



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102416632 A

(43) 申请公布日 2012. 04. 18

(21) 申请号 201010299747. 3

(22) 申请日 2010. 09. 27

(71) 申请人 南通盛利重工机械制造有限公司

地址 226621 江苏省南通市海安县海安镇黄海大道西侧

(72) 发明人 谢友国 张广勤

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006. 01)

B26D 5/12 (2006. 01)

B26D 7/02 (2006. 01)

B26D 7/06 (2006. 01)

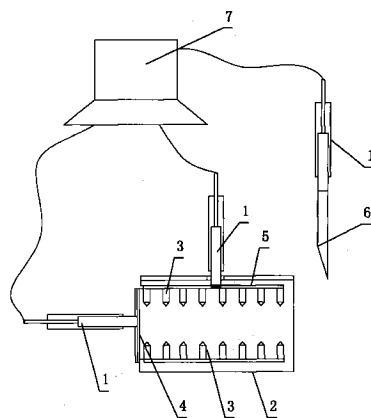
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种鲜肉切片机

(57) 摘要

一种鲜肉切片机。针对鲜肉切割困难的问题，本发明提供一种鲜肉切片机，包括筒体，所述筒体内设置夹尖，所述夹尖为并排设置的两组，两组夹尖都朝向筒体中央方向，所述夹尖通过连接板进行位置固定；所述筒体上设置纵向通孔，有液压缸端头穿过通孔后与连接板连接；所述连接板一端设置纵向推板，纵向推板的后端设置液压缸，所述连接板设置在滑道内可通过液压缸推动沿滑道轴向移动；所述筒体的一侧上方设置切刀，所述切刀通过液压缸控制上下运动；所有液压缸都与控制系统连接。本发明结构简单，切肉效果好，可以通过调整液压缸的位置来控制肉片的薄厚程度，利于推广应用。



1. 一种鲜肉切片机,其特征在于:包括筒体(2),所述筒体(2)内设置夹尖(3),所述夹尖为并排设置的两组,两组夹尖都朝向筒体中央方向,所述夹尖通过连接板进行位置固定;所述筒体(2)上设置纵向通孔,有液压缸(1)端头穿过通孔后与连接板连接;所述连接板一端设置纵向推板(4),纵向推板(4)的后端设置液压缸(1),所述连接板设置在滑道(5)内可通过液压缸(1)推动沿滑道轴向移动;所述筒体(2)的一侧上方设置切刀(6),所述切刀(6)通过液压缸控制上下运动;所有液压缸都与控制系统(7)连接。

一种鲜肉切片机

技术领域：

[0001] 本发明涉及一种对肉进行切片的机器。

背景技术：

[0002] 现在市场上只有对冻肉进行切片的机器，可由于鲜肉柔软滑腻，因此并不能用切冻肉的机器来加工鲜肉。而鲜肉滑腻的特性使人们切时也很困难，对于饭馆常年切肉的师傅来说是个不小的负担。

发明内容：

[0003] 针对鲜肉切割困难的问题，本发明提供一种切片机，可以较好地解决上述问题。

[0004] 所述目的是通过如下方案实现的：

[0005] 一种鲜肉切片机，包括筒体，所述筒体内设置夹尖，所述夹尖为并排设置的两组，两组夹尖都朝向筒体中央方向，所述夹尖通过连接板进行位置固定；所述筒体上设置纵向通孔，有液压缸端头穿过通孔后与连接板连接；所述连接板一端设置纵向推板，纵向推板的后端设置液压缸，所述连接板设置在滑道内可通过液压缸推动沿滑道轴向移动；所述筒体的一侧上方设置切刀，所述切刀通过液压缸控制上下运动；所有液压缸都与控制系统连接。

[0006] 本发明结构简单，切肉效果好，可以通过调整液压缸的位置来控制肉片的薄厚程度，利于推广应用。

附图说明：

[0007] 图 1 是本发明的结构示意图。

[0008] 其中，液压缸 1，筒体 2，夹尖 3，纵向推板 4，滑道 5，切刀 6，控制系统 7。

具体实施方式：

[0009] 下面结合附图详细阐述本发明优选的实施方式。

[0010] 本实施方式提供一种鲜肉切片机，参照图 1，它包括筒体 2，所述筒体 2 内设置夹尖 3，所述夹尖为并排设置的两组，两组夹尖都朝向筒体中央方向，所述夹尖通过连接板进行位置固定；所述筒体 2 上设置纵向通孔，有液压缸 1 端头穿过通孔后与连接板连接；所述连接板一端设置纵向推板 4，纵向推板 4 的后端设置液压缸 1，所述连接板设置在滑道 5 内可通过液压缸 1 推动沿滑道轴向移动；所述筒体 2 的一侧上方设置切刀 6，所述切刀 6 通过液压缸控制上下运动；所有液压缸都与控制系统 7 连接。

[0011] 使用时，将肉放置在夹尖 3 上，通过液压缸推动夹尖向下移动，使两组夹尖将肉夹住，再通过推板 4 后端的液压缸推动夹板在滑道内向前滑动出筒体以外，再通过切刀切下即可。

[0012] 本实施方式只是对本专利的示例性说明而并不限定它的保护范围，本领域人员还可以对其进行局部改变，只要没有超出本专利的精神实质，都视为对本专利的等同替换，都

在本专利的保护范围之内。

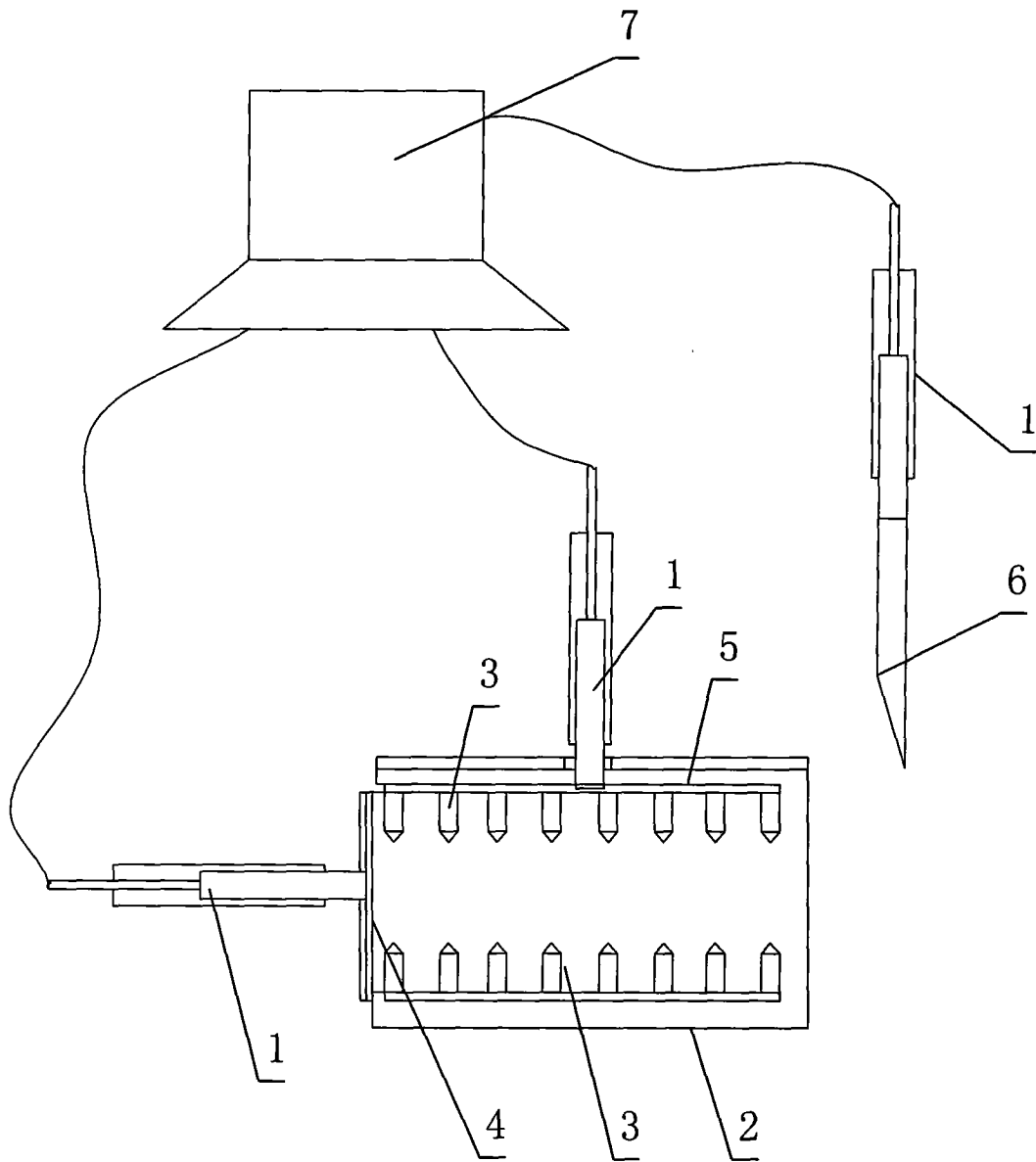


图 1