



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2023-0166008
(43) 공개일자 2023년12월06일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)

B01J 37/02 (2006.01) B01J 20/02 (2006.01)
B01J 20/30 (2006.01) B01J 20/32 (2006.01)
B01J 23/745 (2006.01) B01J 35/00 (2006.01)
B01J 37/06 (2006.01) B01J 37/08 (2006.01)
C02F 1/64 (2006.01) C02F 1/66 (2006.01)
C02F 1/72 (2006.01)

(52) CPC특허분류

B01J 37/0221 (2013.01)
B01J 20/0229 (2013.01)

(21) 출원번호 10-2022-0065489

(22) 출원일자 2022년05월27일

심사청구일자 2022년05월27일

(71) 출원인

창원대학교 산학협력단

경상남도 창원시 의창구 창원대로 20(퇴촌동)

(72) 발명자

최준영

경상남도 창원시 의창구 용동로57번길 20, 304호
(사림동, 센트럴에비뉴)

정해성

경상남도 창원시 성산구 외동반림로 156, 105동
304호

(74) 대리인

특허법인 아이퍼스

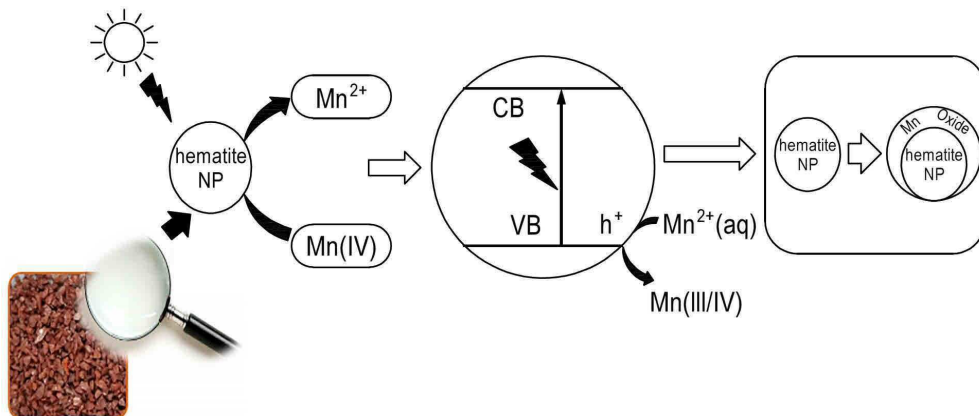
전체 청구항 수 : 총 12 항

(54) 발명의 명칭 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법, 및 그 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거방법

(57) 요약

본 발명은 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법, 및 그 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거 방법에 관한 것으로, 보다 상세하게는 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법으로서, 코팅대상입자 물질을 준비하는 단계; 코팅대상입자 물질이 존재하는 용액에 $\text{Fe}(\text{NO}_3)_3$ 용액에 투여하는 단계; 및 상기 코팅대상입자 물질 표면에 헤마타이트 나노입자가 코팅되는 단계;를 포함하는 것을 특징으로 하는 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법에 관한 것이다.

대표도 - 도1



(52) CPC특허분류

B01J 20/3071 (2013.01)
B01J 20/3078 (2013.01)
B01J 20/3204 (2013.01)
B01J 20/3236 (2013.01)
B01J 23/745 (2013.01)
B01J 35/004 (2013.01)
B01J 37/0217 (2013.01)
B01J 37/06 (2013.01)
B01J 37/08 (2013.01)

이 발명을 지원한 국가연구개발사업

과제고유번호	1711136324
과제번호	2021R1F1A1063426
부처명	과학기술정보통신부
과제관리(전문)기관명	한국연구재단
연구사업명	개인기초연구(과기정통부)(R&D)
연구과제명	광화학 반응을 통한 지속가능한 빠른 망간 산화 및 망간 산화물 합성 공정 개발
기 여 율	1/1
과제수행기관명	창원대학교
연구기간	2022.03.01 ~ 2023.02.28

명세서

청구범위

청구항 1

망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법으로서,

코팅대상입자 물질을 준비하는 단계;

코팅대상입자 물질이 존재하는 용액에 $\text{Fe}(\text{NO}_3)_3$ 용액에 투여하는 단계; 및

상기 코팅대상입자 물질 표면에 헤마타이트 나노입자가 코팅되는 단계;를 포함하는 것을 특징으로 하는 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법.

청구항 2

제 1항에 있어서,

상기 코팅대상입자 물질은 모래인 것을 특징으로 하는 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법.

청구항 3

제 2항에 있어서,

상기 준비하는 단계는,

상기 모래를 세척한 뒤, 고분자 용액에 숙성시키는 것을 특징으로 하는 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법.

청구항 4

제 3항에 있어서,

상기 모래는 HCl 용액을 통해 세척되며, 폴리비닐 피롤리돈 용액에 모래를 숙성시키는 것을 특징으로 하는 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법.

청구항 5

제 1항에 있어서,

상기 용액에 투여하는 단계는,

상기 모래가 들어있는 끓는 물에 0.8 ~ 1.2 M의 $\text{Fe}(\text{NO}_3)_3$ 용액을 drop 형태로 투여하는 것을 특징으로 하는 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법.

청구항 6

제 1항에 있어서,

상기 나노입자가 코팅되는 단계 후에, 230 ~ 250℃에서 3.5시간 이상 가열 후 보관하는 것을 특징으로 하는 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법.

청구항 7

망간제거용 코팅사로서,

제 1항 내지 제 6항 중 어느 한 항에 따른 제조방법에 의해 제조된 것을 특징으로 하는 망간제거용 헤마타이트 고분자코팅사.

청구항 8

망간 산화 제거방법으로서,

제 1항 내지 제 6항 중 어느 한 항에 따른 제조방법에 의해 망간제거용 헤마타이트 고분자코팅사를 제조하는 단계;

상기 헤마타이트 고분자코팅사를 망간이 함유된 원수에 투입하여 광촉매 반응을 발생시키는 단계; 및

상기 광촉매 반응을 통해 상기 망간이 산화되어 침전, 제거되는 단계;를 포함하는 것을 특징으로 하는 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간제거 방법.

청구항 9

제 8항에 있어서,

상기 광촉매 반응을 발생시키는 단계에서, 자연광의 조사하에서 진행되는 것을 특징으로 하는 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간제거 방법.

청구항 10

제 9항에 있어서,

상기 광촉매 반응을 발생시키는 단계에서 원수를 pH 7 ~ 8로 유지시키는 것을 특징으로 하는 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간제거 방법.

청구항 11

제 10항에 있어서,

상기 망간은 Mn^{2+} 이고,

헤마타이트 입자의 밴드갭을 이용하여 자연광에 의해 여기된 전자가 전도띠로 갈 때, 원자가띠에서 상기 Mn^{2+} 의 전자가 헤마타이트로 이동하여 산화 및 망간산화물이 생성되는 것을 특징으로 하는 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간제거 방법.

청구항 12

제 11항에 있어서,

상기 망간 산화 및 망간산화물 생성은 비가역적인 것을 특징으로 하는 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간제거 방법.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 망간제거용 헤마타이트(hematite, 적철석) 고분자 코팅사 제조방법, 및 그 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 산화 제거방법에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] Mn(III, IV) 산화물은 환경적, 지질학적, 공중 보건에 매우 중요한 금속 산화물 그룹이다. 이들은 수계, 토양 및 퇴적물과 같은 거의 모든 환경에 존재하며 흡착, 침전 및 산화환원 반응을 통해 수많은 금속, 영양소 및 유기 화합물의 생물지화학적순환에 상당한 영향을 미친다. 이들은 가장 강력한 천연 산화제 중 하나이며 유기 및 무기 종을 포함하는 광범위한 산화환원 반응에 참여할 수 있다. 산소가 없을 때 Mn 산화물은 유기 물질의 산화를 위한 말단 전자 수용체로 금속 환원 박테리아에 의해 사용되어 탄소 순환에 더욱 영향을 미친다.

[0003] 또한, Mn의 높은 환원 가능성으로 인해 Mn 산화물의 광범위한 발생은 고도로 산화되는 수성 환경을 나타내는 것으로 알려져, 지구와 화성에서 산화 환원 환경의 초기 진화에 대한 단서를 제공한다. 따라서 Mn 산화물 형성을 이해하면 행성 표면 환경의 작동 및 진화에 대한 지식을 크게 향상시킬 수 있다.

[0004] Mn 산화물의 형성은 Mn(II) 또는 가용성 Mn(III) 착물의 산화에서 비롯된다. 한 전자 전달을 통한 분자 산소에 의한 $Mn^{2+}(aq)$ 의 산화는 ~8보다 높은 pH에서 열역학적으로 유리하지만, 수성 조건에서 $Mn^{2+}(aq)$ 의 비생물적 균질 산화는 수년이 걸린다. 천연 광물의 표면에 Mn 산화물 코팅이 일반적으로 존재하기 때문에 광물 표면의 분자 산소에 의한 $Mn^{2+}(aq)$ 의 불균일 산화는 Mn 산화물 형성을 위한 가능한 비생물적 경로로 간주되었다.

[0005] Fe 산화물 광물의 알려진 높은 광촉매 성능을 기반으로 자연에서 Fe와 Mn 산화물의 광범위한 공존을 고려하여, 천연 Fe 산화물 광물이 $Mn^{2+}(aq)$ 의 직접적인 광촉매 산화를 지원할 수 있다. 천연 Fe 산화물 광물이 태양광 환경에서의 다양한 구조의 Mn 산화물 형성에 역할을 할 수 있으며, 최근 연구에 따르면 암석 표면에서 반도체 Fe 산화물에 의한 광자-전자 변환이 가능하다는 것이 입증되었다. 자연광이 비치는 암석 표면에 Mn/Fe 산화물이 풍부한 암석이 도처에서 발생한다는 것은 Fe 산화물의 존재하에서 광촉매로 유도된 Mn 산화물 형성의 가능성을 강력하게 시사한다.

[0006] 최근 연구에서는 천연 Fe 산화물과 TiO_2 에 대한 $Mn^{2+}(aq)$ 의 광화학적 산화를 보고했으며, 저자들은 광전이를 통해 생성된 활성산소종(ROS)에 의한 $Mn^{2+}(aq)$ 산화의 간접 경로를 제안했다. 빛과 광물의 존재 하에서 $Mn^{2+}(aq)$ 의 직접적인 광촉매 산화(즉, $Mn^{2+}(aq)$ 에서 천연 광물의 원자가띠로의 전자 이동)가 가능한 반응 경로이다. 반면에 이전에 연구된 생물적 또는 비생물적 균질 산화 과정은 일반적으로 베르나다이트(vernadite)($d-MnO_2$) 또는 육방 정계 버네사이트(birnessite)와 구조적으로 유사한 고도로 무질서한 나노결정질 층상 Mn 산화물의 침전을 유도했다. 이 단계는 반응성이 높으며 이후에 비생물적 변형 또는 숙성을 거쳐 삼사정계 버네사이트, 페이트크네크타이트 및 토도로카이트와 같은 보다 질서 있고 결정질인 단계를 형성할 수 있다. Mn 산화물의 다른 지배적인 구조 범주로서 터널 구조의 Mn 산화물도 자연에서 흔히 관찰된다. 그러나 그들의 형성과 발생은 아직 완전히 이해되지 않았다. 한 연구는 토도로카이트(todorokite)와 같은 터널 구조의 Mn 산화물의 직접적인 미생물 침전을 보고했지만 자세한 반응 메커니즘은 제안되지 않았다. 이전 연구에서는 저온 환경과 유사한 조건에서 비생물적 과정을 통해 터널 구조의 Mn 산화물이 직접 형성되는 것을 보고한 적이 없다.

[0007] 또한 본원발명의 발명자는 선출원으로서 헤마타이트의 광촉매 망간산화반응을 통한 수계 망간 산화 제거방법(현재 미공개, 10-2021-0178311, 2021.12.14출원)을 출원한 바 있다. 이러한 선출원발명은 헤마타이트 나노입자를 합성하여 이에 대한 광촉매효과로서 망간을 제거하는 방법을 출원하였다. 그러나 실생활에 적용하려면 나노입자 상태가 아닌 입자의 크기가 큰 상태로 만들어야하는 사업화상의 요구가 존재한다.

선행기술문헌

특허문헌

[0008] (특허문헌 0001) 대한민국 등록특허 10-0641752

(특허문헌 0002) 대한민국 등록특허 10-2207988

(특허문헌 0003) 대한민국 등록특허 10-1019590

(특허문헌 0004) 대한민국 공개특허 10-2011-0114995

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0009] 따라서 본 발명은 상기와 같은 종래의 문제점을 해결하기 위하여 안출된 것으로서, 본 발명의 실시예에 따르면, 지하수 및 저수지 등 원수에서 발생하는 고농도의 망간제거를 위하여 나노입자 상태가 아닌 모래에 코팅을 시켜 입자 크기가 큰 여과재로서 기능할 수 있는, 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법, 및 그 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거방법을 제공하는데 그 목적이 있다.
- [0010] 본 발명의 실시예에 따르면, 헤마타이트(hematite, 적철석, Fe_2O_3) 입자의 광촉매 반응을 통해 지하수 및 저수지 등 원수에서 발생하는 고농도의 망간 제거를 지금까지 보고된 방법들과 대비하여 5 ~ 20배 이상 빠른 망간제거가 가능한, 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법, 및 그 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거방법을 제공하는데 그 목적이 있다.
- [0011] 본 발명의 실시예에 따르면, 헤마타이트 입자의 밴드갭(band-gap)을 이용하여 자연관에 의해 여기된 전자가 전도띠(conduction band)로 갈 때 원자가띠(valence band)에서 $\text{Mn}^{2+}(\text{aq})$ 의 전자가 헤마타이트로 이동하고 이를 통해 망간의 산화 및 망간산화물 생성을 통한 침전 및 제거가 가능한, 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법, 및 그 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거방법을 제공하는데 그 목적이 있다.
- [0012] 그리고 본 발명의 실시예에 따르면, 지하수 및 저수지 등 원수에서 발생하는 고농도의 망간제거를 환경성/경제성에서 지속가능한 방식으로 달성이 가능하고, 광촉매 반응을 통해 기존의 망간 산화반응보다 5 ~ 20배 이상 빠른 속도로 달성이 가능하며, 기존의 모래에 망간산화물이 코팅된 망간사를 이용한 수계 망간의 흡착 및 제거에서 더욱 고도화된 광촉매 반응을 통한 경제적/환경적으로 지속가능한 방식의 망간제거가 가능한, 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법, 및 그 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거방법을 제공하는데 그 목적이 있다.
- [0013] 본 발명의 실시예에 따르면, 헤마타이트 코팅을 통한 수용액 조건에서의 안정적인 광촉매 망간 산화 및 제거가 가능하고, 흡착을 통한 수계망간 제거 뿐 아니라 광촉매 망간산화를 통해 비가역적으로 망간산화물을 생성 및 수계농도를 저감시킬 수 있는, 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법, 및 그 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거방법을 제공하는데 그 목적이 있다.
- [0014] 한편, 본 발명에서 이루고자 하는 기술적 과제들은 이상에서 언급한 기술적 과제들로 제한되지 않으며, 언급하지 않은 또 다른 기술적 과제들은 아래의 기재로부터 본 발명이 속하는 기술분야에서 통상의 지식을 가진 자에게 명확하게 이해될 수 있을 것이다.

과제의 해결 수단

- [0015] 본 발명의 제1목적은 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법으로서, 코팅대상입자 물질을 준비하는 단계; 코팅대상입자 물질이 존재하는 용액에 $\text{Fe}(\text{NO}_3)_3$ 용액에 투여하는 단계; 및 상기 코팅대상입자 물질 표면에 헤마타이트 나노입자가 코팅되는 단계;를 포함하는 것을 특징으로 하는 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법으로서 달성될 수 있다.
- [0016] 그리고 상기 코팅대상입자 물질은 모래인 것을 특징으로 할 수 있다.
- [0017] 또한 상기 준비하는 단계는, 상기 모래를 세척한 뒤, 고분자 용액에 숙성시키는 것을 특징으로 할 수 있다.
- [0018] 그리고 상기 모래는 HCl용액을 통해 세척되며, 폴리비닐피롤리돈 용액에 모래를 숙성시키는 것을 특징으로 할 수 있다.
- [0019] 또한 상기 용액에 투여하는 단계는, 상기 모래가 들어있는 끓는 물에 0.8 ~ 1.2 M의 $\text{Fe}(\text{NO}_3)_3$ 용액을 drop 형

태로 부여하는 것을 특징으로 할 수 있다.

- [0020] 그리고 상기 나노입자가 코팅되는 단계 후에, 230 ~ 250℃에서 3.5시간 이상 가열 후 보관하는 것을 특징으로 할 수 있다.
- [0021] 본 발명의 제2목적은 망간제거용 코팅사로서, 앞서 언급한 제 1목적에 따른 제조방법에 의해 제조된 것을 특징으로 하는 망간제거용 헤마타이트 고분자코팅사로서 달성될 수 있다.
- [0022] 본 발명의 제3목적은 망간 산화 제거방법으로서, 앞서 언급한 제 1목적에 따른 제조방법에 의해 망간제거용 헤마타이트 고분자코팅사를 제조하는 단계; 상기 헤마타이트 고분자코팅사를 망간이 함유된 원수에 투입하여 광촉매 반응을 발생시키는 단계; 및 상기 광촉매 반응을 통해 상기 망간이 산화되어 침전, 제거되는 단계;를 포함하는 것을 특징으로 하는 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간제거 방법으로서 달성될 수 있다.
- [0023] 그리고 상기 광촉매 반응을 발생시키는 단계에서, 자연광의 조사하에서 진행되는 것을 특징으로 할 수 있다.
- [0024] 또한 상기 광촉매 반응을 발생시키는 단계에서 원수를 pH 7 ~ 8로 유지시키는 것을 특징으로 할 수 있다.
- [0025] 그리고 상기 망간은 Mn^{2+} 이고, 헤마타이트 입자의 밴드갭을 이용하여 자연광에 의해 여기된 전자가 전도띠로 갈 때, 원자가띠에서 상기 Mn^{2+} 의 전자가 헤마타이트로 이동하여 산화 및 망간산화물이 생성되는 것을 특징으로 할 수 있다.
- [0026] 또한 상기 망간 산화 및 망간산화물 생성은 비가역적인 것을 특징으로 할 수 있다.

발명의 효과

- [0027] 본 발명의 실시예에 따른 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법, 및 그 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거방법에 따르면, 지하수 및 저수지 등 원수에서 발생하는 고농도의 망간제거를 위하여 나노입자 상태가 아닌 모래에 코팅을 시켜 입자 크기가 큰 여과재로서 기능할 수 있는 효과를 갖는다.
- [0028] 본 발명의 실시예에 따른 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법, 및 그 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거방법에 따르면, 헤마타이트(hematite, 적철석, Fe_2O_3) 입자의 광촉매 반응을 통해 지하수 및 저수지 등 원수에서 발생하는 고농도의 망간 제거를 지금까지 보고된 방법들과 대비하여 5 ~ 20배 이상 빠른 망간 제거가 가능한 효과를 갖는다.
- [0029] 본 발명의 실시예에 따른 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법, 및 그 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거방법에 따르면, 헤마타이트 입자의 밴드갭(band-gap)을 이용하여 자연광에 의해 여기된 전자가 전도띠(conduction band)로 갈 때 원자가띠(valence band)에서 $Mn^{2+}(aq)$ 의 전자가 헤마타이트로 이동하고 이를 통해 망간의 산화 및 망간산화물 생성을 통한 침전 및 제거가 가능한 효과를 갖는다.
- [0030] 그리고 본 발명의 실시예에 따른 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법, 및 그 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거방법에 따르면, 지하수 및 저수지 등 원수에서 발생하는 고농도의 망간제거를 환경성/경제성에서 지속가능한 방식으로 달성이 가능하고, 광촉매 반응을 통해 기존의 망간 산화반응보다 5 ~ 20배 이상 빠른 속도로 달성이 가능하며, 기존의 모래에 망간산화물이 코팅된 망간사를 이용한 수계 망간의 흡착 및 제거에서 더욱 고도화된 광촉매 반응을 통한 경제적/환경적으로 지속가능한 방식의 망간제거가 가능한 효과를 갖는다.
- [0031] 본 발명의 실시예에 따른 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법, 및 그 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거방법에 따르면, 헤마타이트 코팅을 통한 수용액 조건에서의 안정적인 광촉매 망간 산화 및 제거가 가능하고, 흡착을 통한 수계망간 제거 뿐 아니라 광촉매 망간산화를 통해 비가역적으로 망간산화물을 생성 및 수계농도를 저감시킬 수 있는 효과를 갖는다.
- [0032] 한편, 본 발명에서 얻을 수 있는 효과는 이상에서 언급한 효과들로 제한되지 않으며, 언급하지 않은 또 다른 효과들은 아래의 기재로부터 본 발명이 속하는 기술분야에서 통상의 지식을 가진 자에게 명확하게 이해될 수 있을 것이다.

도면의 간단한 설명

- [0033] 본 명세서에 첨부되는 다음의 도면들은 본 발명의 바람직한 실시예를 예시하는 것이며, 발명의 상세한 설명과

함께 본 발명의 기술적 사상을 더욱 이해시키는 역할을 하는 것이므로, 본 발명은 그러한 도면에 기재된 사항에만 한정되어 해석되어서는 아니 된다.

도 1은 본 발명의 실시예에 따른 헤마타이트 고분자 코팅사의 광촉매 반응을 이용한 상온에서의 빠른 망간 산화, 제거 매커니즘의 모식도,

도 2는 본 발명의 실시예에 따른 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거방법의 흐름도,

도 3은 본 발명의 실시예에 따른 헤마타이트 고분자 코팅사의 제조방법의 흐름도,

도 4는 catalox와, 본 발명의 실시예에 따른 헤마타이트 고분자 코팅사의 광촉매 망간산화반응을 통한 수계 망간 산화 제거방법 적용시, 시간에 따른 산화망간(Mn(III)) 농도 비교 그래프를 도시한 것이다.

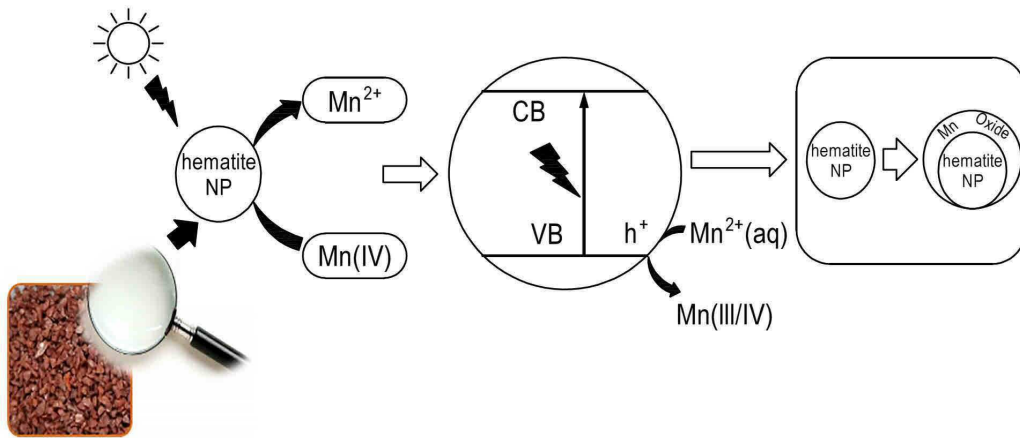
발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0034] 이상의 본 발명의 목적들, 다른 목적들, 특징들 및 이점들은 첨부된 도면과 관련된 이하의 바람직한 실시예들을 통해서 쉽게 이해될 것이다. 그러나 본 발명은 여기서 설명되는 실시예들에 한정되지 않고 다른 형태로 구체화될 수도 있다. 오히려, 여기서 소개되는 실시예들은 개시된 내용이 철저하고 완전해질 수 있도록 그리고 통상의 기술자에게 본 발명의 사상이 충분히 전달될 수 있도록 하기 위해 제공되는 것이다.
- [0035] 본 명세서에서, 어떤 구성요소가 다른 구성요소 상에 있다고 언급되는 경우에 그것은 다른 구성요소 상에 직접 형성될 수 있거나 또는 그들 사이에 제 3의 구성요소가 개재될 수도 있다는 것을 의미한다. 또한 도면들에 있어서, 구성요소들의 두께는 기술적 내용의 효과적인 설명을 위해 과장된 것이다.
- [0036] 본 명세서에서 기술하는 실시예들은 본 발명의 이상적인 예시도인 단면도 및/또는 평면도들을 참고하여 설명될 것이다. 도면들에 있어서, 막 및 영역들의 두께는 기술적 내용의 효과적인 설명을 위해 과장된 것이다. 따라서 제조 기술 및/또는 허용 오차 등에 의해 예시도의 형태가 변형될 수 있다. 따라서 본 발명의 실시예들은 도시된 특정 형태로 제한되는 것이 아니라 제조 공정에 따라 생성되는 형태의 변화도 포함하는 것이다. 예를 들면, 직각으로 도시된 영역은 라운드지거나 소정 곡률을 가지는 형태일 수 있다. 따라서 도면에서 예시된 영역들은 속성을 가지며, 도면에서 예시된 영역들의 모양은 소자의 영역의 특정 형태를 예시하기 위한 것이며 발명의 범주를 제한하기 위한 것이 아니다. 본 명세서의 다양한 실시예들에서 제1, 제2 등의 용어가 다양한 구성요소들을 기술하기 위해서 사용되었지만, 이들 구성요소들이 이 같은 용어들에 의해서 한정되어서는 안 된다. 이들 용어들은 단지 어느 구성요소를 다른 구성요소와 구별시키기 위해서 사용되었을 뿐이다. 여기에 설명되고 예시되는 실시예들은 그것의 상보적인 실시예들도 포함한다.
- [0037] 본 명세서에서 사용된 용어는 실시예들을 설명하기 위한 것이며 본 발명을 제한하고자 하는 것은 아니다. 본 명세서에서, 단수형은 문구에서 특별히 언급하지 않는 한 복수형도 포함한다. 명세서에서 사용되는 '포함한다(comprises)' 및/또는 '포함하는(comprising)'은 언급된 구성요소는 하나 이상의 다른 구성요소의 존재 또는 추가를 배제하지 않는다.
- [0038] 아래의 특정 실시예들을 기술하는데 있어서, 여러 가지의 특정적인 내용들은 발명을 더 구체적으로 설명하고 이해를 돕기 위해 작성되었다. 하지만 본 발명을 이해할 수 있을 정도로 이 분야의 지식을 갖고 있는 독자는 이러한 여러 가지의 특정적인 내용들이 없어도 사용될 수 있다는 것을 인지할 수 있다. 어떤 경우에는, 발명을 기술하는 데 있어서 흔히 알려졌으면서 발명과 크게 관련 없는 부분들은 본 발명을 설명하는데 있어 별 이유 없이 혼돈이 오는 것을 막기 위해 기술하지 않음을 미리 언급해 둔다.
- [0039] 이하에서는 본 발명에 따른 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사 제조방법, 및 그 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거방법에 대해 설명하도록 한다.
- [0040] 먼저, 도 1은 본 발명의 실시예에 따른 헤마타이트 고분자 코팅사의 광촉매 반응을 이용한 상온에서의 빠른 망간 산화, 제거 매커니즘의 모식도를 도시한 것이다.
- [0041] 그리고 도 2는 본 발명의 실시예에 따른 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거방법의 흐름도를 도시한 것이다.
- [0042] 또한 도 3은 본 발명의 실시예에 따른 헤마타이트 고분자 코팅사의 제조방법의 흐름도를 도시한 것이다.
- [0043] 도 2는 본 발명의 실시예에 따른 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용한 망간 제거방법은 먼저 헤마타이트 고분자 코팅사(MS-IPCS, Manganese removal-Ironoxide polymer coating sand)를 제조하게 된다(S10).

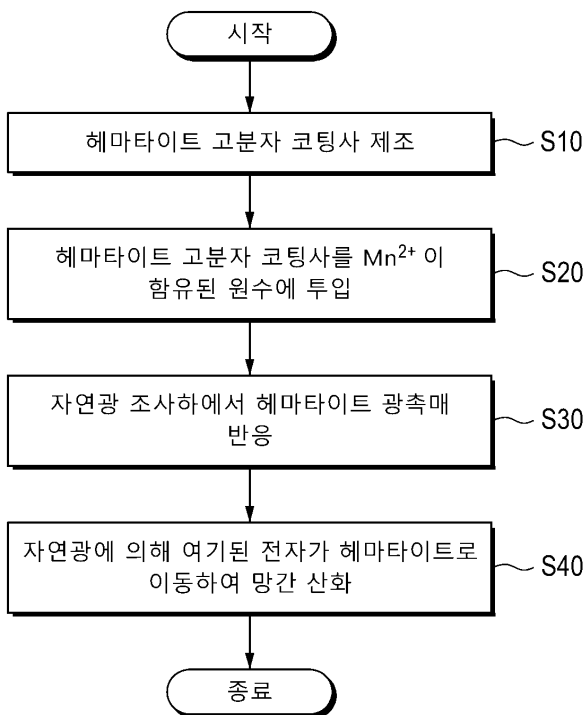
- [0044] 본 발명에 따른 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사의 제조는 먼저, 코팅대상입자 물질인 모래를 준비하고, 모래를 세척한 한 뒤, 고분자 용액에 숙성시키게 된다.
- [0045] 구체적 실시예에서는 0.1 N의 HCl 용액에 모래를 세척하게 되며(S11), 세척된 모래를 고분자 용액인 폴리비닐피롤리돈(polyvinylpyrrolidone) 용액에 하루이상 숙성하게 된다(S12).
- [0046] 본 발명의 실시예에서는 이러한 고분자 용액을 적용하게 됨으로써 헤마타이트 나노입자를 모래입자 표면에 코팅시킬 수 있게 된다.
- [0047] 그리고 세척, 숙성된 모래가 들어있는 용액에 $\text{Fe}(\text{NO}_3)_3$ 용액에 투여하여, 모래 입자 표면에 헤마타이트 나노입자를 코팅시키게 된다.
- [0048] 본 발명의 구체적 실시예에서는 세척과 고분자 용액 숙성이 완료된 모래가 들어있는 끓는 물에 0.8 ~ 1.2 M의 $\text{Fe}(\text{NO}_3)_3$ 용액을 drop 형태로 투여하게 된다.
- [0049] 그리고 230 ~ 250℃에서 4시간 이상 가열 후 보관하여 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사를 제조하게 된다.
- [0050] 망간제거용 헤마타이트 고분자 코팅사를 제조한 후, 헤마타이트 고분자 코팅사를 망간이 함유된 원수에 투입하게 된다(S20). 이때 원수를 pH 7 ~ 8로 유지시키는 것이 바람직하다.
- [0051] 그리고 자연광을 조사하여 헤마타이트 광촉매 반응을 발생시키게 된다(S30)
- [0052] 이러한 광촉매 반응을 통해 상기 망간이 산화되어 침전, 제거되게 된다(S40). 원수에 함유된 망간은 Mn^{2+} 이고, 헤마타이트 입자의 밴드갭을 이용하여 자연광에 의해 여기된 전자가 전도띠로 갈 때, 원자가띠에서 Mn^{2+} 의 전자가 헤마타이트로 이동하여 산화 및 망간산화물이 생성되게 된다. 이러한 망간 산화 및 망간산화물 생성은 비가역적이다.
- [0053] 도 4는 catalox와, 본 발명의 실시예에 따른 헤마타이트 고분자 코팅사의 광촉매 망간산화반응을 통한 수계 망간 산화 제거방법 적용시, 시간에 따른 산화망간(Mn(III)) 농도 비교 그래프를 도시한 것이다.
- [0054] 본 발명의 실험예에서, 자연광 노출하에서 20g/L의 헤마타이트 고분자 코팅사를 이용 5ppm(100 μM) $\text{Mn}^{2+}(\text{aq})$ 제거 속도를 분석하였다.
- [0055] pH 7 ~ 8로 유지되는 수용액에서 헤마타이트 광촉매 반응을 통한 망간 제거 속도를 분석하였다.
- [0056] UV-vis colorimetric method를 이용하여 포르피린(porphyrin)과 반응하는 용액 내 $\text{Mn}^{2+}(\text{aq})$ 반응시간에 따른 농도 분석을 통해 제거 속도를 분석하였다.
- [0057] 도 4에 도시된 바와 같이, 처음 (5ppm(100 μM)) $\text{Mn}^{2+}(\text{aq})$ 의 농도가 광촉매 반응에 의해 빠른속도로 감소하여 산화되어 Mn^{3+} 이 생성되게 됨을 알 수 있다. 단순히 흡착에 의한 제거가 아닌 망간산화 및 망간 산화물 생성의 비가역적 방식으로의 제거가 발생하는 것을 볼 수 있다. 따라서 본 발명의 실시예에 따른 망간제거방법을 적용하게 되는 경우 종래방법과 대비하여 5 ~ 20배 가량 빠르게 망간제거가 가능함을 알 수 있다.
- [0058] 또한 도 4에 도시된 바와 같이, 현재 시장에서 상용화되어 있는 망간제거제 catalox과 대비하였을 때 본 발명의 실시예에 따른 헤마타이트 고분자 코팅사가 보다 더 좋은 성능을 나타낸 것을 알 수 있다.
- [0059] 또한, 상기와 같이 설명된 장치 및 방법은 상기 설명된 실시예들의 구성과 방법이 한정되게 적용될 수 있는 것이 아니라, 상기 실시예들은 다양한 변형이 이루어질 수 있도록 각 실시예들의 전부 또는 일부가 선택적으로 조합되어 구성될 수도 있다.

도면

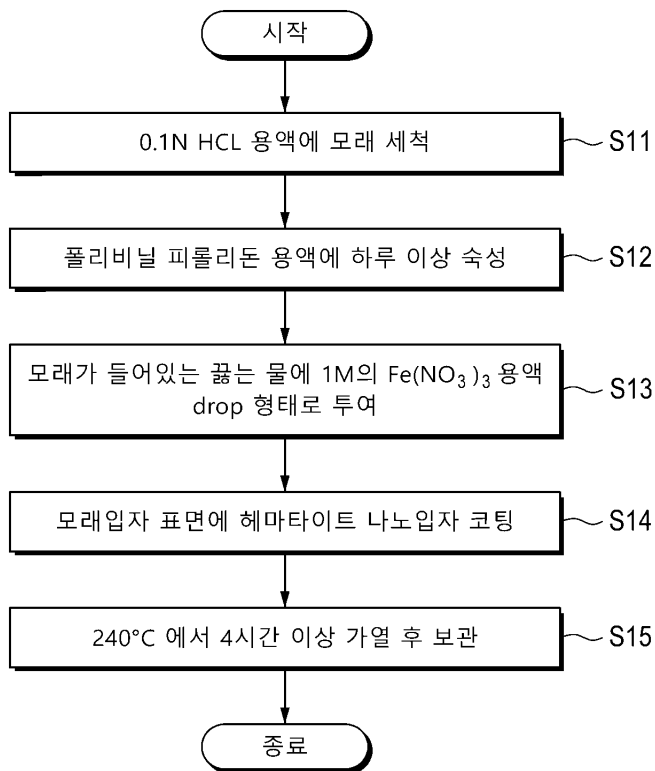
도면1



도면2



도면3



도면4

