



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

199 064

(11) (B1)

(51) Int. Cl. F 16 C 41/00

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 15 03 78
(21) PV 1625-78

(40) Zveřejněno 31 08 79
(45) Vydáno 01 05 82

(75)
Autor vynálezu HANKA JAROMÍR, HRADEC KRÁLOVÉ
HORÁK PAVEL ing., POUCHOV

(54) Zařízení pro výrobu vyztužených ložisek z elastomeru nebo plastické hmoty

1

Vynález se týká zařízení pro výrobu vyztužených ložisek z elastomeru nebo plastické hmoty.

Dosud známá zařízení pro výrobu vyztužených ložisek z elastomeru nebo plastické hmoty nezaručují spolehlivé požadované rozložení výztuh ložiska v ložisku. Při výrobě dochází k nežádoucím posuvům výztuh. Rozdílná poloha výztuh v jednotlivých vrstvách ložiska způsobuje, že průběh zatěžování a deformace ložiska (kp/cm) se značně u jednotlivých výrobků liší. Nepravidelné vrstvy elastomeru mezi výztuhami jsou nerovnoměrně zatěžovány a snižuje se tak životnost výrobků. Někdy výztuhy vyčnívají a korodují. Vzhledem k dlouhodobému použití vyztužených ložisek, jako jsou ložiska mostů, ložiska pro uložení stavebních a jiných konstrukcí, kde jejich výměna v průběhu použití není možná, nebo je značně obtížná, je kvalita těchto výrobků velmi důležitá.

Uvedené nevýhody jsou odstraněny zařízením na výrobu vyztužených ložisek z elastomeru nebo plastické hmoty, tvořené příčně k ose vyráběného ložiska dělenou formou podle vynálezu, jehož podstatou je, že v mimoformovacím prostoru mezi oběma polovinami formy jsou uloženy příčně na osu vyráběného ložiska nejméně dva pohyblivé držáky, které mohou být odpružené pružinami, přičemž držáky jsou na straně přivrácené k formovacímu prostoru opatřeny pro pravidelné rozložení výztuh ložiska tvarovým držákem.

Uložením výztuh ložiska v drážkách držáku se docílí pravidelné rozložení výztuh v ložisku a jejich určitá poloha. Posunutím držáků, které vzrůstající tlak materiálu ložiska odtlačí od výztuh například proti tlaku pružin až po zaplnění prostoru mezi výztuhami a kolem nich umožní zaplnění i prostoru vzniklému odtlačením držáků a tím plovoucí uložení výztuh v ložisku a dosažení úplného zakrytí výztuh ložiska celistvou vrstvou materiálu.

Na připojeném výkresu je znázorněno v řezu příkladné provedení zařízení na výrobu vyztužených ložisek z elastomeru nebo plastické hmoty podle vynálezu.

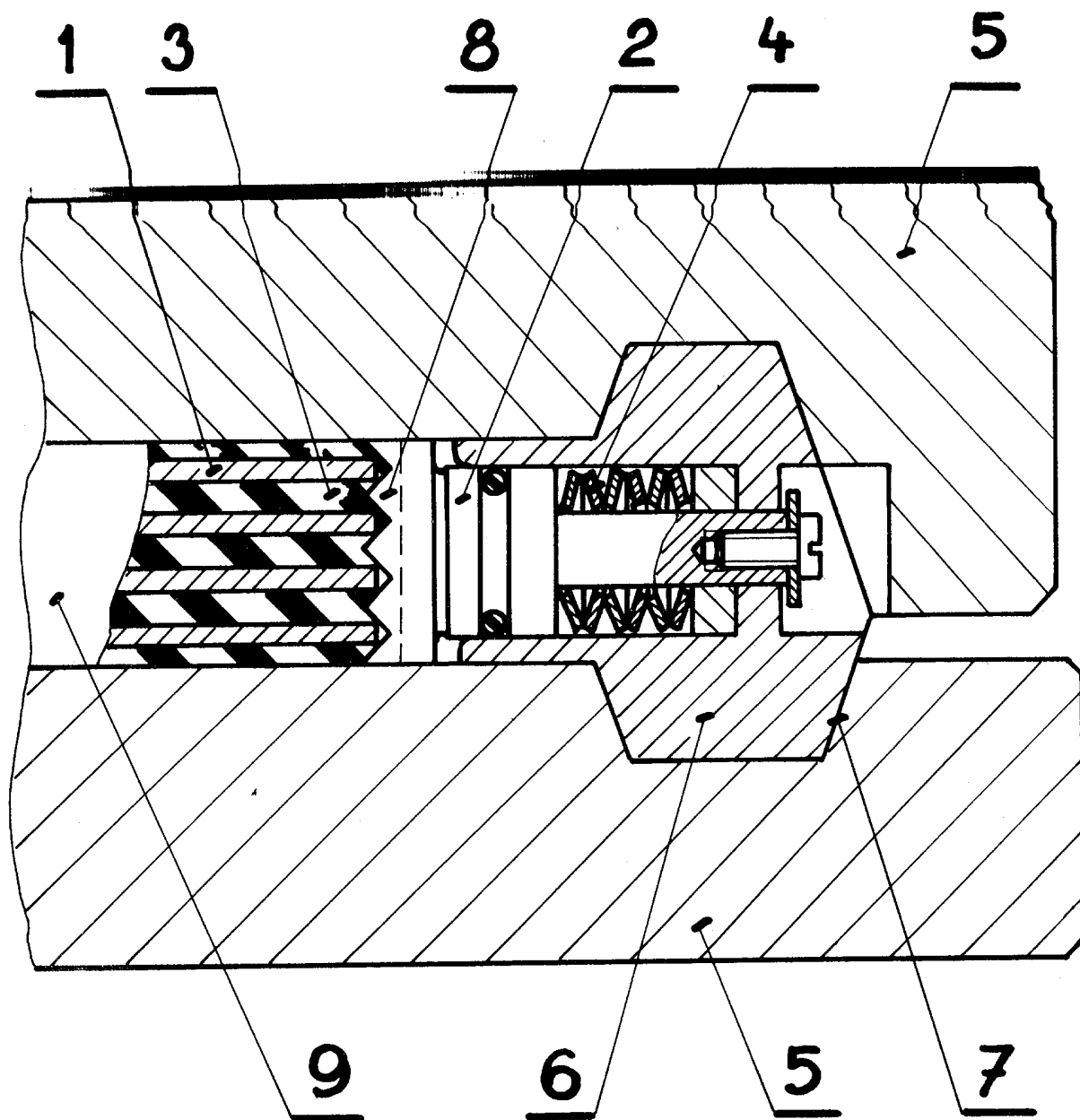
Zařízení na výrobu vyztužených ložisek z elastomeru nebo plastické hmoty je tvořené příčně k ose vyráběného ložiska dělenou formou 5. V mimoformovacím prostoru mezi oběma polovinami formy 5 ve středním dílu formy 6 umožňujícím středění v příkladném provedení kruhovými kuželovými zámky 7 jsou uloženy nejméně dva posuvné držáky 2 odpružené horizontálně pružinami 4, přičemž posuvné držáky 2 jsou na straně přivrácené k formovacímu prostoru 9 opatřeny pro pravidelné rozložení výztuh 1 ložiska tvarovým držákem 8.

Do otevřené formy 5 se do drážek tvarového držáku 8 vloží výztuhy 1 ložiska. Po uzavření formy 5 dojde k nastříknutí elastomeru 3 nebo plastické hmoty do prostoru kolem výztuh 1 a zvýšeným tlakem materiálu ložiska se odpružené tvarové držáky 8 vzdálí od výztuh 1. Tím se současně materiálem zaplní prostor vzniklý posunutím tvarových držáků 8, čímž dojde k úplnému zakrytí výztuh 1.

Uvedené příkladné provedení zařízení může být využito v gumárenské a plastikářské výrobě vyztužených ložisek a podobných výrobků.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení na výrobu vyztužených ložisek z elastomeru nebo plastické hmoty, tvořené příčně k ose vyráběného vyztuženého ložiska dělenou formou, vyznačené tím, že v mimoformovacím prostoru mezi oběma polovinami formy (5) jsou uloženy příčně na osu vyráběného ložiska nejméně dva pohyblivé držáky (2), které jsou na straně přivrácené k formovacímu prostoru (9) opatřeny pro pravidelné rozložení výztuh (1) ložiska tvarovým držákem (8).



OBR. 1