

Warszawa, 21 sierpnia 1933 r.

C14b 1/02²

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 18213.

Kl. 28 b, 1/01.

Julien Van Puymbroeck
(Bruksela, Belgja).

Sposób mechanicznego przygotowywania skór i ich strzyżenia oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu.

Zgłoszono 9 maja 1931 r.

Udzielono 28 marca 1933 r.

Pierwszeństwo: 12 maja 1930 r. (Belgja).

Wynalazek niniejszy dotyczy mechanicznego przygotowywania skór oraz strzyżenia ich, a zwłaszcza wyciągania, w celu ułatwienia następującego potem strzyżenia.

Stwierdzono, że korzystnym jest wyciąganie skór przed strzyżeniem, gdyż w zależności od stopnia wyciągnięcia, jakiemu poddaje się skórę, przyjmuje ona kształt prawie prostokątny. W tym celu skóry przeciąga się przez szereg walców, umieszczonych jeden nad drugim, poddając w ten sposób skórę wyciąganiu w dwóch kierunkach, a następnie przeprowadza się ją do maszyny do strzyżenia.

Urządzenie do strzyżenia skór składa się z dwóch grzebieni, z których górny po-

rusza się w swej płaszczyźnie i w kierunku swej osi podłużnej, zaś dolny grzebień jest nieruchomy. Zęby tych grzebieni ślizgają się jedno po drugim. W celu ułatwienia poruszania się górnego grzebienia, obraca się on między dwoma szeregami łożysk kulkowych, umieszczonych w odpowiedni znany sposób.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania urządzenia według wynalazku, przyczem na fig. 1 przedstawiony jest przekrój poprzeczny urządzenia do wyciągania, na fig. 2 — widok z góry podparcia walców, na fig. 3 — widok z góry dolnej i górnej części urządzenia do strzyżenia, na fig. 4 — przekrój poprzeczny tego ostatnie-

go, a na fig. 5 — schematycznie sprzęgło silnika.

Na rysunku pasy transportowe A i B przechodzą pomiędzy górnymi walcami a , $a_1, a_2 \dots a_n$ i dolnymi walcami b , $b_1, b_2 \dots b_n$.

Pas A jest przedstawiony linią ciągłą, zaś B — przerywaną. Listwy c , $c_1, c_2 \dots c_n$ oznaczają wałki, umieszczone na podparciu, przedstawionem na fig. 2.

Pasy transportowe, po których przesuwają się skóry, są napinane zapomocą wałków d_1, d_2 , umieszczonych na przodzie podparcia lub w innym odpowiednim miejscu.

W celu wyciągania skór w dwóch kierunkach, walce $a \dots a_n$ zaopatrzone są w rowki podłużne; walce te obracają się swobodnie, wywierając jednocześnie dający się regulować nacisk na walce $b \dots b_n$ i tem samem na pasy transportowe.

W celu wyciągania skóry w kierunku szerokości, walce $b \dots b_n$ zaopatruje się w rowki śrubowe lub o innym odpowiednim kształcie i obraca je zapomocą łańcuchów bez końca lub w inny podobny sposób.

Po wyjściu z pomiędzy wałców, zaopatrzonych w rowki śrubowe i podłużne, skóry są doprowadzane do zaopatrzonych w rowki podłużne wałców f , które obracane są zapomocą układu kół zębatach. Po rozłączeniu kół zębatach ostatni walec można obracać zapomocą korby w kierunku strzałki.

Walec g posiada u dołu ceownik o kącie ostrym wykonany ze stali lub podobnego materiału; ceownik ten można regulować w kierunku poziomym.

Litera l oznacza urządzenie do strzyżenia, napędzane silnikiem. Za urządzeniem do strzyżenia l znajduje się płyta z jakiegokolwiek materiału, na którą spada runo, podczas gdy strzyżona skóra dostaje się pomiędzy dwa walce f i g , zaopatrzone w podłużne rowki.

Wszystkie walce, jak również i wałki, umieszczone są na podporach $p_1, p_2 \dots p_n$ najkorzystniej z blachy żelaznej.

Na fig. 3, 4 i 5 cyfrą 1 oznaczono górny grzebień z uzębieniem 2 . Cyfra 3 oznacza dolny grzebień, zaopatrzony w uzębienie 4 .

Jak to przedstawiono na fig. 4, do dolnej części podpory $2a$ jest przymocowany nieruchomo dolny grzebień 3 , podczas gdy grzebień górny może wykonywać ruchy postępowe zwrotne.

W tym celu w rowku 6 dolnego grzebienia 3 umieszczone są łożyska kulkowe 5 , po których ślizga się grzebień górny. Płytę 7 , wykonaną z odpowiedniego materiału i posiadającą odpowiednią budowę, umieszcza się nad urządzeniem do strzyżenia. Płyta 7 przytrzymuje oba szeregi kulek 8 i 9 .

Dzięki temu górny grzebień może wykonywać swobodnie swój ruch zwrotny, podczas którego ślizga się on pomiędzy obydwoma łożyskami kulkowymi. W celu zapewnienia stałego i dającego się regulować nacisku płyty 7 na łożyska kulkowe 8 i 9 , zamocowuje się ją w punkcie 10 i przymocowuje do niej w punkcie 11 regulującą śrubę 12 ze sprężyną 13 lub podobne urządzenie, dające ten sam skutek. Przez regulowanie śruby jednocześnie reguluje się nacisk płyty 7 na łożyska kulkowe 8 i 9 , jak również na grzebień górny 1 .

Na fig. 5 przedstawiono urządzenie, sprzęgające dane urządzenie z silnikiem, przyczem liczbą 14 oznaczono wał napędny.

Z powyższego wynika, że skóra przechodząca pomiędzy dwoma szeregami wałców, z których jedne posiadają rowki śrubowe, a inne rowki podłużne, zostaje wyciągnięta w kierunku długości i jednocześnie w kierunku szerokości i w ten sposób mechanicznie przygotowana dostaje się do urządzenia do strzyżenia.

W ten sposób przygotowana skóra zostaje doprowadzona do urządzenia do strzyżenia, którego górny grzebień porusza się ruchem postępowym zwrotnym.

Podczas gdy strzyżona skóra przesuwana się wzdłuż powierzchni 15 grzebienia 3 , jej

runo wydostaje się na powierzchnię górnego grzebienia 1, skąd usuwa się je w znany, odpowiedni sposób.

Jasne jest, że nie przekraczając ram i zasady niniejszego wynalazku można zastosować opisane urządzenie lub opisany sposób do innych przedmiotów; należy w tym wypadku wprowadzić jedynie zmiany w budowie urządzenia, przyczem na rysunku przedstawiono tylko, w postaci schematycznej, najkorzystniejszą postać wykonania niniejszego wynalazku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób mechanicznego przygotowywania skór i ich strzyżenia, znamienny tem, że mechaniczne przygotowanie skóry polega na jej wyciąganiu w kierunku szerokości i długości zapomocą walców o rowkach

śrubowych i podłużnych, doprowadzających już wyciągniętą skórę do urządzenia do strzyżenia.

2. Urządzenie, służące do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że urządzenie do strzyżenia składa się z dwóch grzebieni (1 i 3), z których górny (1) ślizga się po kulkowym łożysku (5), umieszczonem w kadłubie grzebienia dolnego, i wykonywa ruch postępowy i zwrotny, podczas gdy dolna część urządzenia do strzyżenia jest zamocowana nieruchomo i posiada śrubę regulującą (12), wywierającą nacisk na płytę, w celu zapewnienia dociskania obu grzebieni.

Julien Van Puymbroeck.

Zastępca: Inż. J. Waliszewski,
rzecznik patentowy.

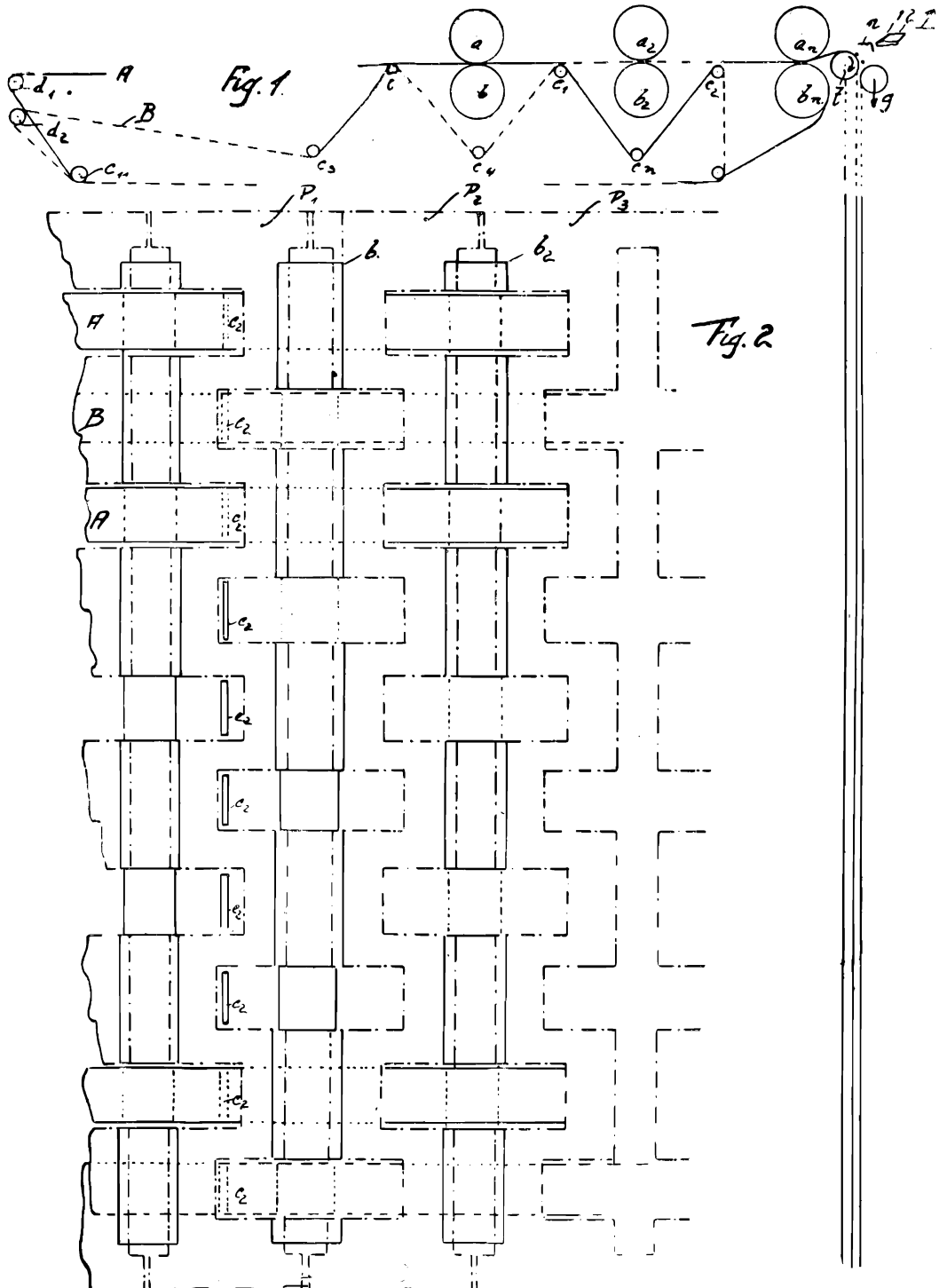


Fig. 3.

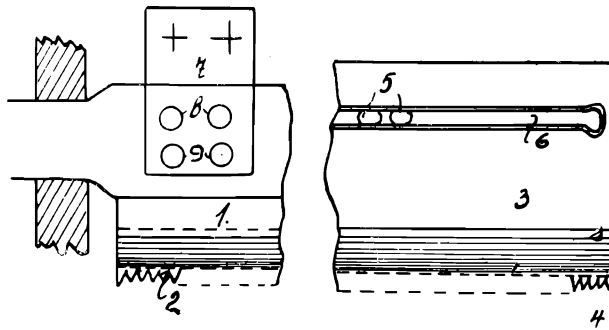


Fig. 4.

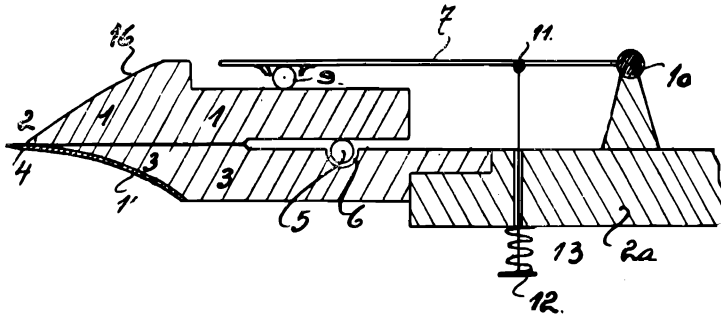


Fig. 5.

