



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205934351 U

(45)授权公告日 2017. 02. 08

(21)申请号 201620682563.8

(22)申请日 2016.07.02

(73)专利权人 山东舒朗服装服饰股份有限公司

地址 264006 山东省烟台市开发区五指山路5号

(72)发明人 赵少宁 那杰 马娜娜

(51)Int.Cl.

D05B 35/06(2006.01)

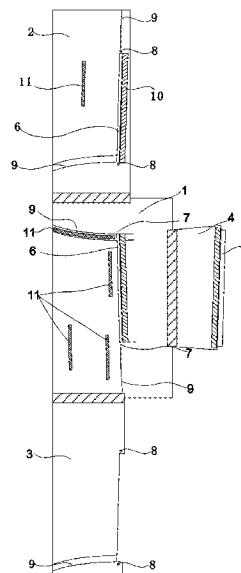
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54)实用新型名称

一种绗隐形拉链缝纫模板

(57)摘要

一种绗隐形拉链缝纫模板,包括底板、左中间板、右中间板、上中间板、面板,左中间板、右中间板分别铰接在底板两侧,上中间板和面板一起铰接在底板的上侧,底板和左中间板、右中间板、上中间板和面板叠加后在相同位置设置有与隐形拉链缝合位置一致的矩形缝制槽,底板缝制槽两端设有定位针,左中间板、右中间板分别设有对应定位孔。底板、左中间板、右中间板上分别设有裁片位置线。底板、左中间板、上中间板上分别设有固定粘胶。底板、上中间板上分别设有防滑条。该发明解决了人工缝制容易出现的质量问题,简化工序,大大降低操作难度,能快速精确的完成绗隐形拉链工序。



1. 一种绗隐形拉链缝纫模板,其特征在于,包括底板、左中间板、右中间板、上中间板、面板,所述的左中间板、右中间板分别铰接在底板两侧,上中间板和面板一起铰接在底板的上侧,且可相互叠加,所述的底板和左中间板叠加后在相同位置设置有与隐形拉链缝合位置一致的矩形缝制槽,所述的右中间板、上中间板和面板叠加后也形成位置相同、形状一致的缝制槽,所述的底板上缝制槽两端设有定位针,所述的左中间板、右中间板分别设有与上述定位针对应的定位孔。
2. 如权利要求1所述的绗隐形拉链缝纫模板,其特征在于,所述的底板、左中间板、右中间板上分别设有裁片位置线。
3. 如权利要求1或2所述的绗隐形拉链缝纫模板,其特征在于,所述的底板、左中间板、上中间板上分别设有固定粘胶。
4. 如权利要求1或2所述的绗隐形拉链缝纫模板,其特征在于,所述的底板、左中间板、右中间板、上中间板和面板叠加后形成的缝制槽的槽宽为0.3—0.4cm。
5. 如权利要求1或2所述的绗隐形拉链缝纫模板,其特征在于,所述的底板、左中间板上分别设有防滑条。
6. 如权利要求5所述的绗隐形拉链缝纫模板,其特征在于,所述的防滑条是砂纸条。

一种绗隐形拉链缝纫模板

技术领域

[0001] 本实用新型服装生产技术领域,涉及一种服装缝制过程中的辅助工具,特别涉及一种绗隐形拉链缝纫模板。

背景技术

[0002] 服装模板是现今服装生产最先进的工艺之一,将复杂工序简单化、标准化,提升效率,降低品质不良率,提高品质及生产时间的稳定性,减少对高技能人员的依赖程度。服装模板是结合了服装样板与缝制工艺以及先进的服装CAD技术与自动化科技切割设备的一体化技术。

[0003] 高档女时装、童装、羽绒服等很多服装中运用到隐形拉链,不仅方便使用,而且美观时尚,隐形拉链缝制的好坏直接影响服装的品质。人工缝制隐形拉链时容易出现以下问题:

[0004] 同一批次的成品拉链位置及拉链尺寸不一致;

[0005] 服装左右两侧不对称,隐形拉链底布外露不均匀,极不美观;

[0006] 服装左右侧隐形拉链长度尺寸不统一、高低不一;

[0007] 服装左右侧面料缝制松紧度不一,靠近拉链底部的地方出现“眼窝”现象;

[0008] 生产效率低,对工人技术水平要求高;

[0009] 不良品率高,返修频率高。

[0010] 隐形拉链区别于普通拉链,其要求缝制精度较高,稍不注意便很容易形成上述的问题。

[0011] 对比专利(公告号:CN203212817U公告日:2013.09.25,公告号:CN205024427U公告日:2016.02.10)分别公布的模板中涉及到容纳拉链头的容纳槽和拉链头让位孔,而本实用新型不同于上述普通拉链模板,其是针对隐形拉链工艺方法设计,因为隐形拉链必须在拉开状态下进行缝制,不用设置拉链头容纳槽或让位孔,而普通拉链是在闭合状态下进行缝制,必须设置拉链头容纳槽或让位孔。

发明内容

[0012] 本实用新型的目的是针对现有技术中存在的上述问题,提供一种高效、精准的绗隐形拉链缝纫模板。

[0013] 本实用新型的目的可通过以下技术方案来实现:一种绗隐形拉链缝纫模板包括底板、左中间板、右中间板、上中间板、面板,所述的左中间板、右中间板分别铰接在底板两侧,上中间板和面板一起铰接在底板的上侧,且可相互叠加,所述的底板和左中间板叠加后在相同位置设置有与隐形拉链缝合位置一致的矩形缝制槽,所述的右中间板、上中间板和面板叠加后也形成位置相同、形状一致的缝制槽,所述的底板上缝制槽两端设有定位针,所述的左中间板、右中间板分别设有与上述定位针对应的定位孔。

[0014] 本技术方案的关键在于:其是针对隐形拉链进行的全方位设计,在底板的两侧、上

侧分别铰接各中间板和面板,而普通拉链模板只是在底板的一侧铰接中间板和面板,因为只有通过这样的设计才能使右中间板、上中间板和面板叠加后也形成与底板缝制槽位置相同、形状一致的缝制槽,而且保证裁片与隐形拉链缝制好后能够取下来,因为如果右中间板、上中间板像普通模板一样是一体化设计,缝制好后裁片是取不下来的。

[0015] 上述的绗隐形拉链缝纫模板,所述的底板、左中间板、右中间板上分别设有裁片位置线。

[0016] 上述的绗隐形拉链缝纫模板,所述的底板、左中间板、上中间板上分别设有固定粘胶。

[0017] 上述的绗隐形拉链缝纫模板,所述的底板、左中间板、右中间板、上中间板和面板叠加后形成的缝制槽的槽宽为0.3—0.4cm。

[0018] 上述的绗隐形拉链缝纫模板,所述的底板、上中间板上分别设有防滑条。

[0019] 上述的绗隐形拉链缝纫模板,所述的防滑条是砂纸条。

[0020] 本发明的有益效果是该绗隐形拉链缝纫模板解决了以上人工缝制容易出现的质量问题,简化工序,大大降低操作难度,提高产品的外观和质量,能快速完成绗隐形拉链工序,缝位精确,生产效率高,不论技术水平高低任何员工均可进行操作,最终提高企业生产的快速反应能力。

附图说明

[0021] 附图1是本实用新型的展开结构示意图。

[0022] 附图2是本实用新型左中间板的结构示意图。

[0023] 附图3是本实用新型右中间板的结构示意图。

[0024] 附图4是本实用新型上中间板、面板的结构示意图。

[0025] 附图5是本实用新型缝制隐形拉链左侧拉链时的结构示意图。

[0026] 附图6是本实用新型缝制隐形拉链右侧拉链时的结构示意图。

[0027] 附图7是本实用新型模板全部合起来时的俯视图

[0028] 标号1——底板,2——左中间板,3——右中间板,4——上中间板,5——面板,6——缝制槽,7——定位针,8——定位孔,9——裁片位置线,10——定位粘胶,11——砂纸防滑条,12——左侧拉链,13——右侧拉链,14——左边面料裁片,15——右边面料裁片。

具体实施方式

[0029] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的详细描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0030] 如附图1~4所示,一种绗隐形拉链缝纫模板包括底板1、左中间板2、右中间板3、上中间板4、面板5,所述的左中间板2、右中间板3分别铰接在底板两侧,上中间板4和面板5一起铰接在底板的上侧,且可相互叠加,所述的底板1和左中间板2叠加后在相同位置设置有与隐形拉链缝合位置一致的矩形缝制槽6,所述的右中间板3、上中间板4和面板5叠加后也形成位置相同、形状一致的缝制槽6,所述的底板5上缝制槽6两端设有定位针7,所述的左中间板2、右中间板3分别设有与上述定位针对应的定位孔8。

[0031] 在本实用新型中,底板1、左中间板2、右中间板3上分别设有裁片位置线9。

[0032] 在本实用新型中,底板1、左中间板2、上中间板4上分别设有固定粘胶10。

[0033] 在本实用新型中,底板1、左中间板2、右中间板3、上中间板4和面板5叠加后形成的缝制槽6的槽宽为0.4cm。

[0034] 在本实用新型中,底板1、左中间板4上分别设有砂纸防滑条。

[0035] 在本实用新型中,底板1、左中间板2、右中间板3、上中间板4、面板5可运用透明塑料板。

[0036] 如图5~6所示,在使用本实用新型隐形拉链时,主要分为两大步骤,具体使用方法如下:

[0037] 先缝合左侧拉链12:将左边面料裁片14按照底板1上显示的裁片位置线9摆放在底板1上,盖上左中间板2,并使底板1上的定位针7插入到左中间板2上的定位针孔8内;将隐形拉链拉开,一侧放至左中间板2上,拉链齿外口对齐缝制槽6里口,拉链外口布边摆放在左中间板2的定位粘胶10上,将面板5和上中间板4同时盖在拉链上,沿缝制槽6开始缝合拉链,这时的右中间板3是在外侧的,不参与缝制过程。

[0038] 二、再缝合右侧拉链13:将未缝合的右边面料裁片15按照底板1上显示的裁片位置线9摆放在底板1上,盖上右中间板3,并使底板1上的定位针7插入到左中间板2上的定位针孔8内;合上上中间板4,将拉链齿外口对齐缝制槽6里口,拉链外口布边摆放在上中间板4的定位粘胶10上,将面板5盖在拉链上沿缝制槽6开始缝合拉链,这时的右中间板3是在外侧的,不参与缝制过程。

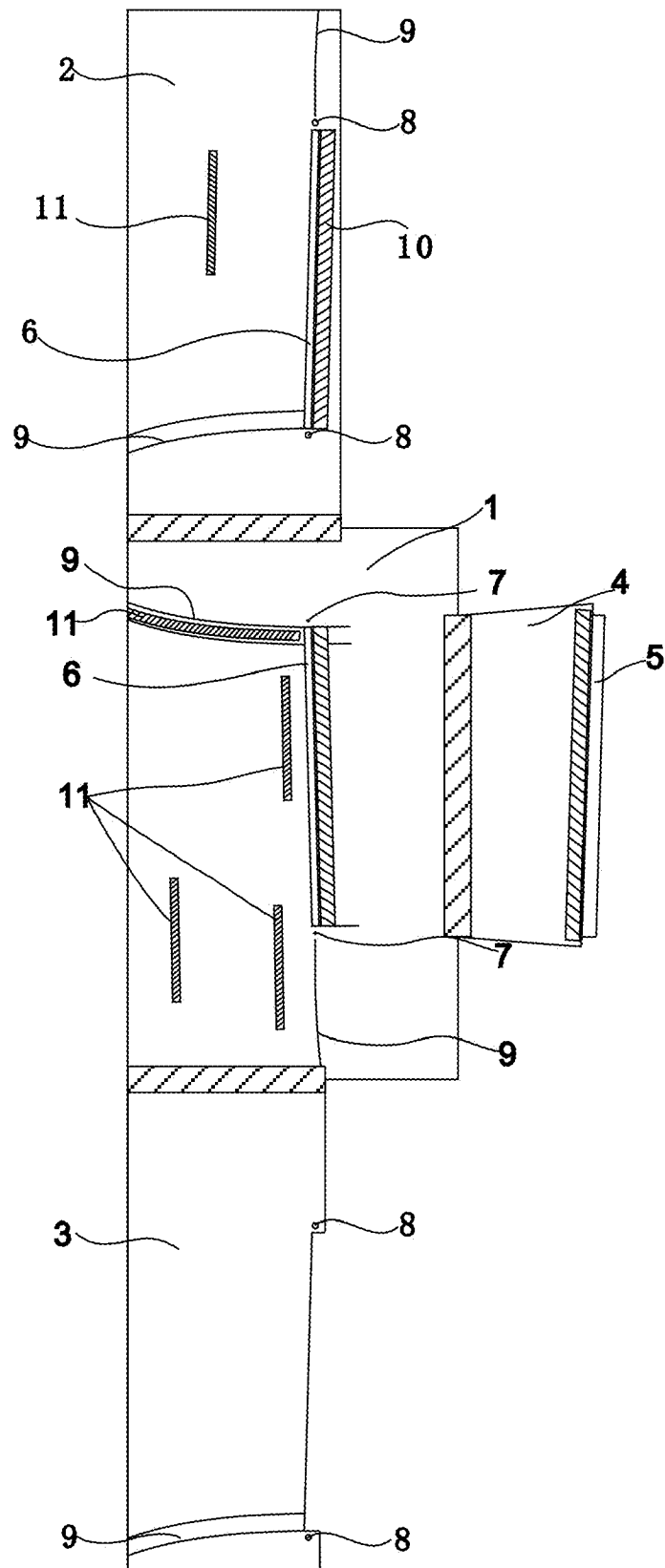


图1

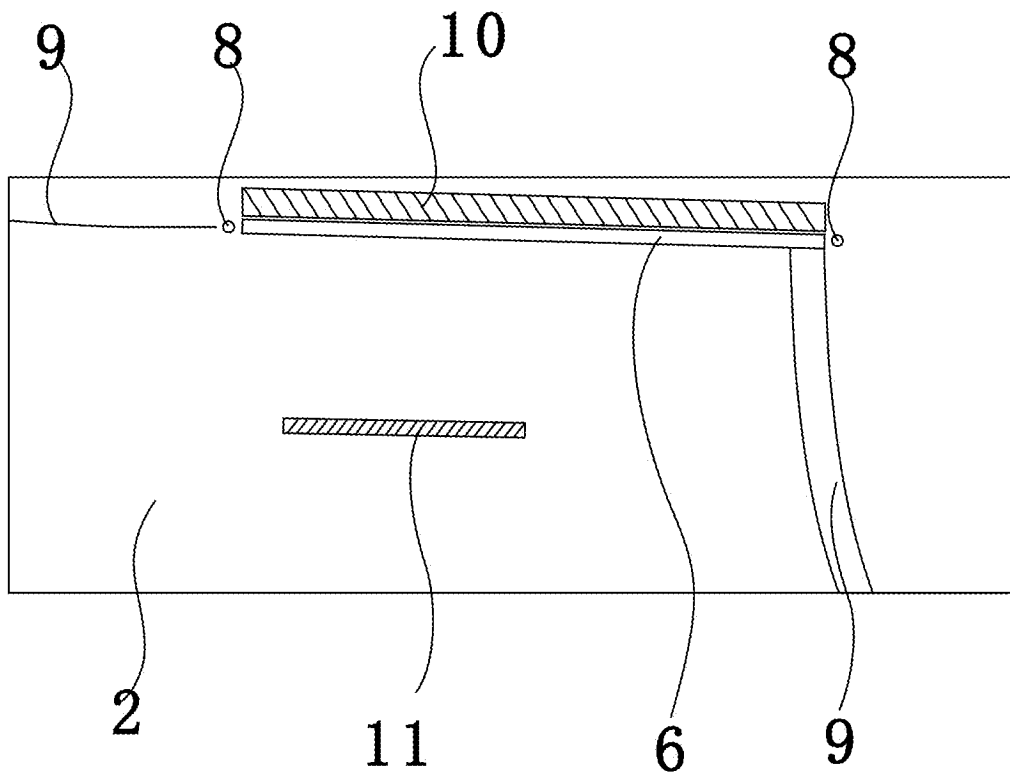


图2

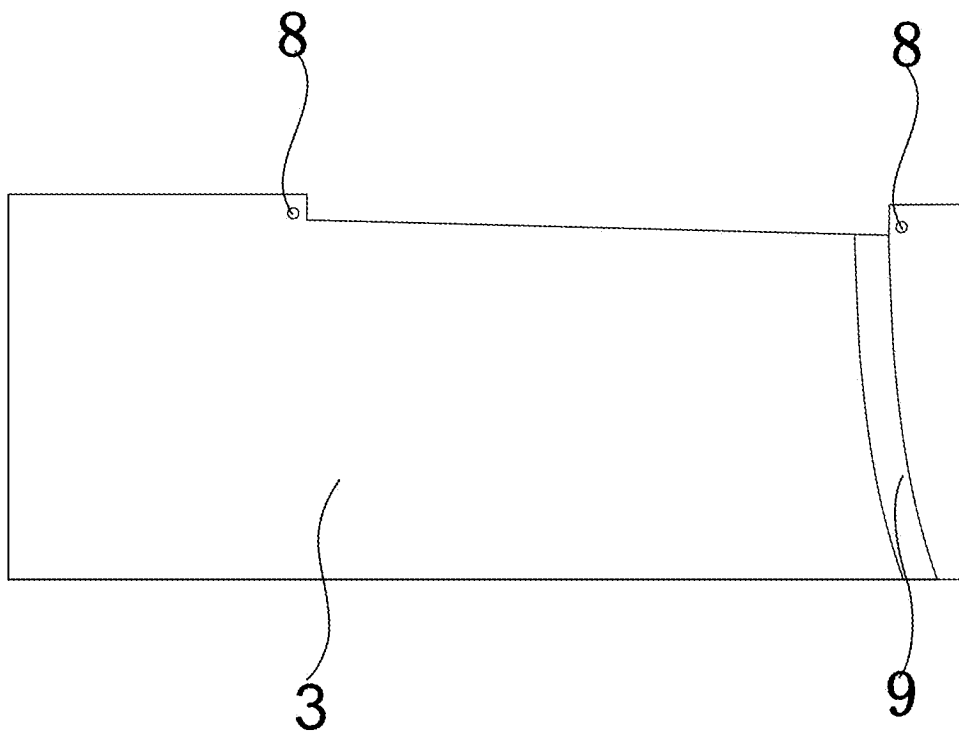


图3

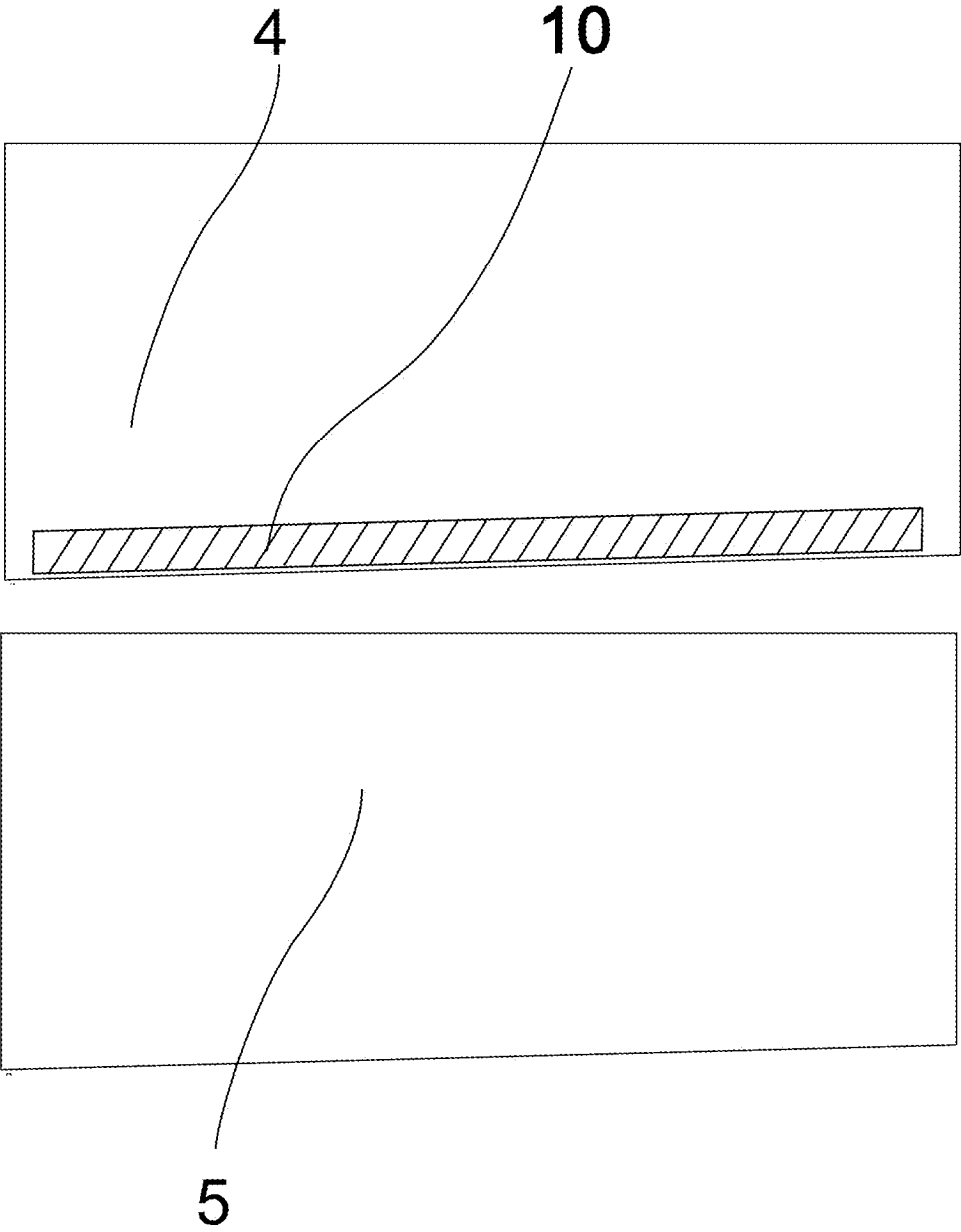


图4

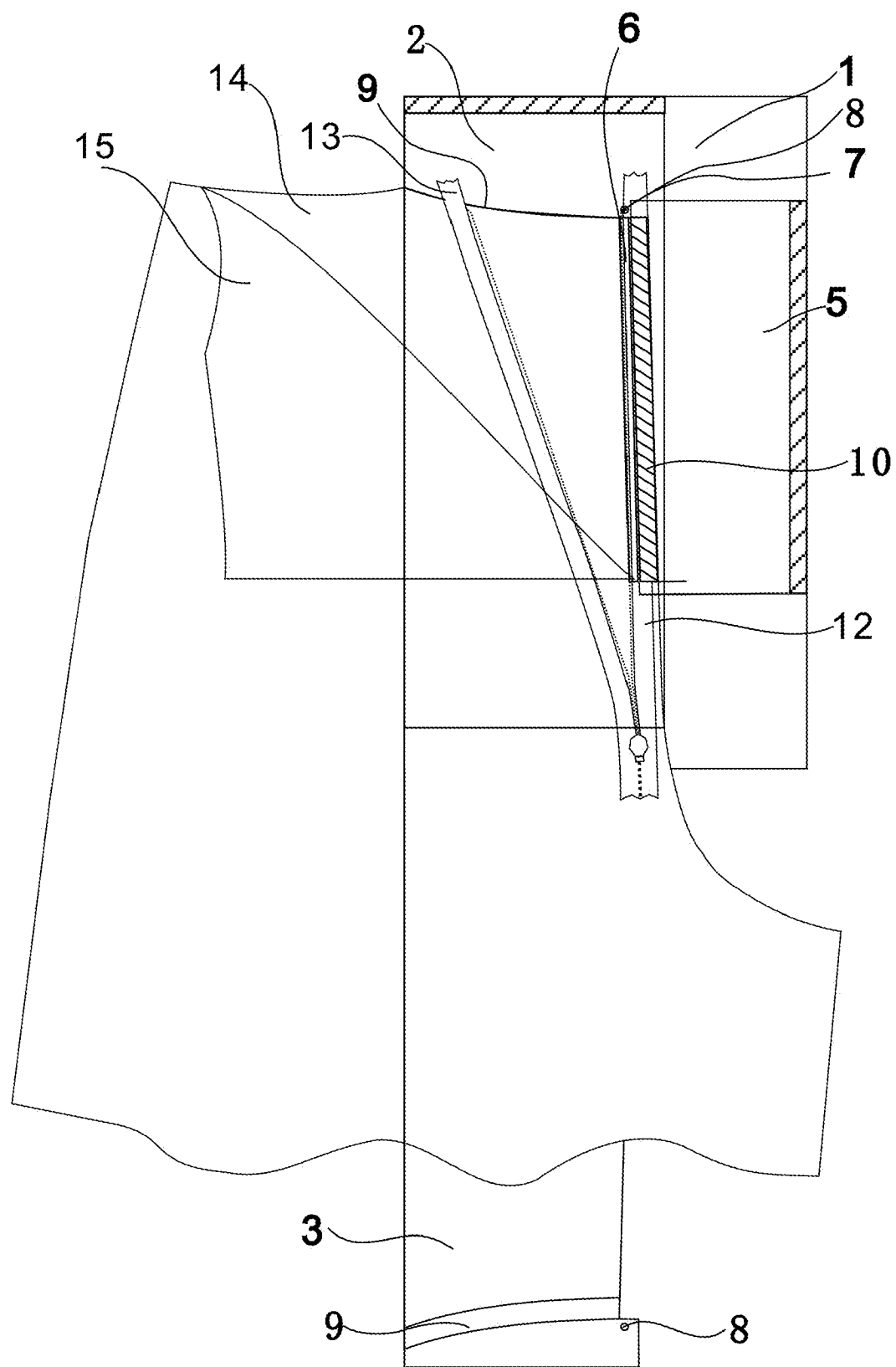


图5

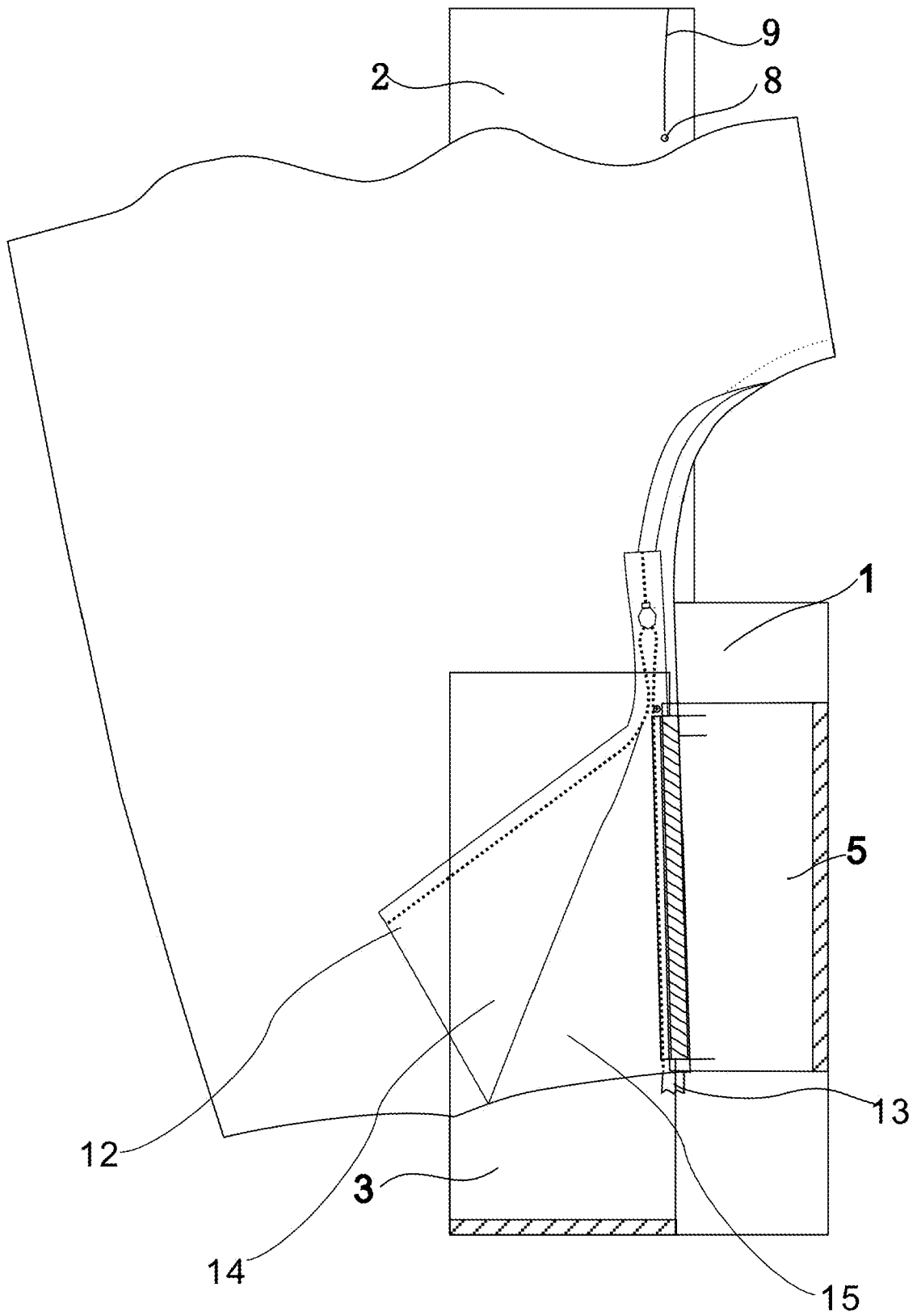


图6

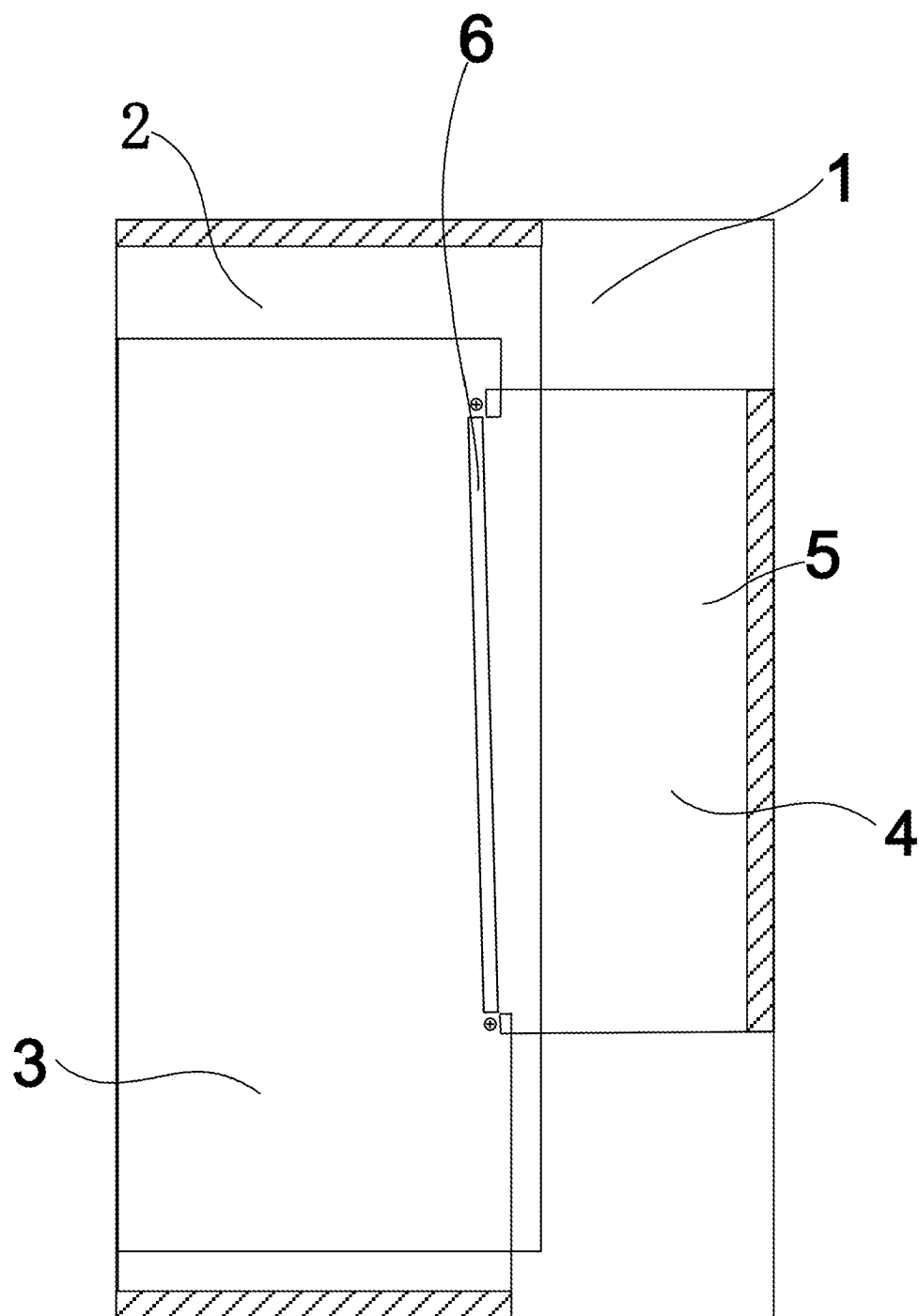


图7