

URZĄD PATENTOWY

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ  
OPIS PATENTOWY

Nr 19385.

Kl. 16, 6.

Państwowa Fabryka Związków Azotowych w Mościcach  
(Mościce, Polska).

Urządzenie do granulowania soli.

Zgłoszono 21 kwietnia 1933 r.

Udzielono 21 listopada 1933 r.

129, 1/01  
MKP B01j 2/02

Znane są ogólnie urządzenia do granulowania różnych soli, np. saletry amonowej, soli potasowych, saletry wapniowej, polegające na mechanicznym lub pneumatycznym rozbryzgiwaniu w komorach granulacyjnych roztworów tych soli, przygotowanych odpowiednio, to jest stosownie podgęszczonych, schłodzonych do odpowiedniej temperatury i wymieszanych z zarodkami kryształów. Schłodzenie i zapoczątkowanie krystalizacji odbywa się w znanych urządzeniach zapomocą chłodzonych dużych walców o gładkiej powierzchni. Dokładnie do powierzchni walca dopasowane noże zeskrobują z niej warstwę ługu, w którym wytworzyły się zarodki kryształów. Ług dostaje się następnie do ślimaków

ogrzewanych, w których zarodki kryształów zostają równomiernie rozprowadzone w masie ługu, i które transportują ług do mechanicznych lub pneumatycznych urządzeń rozbryzgujących.

Wynalazek niniejszy polega na tem, że ług zaszczipiony kryształkami doprowadzonymi z zewnątrz prowadzi się w obiegu kołowym zapomocą pompy 9 przez zbiornik przelewowy 3 i zbiornik 5. Ze zbiornika 3 część ługu rurą 2 zostaje odprowadzona z obiegu do urządzenia rozbryzgującego 1. Istota urządzenia rozbryzgującego polega na tem, że przez otwory rozmieszczone na obwodzie lub przez szczelinę wypływa ług poziomo z prędkością początkową, odpowiadającą hydraulicznemu ciśnieniu słupa łu-

gu, zawartego w rurze 2 i zbiorniku 3. Doprowadzenie zarodków krystalizacji do obiegu odbywa się zapomocą ślimaka 6, wysypującego odpowiednią do produkcji ilość pyłu soli do zbiornika 5 w pobliżu ujścia rury przelewowej 4. W zbiorniku 5 następuje wstępne wymieszanie ługu z zarodkami, poczem ług rurą 7 przechodzi do wirowej pompy cyrkulacyjnej, do której oddzielnym przewodem, zaopatrzonym w zawór regulujący 8, doprowadza się świeży ług niezaszczepiony zarodkami. Ostateczne jednolite wymieszanie zarodków z ługiem odbywa się w pompie 9. Zwiększenie lub zmniejszenie produkcji instalacji daje się osiągnąć przez wymianę głowicy aparatu rozbryzgującego 1, zaopatrzonej w kanały poziome, lub przez regulację szczeliny. Prędkość początkowa wypływu ługu z aparatu rozbryzgującego pozostaje stała i torry kropelek zachowują niezmienny kształt dostosowany do komory. Rura 2 zaopatrzona jest w płaszcz, służący do chłodzenia

lub ogrzewania ługu, zależnie od warunków ruchu.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do granulowania soli sposobem rozbryzgiwania, znamienne tem, że zaopatrzone jest w długą pionową rurę, zakończoną wymienną głowicą z poziomymi kanałami lub szczeliną, przez które odpowiednio przygotowany ług krystalizacyjny wypływa pod działaniem hydraulicznego ciśnienia.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że zaopatrzone jest w pompę wirową, służącą do wprowadzania w obieg i jednoczesnego mieszania ługu wraz z zarodkami krystalizacyjnymi.

Państwowa Fabryka  
Związków Azotowych  
w Mościcach.

