

(19) 대한민국특허청(KR)

(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁶
B29C 55/14

(11) 공개번호 특1996-0029068
(43) 공개일자 1996년08월17일

(21) 출원번호 특1995-0001132
(22) 출원일자 1995년01월24일
(71) 출원인 주식회사 에스케이씨 안시환
(72) 발명자 경기도 수원시 장안구 정자동 633번지 (우 : 440-300)
서정욱
경기도 수원시 장안구 정자동 백조아파트 108-303
심완섭
경기도 과천시 별양동 주공아파트 410-1103
이영진
경기도 안양시 동안구 갈산동 샘마을아파트 302-501
(74) 대리인 장성구, 최은화, 조현실

심사청구 : 있음

(54) 이축 배향 폴리에스테르 필름의 제조방법

요약

본 발명은 두께균일성 및 표면평활성이 우수한 이축배향 폴리에스테르 필름을 제조하는 방법에 관한 것으로, 구체적으로 폴리에스테르 수지를 용융 압출하고 미연신 쉬트를 종방향 및 횡방향으로 연신하는 단계를 포함하는 이축 배향 폴리에스테르 필름의 제조방법에 있어서, 상기 연신 단계가, 총 종연신비가 3.5배 이상 및 종연신쉬트의 결정화에너지가 15J/g 이상이 되도록 2단 종연신을 행하되 쉬트의 유리전이 온도 (T_g)+50℃ 내지 140℃의 온도 범위에서 제2단 종연신을 행하고, 그 온도로부터 105℃ 이상의 차이만큼 급속 냉각시킨 후 3.5 내지 5.0배의 연신비로 횡연신하는 것을 특징으로 한다.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

이축 배향 폴리에스테르 필름의 제조방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명의 한 태양에 따르는 폴리에스테르 필름의 2단 종연신 장치의 개략도이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

폴리에스테르 수지를 용융 압출하고 미연신 쉬트를 종방향 및 횡방향으로 연신하는 단계를 포함하는 이축배향 폴리에스테르필름의 제조방법에 있어서, 상기 연신 단계가, 총 종연신비가 3.5배 이상이고 종연신쉬트의 결정화에너지가 15J/g 이상이 되도록 2단 종연신을 행하되, 다음 식(1)의 온도에서 제2단 종연신을 행하고, 다음 식(2)의 냉각온도까지 급속 냉각시킨 후, 3.5 내지 5.0배의 연신비로 횡연신하는 것을 특징으로 하는 이축 배향 폴리에스테르 필름의 제조방법:

$$T_g+50^{\circ}\text{C} \leq \text{제2단 종연신온도} \leq 140^{\circ}\text{C} \quad (1)$$

$$\text{냉각온도} \leq \text{제2단 종연신온도} - 105^{\circ}\text{C} \quad (2)$$

상기 식에서, T_g 는 쉬트의 유리전이온도이다.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 종연신쉬트의 비중이 1.35 이하가 되도록 하는 것을 특징으로 하는 제조방법.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1

