



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208663894 U

(45)授权公告日 2019.03.29

(21)申请号 201820952989.X

B29C 37/02(2006.01)

(22)申请日 2018.06.20

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(73)专利权人 南京汇龙橡胶制品有限公司

地址 211215 江苏省南京市溧水经济开发区柘塘宁溧高科技产业园19号路

(72)发明人 徐祥 王祥慈

(74)专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理有限公司 11616

代理人 曾龙

(51)Int.Cl.

B26D 1/08(2006.01)

B26D 5/12(2006.01)

B26D 7/00(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

B26D 7/32(2006.01)

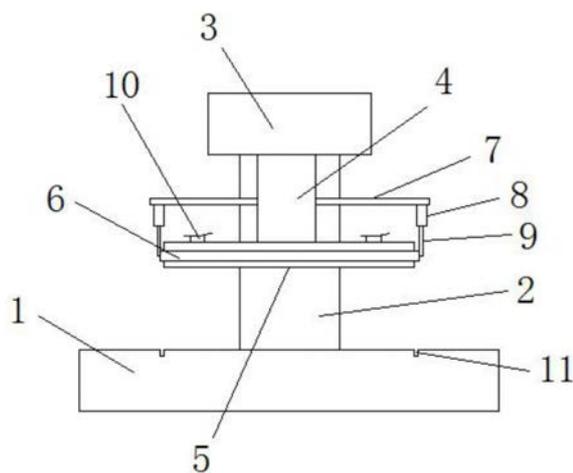
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种橡胶制品边料处理的装置

## (57)摘要

本实用新型公开了一种橡胶制品边料处理的装置,包括底座、支柱和压板,所述底座的顶部后侧安装有支柱,所述支柱的顶部安装有第一气缸,所述第一气缸的底部插接有第一活塞杆,所述第一活塞杆的底部连接有压板,所述压板的外壁套装有框体,所述第一活塞杆左右两侧壁均连接有横杆,所述横杆的外端连接有第二气缸。本实用新型通过利用第一气缸工作使得第一活塞杆带动压板压住橡胶制品,然后通过第二气缸工作,使得第二活塞杆带动切割刀进行切割,通过切割刀为框型切割刀且贴合压板外壁,从而使得切割精度高,一次性切割到位,有效的提高了效率,较为实用,适合广泛推广与使用。



1. 一种橡胶制品边料处理的装置,包括底座(1)、支柱(2)和压板(5),其特征在于:所述底座(1)的顶部后侧安装有支柱(2),所述支柱(2)的顶部安装有第一气缸(3),所述第一气缸(3)的底部插接有第一活塞杆(4),所述第一活塞杆(4)的底部连接有压板(5),所述压板(5)的外壁套装有框体(16),所述第一活塞杆(4)左右两侧壁均连接有横杆(7),所述横杆(7)的外端连接有第二气缸(8),所述第二气缸(8)的底部插接有第二活塞杆(9),所述第二活塞杆(9)的底部和切割刀(6)的外壁固定连接,所述压板(5)的顶部两侧均安装有负压气管(10)。

2. 根据权利要求1所述的橡胶制品边料处理的装置,其特征在于:所述底座(1)的顶部开设有与切割刀(6)相适配的切割槽(11)。

3. 根据权利要求1所述的橡胶制品边料处理的装置,其特征在于:所述切割刀(6)为框型切割刀,所述压板(5)的四面壁均开设有滑槽(12),所述滑槽(12)的内腔插接有滑块(13),所述滑块(13)的外壁和切割刀(6)的内壁固定连接。

4. 根据权利要求1所述的橡胶制品边料处理的装置,其特征在于:所述压板(5)的底部开设有通孔(14),所述通孔(14)的内腔安装有吸嘴(15),所述负压气管(10)插接于通孔(14)的内腔且和吸嘴(15)连通。

5. 根据权利要求1所述的橡胶制品边料处理的装置,其特征在于:所述第一气缸(3)和第二气缸(8)的气压输出端分别与第一活塞杆(4)和第二活塞杆(9)的气压输入端连接。

## 一种橡胶制品边料处理的装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶制品加工领域,特别涉及一种橡胶制品边料处理的装置。

### 背景技术

[0002] 橡胶是指具有可逆变的高弹性聚合物材料,在很小的外力作用下,能产生较大的形变,橡胶制品种类繁多,但生产工艺过程却基本相同。以一般固体橡胶--生胶为原料的橡胶制品的基本工艺过程包括:塑炼、混炼、压延、压出、成型、硫化6个基本工序。在生产的过程中,需要对橡胶制品的边缘进行处理,使得变成符合要求尺寸的成品,现有的处理装置,效率低下,无法一次性切割到尾,而且切割精度较低,因此,我们提出一种橡胶制品边料处理的装置。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种橡胶制品边料处理的装置,可以有效解决背景技术中现有的处理装置,效率低下,无法一次性切割到尾,而且切割精度较低的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种橡胶制品边料处理的装置,包括底座、支柱和压板,所述底座的顶部后侧安装有支柱,所述支柱的顶部安装有第一气缸,所述第一气缸的底部插接有第一活塞杆,所述第一活塞杆的底部连接有压板,所述压板的外壁套装有框体,所述第一活塞杆左右两侧壁均连接有横杆,所述横杆的外端连接有第二气缸,所述第二气缸的底部插接有第二活塞杆,所述第二活塞杆的底部和切割刀的外壁固定连接,所述压板的顶部两侧均安装有负压气管。

[0006] 进一步的,所述底座的顶部开设有与切割刀相适配的切割槽。

[0007] 进一步的,所述切割刀为框型切割刀,所述压板的四面壁均开设有滑槽,所述滑槽的内腔插接有滑块,所述滑块的外壁和切割刀的内壁固定连接。

[0008] 进一步的,所述压板的底部开设有通孔,所述通孔的内腔安装有吸嘴,所述负压气管插接于通孔的内腔且和吸嘴连通。

[0009] 进一步的,所述第一气缸和第二气缸的气压输出端分别与第一活塞杆和第二活塞杆的气压输入端连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0011] 1. 本实用新型的橡胶制品边料处理的装置,通过利用第一气缸工作使得第一活塞杆带动压板压住橡胶制品,然后通过第二气缸工作,使得第二活塞杆带动切割刀进行切割,通过切割刀为框型切割刀且贴合压板外壁,从而使得切割精度高,一次性切割到位,有效的提高了效率。

[0012] 2. 本实用新型的橡胶制品边料处理的装置,通过切割刀内壁通过滑块在滑槽内滑动,从而滑动的过程中被限位,使得切割刀切割的时候下滑稳定。

[0013] 3. 本实用新型的橡胶制品边料处理的装置,通过负压气管产生负压,使得吸嘴吸住橡胶制品,从而使得橡胶制品能够被吸住,在第一活塞杆的带动下,被提起,从而使得橡

胶制品和边料能够分离,方便分开收集。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型橡胶制品边料处理的装置的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型橡胶制品边料处理的装置的切割刀和压板连接结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型橡胶制品边料处理的装置的压板底部结构示意图。

[0017] 图中:1、底座;2、支柱;3、第一气缸;4、第一活塞杆;5、压板;6、切割刀;7、横杆;8、第二气缸;9、第二活塞杆;10、负压气管;11、切割槽;12、滑槽;13、滑块;14、通孔;15、吸嘴;16、框体。

### 具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 如图1-3所示,一种橡胶制品边料处理的装置,包括底座1、支柱2和压板5,所述底座1的顶部后侧安装有支柱2,所述支柱2的顶部安装有第一气缸3,所述第一气缸3的底部插接有第一活塞杆4,所述第一活塞杆4的底部连接有压板5,所述压板5的外壁套装有框体16,所述第一活塞杆4左右两侧壁均连接有横杆7,所述横杆7的外端连接有第二气缸8,所述第二气缸8的底部插接有第二活塞杆9,所述第二活塞杆9的底部和切割刀6的外壁固定连接,所述压板5的顶部两侧均安装有负压气管10。

[0020] 其中,所述底座1的顶部开设有与切割刀6相适配的切割槽11。

[0021] 其中,所述切割刀6为框型切割刀,所述压板5的四面壁均开设有滑槽12,所述滑槽12的内腔插接有滑块13,所述滑块13的外壁和切割刀6的内壁固定连接。

[0022] 其中,所述压板5的底部开设有通孔14,所述通孔14的内腔安装有吸嘴15,所述负压气管10插接于通孔14的内腔且和吸嘴15连通。

[0023] 其中,所述第一气缸3和第二气缸8的气压输出端分别与第一活塞杆4和第二活塞杆9的气压输入端连接。

[0024] 工作原理:使用时,首先通过将橡胶制品放置于底座1的顶部,然后启动第一气缸3使得第一活塞杆4带动压板5下压,将橡胶制品压住,然后通过启动第二气缸8使得第二活塞杆9带动切割刀6向下滑动,进行切割,切割刀6切割的过程中进入底座1的切割槽11内完成切割,在切割的过程中,通过滑块13在滑槽12的内腔滑动,进行限位,使得切割刀6在下滑,从而切割的过程中切割稳固,当切割结束后,通过负压气管10产生负压,使得吸嘴15将橡胶制品吸住,然后再次启动第一气缸3,使得第一活塞杆4带动压板5上移,从而使得橡胶制品上移,使得其和边料分离,从而使得能够进行分离收集,该装置结构简单,便于操作,实用性强。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

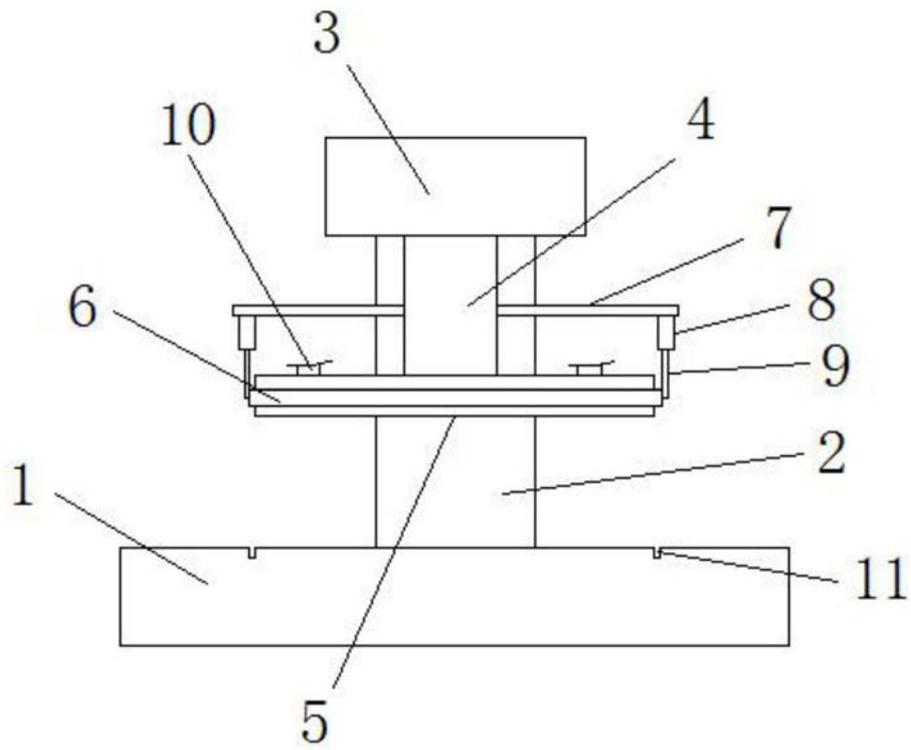


图1

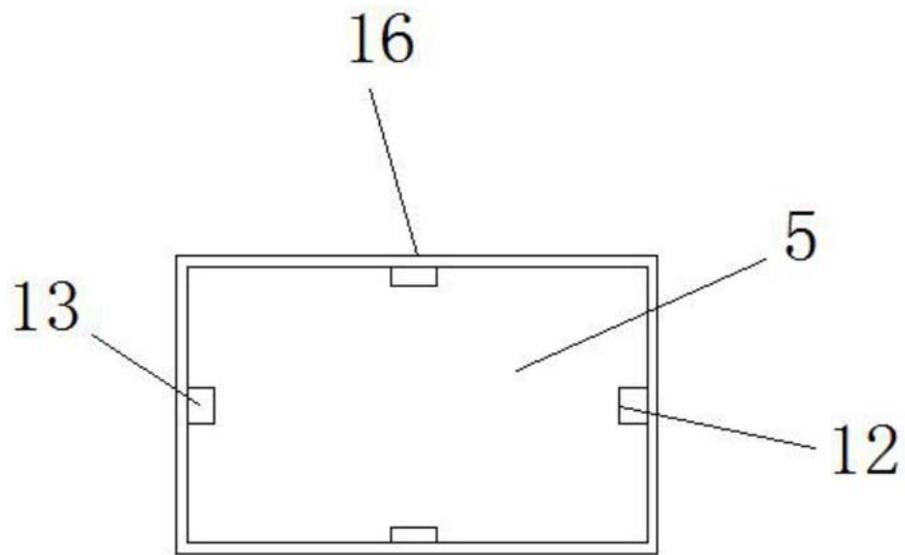


图2

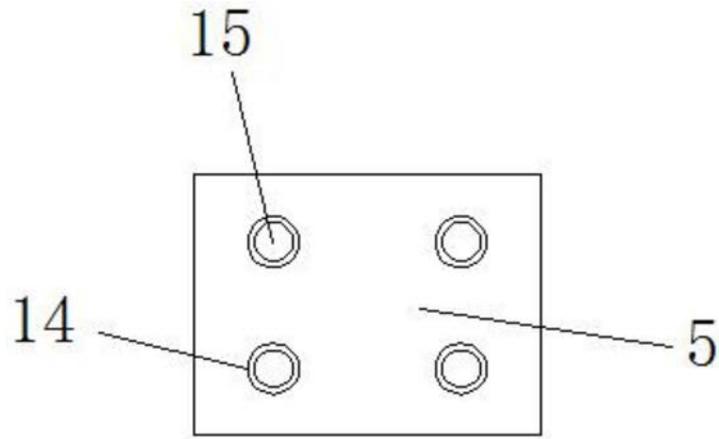


图3