



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 01.06.77 (P. 198607)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 26.02.79

Opis patentowy opublikowano: 10.05.1982

Int. Cl.⁸

D01G 15/64

D01H 1/12

CZYTELNIA

Urząd Patentowy
PRL

Twórcy wynalazku: Paweł Tyrna, Stanisław Łach, Krzysztof Szymański,
Józef Łyszczek

Uprawniony z patentu: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebn-
nych i Czesankowych Wełny „Befamatex”,
Bielsko-Biała (Polska)

**Urządzenie do tworzenia taśm włókien do zasilania przędzarek
bezwrzecionowych**

1

Wynalazek dotyczy urządzenia do tworzenia taśm włókien do zasilania przędzarek bezwzr-
cionowych.

Znane jest i powszechnie stosowane tworzenie taśm włókien dla przędzarek bezwzr-
cionowych. Surowiec włóknisty jest przerabiany na zespole zgrzeblarkowym, a zdejmowane ze zbieracza runo w postaci taśmy jak układane do gara przez od-
powiednie urządzenie układające. Taśmy włókien są następnie pocienione na rozciągarkach i ukła-
dane do garów, które z kolei podstawia się do przędzarki.

Taśmę włókien do zasilania przędzarek bez-
wzr-
cionowych wytwarza się na następującym parku maszynowym: zespół zgrzeblny zakończony urządzeniem garowym, rozciągarka wstępna z urządzeniem samowyrównującym, rozciągarka końcowa, zakończona urządzeniem garowym.

Niedogodnością znanych sposobów i urządzeń do tworzenia taśmy włókien do zasilania przędzarek bezwzr-
cionowych jest przede wszystkim długi, przerywany proces technologiczny. W procesie wytwarzania istnieje konieczność przemieszczania garów pomiędzy poszczególnymi operacjami pocieniania taśmy. Tego rodzaju proces technologiczny stwarza duże zapotrzebowanie na powierzchnię produkcyjną dla rozciągarek wraz z urządzeniami garowymi i na magazynowanie garów.

Znany jest sposób tworzenia dużej ilości taśmy

2

włókien przez podział runka zdejmowanego ze zbieracza zgrzeblarki, którymi są zasilane bezpo-
średnio zespoły zasialająco-rozwłókniające przę-
dzarki bezwzr-
cionowej. Niedogodnością tego spo-
sobu jest to, że w przypadku zaistnienia awarii jednej z maszyn, wchodzących w skład zagrego-
wanego zespołu, następuje postój całego zespołu.

Urządzenie do dzielenia runa zgrzeblarkowego na tasienki włókniste znane jest również z pol-
skiego opisu patentowego nr 99 422. Rozwiązanie to dotyczy połączenia zespołu zgrzeblarkowego z przędzarką obrączkową w jedną linię technolo-
giczną.

Celem wynalazku jest usunięcie niedogodności znanych rozwiązań przez opracowanie takiego urządzenia do tworzenia taśm włókien do zasilania przędzarek bezwzr-
cionowych, które umożliwiło by skrócenie procesu technologicznego i zmniejszenie kosztów produkcji przędzy. Cel ten został osią-
gnięty dzięki zastosowaniu urządzenia według wy-
nalazku, w którym wałki dzielące runo i wałki prowadzące cholewki znajdują się w niewielkiej odległości nad usytuowanymi na przemian, w dwóch rzędach garowymi układaczymi. Wałki prowadzące cholewki znajdują się w osi lejków garowych układaczy.

Zaletą urządzenia według wynalazku jest sto-
sunkowo krótki proces technologiczny. Urządzenie pozwala na eliminowanie pocieniania taśm włó-
kien na rozciągarkach, co znacznie zmniejsza za-

potrzebowanie na powierzchnię produkcyjną, obniża koszty inwestycyjne i koszty produkcji przędzy.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku. Fig. 1 przedstawia urządzenie w schemacie ogólnym z boku, fig. 2 — urządzenie w częściowym widoku z góry, z ponad transportera podającego runko i w częściowym widoku również z góry, lecz z pod transportera podającego runko, fig. 3 — część urządzenia w widoku z przodu, a fig. 4 — szczegół urządzenia, obrazujący ściąganie podzielonej taśmy runka z cholewki dzielącej do gara w widoku z przodu.

Jak pokazano na rysunku, urządzenie według wynalazku składa z jednej pary dzielących wałków 1, z których każdy współpracuje z dwoma prowadzącymi wałkami 2, 3 poprzez bezkońcowe dzielące cholewki 4, mające nawzajem przeciwne kierunki biegu. Poniżej, w niewielkiej odległości znajdują się na przemian usytuowane w dwóch rzędach garowe układacze 5 wraz z garami 6. Runko 7 wprowadzone pomiędzy parę dzielących wałków 1 zostaje za pomocą na przemian, przeciwnie co do kierunku biegnących cholew 4, dzielone na taśmy 8 i doprowadzone do lejków garo-

wych układaczy 5. Otrzymana z podzielenia taśma 8 jest ściągana do lejka garowego układacza 8, tworząc sobą odwrócony wierzchołkiem w dół równoramienny trójkąt, dzięki czemu powstaje szczelina pomiędzy taśmą 8 a biegnącymi w przeciwnym kierunku cholewkami 4, eliminująca możliwość wicherzenia brzegów podzielanej taśmy 8.

10

Zastrzeżenie patentowe

15

20

Urządzenie do tworzenia taśm włókien do zasilania przędzarek bezwrzecionowych, usytuowane za ostatnim zbieraczem w zespole zgrzebnym, składające się z transportera przenoszącego runko z dzielnika runa, który stanowią dzielące wałki, wałki prowadzące cholewki, i z garowych układaczy, usytuowanych nad garami, **znamiennie tym**, że wałki (1) dzielące runo i wałki (2) prowadzące cholewki (4) znajdują się w niewielkiej odległości nad usytuowanymi na przemian, w dwóch rzędach garowymi układaczami (5), przy czym wałki (2) znajdują się w osi lejków garowych układaczy (5).

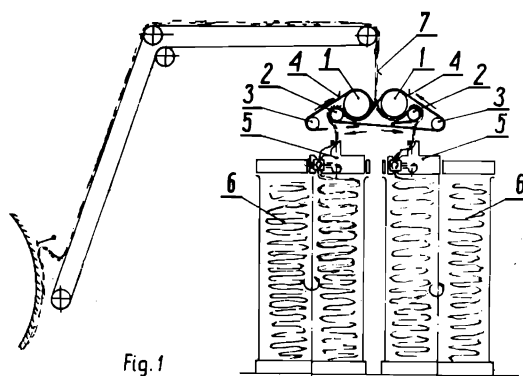


Fig. 1

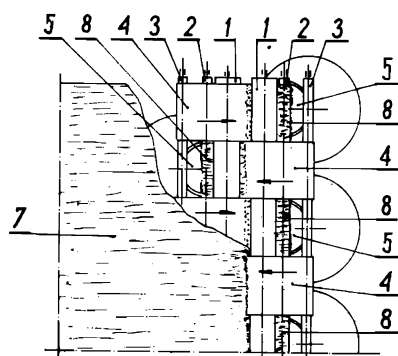


Fig. 2

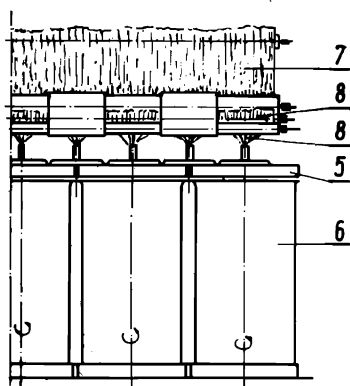


Fig.3

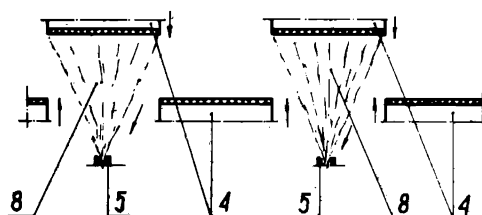


Fig. 4