

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

## (12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2016135694, 20.02.2014

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 20.02.2014

(43) Дата публикации заявки: 23.03.2018 Бюл. № 09

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на национальной фазе: 20.09.2016

(86) Заявка РСТ:  
IB 2014/000180 (20.02.2014)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2015/124958 (27.08.2015)

Адрес для переписки:

119019, Москва, Гоголевский б-р, 11, этаж 3,  
"Гоулинг ВЛГ (Интернэшнл) Инк." (Канада),  
Гизатуллина Евгения Михайловна(71) Заявитель(и):  
ДЖЕА ПРОСЕСС ИНЖИНИРИГ НВ (ВЕ)(72) Автор(ы):  
ВОЕЛЕЕР Ян (ВЕ),  
ВАН ДЕН МУТЕР Иво (ВЕ),  
ВАНДЕНБРУКЕ Фредди Жерар Люк (ВЕ),  
ВАНДЕРПУТТЕН Джорис (ВЕ),  
РОБЕН Николя (ВЕ),  
ДЕТОБЕЛЬ Фредерик (ВЕ)A  
2016135694

(54) РОТОРНЫЙ ТАБЛЕТОЧНЫЙ ПРЕСС С ПОВОРОТНЫМ БАРАБАНОМ И СПОСОБ ОБЕСПЕЧЕНИЯ УЛУЧШЕННОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ЧАСТЕЙ РОТОРНОГО ТАБЛЕТОЧНОГО ПРЕССА

## (57) Формула изобретения

1. Роторный таблеточный пресс (1), содержащий корпус (2), содержащий секцию (6) прессования, поворотный барабан (10), содержащий матричный диск (40), верхнюю направляющую (20) пуансонов, нижнюю направляющую (30) пуансонов и множество пуансонов (25, 35), причем указанный поворотный барабан задает осевое направление ( $\alpha$ ) и радиальное направление ( $r$ ), пуансоны расположены вдоль окружности с заранее установленным радиусом, задающим шаг ( $p$ ) поворотного барабана, и указанный поворотный барабан установлен в секции прессования в рабочем положении роторного таблеточного пресса, и

множество вспомогательных компонентов, отличающийся тем, что роторный таблеточный пресс содержит подшипниковый узел (50), присоединенный к поворотному барабану и обеспечивающий поддержку по меньшей мере одного вспомогательного компонента (11-16) роторного таблеточного пресса, подшипниковый узел содержит подшипник (51) и средство (60) поддержки для по меньшей мере одного вспомогательного компонента, и подшипник (51) расположен за пределами шага ( $p$ ) поворотного барабана в радиальном направлении ( $r$ ), в результате чего предоставляется исходная точка относительно поворотного барабана.

2. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором подшипниковый узел (50)

R U 2 0 1 6 1 3 5 6 9 4 A

R U 2 0 1 6 1 3 5 6 9 4 A

обеспечивает поддержку в осевом направлении (а) и радиальном направлении (r) поворотного барабана.

3. Роторный таблеточный пресс по п. 1 или п. 2, в котором подшипник (51) включает в себя шарикоподшипник, предпочтительно четырехточечный контактный шарикоподшипник, более предпочтительно подшипник с предварительным натягом.

4. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором предусмотрен элемент (61) предотвращения вращения, который предотвращает вращение средства (60) поддержки во время использования.

5. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором подшипниковый узел (50) содержит подшипник (51), корпус (52, 53) подшипника и опорный фланец (61), причем корпус подшипника содержит внутреннюю часть (52) корпуса подшипника,

присоединенную к обращенной наружу периферии указанного поворотного барабана, и внешнюю часть (53) корпуса подшипника, присоединенную к опорному фланцу (61).

6. Роторный таблеточный пресс по п. 5, в котором внутренняя часть (52) корпуса подшипника присоединена к нижней направляющей (30) пуансонов в области ступенчатой части (31, 32), формирующей указанную обращенную наружу периферию поворотного барабана.

7. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором подшипниковый узел (50, 60) содержит подшипник (51), присоединенный к обращенной вовнутрь периферии указанного поворотного барабана.

8. Роторный таблеточный пресс по п. 7, в котором подшипник (51) присоединен к фланцу (33), выступающему из нижней направляющей (30) пуансонов.

9. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором подшипниковый узел (50, 60) присоединен к верхней направляющей (20) пуансонов.

10. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором подшипниковый узел (50, 60) присоединен к матричному диску (40).

11. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором указанный по меньшей мере один вспомогательный компонент (11-16) присоединен к средству поддержки для того, чтобы обеспечить возможность его (их) извлечения из секции (6) прессования корпуса (2) совместно с поворотным барабаном (10) без отсоединения вспомогательного компонента(компонентов) (11-16).

12. Роторный таблеточный пресс по п. 11, в котором по меньшей мере один вспомогательный компонент включает в себя питательное устройство или питательные устройства (12) поворотного барабана (10).

13. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором по меньшей мере один вспомогательный компонент включает в себя кожух (16).

14. Роторный таблеточный пресс по п. 13, в котором кожух (16) выполнен из легковесного, предпочтительно прозрачного материала.

15. Роторный таблеточный пресс по п. 13 или 14, в котором кожух (16) выполнен из цельного куска или ограниченного числа элементов.

16. Роторный таблеточный пресс по п. 13, в котором кожух (16) оснащен фиксирующими средствами.

17. Роторный таблеточный пресс по п. 1, в котором уплотнение (57, 59) предусмотрено между поворотным барабаном (10) и средством (60) поддержки.

18. Способ обеспечения регулирования по меньшей мере одного вспомогательного компонента роторного таблеточного пресса, причем указанный способ предусматривает следующие стадии:

создание роторного таблеточного пресса с корпусом, содержащим секцию прессования, и поворотным барабаном, содержащим матричный диск, верхнюю направляющую пуансонов и нижнюю направляющую пуансонов, причем указанный

поворотный барабан задает осевое направление и радиальное направление,  
установка указанного поворотного барабана в секции прессования в рабочем  
положении роторного таблеточного пресса,  
создание подшипникового узла,  
присоединение подшипникового узла к поворотному барабану,  
присоединение по меньшей мере одного вспомогательного компонента к указанному  
подшипниковому узлу,  
при этом подшипниковый узел предоставляет исходную точку для регулировки по  
меньшей мере одного вспомогательного компонента относительно поворотного  
барабана.

19. Способ по п. 18, в котором поддержку обеспечивают в осевом направлении и  
радиальном направлении.

20. Способ по п. 18 или 19, в котором указанный по меньшей мере один  
вспомогательный компонент извлекают из секции прессования корпуса совместно с  
поворотным барабаном, при этом вспомогательный компонент(компоненты) не  
отсоединяют от поворотного барабана.