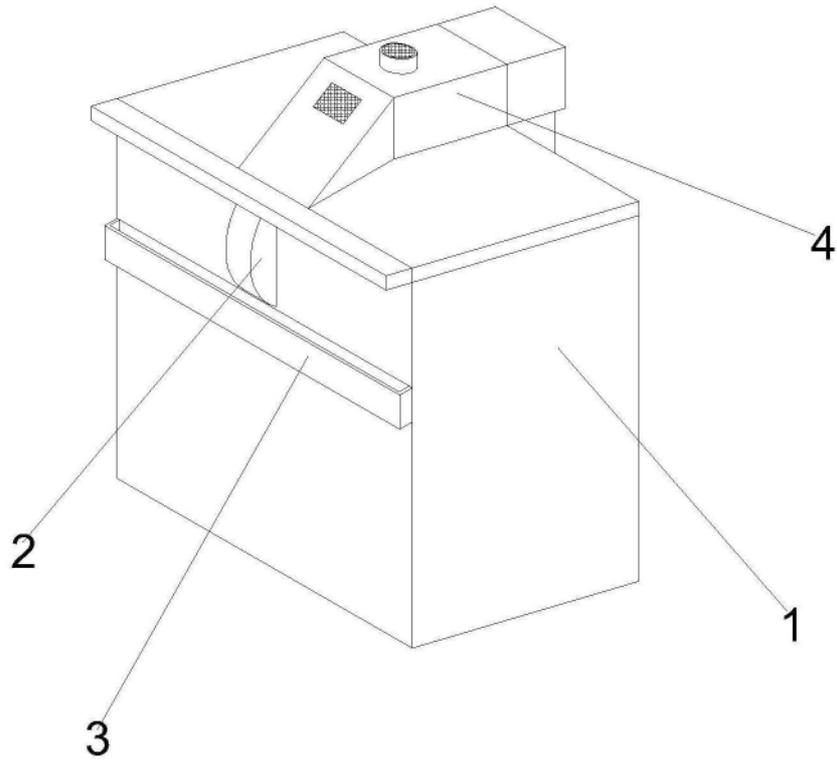


图1

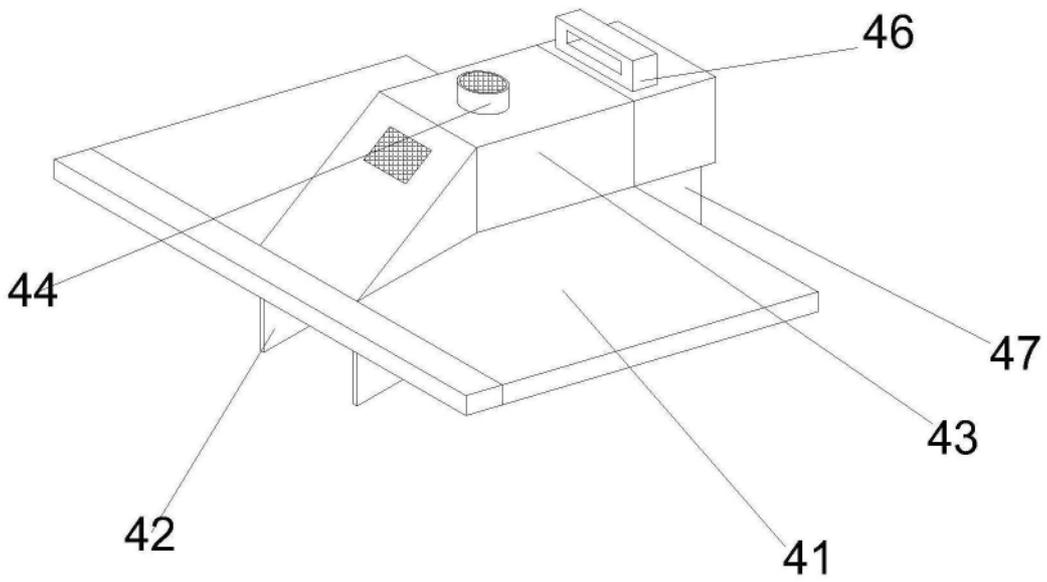


图2

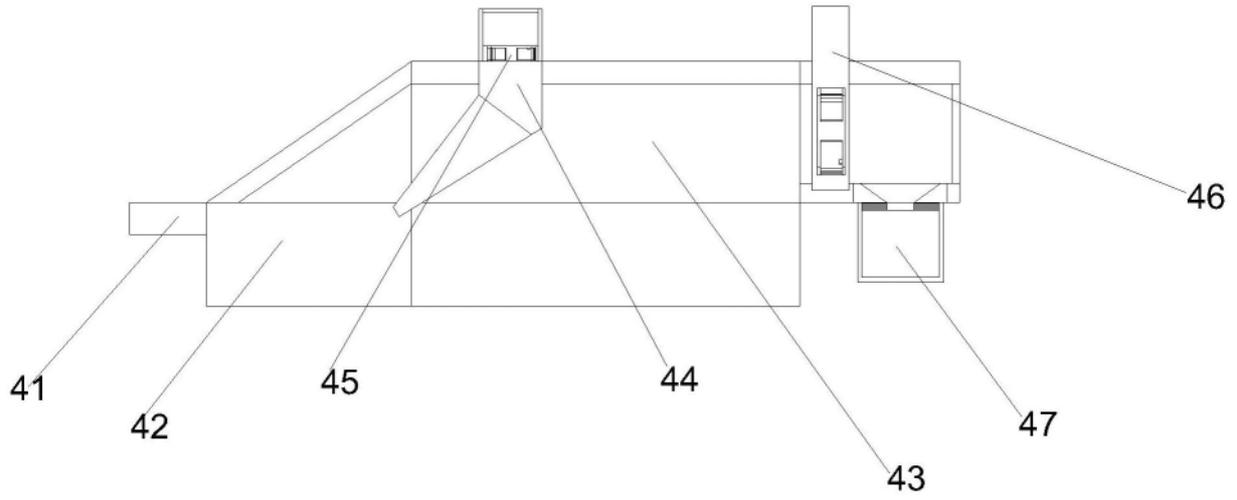


图3

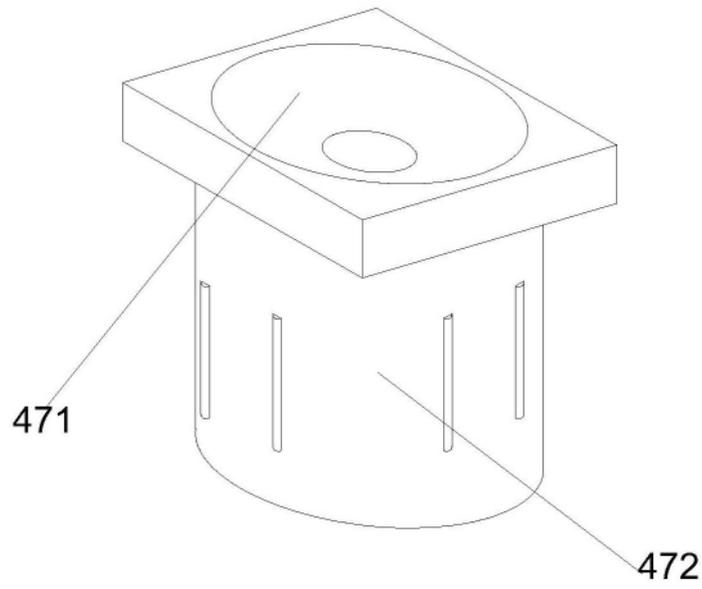


图4

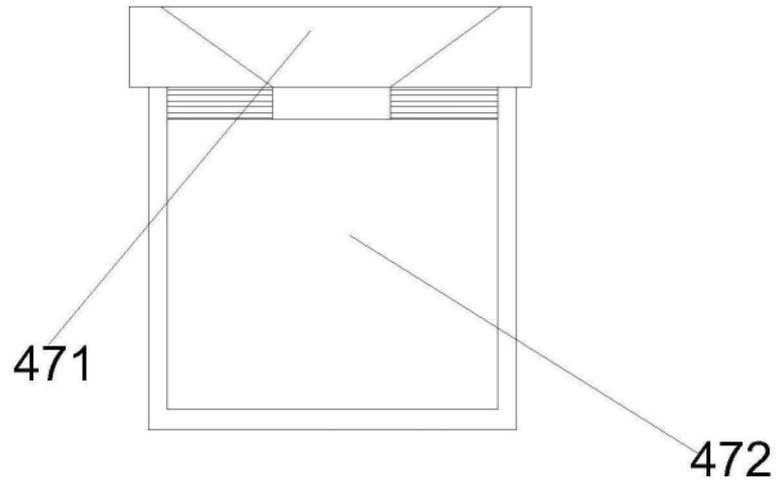


图5