



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203951311 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 19

(21) 申请号 201420406881. 2

(22) 申请日 2014. 07. 22

(73) 专利权人 抚顺煤矿电机制造有限责任公司  
地址 113122 辽宁省抚顺市抚顺经济开发区  
科技城(滨河路)二号

(72) 发明人 李洪生 周岩 高玉娥

(74) 专利代理机构 沈阳优普达知识产权代理事  
务所(特殊普通合伙) 21234  
代理人 俞鲁江

(51) Int. Cl.  
H02K 5/26(2006. 01)  
H02K 15/12(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

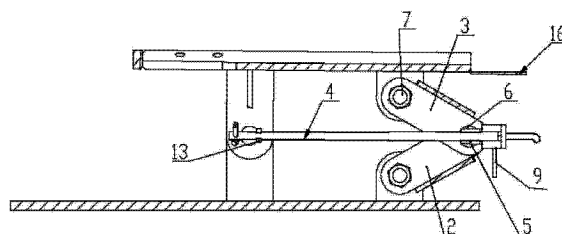
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种角度可调定子除漆底座

(57) 摘要

本实用新型公开一种角度可调定子除漆底座,包括底座,所述底座上设置安装耳一和安装耳二;还包括上连接板,所述上连接板设置对应的安装耳一和安装耳二;所述上连接板和底座的安装耳一轴接;所述上连接板的安装耳二与上支撑板轴接;所述底座的安装耳二和下支撑板轴接;所述上支撑板与下支撑板间通过螺栓轴接;长螺栓穿过所述螺栓,其端部固定在安装耳一间的轴上;长螺栓的另外一端设置调整螺母,所述调整螺母上设置弯臂手摇柄。本实用新型的优点:可以根据实际需要调节角度;有效保证定子干燥后多余的漆能够顺流的流走,既节省了时间,也节省了人力,对产品的质量也有很大的提升。



1. 一种角度可调定子除漆底座,包括底座,其特征在于:所述底座上设置安装耳一和安装耳二;还包括上连接板,所述上连接板设置对应的安装耳一和安装耳二;所述上连接板和底座的安装耳一轴接;所述上连接板的安装耳二与上支撑板轴接;所述底座的安装耳二和下支撑板轴接;所述上支撑板与下支撑板间通过螺栓轴接;长螺栓穿过所述螺栓,其端部固定在安装耳一间的轴上;长螺栓的另外一端设置调整螺母,所述调整螺母上设置弯臂手摇柄。

2. 根据权利要求1所述的角度可调定子除漆底座,其特征在于:所述上连接板板中间开有V形槽。

3. 根据权利要求1所述的角度可调定子除漆底座,其特征在于:所述上连接板的前面焊有挡板。

## 一种角度可调定子除漆底座

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种角度可调型底座。具体说是上面板可以在一定角度内随意倾斜的底座。

### 背景技术

[0002] 电机定子卧式浸漆后,干燥的时候定子都是平卧着直接放在干燥炉的平车上的,这样由于重力的作用干燥后有一些漆会留在定子的底部,由于是在弧面上进行清理,除漆的时候基本上是靠手工操作的,不但效率低,而且很难除干净,此外,除漆的过程中漆末形成的扬尘对操作者的身体健康也带来一定的危害。这种卧式干燥方式不但影响产品的工期,也严重的影响了产品的质量。

### 发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型的目的是提供一种角度可调型的底座。具体技术方案如下:

[0004] 一种角度可调型底座,包括底座,所述底座上设置安装耳一和安装耳二;还包括上连接板,所述上连接板设置对应的安装耳一和安装耳二;所述上连接板和底座的安装耳一轴接;所述上连接板的安装耳二与上支撑板轴接;所述底座的安装耳二和下支撑板轴接;所述上支撑板与下支撑板间通过螺栓轴接;长螺栓穿过所述螺栓,其端部固定在安装耳一间的轴上;长螺栓的另外一端设置调整螺母,所述调整螺母上设置弯臂手摇柄。

[0005] 为防止定子的滚动,保证定子的定位,所述上连接板板中间开有V形槽,上连接板的前面焊有挡板。

[0006] 本实用新型的优点:

[0007] 可以根据实际需要调节角度;

[0008] 对于不同的工件,在干燥过程中需要不同的角度,此底座可以实现从零度到30度之间的任意角度的调整;

[0009] 有效保证定子干燥后多余的漆能够顺流的流走;

[0010] 定子倾斜角度放置后,由于重力作用残留的漆很容易顺着定子侧壁流下来,这样干燥后弧面就基本不用除漆了,既节省了时间,也节省了人力,对产品的质量也有很大的提升。

### 附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为图1的剖视图;

[0013] 图3为底板结构示意图;

[0014] 图4为上连接板结构示意图;

[0015] 图5为下部支撑架结构示意图;

[0016] 图 6 为上部支撑架结构示意图。

### 具体实施方式

[0017] 下面结合附图具体说明本实用新型,如图 1—图 6 所示,

[0018] 本实用新型包括底板 1,下部支撑架 2,上部支撑架 3,长螺栓 4,螺母 5,螺纹销轴 6,螺纹小销轴 7,销轴 8,弯臂手摇柄 9,上连接板 10,小六角螺母 11,中六角螺母 12,垫圈 13,开尾销 14,大六角螺母 15,托板 16,平垫圈 17,大垫圈 18,小垫圈 19。底座的前端是由底板 1 上的安装耳一 101 通过销轴 8 与上连接板 10 上的安装耳一 101 连接在一起,为保证强度,所述安装耳一还设置加强筋 103;底座的后端是下部支撑架 2 通过螺纹销轴 6 与上部支撑架 3 连接在一起;下部支撑架 2 通过螺纹小销轴 7 与底板组焊 1 上的安装耳二 102 相连,上部支撑架 3 通过螺纹小销轴 7 与上连接板 10 上的安装耳二 102 相连;底座的前端和后端是通过长螺栓 4 穿过螺纹销轴 6 和销轴 8 而连接在一起的,而且利用开尾销 14 对长螺栓进行了限位,防止长螺栓转动;这样通过摇动弯臂手摇柄 9 就可以使上连接板组焊 10 在一定范围内随意倾斜任意角度了。

[0019] 上连接板板中间开有 V 形槽;上连接板的前面焊有挡板 5。

[0020] 本实用新型的使用方法是:

[0021] 首先把底座摇到水平位置放在干燥炉的平车上,电机定子浸漆后平放在底座的上连接板 10 的 V 形槽上,可有效防止定子的滚动,上连接板 10 的前面焊有挡板 5,放置定子的时候要使定子的一端贴在挡板 5 上,这样可以使定子的位置得到了有效的固定。摇动弯臂手摇柄 9 把上连接板 10 倾斜一个角度,这样定子就跟着倾斜了一个角度,由于重力的作用干燥过程中多余的漆就会顺着定子的侧壁流到上连接板的下面。这样定子干燥后就只有定子的前下方与挡板 5 接触的极小的位置有残余的漆需要清理,清理面积很小的平面上的漆显然是很轻而易举的事情了。使用这种角度可调底座干燥定子后,基本上没有残留的漆了,既提高了生产效率,又保证了产品的质量,具有很好的实用价值。

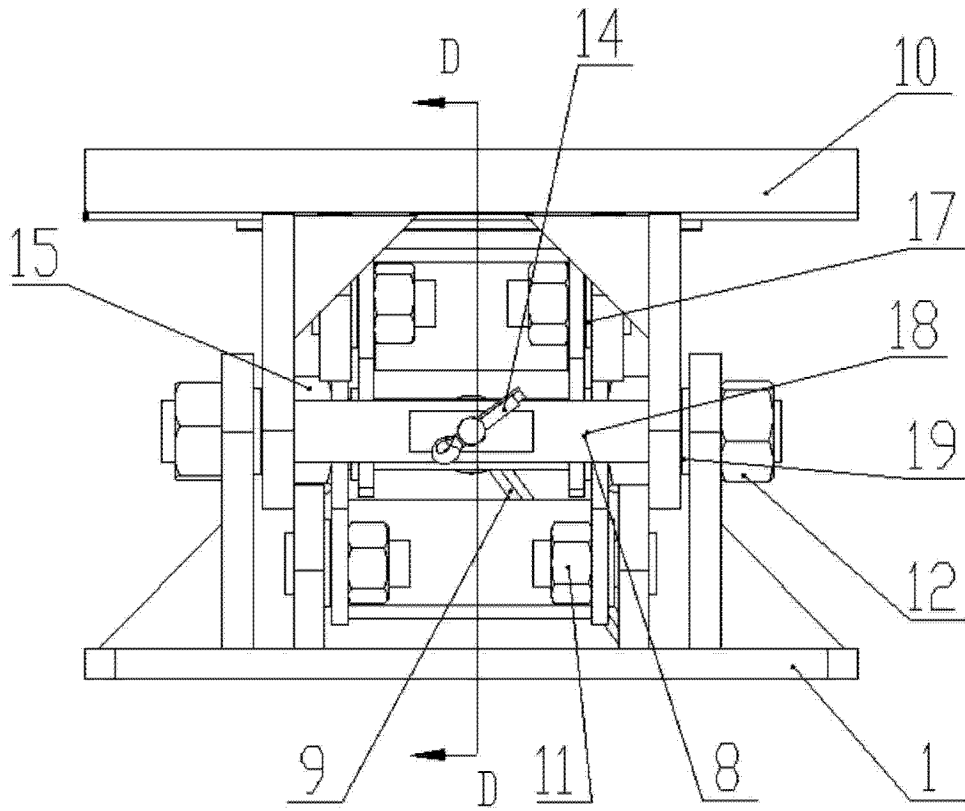


图 1

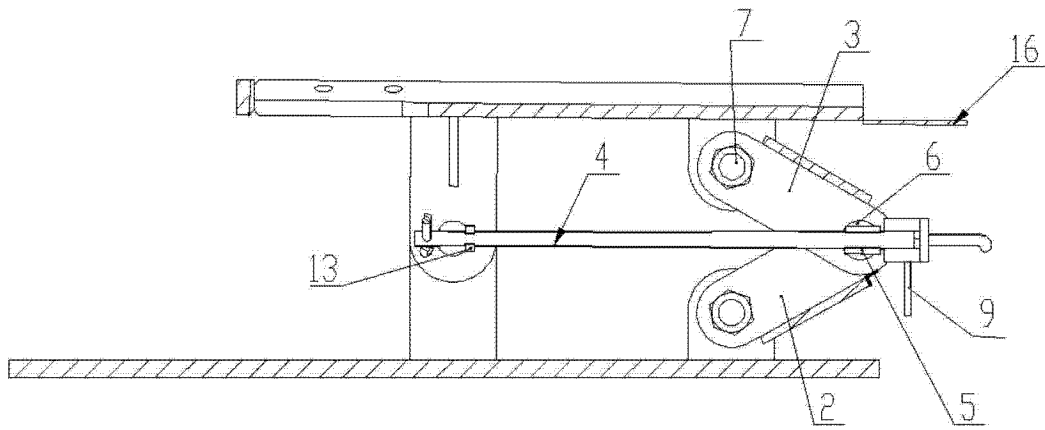


图 2

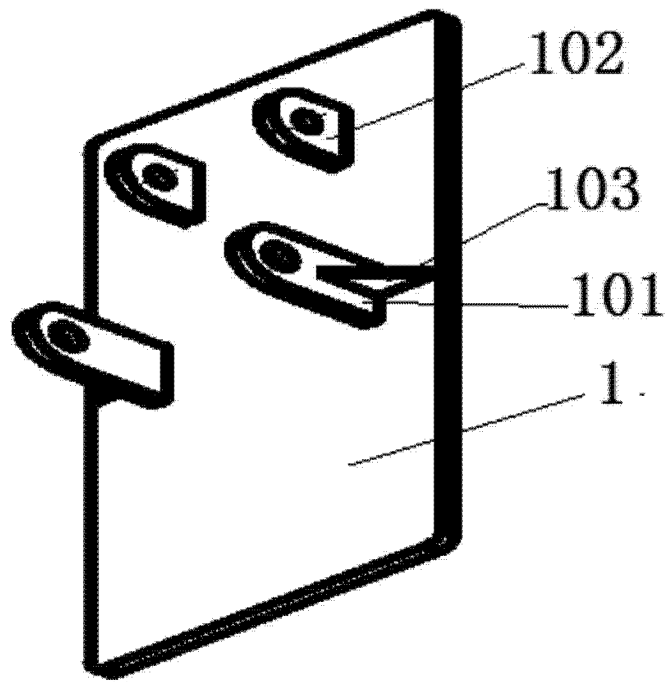


图 3

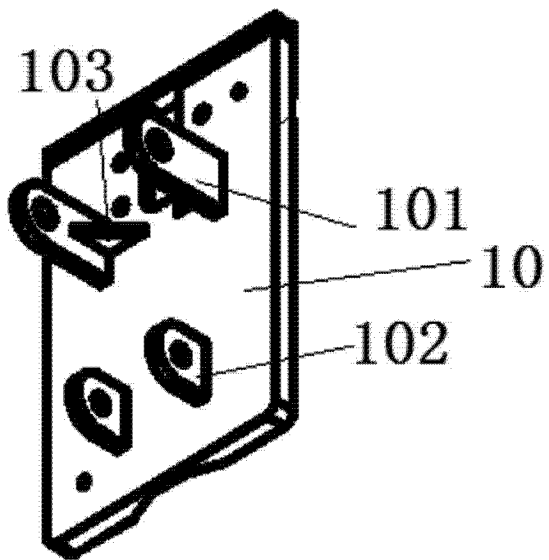


图 4

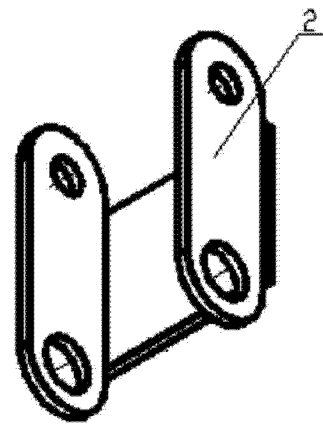


图 5

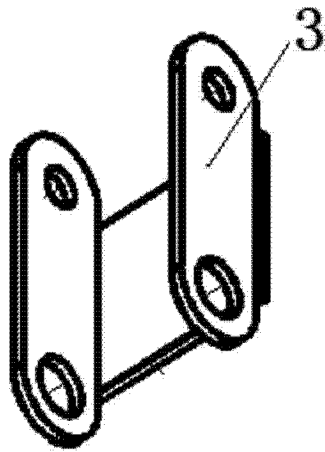


图 6