



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220576077 U

(45) 授权公告日 2024. 03. 12

(21) 申请号 202321823046.4

(22) 申请日 2023.07.11

(73) 专利权人 浙江赛力智能制造有限公司  
地址 325802 浙江省温州市龙港市时代大道1311-1399号

(72) 发明人 刘鑫 陈坚 柯险峰

(51) Int. Cl.

- B26D 7/02 (2006.01)
- B26D 1/02 (2006.01)
- B26D 1/03 (2006.01)
- B26D 7/06 (2006.01)
- B26D 7/32 (2006.01)
- B26D 7/26 (2006.01)

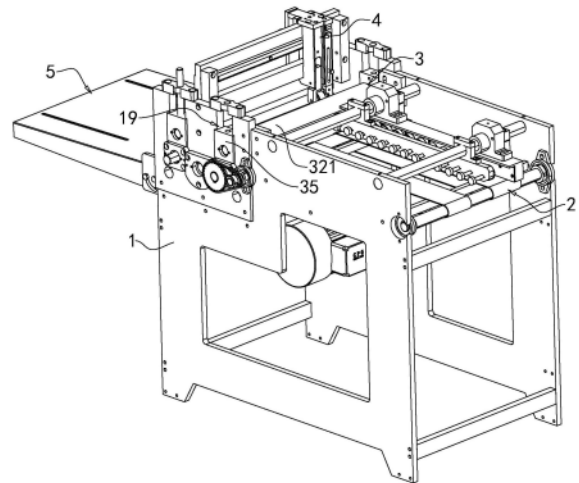
权利要求书1页 说明书6页 附图10页

(54) 实用新型名称

一种纸板分切机构及纸板分切机

(57) 摘要

本申请涉及一种纸板分切机构及纸板分切机,涉及纸板分切设备的技术领域,其包括支撑台,所述支撑台上设置有进料组件;所述支撑台上还设置有夹紧组件和切割组件,所述夹紧组件包括前压紧件、后压紧件,以及用于带动前压紧件和后压紧件动作的动力件,所述切割组件还包括位于前压紧件和后压紧件之间的安装主体,所述安装主体上设有刀刃和压轮,所述前压紧件用于纸板分切前压紧并输送纸板,所述后压紧件用于纸板分切后压紧并输送纸板;本申请通过夹紧组件和切割组件的设置,降低纸板在分切时出现松动或偏移的可能性,提高纸板在分切时的稳定性,降低纸板由于自身偏移被分切为废品的可能性。



1. 一种纸板分切机构,包括支撑台(1),所述支撑台(1)上设置有进料组件(2);

其特征在于,所述支撑台(1)上还设置有夹紧组件(3)和切割组件(4),所述夹紧组件(3)包括前压紧件(32)、后压紧件(33),以及用于带动前压紧件(32)和后压紧件(33)动作的动力件(31),所述切割组件(4)还包括位于前压紧件(32)和后压紧件(33)之间的安装主体(41),所述安装主体(41)上设有刀刃(411)和压轮(412),所述前压紧件(32)用于纸板分切前压紧并输送纸板,所述后压紧件(33)用于纸板分切后压紧并输送纸板。

2. 根据权利要求1所述的一种纸板分切机构,其特征在于,所述前压紧件(32)和后压紧件(33)均包括第一传动辊(321)和第二传动辊(322),所述第一传动辊(321)和第二传动辊(322)的两端部与支撑台(1)的两侧边转动连接,所述第一传动辊(321)和第二传动辊(322)外周面贴近并预留有供待分切纸板置入并压紧的可调间隙,所述动力件(31)带动第一传动辊(321)和第二传动辊(322)沿各自的轴线方向沿相反的转动。

3. 根据权利要求1所述的一种纸板分切机构,其特征在于,所述支撑台(1)上设置有横梁(11),所述安装主体(41)的上端部与横梁(11)滑动连接,所述安装主体(41)沿着横梁(11)的长度方向滑动,所述横梁(11)的侧面设置贯穿安装主体(41)且与横梁(11)侧面抵紧的固定螺栓(43)。

4. 根据权利要求3所述的一种纸板分切机构,其特征在于,所述切割组件(4)还包括位于安装主体(41)下方的辅助辊(42),所述辅助辊(42)的两端与支撑台(1)的两端部转动连接,所述辅助辊(42)的外周面套设有位于安装主体(41)下方的防护套(421),所述动力件(31)也带动辅助辊(42)转动。

5. 根据权利要求4所述的一种纸板分切机构,其特征在于,所述安装主体(41)的侧面还设有弹性件(414)和与压轮(412)转动连接的连接块(415),所述弹性件(414)作用于连接块(415),所述压轮(412)靠近加工台的表面。

6. 根据权利要求1所述的一种纸板分切机构,其特征在于,所述切割组件(4)还包括设有刀杆(45),所述刀杆(45)与刀刃(411)固定连接,所述安装主体(41)上开设有供刀杆(45)置入且滑动的导向槽(417),所述刀杆(45)可调节设置在导向槽(417)内。

7. 根据权利要求6所述的一种纸板分切机构,其特征在于,同一所述刀杆(45)连接的刀刃(411)数量为一个。

8. 根据权利要求6所述的一种纸板分切机构,其特征在于,同一所述刀杆(45)连接的刀刃(411)数量为两个,两个所述刀刃(411)倾斜且两个刀刃(411)的刃尖抵接。

9. 根据权利要求1所述的一种纸板分切机构,其特征在于,所述进料组件(2)包括安装在支撑台(1)上的传动带(21)和纠偏件(22),所述传动带(21)的一端贴近前压紧件(32),所述动力件(31)同样带动传动带(21)向靠近前压紧件(32)的方向动作;

所述纠偏件(22)包括纠偏板(222)和若干纠偏轮(221),所述纠偏板(222)与传动带(21)的一侧固定连接,所述支撑台(1)上安装有位于传送带上方的支撑杆(16),所述进料组件(2)还包括与支撑杆(16)转动连接的若干纠偏轮(221),若干所述纠偏轮(221)的外周面均与传动带(21)的上表面抵接,若干所述纠偏轮(221)整体呈倾斜设置,靠近所述前压紧件(32)的纠偏轮(221)与纠偏板(222)之间的间距小于远离前压紧件(32)的纠偏轮(221)与纠偏板(222)之间的间距。

10. 一种纸板分切机,其特征在于,包括权利要求1-9任一项所述的一种纸板分切机构。

## 一种纸板分切机构及纸板分切机

### 技术领域

[0001] 本申请涉及纸板分切设备的技术领域,尤其是涉及一种纸板分切机构及纸板分切机。

### 背景技术

[0002] 纸板分切机就是一种对纸板进行分切的设备。作为纸板分切机的核心机构,纸板分切机构的结构决定了纸板分切的质量。

[0003] 相关技术中,纸板分切机构包括有支撑架、夹紧组件以及分切刃,其中夹紧组件包括动力件、压紧辊、传动辊,压紧辊和传动辊之间设有供待分切纸板置入并夹紧的可调间隙,分切刃固定在支撑架上,通过动力件带动传动辊转动,使位于分切辊和压紧辊之间的待分切纸板向靠近分切刃的方向移动,使分切刃对纸板进行裁切。

[0004] 当待分切的纸板长度较短,且待分切的纸板已经分切大半时,由于此时纸板仅有很短的一段被压紧辊和传动辊夹紧,被压紧的纸板可能出现松动或偏斜,可能导致纸板在被分切时出现松动或偏移,导致该纸板分切尺寸不合规范,成为废料。

### 实用新型内容

[0005] 本申请的目的是提供一种纸板分切机构及纸板分切机,解决上述相关技术中由于此时纸板仅有很短的一段被压紧辊和传动辊夹紧,此时被压紧的纸板可能出现松动或偏斜,可能导致被分切刃所分切的纸板切割时出现松动或偏移,导致该纸板分切尺寸不合规范,致使该纸板成为废料的问题。

[0006] 本申请提供的一种纸板分切机构及纸板分切机采用如下的技术方案:

[0007] 一种纸板分切机构,包括支撑台,所述支撑台上设置有进料组件;所述支撑台上还设置有夹紧组件和切割组件,所述夹紧组件包括前压紧件、后压紧件,以及用于带动前压紧件和后压紧件动作的动力件,所述切割组件还包括位于前压紧件和后压紧件之间的安装主体,所述安装主体上设有刀刃和压轮,所述前压紧件用于纸板分切前压紧并输送纸板,所述后压紧件用于纸板分切后压紧并输送纸板。

[0008] 通过采用上述技术方案,在待加工的纸板通过进料组件移动至夹紧组件的位置后,待分切纸板的一侧先被前压紧件压紧,并通过动力件将压紧的纸板向靠近切割组件的方向移动,当纸板的一部分被压轮压紧同时被刀刃分切后,此时后压紧件将纸板已被分切的部分压紧,同时未被分切的纸板仍被前压紧件压紧;即使纸板仅有很短的一端被前压紧件压紧,但是大部分被分切过的纸板已被后压紧件压紧,以此降低纸板在分切时出现松动或偏移的可能性,提高纸板在分切时的稳定性,降低纸板由于自身偏移被分切为废品的可能性。

[0009] 可选的,所述前压紧件和后压紧件均包括第一传动辊和第二传动辊,所述第一传动辊和第二传动辊的两端部与支撑台的两侧边转动连接,所述第一传动辊和第二传动辊外周面贴近并预留有供待分切纸板置入并压紧的可调间隙,所述动力件带动第一传动辊和第

二传动辊沿各自的轴线方向沿相反的转动。

[0010] 通过采用上述技术方案,在前压紧件和后压紧件对纸板进行压紧时,纸板的一侧先进入前压紧件的第一传动辊和第二传动之间的可调间隙,然后通过动力件带动第一传动辊和第二传动辊转动,已经分切完毕的纸板进入到后压紧件上第一传动辊和第二传动辊的可调间隙并夹紧,以此通过第一传动辊和第二传动辊对纸板进行装夹并传输,降低分切过程中的纸板出现松动或偏移的可能性。

[0011] 可选的,所述支撑台上设置有横梁,所述安装主体的上端部与横梁滑动连接,所述安装主体沿着横梁的长度方向滑动,所述横梁的侧面设置贯穿安装主体且与横梁侧面抵紧的固定螺栓。

[0012] 通过采用上述技术方案,在纸板上分切的位置不同时,由于安装主体的上端部与横梁滑动连接,先调节安装主体相对横梁的位置,位置调节完毕后通过固定螺栓将其固定在横梁上,以此实现对安装主体安装位置的调节。

[0013] 可选的,所述切割组件还包括位于安装主体下方的辅助辊,所述安装主体上还转动连接有位于辅助辊上方的压轮,所述辅助辊的两端与支撑台的两端部转动连接,所述辅助辊的外周面套设有位于安装主体下方的防护套,所述动力件也带动辅助辊转动。

[0014] 通过采用上述技术方案,在安装主体上的刀刃对纸板进行分切时,压轮与纸板上表面抵紧,即通过压轮对分切的纸板进一步限位,纸板的下侧与防护套的外周面抵接,且刀刃有部分切入到防护套内部,以此提高对纸板分切时的稳定性,同时通过防护套的设置,以此对安装主体的刀刃进行防护,避免刀刃与辅助辊直接抵触,降低刀刃与辅助辊表面抵接出现损坏的可能性。

[0015] 可选的,所述安装主体的侧面还设有弹性件和与压轮转动连接的连接块,所述弹性件作用于连接块,所述压轮靠近加工台的表面。

[0016] 通过采用上述技术方案,当对纸板进行裁切时,通过压轮和弹性件的设置,处于压缩状态的弹性件挤压连接块,使压轮的外周面抵紧纸板的表面,通知纸板的底侧与辅助辊上的防护套外周面抵紧,以此提高纸板在被刀刃切割时的稳定性。

[0017] 可选的,所述切割组件还包括设有刀杆,所述刀杆与刀刃固定连接,所述安装主体上开设有供刀杆置入且滑动的导向槽,所述刀杆可调节设置在导向槽内。

[0018] 通过采用上述技术方案,在需要对刀刃的伸出长度进行调节时,对位于导向槽内部的刀杆进行调节,以此调节刀刃相对安装主体的伸出长度,以此可以根据纸板所需的裁切深度对刀刃的伸出长度进行调节。

[0019] 可选的,同一所述刀杆连接的刀刃数量为一个。

[0020] 通过采用上述技术方案,刀杆连接的刀刃数量为一个,以此便于对待加工的纸板进行切割,且安装简单。

[0021] 可选的,同一所述刀杆连接的刀刃数量为两个,两个所述刀刃倾斜且两个刀刃的刃尖抵接。

[0022] 可选的,所述进料组件包括安装在支撑台上的传动带和纠偏件,所述传动带的一端贴近前压紧件,所述动力件同样带动传动带向靠近前压紧件的方向动作;所述纠偏件包括纠偏板和若干纠偏轮,所述纠偏板与传动带的一侧固定连接,所述支撑台上安装有位于传送带上方的支撑杆,所述进料组件还包括与支撑杆转动连接的若干纠偏轮,若干所述纠

偏轮的外周面均与传动带的上表面抵接,若干所述纠偏轮整体呈倾斜设置,靠近所述前压紧件的纠偏轮与纠偏板之间的间距小于远离前压紧件的纠偏轮与纠偏板之间的间距。

[0023] 通过采用上述技术方案,在通过进料组件带动纸板向前压紧件移动时,通过动力件带动传动带转动,使传动带上的纸板向靠近前压紧件的方向移动。当传动带使待加工纸板移动时,纠偏轮的外周面与待加工纸板的表面抵接,纠偏轮主要通过施加一定的轻微压力使得材料在运行的过程中恢复正确的位置,使位于传动带上的纸板的一侧边沿逐渐与纠偏板的侧面抵接,使后续对纸板的裁切更加的精准。

[0024] 一种纸板分切机,包括上述所述的一种纸板分切机构。

[0025] 通过采用上述技术方案,使该纸板分切机对纸板的分切更加的精准,降低纸板在分切时出现松动或偏移的可能性,提高纸板在分切时的稳定性,降低纸板由于自身偏移被分切为废品的可能性。

[0026] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

[0027] 1.通过夹紧组件的设置,当纸板的一部分被切割组件分切后,此时后压紧件将纸板已被分切的部分压紧,同时未被分切的纸板仍被前压紧件压紧;即使纸板仅有很短的一端被前压紧件压紧,但是大部分被分切过的纸板已被后压紧件压紧,以此降低纸板在分切时出现松动或偏移的可能性,提高纸板在分切时的稳定性,降低纸板由于自身偏移被分切为废品的可能性。

[0028] 2.通过纠偏板和若干纠偏轮的设置,当传动带使待加工纸板移动时,纠偏轮的外周面与待加工纸板的表面抵接,纠偏轮主要通过施加一定的轻微压力使得材料在运行的过程中恢复正确的位置,使位于传动带上的纸板的一侧边沿逐渐与纠偏板的侧面抵接,使后续对纸板的裁切更加的精准。

## 附图说明

[0029] 图1是本申请实施例的整体结构示意图;

[0030] 图2是本申请实施例体现夹紧组件安装分布的局部剖视结构示意图;

[0031] 图3是本申请实施例体现切割组件安装分布的局部剖视结构示意图;

[0032] 图4是本申请实施例体现压轮安装配合的结构示意图;

[0033] 图5是本申请实施例体现驱动件的局部结构示意图;

[0034] 图6是本申请实施例体现第一传动辊和第二传动辊转动方向的局部结构示意图;

[0035] 图7是本申请实施例体现传动带动作的局部结构示意图;

[0036] 图8是本申请实施例体现纠偏件安装分布的局部结构示意图;

[0037] 图9是本申请实施例体现出料组件安装分布的结构示意图;

[0038] 图10是本申请实施例体现分切机构在纸板分切机上安装分布的结构示意图;

[0039] 图11是体现刀杆上固定有两个刀刃时的结构示意图。

[0040] 图中,1、支撑台;11、横梁;12、第三链轮;13、第四链轮;14、第一安装杆;141、第六链轮;15、第二安装杆;16、支撑杆;17、第一固定杆;18、第二固定杆;19、滑槽;2、进料组件;21、传动带;22、纠偏件;221、纠偏轮;222、纠偏板;3、夹紧组件;31、动力件;311、第一传动链;312、驱动电机;313、驱动链轮;314、第二传动链;32、前压紧件;321、第一传动辊;3211、第一链轮;322、第二传动辊;3221、第五链轮;33、后压紧件;35、滑块;4、切割组件;41、安装

主体;411、刀刃;412、压轮;413、放置槽;414、弹性件;415、连接块;417、导向槽;42、辅助辊;421、防护套;422、第二链轮;43、固定螺栓;44、第一调节螺杆;45、刀杆;5、出料组件;51、收集板。

### 具体实施方式

[0041] 以下结合全部附图,对本申请作进一步详细说明。

[0042] 实施例:

[0043] 参照图1,一种纸板分切机构,包括支撑台1,支撑台1上设置有进料组件2、夹紧组件3、切割组件4和出料组件5,待加工的纸板先通过进料组件2进料,再通过夹紧组件3将纸板传输至切割组件4进行分切,最后将已经分切完毕的纸板通过出料组件5完成下料收集。

[0044] 参照图2,夹紧组件3包括动力件31、前压紧件32和后压紧件33,其中前压紧件32和后压紧件33均包括第一传动辊321和第二传动辊322,第一传动辊321和第二传动辊322的两端部与支撑台1的两侧边转动连接,且第一传动辊321位于第二传动辊322的上方,第一传动辊321和第二传动辊322外周面贴近并预留有供待分切纸板置入并压紧的可调间隙;

[0045] 参照图1,第一传动辊321的两端部转动连接有滑块35,支撑台1相对的两侧面上沿竖直方向开设有供滑块35置入且滑动的滑槽19,在需要对可调间隙的尺寸大小进行调节时,将滑块35沿着滑槽19的长度方向上下移动,移动到所需的位置后可通过螺栓固定;以此既实现了第一传动辊321与支撑台1的转动连接,同时实现了对可调间隙尺寸大小的调节。

[0046] 参照图3,切割组件4位于前压紧件32和后压紧件33之间,前压紧件32将纸板夹紧并使其向靠近切割组件的方向移动,纸板被前压紧件32压紧且同时被切割组件4分切一部分后,已经被分切的纸板部分被后压紧件33压紧;支撑台1上设置有横梁11,其中切割组件4包括固定在横梁11上且用于分切纸板的安装主体41。安装主体41能够沿着横梁11的长度方向滑动,横梁11的下侧设置有齿板,安装主体41的侧面设置有与齿板上齿牙啮合的第一齿轮和带动第一齿轮转动的手柄,通过转动手柄带动安装主体41沿着横梁11的长度方向移动;安装主体41的另一侧设置有固定螺栓43,通过固定螺栓43贯穿安装主体41后与横梁11侧面抵接,以此避免安装主体41沿着横梁11的长度方向自由滑动。

[0047] 参照图3,切割组件4还包括辅助辊42和固定套设在辅助辊42上的防护套421,防护套421为软性的不干胶带,安装主体41上设置有位于辅助辊42上方的刀刃411和压轮412,其中刀刃411与安装主体41固定连接,压轮412与安装主体41转动连接。

[0048] 参照图3,安装主体41为若干安装架,分为两种情况。第一种情况:安装架的数量为一个,其中刀刃411和压轮412均安装在安装主体41上;第二种情况:安装架的数量不低于两个,此时可将刀刃411和压轮412分别安装在不同的安装架上。

[0049] 参照图4,安装主体41上还设置有第一调节螺杆44和供第一调节螺杆44旋入的第一调节螺孔,刀刃411的尾部固定连接有刀杆45,且刀杆45上连接的刀刃411数量为一个,安装主体41上开设有供刀杆45置入且滑动的导向槽417,第一调节螺杆44的一端旋入并贯穿第一调节螺孔,然后刀杆45远离刀刃411的端部与第一调节螺杆44贯穿第一调节螺孔的端部转动连接;通过转动第一调节螺杆44带动刀杆45沿着导向槽417的长度方向滑动,以此调节刀刃411相对安装主体41的伸出长度,可以根据待加工纸板所需的裁切深度对刀刃411的伸出长度进行调节。

[0050] 参照图3,辅助辊42的两端与支撑台1相对的两侧边转动连接,在安装主体41上的刀刃411对纸板进行分切时,压轮412同时与纸板的上表面抵紧,纸板的下侧与防护套421的外周面抵接,且刀刃411有部分切入到防护套421内部,以此即对纸板进行限位,提高纸板分切时的稳定性,同时也通过防护套421对安装主体41的刀刃411进行防护。

[0051] 参照图4,安装主体41的侧面设置有与压轮412转动连接的连接块415,安装主体41上开设有供连接块415置入的放置槽413,放置槽413的内部设有弹性件414,弹性件414为处于压缩状态的复位弹簧,复位弹簧的两端分别与放置槽413的内壁和连接块415的侧面固定连接;当对纸板进行裁切时,通过复位弹簧的设置,压缩状态的复位弹簧挤压连接块415,使压轮412的外周面抵紧纸板的上表面,纸板的下表面与防护套421(见图3)抵接,以此提高刀刃411在对纸板裁切分隔时纸板的稳定性;在其他实施例中,连接块415能够在放置槽413内部沿着放置槽413的长度方向滑动,当滑动到移动所需位置后,预留有压轮412将纸板压紧的间隙,然后能够通过螺栓将连接块415锁死,无需使压轮412对纸板弹性抵紧。

[0052] 参照图3和图5,动力件31包括驱动电机312和第一传动链311,第一传动链311包括第一传动辊321、第二传动辊322和辅助辊42相互平行,驱动电机312的输出轴端部固定套设有驱动链轮313,前压紧件32和后压紧件33的第一传动辊321和第二传动辊322的同一端均固定套设有第一链轮3211,辅助辊42靠近第一链轮3211的端部固定套设有第二链轮422,支撑台1的侧面转动连接有第三链轮12和第四链轮13。

[0053] 参照图5和图6,第一传动链311安装如图4或图5所示安装在驱动链轮313、第二链轮422、第三链轮12、第四链轮13和四个第一链轮3211的外周面,四个第一链轮3211、第二链轮422、第三链轮12和第四链轮13的转动方向如图5中标黑箭头指向所示。

[0054] 参照图7,进料组件2包括传动带21和纠偏件22,支撑台1上设置有第一安装杆14和第二安装杆15,且第一安装杆14和第二安装杆15的两端部与支撑台1相对的两侧边转动连接,传动带21的两端分别套设在第一安装杆14和第二安装杆15的外周面;且第一安装杆14和第二安装杆15的轴线方向与第二传动辊322的轴线方向平行,第一安装杆14安装在靠近第二传动辊322的位置,第二传动辊322远离第一齿轮的端部固定套设有第五链轮3221,第一安装杆14靠近第五链轮3221的端部固定套设有第六链轮141,且第五链轮3221和第六链轮141的外周面共同套设有第二传动链314,第五链轮3221和第六链轮141上的齿牙与第二传动链314啮合;当第二传动辊322转动时,带动第一安装杆14同步转动,进而带动套设在第一安装杆14和第二安装杆15外周面的传动带21转动,以此使位于传动带21上表面的待加工纸板向靠近第二传动辊322的方向移动。

[0055] 参照图8,纠偏件22包括纠偏板222和若干纠偏轮221,支撑台1上设置有支撑杆16、第一固定杆17和第二固定杆18,第一固定杆17和第二固定杆18的两端部与支撑台1相对的两侧边固定连接,且纠偏板222通过第一固定杆17和第二固定杆18固定在传动带21的一侧边沿,支撑杆16固定在第一固定杆17和第二固定杆18的下方且位于传动带21另一侧边沿的上方,若干纠偏轮221沿着支撑杆16的长度方向固定在支撑杆16上,且纠偏轮221与支撑杆16转动连接;若干固定在支撑杆16上的纠偏轮221整体呈倾斜设置,靠近夹紧组件3的纠偏轮221与纠偏板222之间的间距小于远离夹紧组件3的纠偏轮221与纠偏板222之间的间距;当传动带21使待加工纸板移动时,纠偏轮221的外周面与待加工纸板的上表面抵接,纠偏轮221主要通过施加一定的轻微压力使得材料在运行的过程中恢复正确的位置,使位于传动

带21上的纸板的一侧边沿逐渐与纠偏板222的侧面抵接,使后续对纸板的裁切更加的精准。

[0056] 参照图9,出料组件5包括固定在支撑台1侧面的收集板51,已经分切完毕的纸板从后压紧件33落入到收集板51上,便于后续工作人员对分切完毕的纸板件收集整理。

[0057] 参照图10,一种纸板分切机,包括上述所述的一种纸板分切机构,在此处不再赘述。

[0058] 本申请实施例的实施原理为:

[0059] 在对纸板进行分切加工时,首先启动驱动电机312,通过传动带21将纸板输送至前压紧件32,同时在输送过程中通过纠偏轮221和纠偏板222的设置,使位于传动带21上的纸板的一侧边沿逐渐与纠偏板222的侧面抵接,使后续对纸板的裁切更加的精准;

[0060] 纸板的一侧边沿先进入到前压紧件32的第一传动辊321和第二传动辊322之间的可调间隙,然后带动纸板向靠近安装主体41的方向移动,纸板被前压紧件32压紧且同时被安装主体41分切一部分后,已经被分切的纸板部分进入后压紧件33的第一传动辊321和第二传动辊322之间的可调间隙并压紧,通过后压紧件33带动分切完毕的纸板移动至收集板51上,以此实现对纸板的分切加工。

[0061] 参照图11,本申请实施例与实施例1的不同之处在于,刀杆45上固定安装有两个刀刃411,两个刀刃411的刃尖处抵接,以此更好的对极窄待切割纸板进行开槽加工。

[0062] 本具体实施方式的实施例均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,其中相同的零部件用相同的附图标记表示。故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

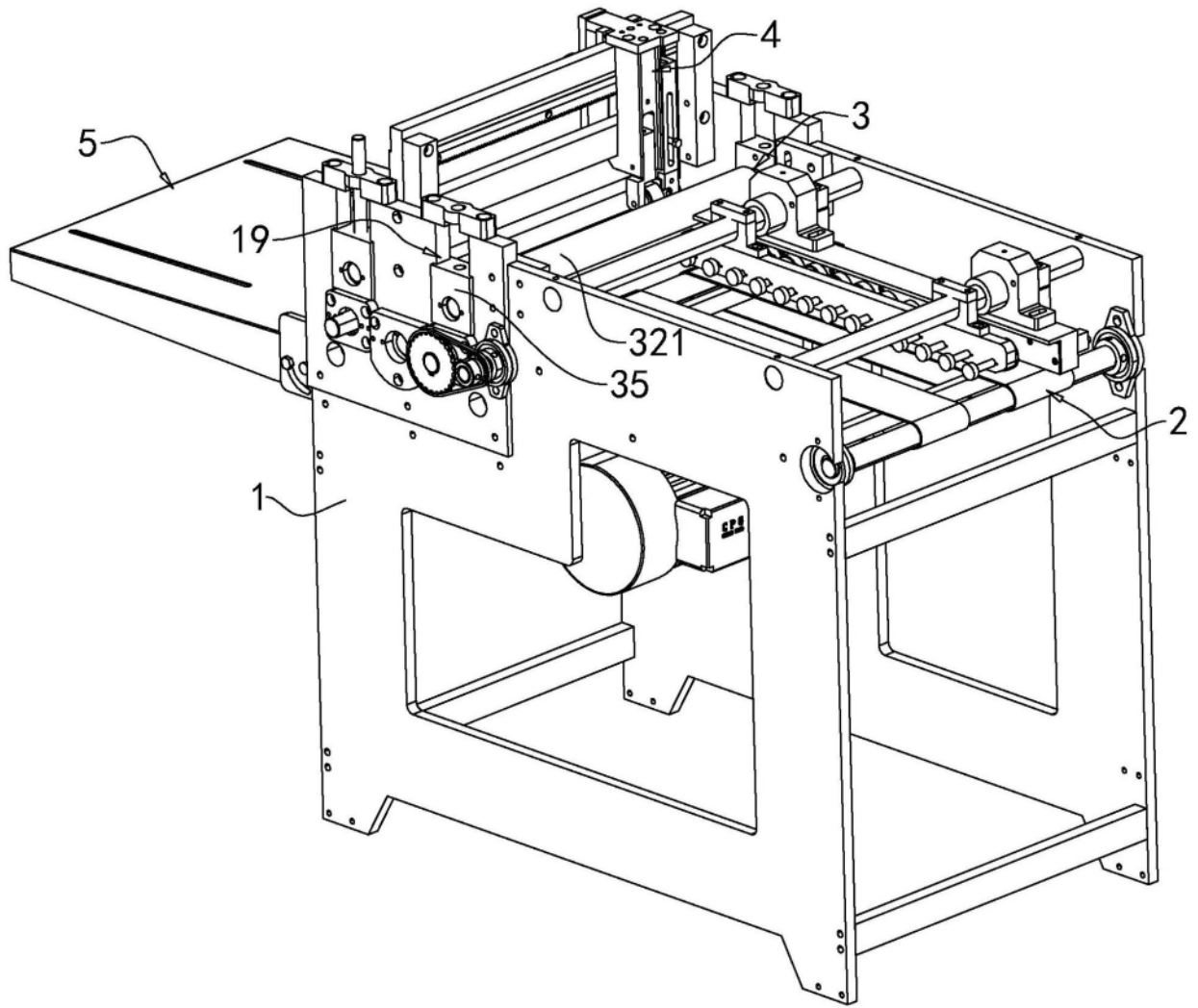


图1

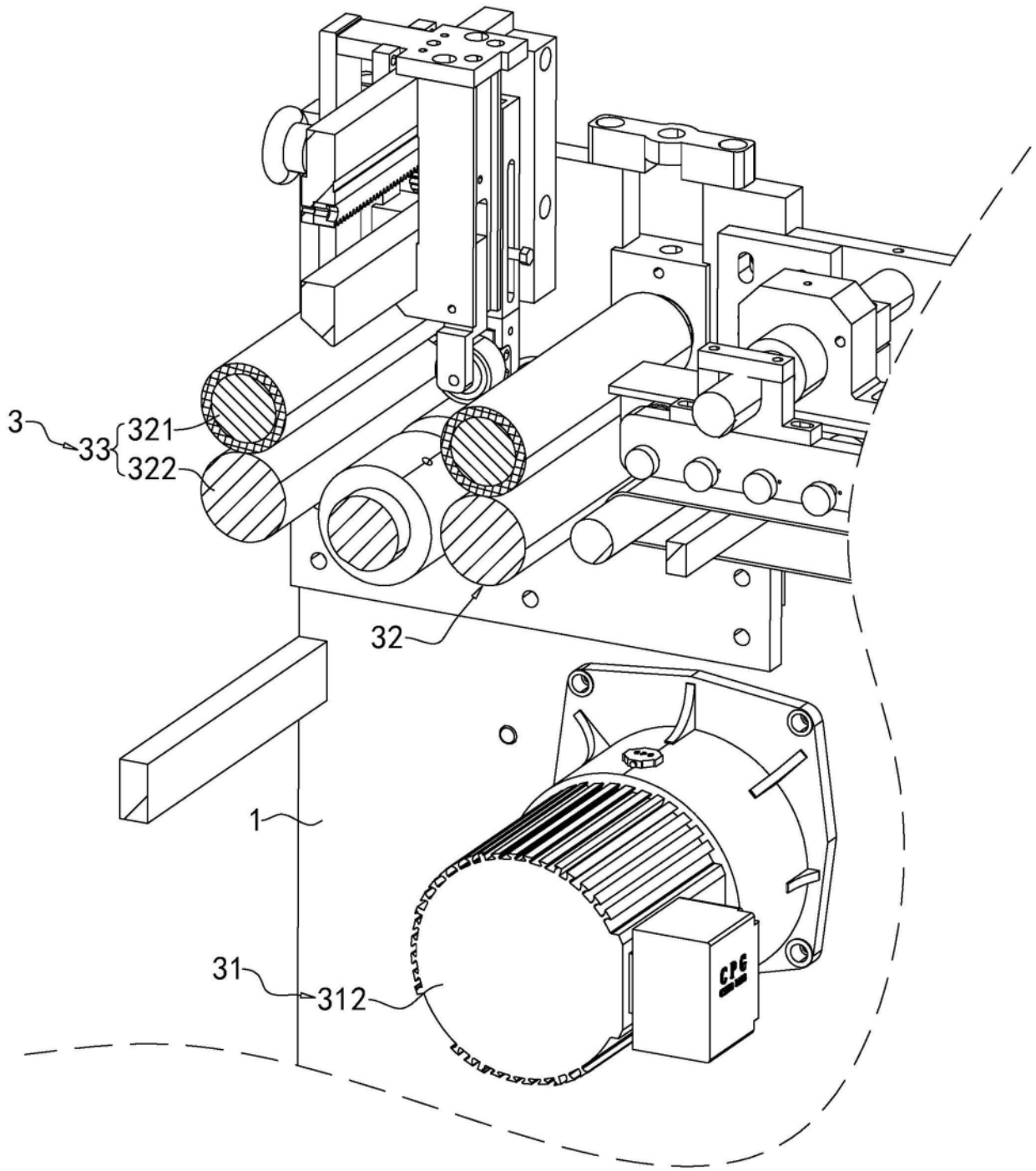


图2

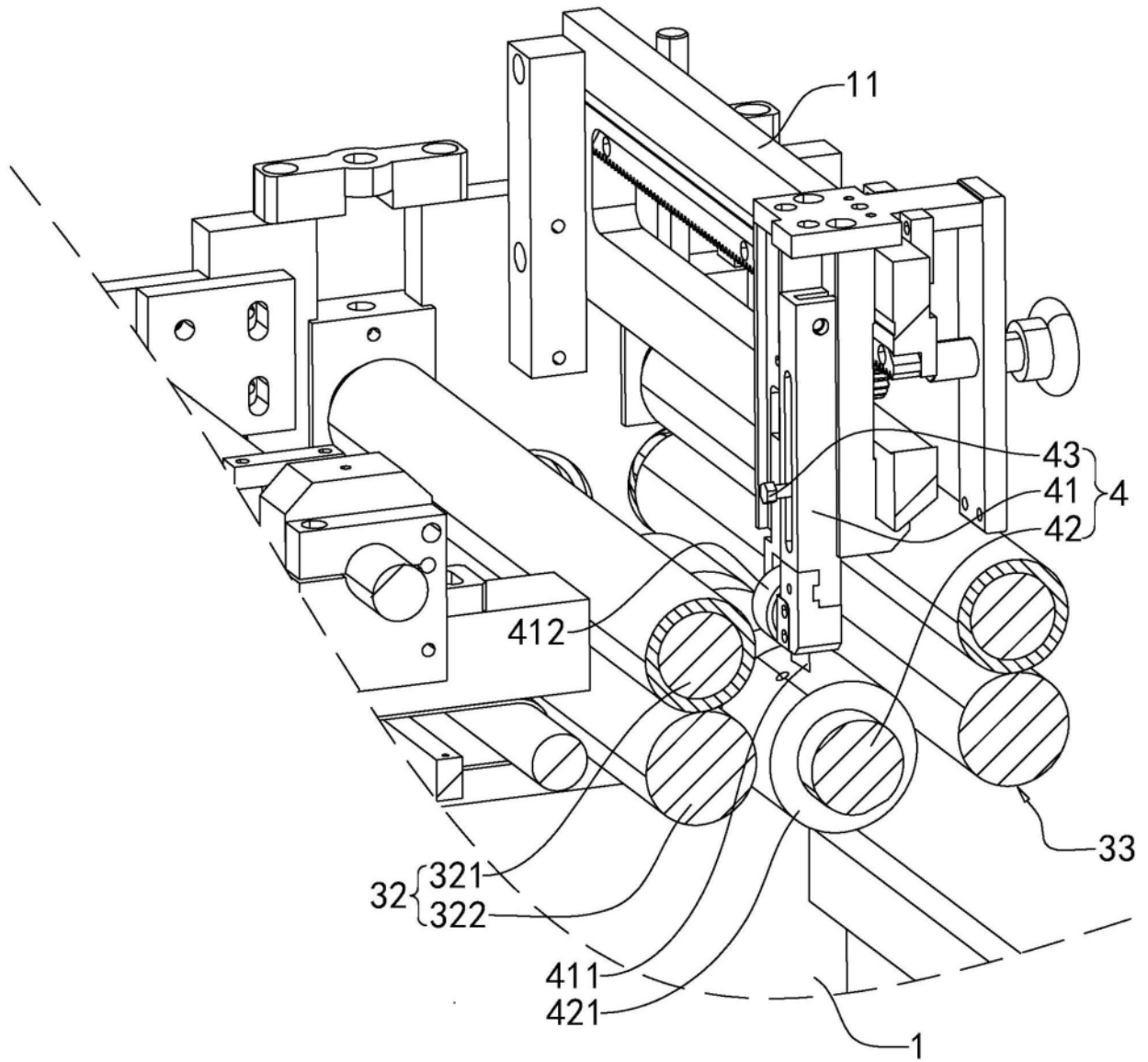


图3

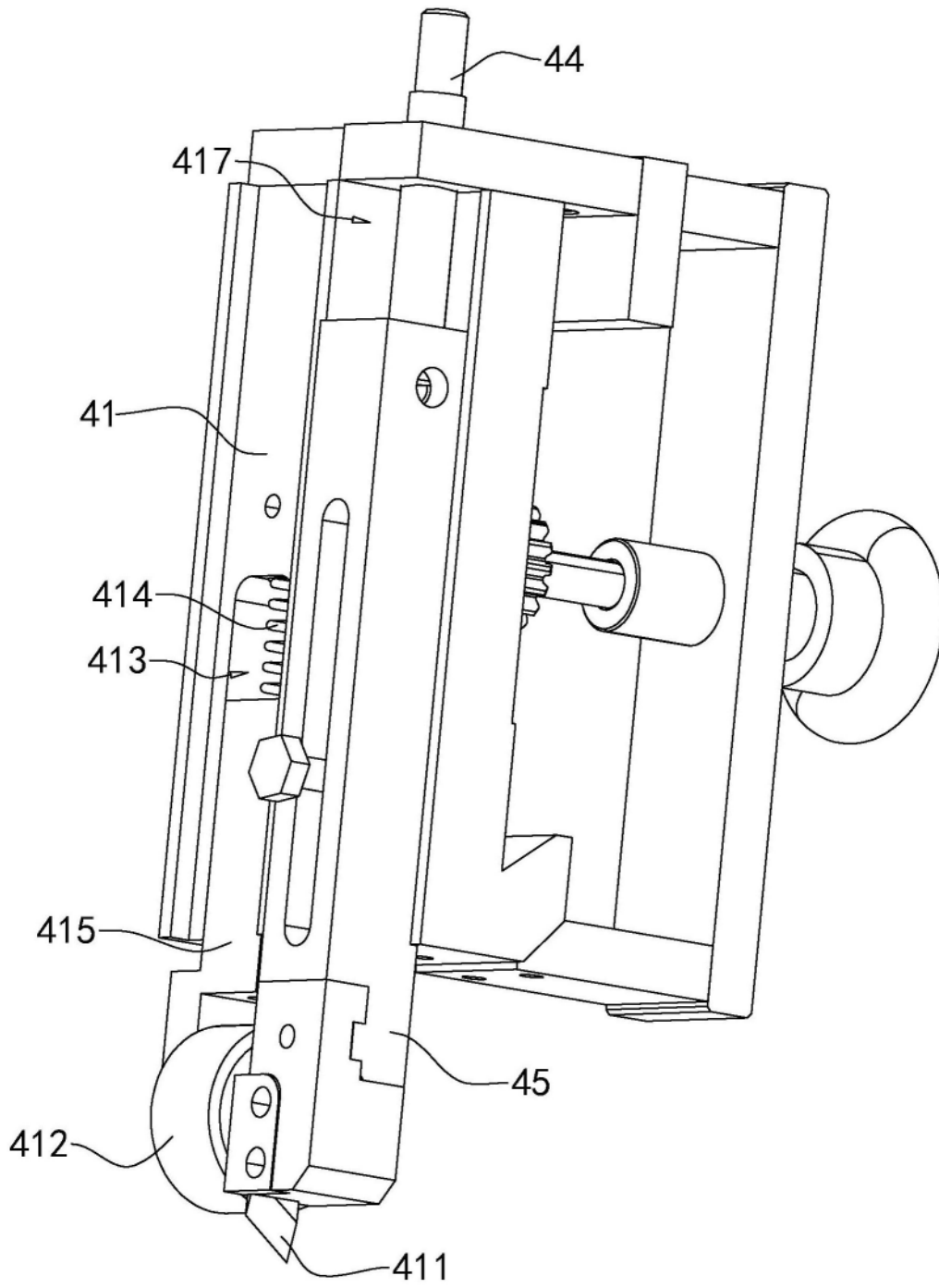


图4

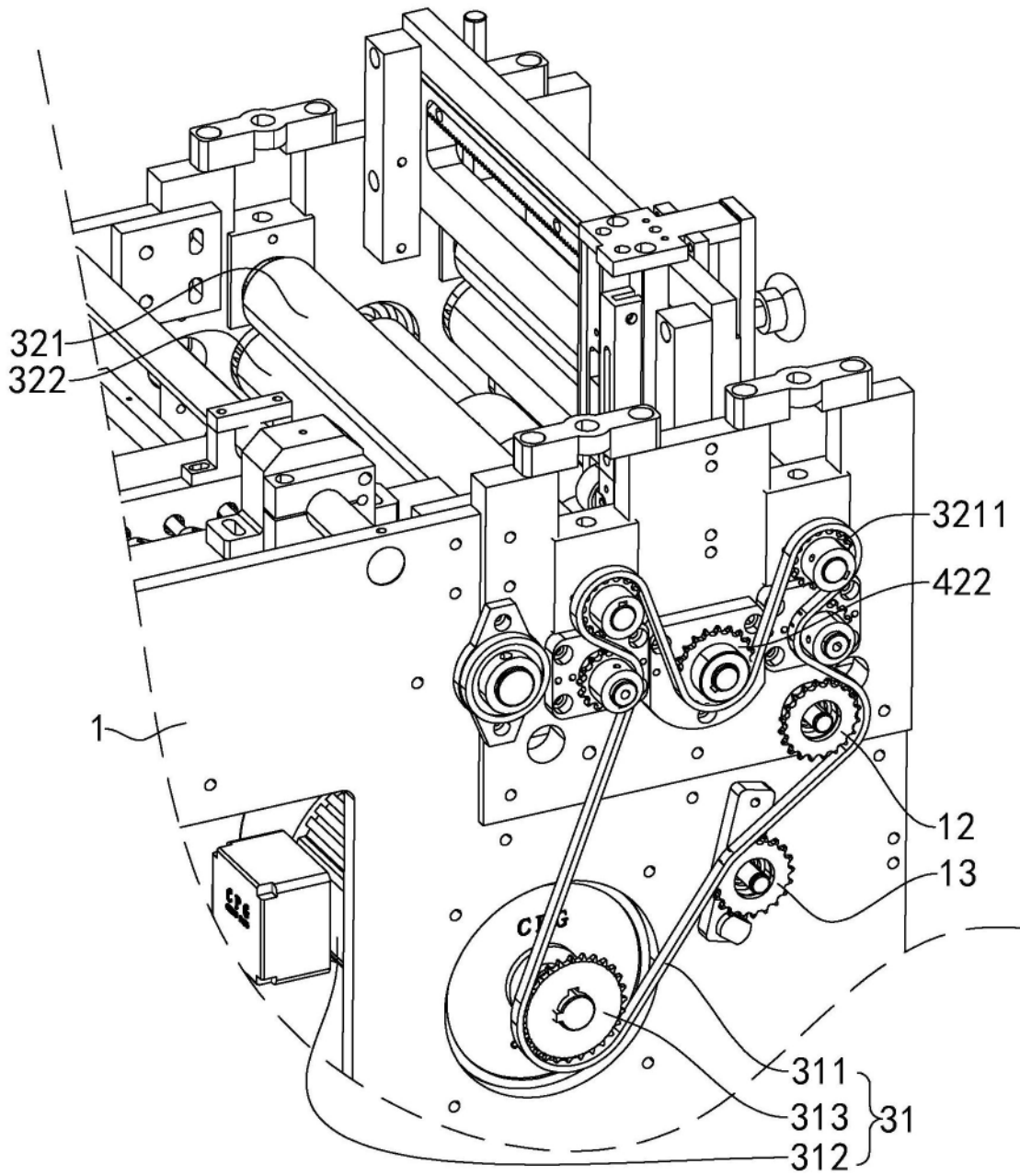


图5

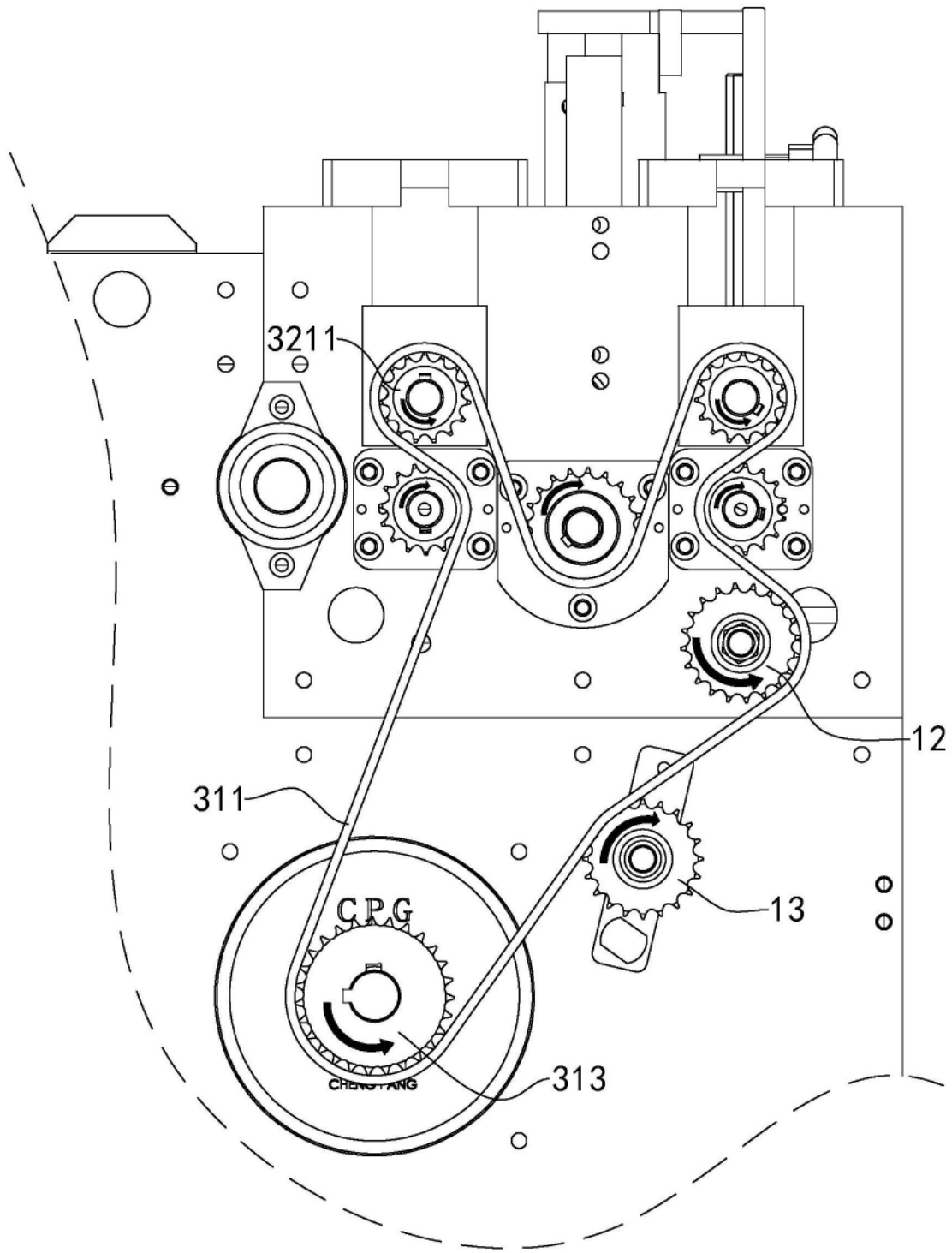


图6

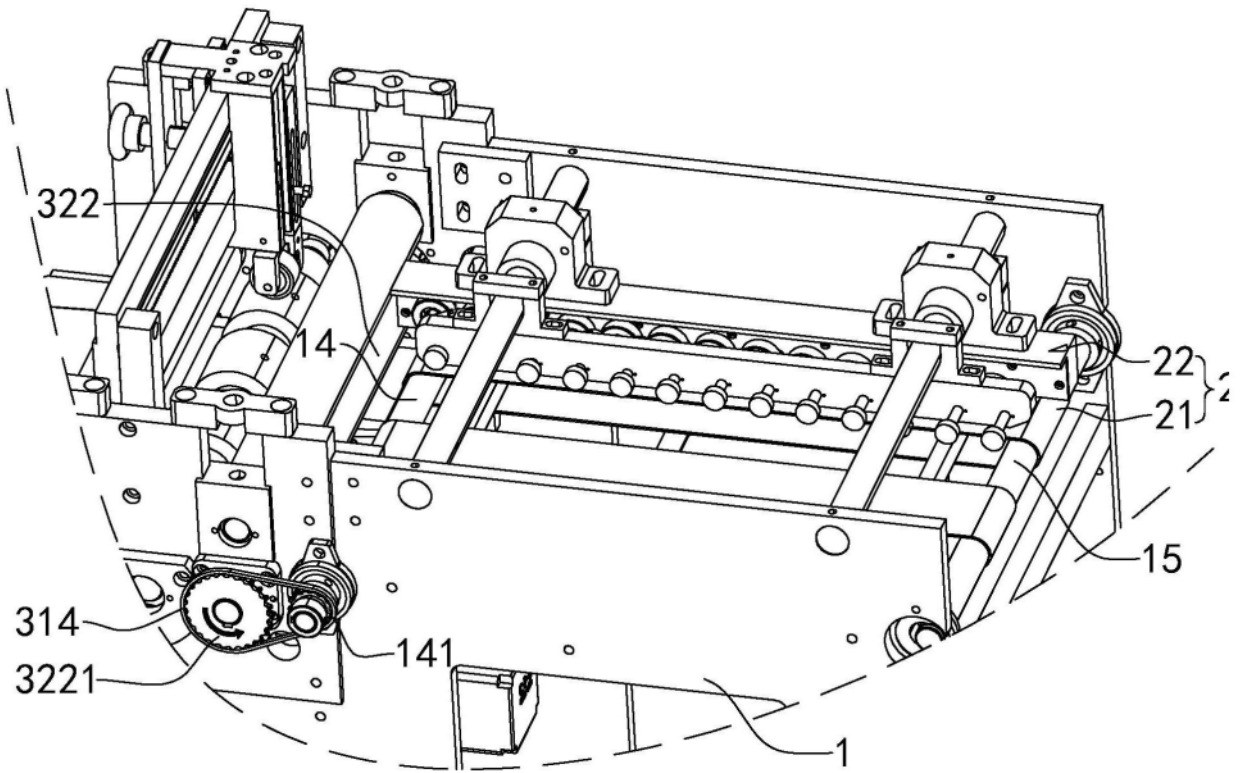


图7

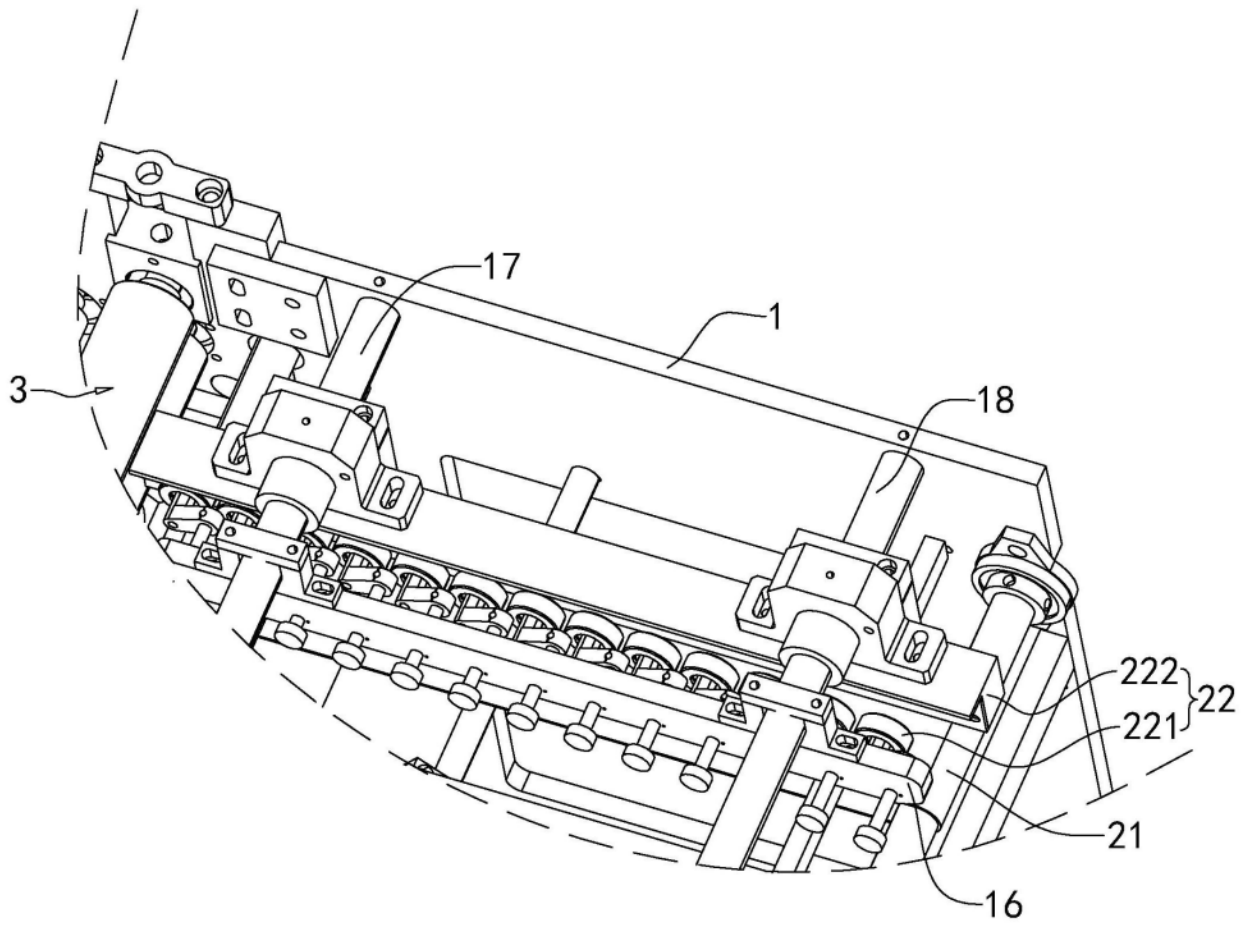


图8

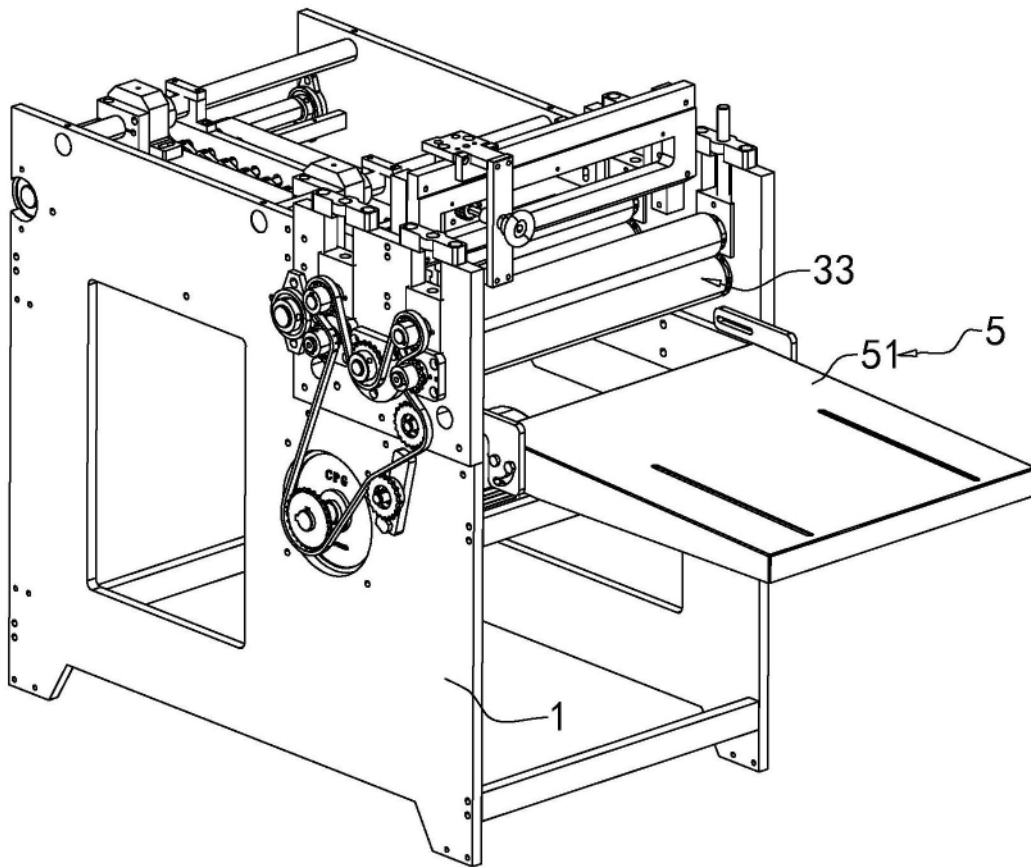


图9

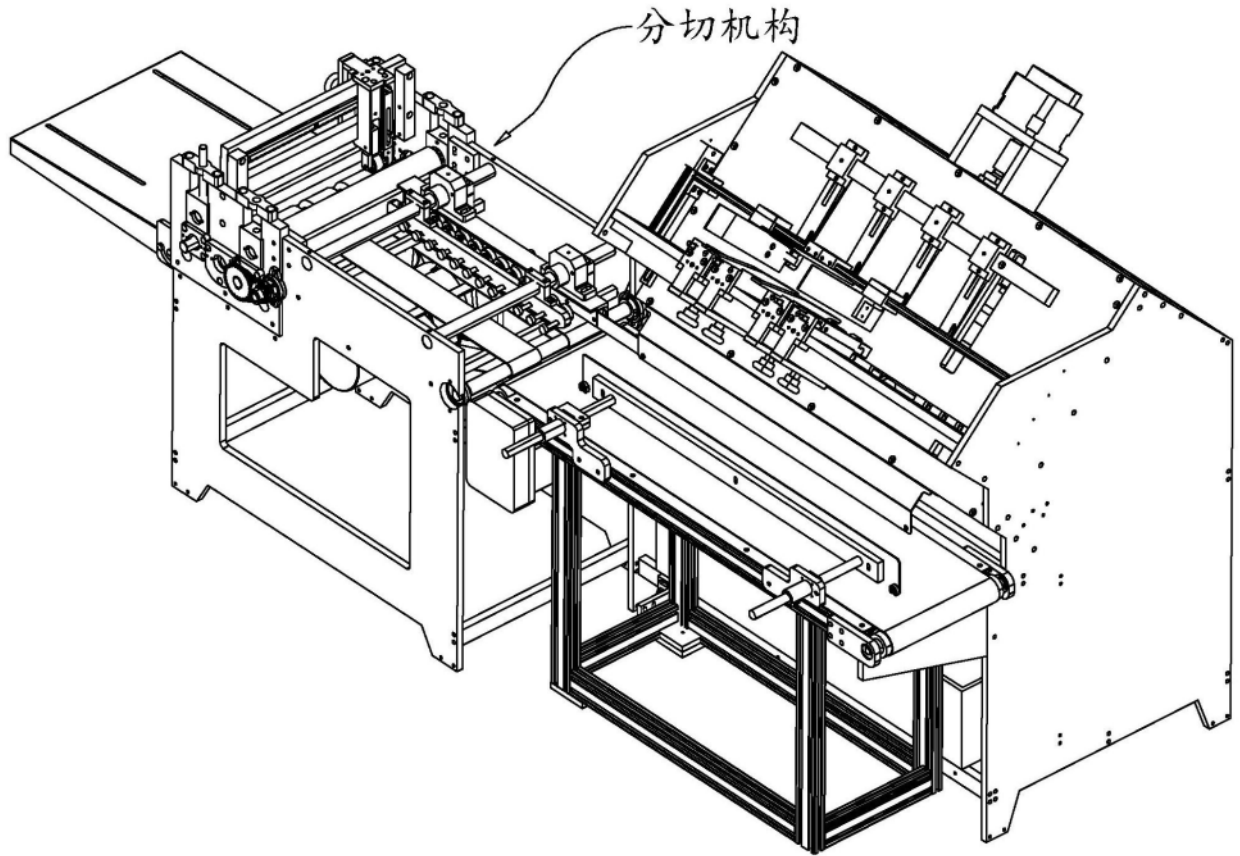


图10

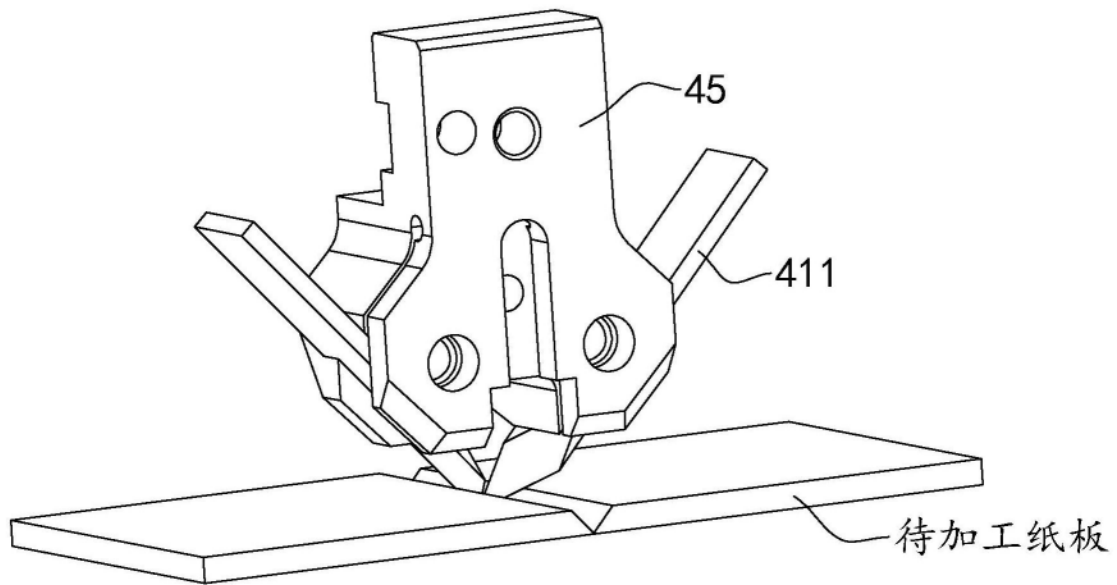


图11