

24 stycznia 1927 r.

2

B050, 9/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 4599.

Kl. 75 a 20.

Barmer Eisen - u. Blechwarenfabrik
und Verzinkerei Wilhelm Mäueler
(Barmen, Niemcy).

Urządzenie do masowego lakierowania i suszenia przedmiotów.

Zgłoszono 14 lipca 1925 r.

Udzielono 7 kwietnia 1926 r.

Pierwszeństwo: 28 lipca 1924 r. (Niemcy).

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest urządzenie do lakierowania i masowego suszenia przedmiotów. Urządzenie to zaopatrzone jest w pochyło leżący bęben i różni się od znanych bębnow tego rodzaju po pierwsze tem, że zamiast zwykle używanego ogrzewania parowego posiada urządzenie do ogrzewania gazowego, dlatego też bęben w tym celu zaopatrzony jest w płaszczyz, otwarty zdołu w kształcie dzwonu. Wskutek tego z jednej strony wyrób takiego urządzenia i praca nim są znacznie prostsze i tańsze, z drugiej zaś umożliwia jest zastosowanie urządzenia w takich zakła-

dach, które nie rozporządzają parą, lub rozporządzają nią nie zawsze. Oprócz tego otrzymuje się jeszcze tę korzyść, że urządzenie, wskutek wyższej temperatury osiągniętej zapomocą gazowego ogrzewania, może być użyte nietylko do masowego suszenia i lakierowania przedmiotów, lecz i do farbowania ich, przyczem temperatura może być obserwowana zapomocą termometru umieszczonego w pokrywie. W dalszym ciągu urządzenie według wynalazku zaopatrzone jest jeszcze w pewną ilość dalszych ulepszeń, wskutek których częściowo wyrób i częściowo użycie urządzenia są

bardzo ułatwione. Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku, a mianowicie:

fig. 1 przedstawia widok z boku z wywróconym bębniem w celu opróżnienia;

fig. 2—widok z boku w położeniu roboczym, przyczem przednia boczna ściana podstawy jest częściowo odłamana;

fig. 3 przedstawia widok z przodu urządzenia w położeniu roboczym ;

fig. 4—widok na bęben z dołu i na otwartą stronę płaszcza dzwonu;

fig. 5—przekrój osiowy przez bęben z płaszczem.

Wał napędny *a*, zaopatrzony w znany sposób w koło pasowe *b* jest poziomy i połączony zapomocą pary stożkowych kół *c* z wałem *d* bębna. Na górnym końcu wału bębna *i* przymocowany jest zapomocą śruby nastawczej w sposób łatwo wymienialny bęben *f*, służący do przyjmowania płynu lakierującego i przedmiotów.

Wał bębna *d* umieszczony jest w łożyskach *g*, *h*, które połączone są łukiem *s* i osadzone obrotowo zapomocą ramion *m*, *n* na sworzniu *i*, umocowanym w podstawie *k*. Do jednego ramienia *m* przymocowana jest dźwignia *u* z przesuwającym się wzdłuż niej prętem *p*, który chwyta za wgłębienia *g* w kątowym kawałku *v*, przymocowanym z zewnątrz do podstawy *k*.

Wskutek tego bęben może być utrzymywany w pochylem, roboczym położeniu (fig. 2 i 3) i w położeniu wywróconym, odpowiedniem do opróżniania (fig. 1). Pod bębniem umocowany jest palnik gazowy *r*, który składa się z jednej wygiętej i jednej prostej rury palnikowej i do którego może być doprowadzany gaz zapomocą przewodu węzowego, nie uwidocznionego na rysunku. Bęben *f* jest otoczony otwartym u dołu płaszczem *O* w ten sposób, że między płaszczem i bębniem pozostaje przestrzeń, służąca do przyjmowania i rozprowadzania spalin, przyczem płaszcz w pobliżu swej

górnej krawędzi zaopatrzony jest w pewną ilość małych otworów *t*, któremi spaliny mogą wchodzić. Bęben *f* zaopatrzony jest w pewną ilość listew uderzających, które dotychczas były wkładane oddzielnie, a które według wynalazku utworzone są przez wytłoczenie na ścianie bębna rowków *u* wystających na wewnętrznej powierzchni w postaci żeber. Wskutek tego unika się z jednej strony nakładania oddzielnych listew, z drugiej zaś zapobiega się tworzącym się w dotychczasowych bębnach ostrym krawędziom, które łatwo mogą powodować pozostawienie farby i utrudniać czyszczenie.

Bęben *f* zapomocą nastawnej śruby jest osadzony w sposób łatwo wymienialny na górnym końcu wału, co daje możliwość używania różnych bębnowo stosownie do potrzeby, a zwłaszcza np. stosownie do pożądanego koloru.

Oczywiście możliwe są pewne konstrukcyjne zmiany, nie zmieniające jednak w niczem istoty wynalazku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do masowego lakierowania i suszenia przedmiotów, składające się ze skośnie osadzonego obracalnego bębna (*f*), znamienne tem, że bęben zamiast zwykłego ogrzewania parą zaopatrzony jest w ogrzewanie gazowe i w tym celu otoczony jest płaszczem (*o*) otwartym u dołu w kształcie dzwonu.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że płaszcz (*o*), otaczający bęben w pobliżu swej górnej krawędzi, zaopatrzony jest w małe odlotowe otwory (*t*) dla spalin.

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że bęben (*f*) przymocowany jest na górnym końcu wału bębna zapomocą śruby w sposób łatwo wymienialny.

4. Urządzenie według zastrz. 1, znamiennie tem, że bęben (*f*) zaopatrzony jest w wytłoczone rowki (*u*).

5. Urządzenie według zastrz. 1, znamiennie tem, że obydwa łożyska wału bębnowego osadzone są w ten sposób, że mogą się wspólnie wahać dookoła osi (*i*) podstawy i mogą być ustalone w różnych po-

łożeniach zapomocą dźwigni z nadstawną zapadką (*u*, *p*, *g*).

Barmer Eisen- u. Blechwaren-
fabrik und Verzinkerei

Wilhelm Mäueler.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

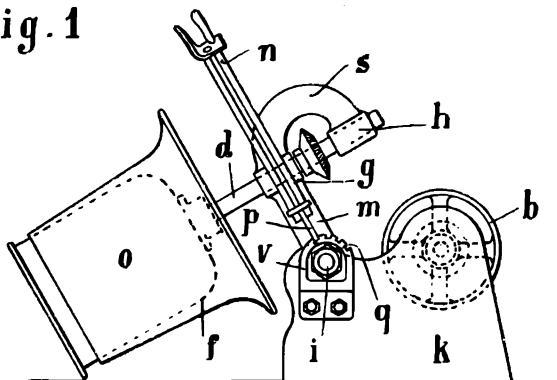


Fig. 2

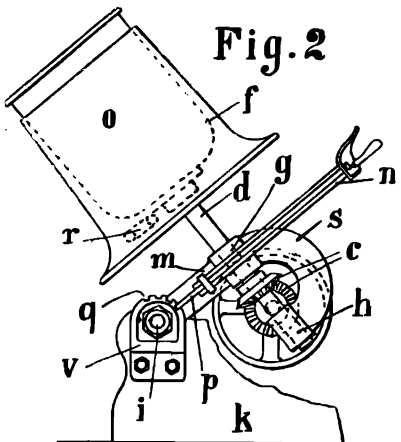


Fig. 3

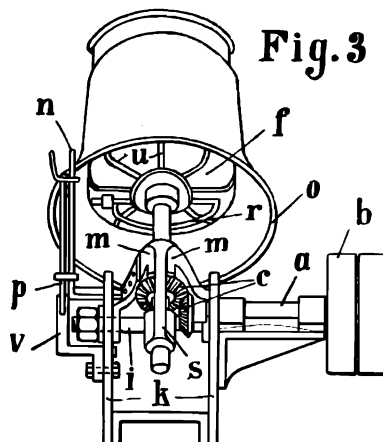


Fig. 4

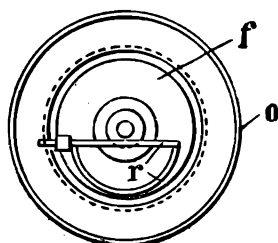


Fig. 5

