



Patent dodatkowy

do patentu nr _____

Zgłoszono: 80 07 21 (P. 225 818)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 82 02 01

Opis patentowy opublikowano: 1986 02 15

Int. Cl⁸

B21D 11/12

Twórcy wynalazku: Zbigniew Antoszewski, Leszek Gruszczyński,
Leszek Chomicki, Bogdan Sztolc

Uprawniony z patentu: Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego
„Biprohut”, Gliwice (Polska)

Giętakarka zwłaszcza do siatek zbrojeniowych

1

Wynalazek dotyczy giętakarki, zwłaszcza do siatek zbrojeniowych stosowanych w prefabrykatkach budowlanych.

Dotychczas na budowach, zwłaszcza dla zbrojenia fundamentów celem przyspieszenia budowy stosuje się siatki. Siatki te są wykonane z prętów wzajemnie skrzyżowanych i spawanych lub zgrzewanych ze sobą w miejscu skrzyżowania. Siatki te są płaskie, a chcąc stosować je w układach przestrzennych należy je przeciąć, ustawić w założonych płaszczyznach i ewentualnie końce ze sobą zespawać. Czynności te są pracochłonne, wymagają przecięcia siatki, a potem jej ręcznego spawania.

Celem wynalazku jest skonstruowanie takiego urządzenia, które będzie zdolne do wygięcia siatki pod kątem dowolnie wybranym i przystosowanie jej do przestrzennego układu zbrojenia, zwłaszcza fundamentów.

Istota wynalazku polega na tym, że giętakarka ma, najkorzystniej przenośną ramę, do której obrotowo jest zamocowana w skrajnych łożyskach dociskowa rama, dociskająca wyginaną siatkę do ramy oraz w łożyskach umieszczonych w okolicy środka ramy ma osadzoną gnącą płytę, przy czym dociskowa rama oraz gnąca płyta dla ich uruchomienia są zaopatrzone każda w siłownik. Dociskowa rama ma wymienną końcówkę.

Tak wykonana giętakarka, jest przenośna i można ją ustawiać w dowolnym korzystnym dla organi-

2

zacji budowy miejscu, a ponadto pozwala na uniknięcie cięcia i spawania siatek zbrojeniowych, gdyż pozwala na ich wyginanie zarówno na kształt litery „L” jak też litery „U”. Ponadto dzięki wymiennej końcówce na dociskowej ramie, można regulować promień krzywizny zagięcia siatki, uzyskując znacznie większą wytrzymałość zagięcia jak przy spawaniu obciętych końców siatki, a także końcówka umożliwia dobór promienia krzywizny w zależności od grubości pręta siatki zbrojeniowej.

Przedmiot wynalazku jest bliżej objaśniony w przykładzie wykonania pokazanym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia giętakarkę w widoku z boku, fig. 2 — w widoku od czoła, a fig. 3 — w widoku z góry.

Na ramie 1, najkorzystniej przenośnej, wykonanej z kształtowników jako przestrzenny układ belek w kształcie prostopadłościanu, a na górnej belce w skrajnych łożyskach 8 jest obrotowo osadzona dociskowa rama 6 mająca wymienną końcówkę 9. W miejscu, w którym znajduje się skrajna krawędź wymiennej końcówki 9, a więc w okolicy środka ramy 1 są osadzone łożyska 7, w których jest obrotowo zamocowana gnąca płyta 3.

Dociskowa rama 6 ma siłownik 5 dla jej uruchamiania, a gnąca płyta 3 ma siłownik 4 dla wyginania siatki 2 i powrotu gnącej płyty w położenie wyjściowe.

Giętakarka działa następująco: giętakarkę przygotowuje się do pracy w ten sposób, że dociskowa

rama 6 znajduje się w położeniu pionowym, a gnąca płyta 3 w położeniu poziomym, następnie na gnącej płycie 3 układa się siatkę 2 tak, by linia gięcia siatki 2 pokrywała się z osiami środkowych łożysk 7. Siatkę 2 dociska się do ramy 1 i gnącej 5 płyty 3 za pomocą ułożenia dociskowej ramy 6 w płaszczyźnie poziomej, a następnie podnosi się gnącą płytę 3 siłownikiem 4, obracając ją o dowolny kąt, dzięki czemu siatka 2 wygina się.

Zastrzeżenia patentowe

1. Giętarka zwłaszcza do siatek zbrojeniowych,

znamienna tym, że stanowi ją najkorzystniej przenośna rama (1), do której obrotowo jest zamocowana w skrajnych łożyskach (8) dociskowa rama (6), dociskająca wyginaną siatkę (2) do ramy (1) oraz w łożyskach (7) umieszczonych około środka ramy (1) jest osadzona gnąca płyta (3), przy czym dociskowa rama (6) oraz gnąca płyta (3) dla ich uruchomienia są zaopatrzone każda w siłownik (4) i (5).

10 2. Giętarka według zastrz. 1, znamienna tym, że dociskowa rama (6) ma wymienną końcówkę (9).

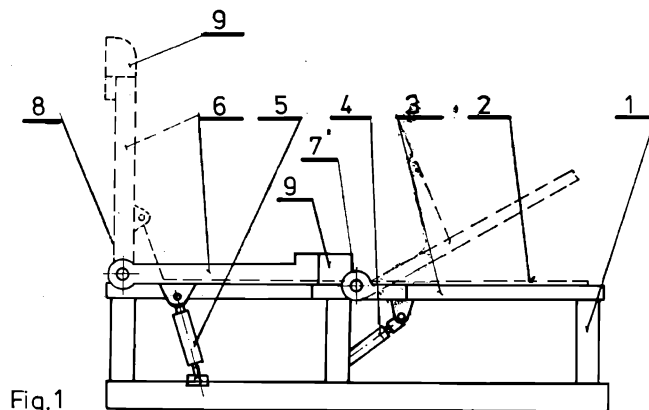


Fig. 1

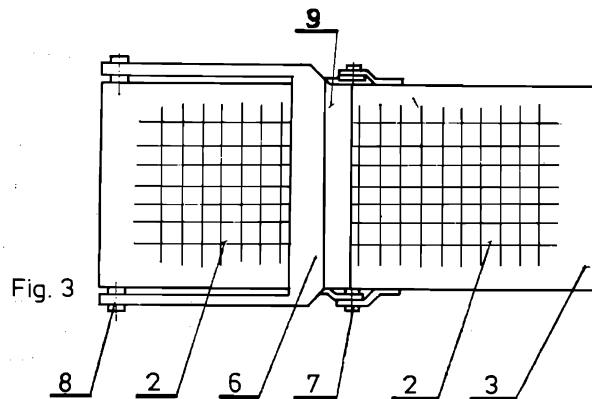


Fig. 3

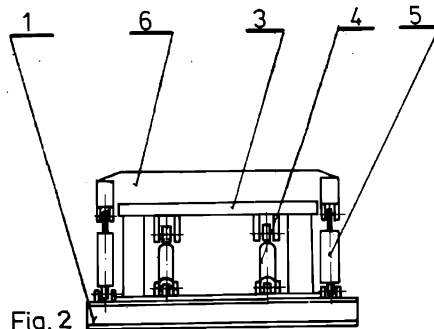


Fig. 2