



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207122586 U

(45)授权公告日 2018.03.20

(21)申请号 201720293639.2

(22)申请日 2017.03.24

(73)专利权人 江苏圣泰阀门有限公司

地址 224051 江苏省盐城市东亭路18号

(72)发明人 严涛 王金鹤 丁超 姜风春

汪中厚 李伟 郁勇

(51)Int.Cl.

F16K 1/02(2006.01)

F16K 41/06(2006.01)

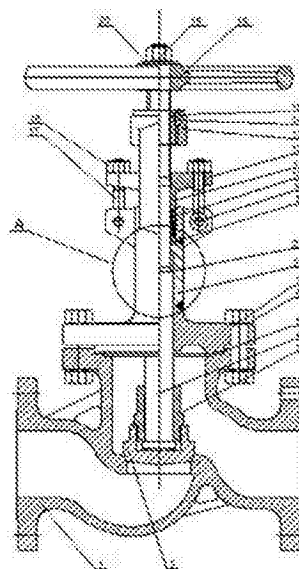
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种倒密封在连接装置上方的加长阀盖截止阀

(57)摘要

本实用新型提供一种倒密封在连接装置上方的加长阀盖截止阀,该装置主要提供一种阀杆顶端带密封圈的截止阀,当阀门完全打开时,阀杆带动密封圈上行,所述密封圈就与加长装置上方的倒密封全部密封,即使加长装置里的倒密封与阀杆的同轴度存在误差,也可确保这两者可以完全密封,防止阀门泄露,同时密封圈的上方还采用填料进行二次密封,可进一步加强阀门的密封性能。



1. 一种倒密封在连接装置上方的加长阀盖截止阀,具体包括阀体(1)、阀瓣(2)、阀瓣盖(3)、阀杆(4)、垫片(5)、螺母一(6)、螺柱(7)、填料垫(8)、圆柱销(9)、填料(10)、填料压套(11)、填料压板(12)、阀盖(13)、阀杆螺母(14)、沉头螺钉(15)、螺母二(16)、活节螺栓(17)、手轮(18)、螺母三(19)、垫圈(20)、加长装置(21)、密封圈(22);其中,所述密封圈(22)装置在阀杆(4)上,当阀门完全打开时,所述阀杆(4)带动所述密封圈(22)上行,所述密封圈(22)就与加长装置(21)上方的倒密封全部密封。

2. 根据权利要求1所述的一种倒密封在连接装置上方的加长阀盖截止阀,其特征是:所述密封圈(22)采用O型环,安装在所述阀杆(4)上的密封槽内。

3. 根据权利要求1所述的一种倒密封在连接装置上方的加长阀盖截止阀,其特征是:所述密封圈(22)的上方采用填料(10)进行二次密封,所述填料(10)的下方由安置在加长装置(21)上方的填料垫(8)支撑,所述填料(10)的上方有填料压套(11)压紧,所述填料压套(11)由填料压板(12)结合螺母二(16)、活节螺栓(17)及圆柱销(9)与阀体(1)紧固在一起。

4. 根据权利要求1所述的一种倒密封在连接装置上方的加长阀盖截止阀,其特征是:所述截止阀的阀体(1)内部中间是可上下行程的阀杆(4),所述阀杆(4)的末端通过阀瓣盖(3)紧固着阀瓣(2),所述阀瓣(2)下行到底端将于所述阀体(1)密封,起到截流作用;所述截止阀的内腔上方利用螺母一(6)及螺柱(7),将所述阀体(1)及加长装置(21)紧固在一起,中间有垫片(5)密封;在所述截止阀的上端利用阀杆螺母(14)及沉头螺钉(15)将阀盖(13)紧固在所述阀杆(4)上;所述截止阀的顶端安装有手轮(18),所述手轮(18)用螺母三(19)紧固,并在中间套有垫圈(20)。

一种倒密封在连接装置上方的加长阀盖截止阀

所属技术领域

[0001] 本实用新型涉及自动阀领域,具体涉及一种倒密封在连接装置上方的加长阀盖截止阀。它的特点是可以确保阀门全开时阀杆与上密封完全密封,防止泄露。

背景技术

[0002] 目前,公知的加长阀盖截止阀是由阀体、阀瓣、阀瓣盖、阀杆、垫片、螺柱、螺母、阀盖、倒密封在上方的加长装置、填料垫、填料、圆柱销、填料压套、填料压板、活节螺栓、螺母、阀杆螺母、压盖、沉头螺钉、手轮、垫圈、螺母装配而成。但是由于加长装置长度过长且倒密封在上方,阀门全开时,如果阀杆与倒密封的同轴度存在误差,就不能有效的完全密封,会出现泄露现象。

实用新型内容

[0003] 为了克服这种加长阀盖截止阀出现阀杆和倒密封不能完全密封的问题,本实用新型提供一种阀杆带密封圈的截止阀。本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:将原来阀杆密封位置车成平头,在这个位置上套上密封圈,在阀门全部打开时,阀杆上的密封圈就会有效的与倒密封完全接触,达到限位密封的作用,防止了阀门泄露;具体包括阀体、阀瓣、阀瓣盖、阀杆、垫片、螺母一、螺柱、填料垫、圆柱销、填料、填料压套、填料压板、阀盖、阀杆螺母、沉头螺钉、螺母二、活节螺栓、手轮、螺母三、垫圈、加长装置、密封圈;其中,所述密封圈装置在阀杆上,当阀门完全打开时,所述阀杆带动所述密封圈上行,所述密封圈就与加长装置上方的倒密封全部密封,以此解决阀门泄露的现象。

[0004] 所述密封圈采用O型环,安装在所述阀杆上的密封槽内。

[0005] 所述密封圈的上方采用填料进行二次密封,所述填料的下方由安置在加长装置上方的填料垫支撑,所述填料的上方有填料压套压紧,所述填料压套由填料压板结合螺母二、活节螺栓及圆柱销与阀体紧固在一起。

[0006] 所述截止阀的阀体内部中间是可上下行程的阀杆,所述阀杆的末端通过阀瓣盖紧固着阀瓣,所述阀瓣下行到底端将于所述阀体密封,起到截流作用;所述截止阀的内腔上方利用螺母一及螺柱,将所述阀体及加长装置紧固在一起,中间有垫片密封;在所述截止阀的上端利用阀杆螺母及沉头螺钉将阀盖紧固在所述阀杆上;所述截止阀的顶端安装有手轮,所述手轮用螺母三紧固,并在中间套有垫圈。

[0007] 本实用新型的有益效果是,即使加长装置里的倒密封与阀杆的同轴度存在误差的情况下,也可确保这两者可以完全密封,不会出现泄漏现象。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 图1是本实用新型的总装示意图;

[0010] 图2是图1中A部分的局部放大图;

[0011] 阀体1、阀瓣2、阀瓣盖3、阀杆4、垫片5、螺母一6、螺柱7、填料垫8、圆柱销9、填料10、填料压套11、填料压板12、阀盖13、阀杆螺母14、沉头螺钉15、螺母二16、活节螺栓17、手轮18、螺母三19、垫圈20、加长装置21、密封圈22。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步详细说明。

[0013] 如图1至图2所示,本实用新型实施例的一种上置倒密封两段式焊接低温加长阀盖,具体包括阀体1、阀瓣2、阀瓣盖3、阀杆4、垫片5、螺母一6、螺柱7、填料垫8、圆柱销9、填料10、填料压套11、填料压板12、阀盖13、阀杆螺母14、沉头螺钉15、螺母二16、活节螺栓17、手轮18、螺母三19、垫圈20、加长装置21、密封圈22;

[0014] 其中,密封圈22装置在阀杆4上,当阀门完全打开时,阀杆4带动密封圈22上行,密封圈22就与加长装置21上方的倒密封全部密封,以此解决阀门泄露的现象。

[0015] 进一步地,密封圈22采用O型环,安装在阀杆4上的密封槽内。

[0016] 进一步地,密封圈22的上方采用填料10进行二次密封,填料10的下方由安置在加长装置21上方的填料垫8支撑,填料10的上方有填料压套11压紧,填料压套11由填料压板12结合螺母二16、活节螺栓17及圆柱销9与阀体1紧固在一起。

[0017] 进一步地,截止阀的阀体1内部中间是可上下行程的阀杆4,阀杆4的末端通过阀瓣盖3紧固着阀瓣2,阀瓣2下行到底端将于阀体1密封,起到截流作用;截止阀的内腔上方利用螺母一6及螺柱7,将阀体1及加长装置21紧固在一起,中间有垫片5密封;在截止阀的上端利用阀杆螺母14及沉头螺钉15将阀盖13紧固在阀杆4上;截止阀的顶端安装有手轮18,手轮18用螺母三19紧固,并在中间套有垫圈20。

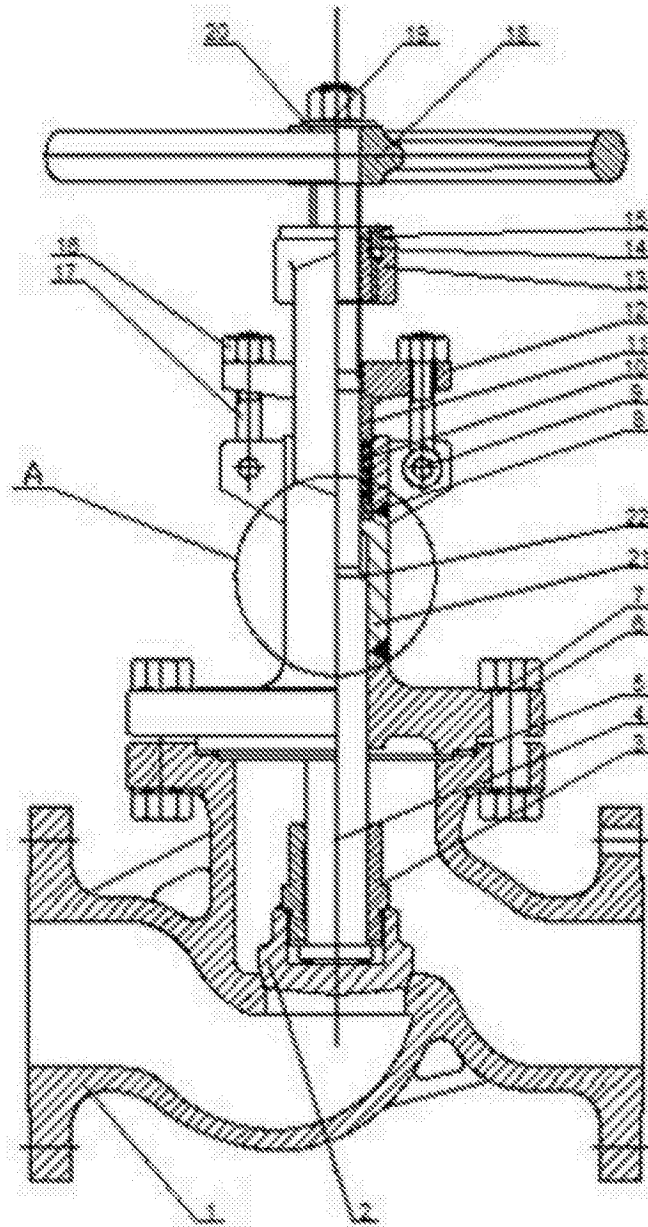


图1

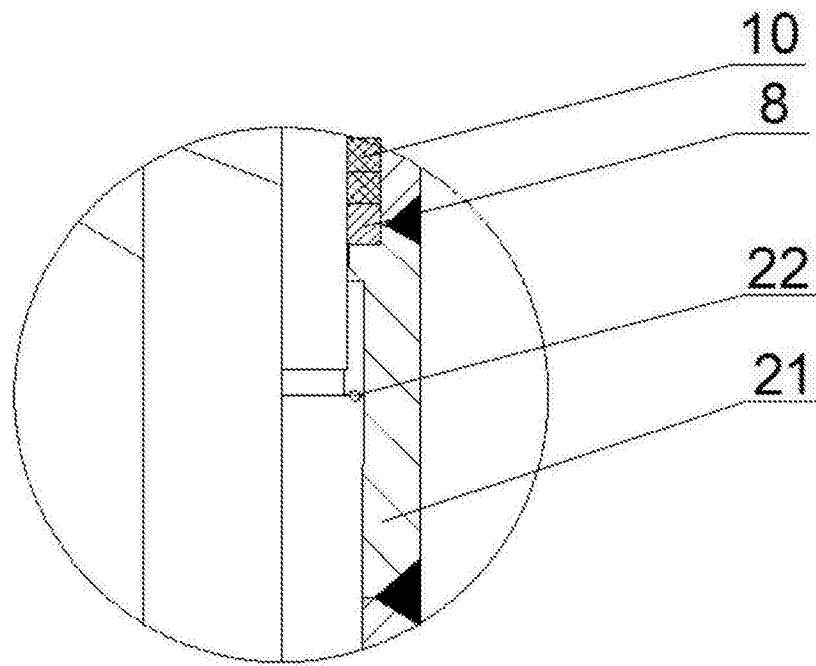


图2