

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2016135694, 20.02.2014

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 20.02.2014

(43) Дата публикации заявки: 23.03.2018 Бюл. № 09

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 20.09.2016(86) Заявка РСТ:
IB 2014/000180 (20.02.2014)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2015/124958 (27.08.2015)

Адрес для переписки:

119019, Москва, Гоголевский б-р, 11, этаж 3,
"Гоулинг ВЛГ (Интернэшнл) Инк." (Канада),
Гизатуллина Евгения Михайловна

(71) Заявитель(и):

ДЖЕА ПРОСЕСС ИНЖИНИРИГ НВ (ВЕ)

(72) Автор(ы):

**ВОЕЛЕЕР Ян (ВЕ),
ВАН ДЕН МУТЕР Иво (ВЕ),
ВАНДЕНБРУКЕ Фредди Жерар Люк (ВЕ),
ВАНДЕРПУТТЕН Джорис (ВЕ),
РОБЕН Николя (ВЕ),
ДЕТОБЕЛЬ Фредерик (ВЕ)**(54) **РОТОРНЫЙ ТАБЛЕТОЧНЫЙ ПРЕСС С ПОВОРОТНЫМ БАРАБАНОМ И СПОСОБ
ОБЕСПЕЧЕНИЯ УЛУЧШЕННОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ЧАСТЕЙ РОТОРНОГО ТАБЛЕТОЧНОГО
ПРЕССА**

(57) Формула изобретения

1. Роторный таблеточный пресс (1), содержащий корпус (2), содержащий секцию (6) прессования, поворотный барабан (10), содержащий матричный диск (40), верхнюю направляющую (20) пуансонов, нижнюю направляющую (30) пуансонов и множество пуансонов (25, 35), причем указанный поворотный барабан задает осевое направление (α) и радиальное направление (r), пуансоны расположены вдоль окружности с заранее установленным радиусом, задающим шаг (p) поворотного барабана, и указанный поворотный барабан установлен в секции прессования в рабочем положении роторного таблеточного пресса, и

множество вспомогательных компонентов,

отличающийся тем, что роторный таблеточный пресс содержит подшипниковый узел (50), присоединенный к поворотному барабану и обеспечивающий поддержку по меньшей мере одного вспомогательного компонента (11-16) роторного таблеточного пресса, подшипниковый узел содержит подшипник (51) и средство (60) поддержки для по меньшей мере одного вспомогательного компонента, и подшипник (51) расположен за пределами шага (p) поворотного барабана в радиальном направлении (r), в результате чего предоставляется исходная точка относительно поворотного барабана.

2. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором подшипниковый узел (50)

обеспечивает поддержку в осевом направлении (α) и радиальном направлении (r) поворотного барабана.

3. Роторный таблеточный пресс по п. 1 или п. 2, в котором подшипник (51) включает в себя шарикоподшипник, предпочтительно четырехточечный контактный шарикоподшипник, более предпочтительно подшипник с предварительным натягом.

4. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором предусмотрен элемент (61) предотвращения вращения, который предотвращает вращение средства (60) поддержки во время использования.

5. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором подшипниковый узел (50) содержит подшипник (51), корпус (52, 53) подшипника и опорный фланец (61), причем корпус подшипника содержит внутреннюю часть (52) корпуса подшипника,

присоединенную к обращенной наружу периферии указанного поворотного барабана, и внешнюю часть (53) корпуса подшипника, присоединенную к опорному фланцу (61).

6. Роторный таблеточный пресс по п. 5, в котором внутренняя часть (52) корпуса подшипника присоединена к нижней направляющей (30) пуансонов в области ступенчатой части (31, 32), формирующей указанную обращенную наружу периферию поворотного барабана.

7. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором подшипниковый узел (50, 60) содержит подшипник (51), присоединенный к обращенной вовнутрь периферии указанного поворотного барабана.

8. Роторный таблеточный пресс по п. 7, в котором подшипник (51) присоединен к фланцу (33), выступающему из нижней направляющей (30) пуансонов.

9. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором подшипниковый узел (50, 60) присоединен к верхней направляющей (20) пуансонов.

10. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором подшипниковый узел (50, 60) присоединен к матричному диску (40).

11. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором указанный по меньшей мере один вспомогательный компонент (11-16) присоединен к средству поддержки для того, чтобы обеспечить возможность его (их) извлечения из секции (6) прессования корпуса (2) совместно с поворотным барабаном (10) без отсоединения вспомогательного компонента(компонентов) (11-16).

12. Роторный таблеточный пресс по п. 11, в котором по меньшей мере один вспомогательный компонент включает в себя питательное устройство или питательные устройства (12) поворотного барабана (10).

13. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором по меньшей мере один вспомогательный компонент включает в себя кожух (16).

14. Роторный таблеточный пресс по п. 13, в котором кожух (16) выполнен из легковесного, предпочтительно прозрачного материала.

15. Роторный таблеточный пресс по п. 13 или 14, в котором кожух (16) выполнен из цельного куска или ограниченного числа элементов.

16. Роторный таблеточный пресс по п. 13, в котором кожух (16) оснащен фиксирующими средствами.

17. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором уплотнение (57, 59) предусмотрено между поворотным барабаном (10) и средством (60) поддержки.

18. Способ обеспечения регулирования по меньшей мере одного вспомогательного компонента роторного таблеточного пресса, причем указанный способ предусматривает следующие стадии:

создание роторного таблеточного пресса с корпусом, содержащим секцию прессования, и поворотным барабаном, содержащим матричный диск, верхнюю направляющую пуансонов и нижнюю направляющую пуансонов, причем указанный

поворотный барабан задает осевое направление и радиальное направление,
установка указанного поворотного барабана в секции прессования в рабочем
положении роторного таблеточного пресса,
создание подшипникового узла,
присоединение подшипникового узла к поворотному барабану,
присоединение по меньшей мере одного вспомогательного компонента к указанному
подшипниковому узлу,
при этом подшипниковый узел предоставляет исходную точку для регулировки по
меньшей мере одного вспомогательного компонента относительно поворотного
барабана.

19. Способ по п. 18, в котором поддержку обеспечивают в осевом направлении и
радиальном направлении.

20. Способ по п. 18 или 19, в котором указанный по меньшей мере один
вспомогательный компонент извлекают из секции прессования корпуса совместно с
поворотным барабаном, при этом вспомогательный компонент(компоненты) не
отсоединяют от поворотного барабана.