



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206884268 U

(45)授权公告日 2018.01.16

(21)申请号 201720455077.7

(22)申请日 2017.04.27

(73)专利权人 泰州市天泰制药机械厂

地址 225300 江苏省泰州市高港区口岸镇
田河村

(72)发明人 徐彬

(74)专利代理机构 常州佰业腾飞专利代理事务
所(普通合伙) 32231

代理人 黄杭飞

(51)Int.Cl.

B30B 15/30(2006.01)

B30B 11/22(2006.01)

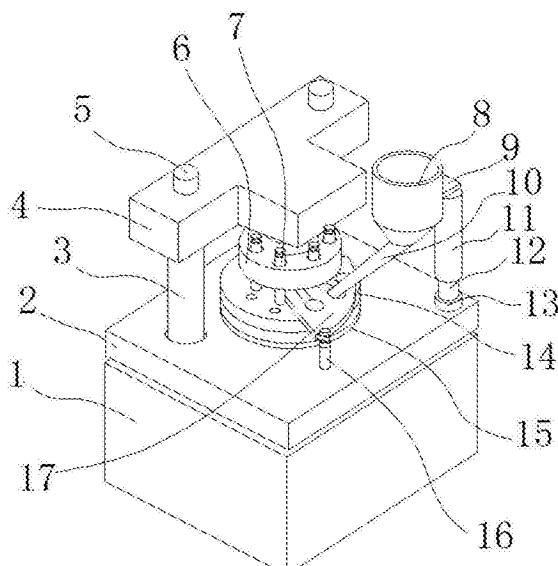
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种旋转式压片机

(57)摘要

本实用新型提供一种旋转式压片机，包括底座，所述底座上方通过支撑杆连接有工作台，所述工作台的上方一侧转动连接有支撑柱，所述支撑柱远离工作台的一端设有支撑架，所述支撑柱的一端设有锁紧杆，所述锁紧杆的一端穿过支撑架并螺纹连接有锁块，所述支撑架的一端下侧设有通过转动杆连接有上模板，所述工作台上设有转动盘，所述转动盘远离工作台的一侧设有下模板，所述下模板远离抓东盘的一侧设有加工板，所述上模板上插设有第一锁紧杆，所述第一锁紧杆穿过上模板的一端与下模板螺纹连接，所述下模板上设有用于卡接第一锁紧杆的锁槽。本实用新型中上模板和下模板可以快速相挤压，使得物料可以被快速压片，保证了压片的高效和快速。



1. 一种旋转式压片机，包括底座(1)，其特征在于：所述底座(1)上方通过支撑杆连接有工作台(2)，所述工作台(2)的上方一侧转动连接有支撑柱(3)，所述支撑柱(3)远离工作台(2)的一端设有支撑架(4)，所述支撑柱(3)的一端设有锁紧杆，所述锁紧杆的一端穿过支撑架(4)并螺纹连接有锁块(5)，所述支撑架(4)的一端下侧设有通过转动杆连接有上模板(6)，所述工作台(2)上设有转动盘(15)，所述转动盘(15)远离工作台(2)的一侧设有下模板(14)，所述下模板(14)远离转动盘(15)的一侧设有加工板(17)，所述上模板(6)上插设有第一锁紧杆(7)，所述第一锁紧杆(7)穿过上模板(6)的一端与下模板(14)螺纹连接，所述下模板(14)上设有用于卡接第一锁紧杆(7)的锁槽。

2. 根据权利要求1所述的一种旋转式压片机，其特征在于：所述工作台(2)上方的另一侧设有转动环(13)，所述转动环(13)上套接有内杆(12)，所述内杆(12)远离转动环(13)的一端连接在套管(11)上，所述套管(11)远离内杆(12)的一端连接有安装板(9)。

3. 根据权利要求2所述的一种旋转式压片机，其特征在于：所述安装板(9)的一侧安装有进料漏斗(8)，所述进料漏斗(8)的下端设有出料口，所述出料口上螺纹连接有进料管(10)，所述进料管(10)的另一端位于加工板(17)上。

4. 根据权利要求3所述的一种旋转式压片机，其特征在于：所述进料漏斗(8)的一侧设有插槽，所述插槽内插设有限料挡板，所述限料挡板的另一端设有拉板，所述拉板的表面设有防滑纹。

一种旋转式压片机

技术领域

[0001] 本实用新型是一种旋转式压片机，属于机械设备领域。

背景技术

[0002] 现有技术中，现有技术中，旋转式压片机压片时转盘的速度、物料的充填深度、压片厚度可调节。机上的机械缓冲装置可避免因过载而引起的机件损坏。机内配有吸粉箱。通过吸嘴可吸取机器动转时所产生的粉尘，避免粘结堵塞，并可回收原料重新使用，但是目前的压片机的调节效果不佳，不能很好地实现快速安装拆卸的效果。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足，本实用新型目的是提供一种旋转式压片机，以解决上述背景技术中提出的问题，本实用新型使用方便，便于操作，稳定性好，可靠性高。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型是通过如下的技术方案来实现：一种旋转式压片机，包括底座，所述底座上方通过支撑杆连接有工作台，所述工作台的上方一侧转动连接有支撑柱，所述支撑柱远离工作台的一端设有支撑架，所述支撑柱的一端设有锁紧杆，所述锁紧杆的一端穿过支撑架并螺纹连接有锁块，所述支撑架的一端下侧设有通过转动杆连接有上模板，所述工作台上设有转动盘，所述转动盘远离工作台的一侧设有下模板，所述下模板远离抓东盘的一侧设有加工板，所述上模板上插设有第一锁紧杆，所述第一锁紧杆穿过上模板的一端与下模板螺纹连接，所述下模板上设有用于卡接第一锁紧杆的锁槽。

[0005] 进一步地，所述工作台上方的另一侧设有转动环，所述转动环上套接有内杆，所述内杆远离转动环的一端连接在套管上，所述套管远离内杆的一端连接有安装板。

[0006] 进一步地，所述安装板的一侧安装有进料漏斗，所述进料漏斗的下端设有出料口，所述出料口上螺纹连接有进料管，所述进料管的另一端位于加工板上。

[0007] 进一步地，所述进料漏斗的一侧设有插槽，所述插槽内插设有限料挡板，所述限料挡板的另一端设有拉板，所述拉板的表面设有防滑纹。

[0008] 本实用新型的有益效果：本实用新型的一种旋转式压片机，可以将物料通过进料漏斗倒入，进而使得物料可以顺着进料管可以到达加工板上，继而将整个装置的电机打开，从而使得上模板和下模板可以快速相挤压，使得物料可以被快速压片，实现快速高效压片的效果，保证了压片的高效和快速。

附图说明

[0009] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述，本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显：

[0010] 图1为本实用新型一种旋转式压片机的结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型一种旋转式压片机中侧面的示意图；

[0012] 图中：1-底座、2-工作台、3-支撑柱、4-支撑架、5-锁块、6-上模板、7-第一锁紧杆、

8-进料漏斗、9-安装板、10-进料管、11-套管、12-内杆、13-转动环、14-下模板、15-转动盘、16-第二锁紧杆、17-加工板。

具体实施方式

[0013] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0014] 请参阅图1和图2，本实用新型提供一种技术方案：一种旋转式压片机，包括底座1，底座1上方通过支撑杆连接有工作台2，工作台2的上方一侧转动连接有支撑柱3，支撑柱3远离工作台2的一端设有支撑架4，支撑柱3的一端设有锁紧杆，锁紧杆的一端穿过支撑架4并螺纹连接有锁块5，支撑架4的一端下侧设有通过转动杆连接有上模板6，工作台2上设有转动盘15，转动盘15远离工作台2的一侧设有下模板14，下模板14远离抓东盘15的一侧设有加工板17，上模板6上插设有第一锁紧杆7，第一锁紧杆7穿过上模板6的一端与下模板14螺纹连接，下模板14上设有用于卡接第一锁紧杆7的锁槽，工作台2上方的另一侧设有转动环13，转动环13上套接有内杆12，内杆12远离转动环13的一端连接在套管11上，套管11远离内杆12的一端连接有安装板9，安装板9的一侧安装有进料漏斗8，进料漏斗8的下端设有出料口，出料口上螺纹连接有进料管10，进料管10的另一端位于加工板17上，进料漏斗8的一侧设有插槽，插槽内插设有限料挡板，限料挡板的另一端设有拉板，拉板的表面设有防滑纹，增加使用者的接触摩擦力，并且可以使得整个压片的效果更佳。

[0015] 工作原理：可以将物料通过进料漏斗8倒入，进而使得物料可以顺着进料管10可以到达加工板17上，继而将整个装置的电机打开，从而使得上模板6和下模板14可以快速相挤压，使得物料可以被快速压片，实现快速高效压片的效果。

[0016] 具体实施方式：在进行使用时，首先工作人员对本实用新型进行检查，检查是否存在缺陷，如果存在缺陷的话就无法进行使用了，此时需要通知维修人员进行维修，如果不存在问题的话就可以进行使用，

[0017] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点，对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标视为限制所涉及的权利要求。

[0018] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

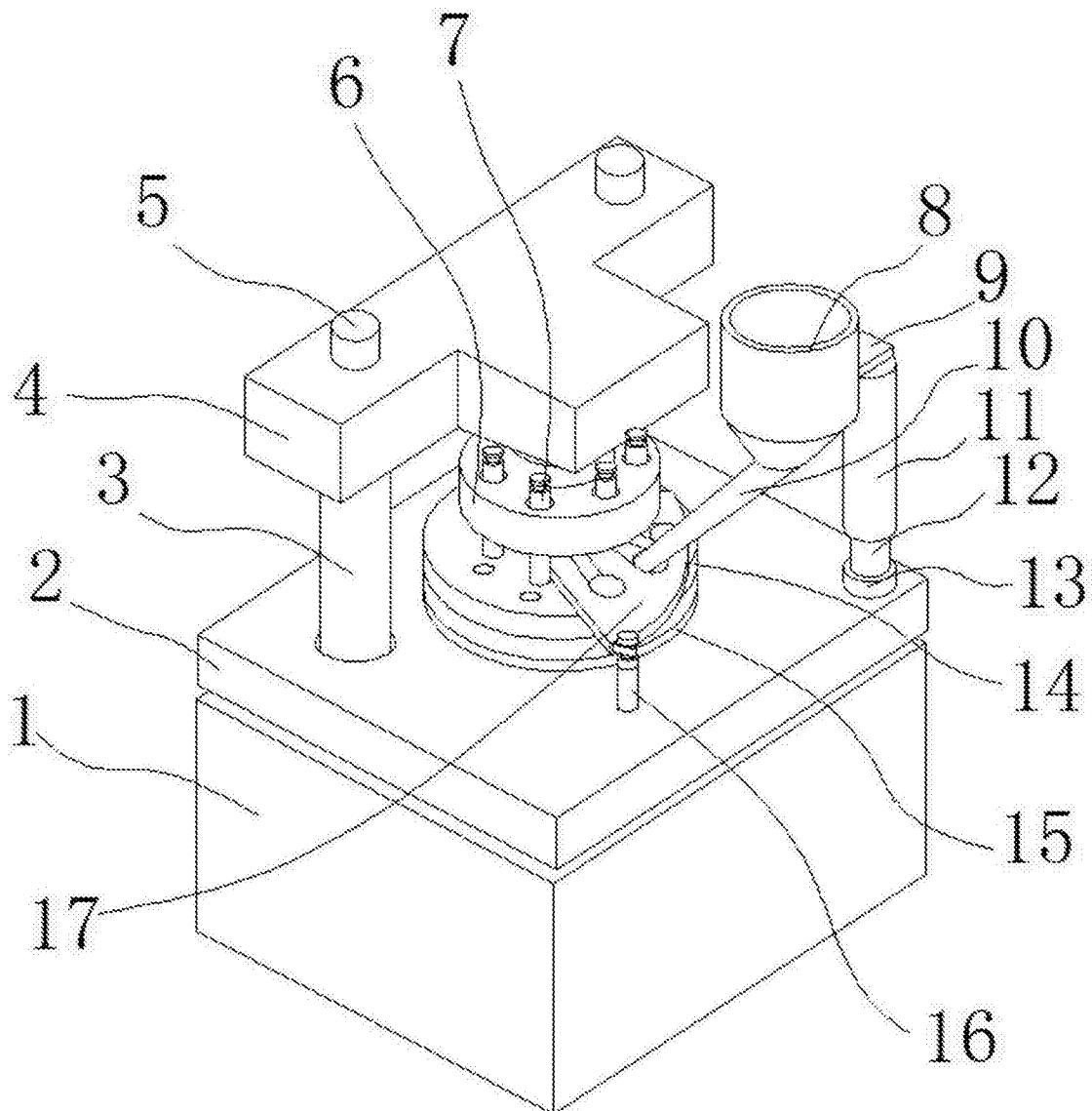


图1

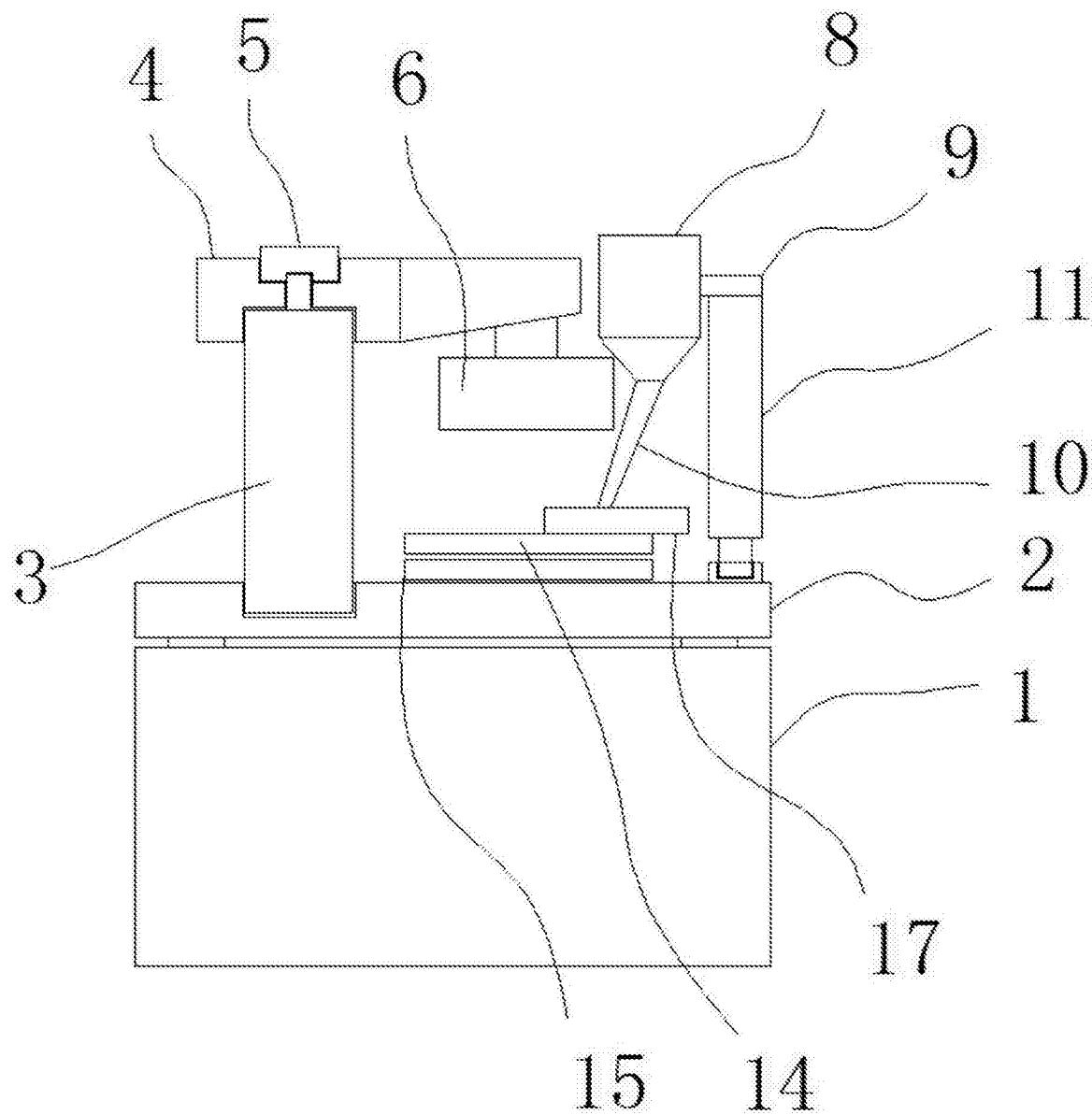


图2